

ΟΙΚΟΝΟΜΟΤΕΧΝΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ  
ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ ΓΙΑ ΕΠΕΚΤΑΣΗ ΚΑΙ ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΟ  
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ΠΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΕΙ ΕΠΙΠΛΑ  
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ



Εισηγητής: Γιωτσόπουλος Χρήστος

Σπουδάστριες: Αγγελοπούλου Βασιλική  
Γκότρα Θάλεια

ΤΕΙ ΠΑΤΡΩΝ  
ΣΧΟΛΗ: ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ: ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ  
ΠΑΤΡΑ 2001



ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ	6729
----------------------	------

# ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

• <b>ΕΙΣΑΓΩΓΗ</b> .....	<b>3</b>
<b>1 ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ</b> .....	<b>4</b>
1.1 Στοιχεία Φορέα της επένδυσης .....	4
<b>2 ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ</b> .....	<b>5</b>
<b>3 ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ</b> .....	<b>6</b>
<b>4 ΒΙΟΓΡΑΦΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΤΑΙΡΩΝ</b> .....	<b>8</b>
<b>5 ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ</b> .....	<b>9</b>
5.1 Περιγραφή .....	9
5.1.1 Σκοπιμότητα Επένδυσης .....	9
5.1.2 Περιγραφή προϊόντων που θα παραχθούν .....	13
5.1.3 Συνοπτική παρουσίαση των τεχνικών στοιχείων του προγράμματος ....	14
5.1.4 Απασχόληση .....	14
5.1.5 Τόπος Εγκατάστασης.....	15
5.1.6 Πρώτες Ύλες .....	16
5.2 Τεχνικά Στοιχεία .....	17
5.2.1 Παραγωγική Διαδικασία.....	17
5.2.1.1 Προσδιορισμός δυναμικότητας στην μονάδα του χρόνου .....	17
5.2.1.1.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά Α΄ Υλών – προϊόντων.....	18
5.2.1.1.2 Περιγραφή παραγωγικής διαδικασίας και παρουσίαση διαφορών υφιστάμενης και νέας.....	19
5.2.1.1.3 Η παραγωγική δομή και οι θέσεις εργασίας .....	32
5.2.1.1.4 Χρησιμοποιούμενη ενέργεια.....	34
5.2.1.1.5 Υφιστάμενος και νέος εξοπλισμός συστημάτων παραγωγής. ....	35
5.2.1.1.6 Περιγραφή- Αξιολόγηση- Δυνατότητες- τεχνικά στοιχεία νέου μηχ/κού εξοπλισμού .....	38
5.2.1.1.7 Τεχνολογική αξιολόγηση της επένδυσης .....	45
<b>6 ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ – ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ</b> .....	<b>46</b>
6.1 Ανάλυση κόστους της επένδυσης και χρονική κλιμάκωση δαπανών .....	48
6.2 Χρηματοδότηση κόστους επένδυσης .....	49
6.3 Αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης.....	50
<b>7 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΛΑΔΟΥ</b> .....	<b>52</b>
7.1 Διάρθρωση κλάδου .....	53

---

7.2 Προέλευση ζήτησης-κύριες επιχειρηματικές εφαρμογές του προϊόντος ...	58
7.3 Τοπική αγορά – ανταγωνισμός.....	59
7.4 Πολιτική Πωλήσεων – Προώθηση προϊόντων .....	61
7.5 Συνθήκες Αγοράς Α΄ Υλών .....	62
8 Προοπτικές – Βιωσιμότητα μονάδας .....	63
8.1 Ανακεφαλαίωση Κόστους και Χρηματοδότηση Επένδυσης.....	64
8.2 Στοιχεία Λειτουργίας της Μονάδας .....	65
8.3 Ανάλυση Προβλεπόμενου Κύκλου Εργασιών.....	69
8.4Ανάλυση Προβλεπόμενου Συνολικού Κύκλου Παραγωγής – Πωληθέντων.....	71
8.5Προβλεπόμενος Λογαριασμός Εκμεταλλεύσεως και Αποτελεσμάτων Χρήσης.....	73
9 ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ .....	74
10ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ.....	76
11 ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ .....	87

---

## ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα οικονομοτεχνική μελέτη αναφέρεται στην επένδυση της επιχείρησης «Παρούζος Κωνσταντίνος Ο.Ε.» για την ανέγερση νέων κτιριακών εγκαταστάσεων, καθώς και την επέκταση και τον εκσυγχρονισμό της επιχείρησης, που βρίσκεται στην οδό Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45, στα Ιωάννινα. Γίνεται στα πλαίσια του αναπτυξιακού Νόμου 2601/98

Σημειώνεται ότι η προτεινόμενη επένδυση είναι συνέχεια ενός ευρύτερου επενδυτικού προγράμματος, που αποσκοπεί στον πλήρη εκσυγχρονισμό των παραγωγικών εγκαταστάσεων της επιχείρησης και την επέκταση της δραστηριότητας της επιχείρησης. Πρόκειται για το αποτέλεσμα μιας συνεχούς ανοδικής πορείας καθώς και της επενδυτικής έφεσης των φορέων της.

Στα επιμέρους κεφάλαια της μελέτης αναφέρονται στοιχεία για το φορέα της επένδυσης, τη σκοπιμότητα πραγματοποίησής της, τα τεχνικά στοιχεία του προτεινόμενου επενδυτικού προγράμματος, καθώς και την ανάλυση των οικονομικών αποτελεσμάτων της επένδυσης.

Παράλληλα τονίζεται ότι η προτεινόμενη επένδυση συνδυάζει τα κοινωνικοοικονομικά και ιδιωτικοοικονομικά κριτήρια του αναπτυξιακού νόμου και εξασφαλίζει την βιωσιμότητα της επιχείρησης και κατά συνέπεια κρίνεται σκόπιμη η ένταξή της στις ευεργετικές διατάξεις του Ν.2601/98.

---

## 1. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

### 1.1 Στοιχεία Φορέα της Επένδυσης

ΕΠΩΝΥΜΙΑ :	Ο.Ε.
ΝΟΜΙΚΗ ΜΟΡΦΗ :	Ομόρρυθμος Εταιρεία
ΕΤΟΣ ΙΔΡΥΣΕΩΣ :	1993
ΕΤΑΙΡΙΚΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ :	10.000.000Δρχ.
ΕΤΑΙΡΟΙ ΚΑΙ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ	<ul style="list-style-type: none"><li>• Παρούζος Κωνσταντίνος του Χρήστου 75%</li><li>• Παρούζος Ρομπέρτος υιός Κωνσταντίνου 25%</li></ul>
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ :	Παρούζος Κωνσταντίνος
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ :	Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45

### ΕΠΕΝΔΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ

ΥΨΟΥΣ :	<u>ΔΡΧ.: 321.000.000</u>
ΕΙΔΟΣ :	ΕΠΕΚΤΑΣΗ-ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΟΣ

---

## 2. ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ

Αντικείμενο δραστηριότητας της επιχείρησης είναι η μελέτη, κατασκευή και τοποθέτηση συστημάτων επίπλωσης, διακόσμησης και εξοπλισμού καταστημάτων και λοιπών επαγγελματικών χώρων.

**Ειδικότερα κατασκευάζει ράφια, βιτρίνες, πάγκους, ταμεία, εκθετήρια, προθήκες, γραφεία, βιβλιοθήκες, χωροδικτυώματα, ψευδοροφές, συστήματα προσόψεων κ.α.**

Απευθύνεται σε όλα σχεδόν τα καταστήματα χονδρικής και λιανικής πώλησης εμπορευμάτων πάσης φύσεως.

Για παράδειγμα αναφέρονται τα εξής καταστήματα: καλλυντικών, φωτιστικών, αθλητικών ειδών, οπτικών, ειδών δώρων, μουσικών οργάνων, λευκών ειδών, χαρτικών, παιγνιδιών, ηλεκτρικών ειδών, ενδύσεως, υποδήσεως, κοσμηματοπωλεία, φαρμακεία, ζαχαροπλαστεία, κάβες, βιβλιοπωλεία, κ.λ.π.

Εδώ και τέσσερα χρόνια επεκτάθηκε στον εξοπλισμό Super Markets, αποθηκών και άλλων μεγάλων επαγγελματικών χώρων καθώς και στην διαμόρφωση αυτών (χωρίσματα, ψευδοροφές, χωροδικτυώματα).

**Η παραγωγή γίνεται μόνο μετά από παραγγελία του πελάτη.**

Προηγείται επιτόπια μέτρηση και χωροταξική μελέτη, ακολουθεί ακριβής σχεδιασμός στο σχεδιαστήριο της επιχείρησης, κατασκευή στο εργαστήριο και στην συνέχεια μεταφορά και τοποθέτηση στον επαγγελματικό χώρο του πελάτη που έκανε την παραγγελία.

Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι υψηλών ποιοτικών απαιτήσεων και ευρωπαϊκών προδιαγραφών, ενώ τα παραγόμενα προϊόντα είναι υψηλής ποιότητας και αισθητικής. Προσφέρονται δε σε μεγάλη ποικιλία ανεξίτηλων και μη τοξικών χρωμάτων, εμφανίζουν λειτουργικότητα, οικονομία χώρου, αντοχή στον χρόνο και μεγάλη προσαρμοστικότητα στις απαιτήσεις και τις ιδιαιτερότητες του κάθε πελάτη. Τα κυρίως χρησιμοποιούμενα υλικά είναι: έγχρωμα πλαίσια (προφίλ) αλουμινίου, ξύλο,

---

γυαλί, καθώς και συστήματα εξοπλισμού μεγάλων επαγγελματικών χώρων της εταιρείας SPIDER A.E. M.Petsiow and sons Ιωάννινα.

### 3. ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

**1990** Ο ουσιαστικός φορέας της επιχείρησης εγκαθίσταται στα Ιωάννινα και με περιορισμένα οικονομικά μέσα ιδρύει ατομική επιχείρηση με αντικείμενο την κατασκευή συστημάτων εξοπλισμού – επίπλωσης και διακόσμησης καταστημάτων και λοιπών επαγγελματικών χώρων.

Η επιχείρηση στεγάστηκε σε μισθωμένο ισόγειο κατάστημα 80μ<sup>2</sup> το οποίο χρησιμοποιείται ακόμα, με υπόγειο χώρο που χρησιμοποιείται κυρίως ως εργαστήριο αλλά και ως αποθήκη πρώτων υλών.

**1992** Λόγω των αυξημένων αναγκών που προκύπτουν από την ανάπτυξη της επιχείρησης μισθώνεται στην ίδια διεύθυνση συνεχόμενος υπόγειος χώρος 125μ<sup>2</sup> (εργαστήριο-αποθήκη).

**1993** Με την συμμετοχή του αδερφού του Δημήτριου μετατρέπεται την ατομική επιχείρηση σε ομόρρυθμη εταιρεία με την επωνυμία «Παρούζος Κωνσταντίνος Ο.Ε.» και με εταιρικό κεφάλαιο 7.000.000Δρχ. και ποσοστό συμμετοχής 70% για τον ίδιο και 30% για τον Δημήτριο Παρούζο. Το ίδιο έτος η εταιρεία αρχίζει να τηρεί βιβλία Γ' Κατηγορίας.

**1994** Η συνεχόμενη ανοδική πορεία των εργασιών της επιχείρησης σε συνδυασμό με την στενότητα και την ανεπάρκεια των υφιστάμενων χώρων αναγκάζουν την επιχείρηση να μισθώνει ισόγειο επαγγελματικό χώρο 165μ<sup>2</sup> στην 4<sup>η</sup> Πάροδο Ιωαννίνων 2 Ανατολή σε απόσταση 10 περίπου χιλιόμετρα από την έδρα της.

**1997** Αποχωρεί ομαλά από την εταιρεία ο Δημήτριος Παρούζος και στην θέση του εισέρχεται ο Ρομπέρτος υιός του Κων/νου Παρούζου.

Το εταιρικό κεφάλαιο αυξάνεται σε 10.000.000Δρχ. και τα ποσοστά διαμορφώνονται σε 75% για τον Κωνσταντίνο Παρούζο και 25% για τον υιό του.



---

Το ίδιο έτος ο φορέας Κωνσταντίνος Παρούζος με σκοπό την μελλοντική ανέγερση ιδιόκτητης επαγγελματικής στέγης προβαίνει για λογαριασμό της εταιρείας, με ίδια κεφάλαια, στην αγορά οικοπέδου έκτασης 3,210μ<sup>2</sup> στο 5<sup>ο</sup> χλμ. της Εθνικής Οδού Ιωαννίνων – Αθηνών και αξίας 45.000.000Δρχ.

Η θέση του οικοπέδου κρίνεται ιδιαίτερα ευνοϊκή για την εξυπηρέτηση των εργασιών της εταιρείας δεδομένου ότι βρίσκεται στην Εθνική Οδό των Ιωαννίνων

Η επιχείρηση χάρη στην ικανότητα, εργατικότητα, μεθοδικότητα, συνέπεια και εμπειρία του ουσιαστικού φορέα ακολουθεί μια ιδιαίτερα αναπτυξιακή πορεία.

Κατασκευάζει υψηλής ποιότητας και αισθητικής προϊόντα τα οποία γίνονται αποδεκτά από την αγορά.

Οι εργασίες της αυξάνονται σταδιακά και σταθερά και αναδεικνύεται στην μια από τις καλύτερες επιχειρήσεις του είδους στην ευρύτερη περιοχή.

Χαρακτηρίζεται από αποτελεσματικότητα, οικονομική ευρωστία και ο φορέας της αποτελεί παράδειγμα αυτοδημιούργητου και επιτυχημένου επιχειρηματία.

Ωστόσο, τα προβλήματα που δημιουργούν η στενότητα – ακαταλληλότητα του χώρου, η μεγάλη απόσταση μεταξύ των τμημάτων παραγωγής των είδη μισθωμένων επαγγελματικών χώρων, σε συνδυασμό και με την ανάγκη επέκτασης και εκσυγχρονισμού της μονάδος, επιβάλλουν την εγκατάστασή της επιχείρησης σε ενιαίο, ιδιόκτητο, εργοστασιακό χώρο.

---

## **4. ΒΙΟΓΡΑΦΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΤΑΙΡΩΝ**

### **1 Κωνσταντίνος Παρούζος**

Γεννήθηκε το έτος 1952 στην Firenze της Ιταλίας, είναι έγγαμος, πατέρας τριών παιδιών και κάτοικος Ιωαννίνων.

Απόφοιτος λυκείου, άρχισε να ασχολείται με το αντικείμενο για πρώτη φορά το έτος 1975 εργαζόμενος στην Ιταλική εταιρεία «Casa di mobile» η οποία κατασκεύαζε ράφια για καταστήματα, έπιπλα γραφείων, χωρίσματα διαμόρφωσης χώρων, κ.λ.π.

Στα επτά (7) περίπου χρόνια που εργάστηκε στην παραπάνω εταιρεία εκπαιδεύτηκε θεωρητικά και πρακτικά στην μελέτη, επίβλεψη, κατασκευή συστημάτων διαμόρφωσης, διακόσμησης και επίπλωσης επαγγελματικού χώρου γενικά.

Το έτος 1990 εγκαταστάθηκε στα Ιωάννινα και ίδρυσε ατομική επιχείρηση με το ίδιο αντικείμενο.

Οι εργασίες του από της συστάσεως της εταιρείας παρουσιάζουν σταδιακή, σταθερή, ανοδική πορεία με συνεχή διεύρυνση και επέκταση σε ευρύτερα γεωγραφικά διαμερίσματα της χώρας.

Στη μέχρι σήμερα, επαγγελματική του σταδιοδρομία διακρίνεται για τη φερεγγυότητα και συνέπεια στις συναλλαγές του, διατηρώντας προσωπικά αλλά και ως εταιρεία άριστες σχέσεις με το Τραπεζικό σύστημα και τους προμηθευτές του, αλλά κυρίως με την συνεχώς διευρυνόμενη πελατεία του.

### **2 Ρομπέρτος Παρούζος**

Ρομπέρτος υιός του Κωνσταντίνου Παρούζου. Γεννήθηκε το έτος 1974 στην Firenze της Ιταλίας. Είναι απόφοιτος λυκείου και εμφανίζεται ως μέλος της εταιρείας από το έτος 1997.

---

## 5. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

### 5.1 Περιγραφή

Η νέα επένδυση θα πραγματοποιηθεί στο ιδιόκτητο οικόπεδο της «Παρούζος Κωνσταντίνος Ο.Ε.» συνολικής έκτασης 2.915μ<sup>2</sup> που βρίσκεται στο 5<sup>ο</sup> χλμ. Εθν. Οδού Ιωαννίνων – Αθηνών και περιλαμβάνει:

- α) Την κατασκευή ισόγειου κτιρίου εμβαδού 1.350μ<sup>2</sup> με υπόγειο 710μ<sup>2</sup> που θα αποτελείται από βιομηχανικό χώρο, χώρο συναρμολόγησης, γραφεία, σχεδιαστήριο, αποθηκευτικούς και λοιπούς βοηθητικούς χώρους.
- β) Την κατάλληλη διαμόρφωση του περιβάλλον χώρου που είναι αναγκαία για την άψογη λειτουργία της μονάδος.
- γ) Την αγορά και εγκατάσταση νέου, σύγχρονου, συμπληρωματικού μηχανολογικού εξοπλισμού.

#### 5.1.1 Σκοπιμότητα Επένδυσης

Με την πραγματοποίηση της επένδυσης η επιχείρηση θα επιτύχει:

- **Τον εκσυγχρονισμό της** αφού θα στεγαστεί, πλέον ολοκληρωτικά, σε σύγχρονες και λειτουργικές κτιριακές εγκαταστάσεις και θα χρησιμοποιεί σύγχρονο και μεγάλης παραγωγικής δυναμικότητας μηχανολογικό εξοπλισμό.
- **Αύξηση της παραγωγικής της δυνατότητας και παραγωγής** η οποία θα επιτευχθεί:
  - Με τα νέα προηγμένης τεχνολογίας μηχανήματα, που είναι σαφώς μεγαλύτερης παραγωγικής δυνατότητας.
  - Με την δυνατότητα ταυτόχρονης εκτέλεσης πολλών παραγγελιών, αλλά και μεγαλύτερων διαστάσεων, που σήμερα δεν μπορεί να εκτελέσει λόγω ανεπάρκειας χώρου.

- 
- Παράλληλα στους νέους χώρους θα δοθεί η δυνατότητα παραγωγής τυποποιημένων έτοιμων προϊόντων, που θα κατασκευάζονται κυρίως στους νεκρούς χρόνους μεταξύ των αναμενόμενων παραγγελιών και θα καλύπτουν αυξημένες ανάγκες της αγοράς σε περιόδους αιχμής (Χριστούγεννα, Πάσχα).
  - Επίσης στην αύξηση της συνολικής παραγωγής της μονάδος θα συμβάλει και η αξιοποίηση σημαντικών εργατωρών που σήμερα χάνονται για την μεταφορά ημιετοιμών προϊόντων μεταξύ των δύο εργαστηρίων.
  - Τέλος ο εργονομικός σχεδιασμός και διάταξη του μηχανολογικού εξοπλισμού στο νέο εργαστήριο, σύμφωνα με την συσσωρευμένη πολυετή παραγωγική εμπειρία, θα έχει σαν αποτέλεσμα την καλύτερη δυνατή αξιοποίηση του έμψυχου και άψυχου δυναμικού της επιχείρησης, με αποτέλεσμα την αύξηση της συνολικής παραγωγής.
- **Μείωση του κόστους παραγωγής.**
    - Με την ενοποίηση των χώρων παραγωγής θα επιτευχθεί εξοικονόμηση εργατωρών και δαπανών μεταφοράς.
    - Με την αξιοποίηση των υπολειμμάτων πρώτων υλών (ρετάλια) για την παραγωγή τυποποιημένων έτοιμων προϊόντων.
    - Με την μείωση του κόστους αγοράς υαλοπινάκων που μετά τη νέα επένδυση θα αγοράζονται σε μεγαλύτερες διαστάσεις και ποσότητες επιτυγχάνοντας καλύτερη τιμή, κάτι που δεν μπορεί να γίνει σήμερα, λόγω ανεπάρκειας αποθηκευτικών χώρων και έλλειψης γερανογέφυρας για τη μετακίνησή τους.
    - Με την αξιοποίηση του φούρνου βαφής θα επιτευχθεί σημαντική μείωση του κόστους λόγω διακοπής δαπανών για εργασίες από τρίτους (φασών).
-

---

- **Εξοικονόμηση ενέργειας**

- Τα νέα μηχανήματα είναι σύγχρονα και θεωρούνται οικονομικότερα στην κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας.
- Επιπλέον η ολοκλήρωση της παραγωγικής διαδικασίας σε ενιαίο χώρο θα επιφέρει σημαντική μείωση καυσίμων (πετρέλαιο, βενζίνη) που καταναλώνονται για τη μεταφορά Α' υλών και ημιετοίμων προϊόντων μεταξύ των δύο εργαστηρίων.

- **Υποκατάσταση εισαγόμενων προϊόντων.**

Όπως προκύπτει από τα ελλιπή για τον κλάδο, στατιστικά στοιχεία της Ε.Σ.Υ.Ε. αλλά κυρίως από έρευνα αγοράς στις εμπορικές επιχειρήσεις του χώρου διαπιστώνεται ότι στον τομέα των τυποποιημένων προϊόντων και όχι μόνο, σημαντικό μερίδιο των αναγκών της αγοράς καλύπτεται από εισαγωγές.

Με την νέα επένδυση και τον εκσυγχρονισμό της μονάδος η εταιρεία θα καλύψει σημαντικό ποσοστό εισαγομένων ειδών αφού τα προϊόντα της είναι ισάξια ήδη των αντίστοιχων εισαγομένων από πλευράς ποιότητας και αισθητικής θα γίνουν και ιδιαίτερα ανταγωνιστικά με την μείωση του κόστους παραγωγής που θα επιτευχθεί.

- **Προετοιμασία περιβάλλοντος χώρου**

Γενικά το αντικείμενο δραστηριότητας της επιχείρησης δεν δημιουργεί περιβαλλοντικά προβλήματα δεδομένου ότι δεν υπάρχουν στερεά ή υγρά απόβλητα και δεν χρησιμοποιούνται τοξικές ουσίες.

Ο δε φούρνος βαφής διαθέτει πλήρες συστήματα κατακράτησης αερίων αποβλήτων (οικολογικό φίλτρο).

- **Βελτίωση συνθηκών υγιεινής και ασφάλειας των εργαζομένων.**

Στη νέα μονάδα λόγω της άνεσης του χώρου και των νέων μηχανημάτων μειώνεται σημαντικά ο κίνδυνος ατυχημάτων.

---

---

Επίσης με τα συστήματα κατακράτησης υπολειμμάτων ξύλου (πριονίδι) και των αερίων βαφής (οικολογικός φούρνος) καθώς και με τη γενικότερη πρόβλεψη εξαερισμού, φωτεινότητας κ.λ.π. των εργασιακών χώρων, εξασφαλίζεται υγιεινό εργασιακό περιβάλλον και άριστες συνθήκες εργασίας.

- **Βελτίωση της ποιότητας των παραγομένων προϊόντων.**

Στους νέους πόρους θα υπάρχει η δυνατότητα πλήρους και ολοκληρωτικής συναρμολόγησης όλων των παραγομένων προϊόντων με αποτέλεσμα τον πλήρη και ουσιαστικό έλεγχο της ποιότητας ώστε να αποφεύγονται ελαττωματικές και ελλιπείς παραγγελίες.

- **Κατασκευή νέων προϊόντων.**

Η πολυετής εμπειρία του φορέα, η συνεχής έρευνα της αγοράς, οι διευρυνόμενες απαιτήσεις της πελατείας, σε συνδυασμό με τις εκάστοτε τάσεις της μόδας, οδηγούν την επιχείρηση σε μία συνεχής αναζήτηση νέων, σύγχρονων και λειτουργικών συστημάτων εξοπλισμού.

Στόχος συνεπώς της νέας επένδυσης, μεταξύ των άλλων είναι η παραγωγή νέων τυποποιημένων προϊόντων συγκεκριμένης ποικιλίας διαστάσεων και από υλικά που θα ορίζονται από τις εκάστοτε απαιτήσεις της αγοράς.

Στα πλαίσια αυτά εντάσσεται και η προμήθεια του νέου φούρνου βαφής ξυλείας – μετάλλων, ο οποίος θα δώσει μεγαλύτερη δυνατότητα χρησιμοποίησης Α' ύλης από ξύλο (μασίφ, μορισσανίδες, κ.λ.π.) για την παραγωγή νέων προϊόντων τα οποία παρουσιάζουν συνεχώς αυξανόμενη ζήτηση στην αγορά.

### 5.1.2 Περιγραφή προϊόντων που θα παραχθούν

Όπως προαναφέρθηκε η μονάδα θα παράγει προϊόντα επαγγελματικού εξοπλισμού όπως:

- Ράφια
- Βιτρίνες
- Πάγκους
- Ταμεία
- Εκθετήρια
- Γραφεία
- Βιβλιοθήκες
- Χωροδικτυώματα
- Χωρίσματα
- Ψευδοροφές
- Συστήματα προσόψεως

#### ΠΙΝΑΚΑΣ 1

#### ΠΟΣΟΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ – ΠΩΛΗΣΕΩΝ

ΠΡΟΪΟΝΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ				
		1	2	3	4	5
ΡΑΦΙΑ	Τρέχον Μέτρο	1875	2413	2900	4093	5417
ΠΑΓΚΟΙ, ΓΡΑΦΕΙΑ	Τεμάχια	352	453	560	783	1030
ΕΚΘΕΤΗΡΙΑ, ΒΙΤΡΙΝΕΣ	Τεμάχια	670	883	1108	1577	2096
ΧΩΡΟΔΙΚΤΥΩΜΑΤΑ	Τεμάχια	172	232	296	430	577
ΛΟΙΠΑ	Τεμάχια	237	332	433	643	876

Πηγή: Παρούζος Κωνσταντίνος

### 5.1.3 Συνοπτική παρουσίαση των τεχνικών στοιχείων του προγράμματος

Το επενδυτικό σχέδιο καλύπτει:

- 1) Την κατασκευή νέου εργοστασιακού συγκροτήματος σε ιδιόκτητο οικόπεδο στο 5<sup>ο</sup> χλμ. Ε.Ο. Ιωαννίνων - Αθηνών, επιφάνειας 1,956,22μ<sup>2</sup>
- 2) Την κατασκευή των αναγκαίων ειδικών μηχανολογικών εγκαταστάσεων.
- 3) Την διαμόρφωση του περιβάλλοντος χώρου.
- 4) Την αγορά καινούργιου μηχανολογικού εξοπλισμού.

Η διάρκεια της κατασκευαστικής περιόδου εκτιμάται στους 24 μήνες. Με την πραγματοποίηση της επένδυσης η επιχείρηση θα πολλαπλασιάσει την παραγωγική της δυναμικότητα, αφού στην παραγωγική διαδικασία θα ενταχθούν και νέα σύγχρονα αυτοματοποιημένα μηχανήματα, ενώ ταυτόχρονα θα εκλείψουν τα σοβαρά χωροταξικά προβλήματα που σήμερα αντιμετωπίζει.

Η συνολική εγκατεστημένη ισχύς της μονάδος εκτιμάται σε 76,44 HP, το σύνολο δε των ενεργειακών αναγκών της καλύπτεται αποκλειστικά με κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας.

### 5.1.4 Απασχόληση

Στην μονάδα θα απασχοληθούν 14 άτομα σε μια εργασιακή βάρδια ως εξής:

A/A	ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ
1	ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ	Βοηθός Λογιστή	1
2	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ	Σχεδιαστής	1
3	ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΥΑΛΟΥ	Εργατοτεχνίτης	3
4	ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΞΥΛΟΥ	Εργατοτεχνίτης	3
5	ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	Εργατοτεχνίτης	3
6	ΜΕΤΑΦΟΡΕΣ	Οδηγός	2
7	ΦΟΥΡΝΟΣ ΒΑΦΗΣ	Βαφέας	1
ΣΥΝΟΛΟ			14



---

### 5.1.5 Τόπος Εγκατάστασης

Η μονάδα θα εγκατασταθεί στο 5<sup>ο</sup> χλμ. Εθν. Οδού Ιωαννίνων – Αθηνών σε ιδιόκτητο οικόπεδο, εμβαδού 2,915μ<sup>2</sup> που βρίσκεται σε απόσταση 5 χλμ. Από την πόλη των Ιωαννίνων.

Η αξία του οικοπέδου σύμφωνα με το συμβόλαιο αγοράς ανέρχεται σε δραχμές 45.000.000.

Η επιλογή της περιοχής για την εγκατάσταση της μονάδας προσδίδει σημαντικά πλεονεκτήματα στην επιχείρηση τόσο στην απρόσκοπτη υλοποίηση της σχεδιαζόμενης επένδυσης όσο στην συνέχεια και στην εύρυθμη λειτουργία της.

Πλεονέκτημα θεωρείται η άριστη οδική εξυπηρέτηση δεδομένου ότι το οικόπεδο βρίσκεται σε θέση με εξασφαλισμένο άρτιο συγκοινωνιακό δίκτυο.

Οι περιβαλλοντικές επιπτώσεις από την λειτουργία της μονάδος, λόγω της φύσης των εργασιών της, είναι ουσιαστικά ανύπαρκτες αφού στην παραγωγική διαδικασία δεν χρησιμοποιούνται τοξικές – ρυπογόνες Α΄ ύλες. Αέρια απόβλητα δεν υπάρχουν γιατί στο τμήμα ηλεκτροστατικής βαφής προβλέπεται χρήση οικολογικών φίλτρων.

Τέλος το πρόβλημα της ηχορύπανσης θεωρείται μηδαμινό δεδομένου ότι η μονάδα είναι χαμηλής όχλησης και θα εγκατασταθεί σε σύγχρονο ανεξάρτητο κτιριακό συγκρότημα και σε αραιοκατοικημένη, χωρίς πολυώροφες οικοδομές περιοχή.

### 5.1.6 Πρώτες ύλες

Οι πρώτες ύλες είναι αποκλειστικά ελληνικής προέλευσης. Παρακάτω δίδεται πίνακας με τις κυριότερες πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται κατά την παραγωγική διαδικασία καθώς και διαχρονική κλιμάκωση αυτών για τα 5 πρώτα χρόνια λειτουργίας της μονάδας.

**ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΕΣ ΠΟΣΟΤΙΚΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΙΣ  
ΒΑΣΙΚΩΝ Α' ΥΛΩΝ  
ΠΙΝΑΚΑΣ II**

ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΚΟΣΤΟΣ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ				
			1 <sup>ο</sup> ΕΤΟΣ	2 <sup>ο</sup> ΕΤΟΣ	3 <sup>ο</sup> ΕΤΟΣ	4 <sup>ο</sup> ΕΤΟΣ	5 <sup>ο</sup> ΕΤΟΣ
ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	ΤΡΕΧ. ΜΕΤΡΟ	1.400	25.000	25.750	26.522	27.318	28.138
ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΕΣ	ΤΕΤΡ. ΜΕΤΡΟ	2.300	2.250	2.317	2.386	2.458	2.532
ΞΥΛΕΙΑ							
-MDF, 12χιλ., 122Χ305	ΦΥΛΛΟ	4.472	1.000	1.030	1.061	1.093	1.126
-MDF, 19χιλ., 183Χ366	ΦΥΛΛΟ	10.088	1.200	1.236	1.273	1.311	1.350
-MDF, 30χιλ., 122Χ305	ΦΥΛΛΟ	11.960	1.500	1.546	1.592	1.640	1.690
-ΝΟΒΟΠΑΝ, 18χιλ., 183Χ366	ΦΥΛΛΟ	8.200	1.800	1.854	1.910	1.967	2.026
ΥΛΙΚΑ ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	1.200	30.000	30.900	31.827	32.781	33.764
ΛΟΙΠΑ	ΤΕΜΑΧΙΑ	2.300	9.200	9.476	9.760	10.053	10.355

Πηγή: Παρούζος Κωνσταντίνος

---

## 5.2 ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

### 5.2.1 Παραγωγική Διαδικασία (υπάρχουσα, προβλεπόμενη)

#### 5.2.1.1 Προσδιορισμός δυναμικότητας στην μονάδα του χρόνου

Η συνολική δυναμικότητα της επιχείρησης στην μονάδα του χρόνου υπολογίζεται με βάση την δυναμικότητα των κυριότερων μηχανών.

Λόγω της ιδιαιτερότητας του προϊόντος που κατασκευάζει (μη τυποποιημένα προϊόντα, διαφορετικός βαθμός δυσκολίας, μέγεθος παραγγελίας, ποικιλία υλικών) είναι αδύνατος ο προσδιορισμός των εργατωρών που απαιτούνται για την παραγωγή του κάθε προϊόντος. Ενδεικτικά αναφέρουμε ότι για ένα μόνο προϊόν π.χ. εκθετήριο απαιτούνται από 5 εργατώρες για μια απλή κατασκευή, μέχρι 19 ώρες για μια πιο πολύπλοκη κατασκευή του ίδιου προϊόντος.

Πάντως όπως προκύπτει από την πολύχρονη παραγωγική εμπειρία της επιχείρησης για την ολοκλήρωση μιας μέσης παραγγελίας της τάξης των 7.500.000Δρχ. απαιτούνται 285 εργατώρες.

Επισημαίνουμε Δε ότι στην υφιστάμενη παραγωγική διαδικασία 80 εργατώρες από αυτές αναλώνονται για την μεταφορά ημιτέτοιμων προϊόντων από το ένα εργαστήριο στο άλλο.

Στην νέα παραγωγική διαδικασία οι παραπάνω εργατώρες θα μειωθούν στις 150. Αναλυτικότερα 85 ώρες θα εξοικονομηθούν αφού θα εκλείψουν οι μετακινήσεις μεταξύ των δύο εργαστηρίων λόγω ενιαιοποίησεως του χώρου παραγωγής. Επιπλέον άλλες 50 ώρες θα εξοικονομηθούν από την εργονομική διάταξη της νέας παραγωγικής δυναμικότητας, μηχανολογικού εξοπλισμού που θα ενσωματωθεί στην νέα παραγωγική διαδικασία.

---

### 5.2.1.1.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά Α΄ υλών – προϊόντων

#### Α΄ ΥΛΕΣ

##### Πλαίσιο αλουμινίου

Τα χρησιμοποιούμενα προφίλ αλουμινίου είναι διαφόρων διατομών (2-4 χιλιοστών) και μορφών (καμπύλο, ορθογώνιο, 125 μοιρών γωνίας, ταμπλάς 32cm, κ.α.).

Έχουν υποστεί ειδική επεξεργασία με οξέα, διέλαση, απολάδωση και τελική βαφή με πολυεστερική, οικολογική πούδρα.

Από το ίδιο υλικό είναι κατασκευασμένα και τα περισσότερα από τα υλικά πληρώσεως (γωνίες συνδέσεως, καβαλάρηδες, βαγονέτα, βραχίονες κ.λ.π.).

##### Σίδηρος

Χρησιμοποιείται κυρίως στραντζαριστό και σε πολύ μικρή ποσότητα μασίφ, ανάλογα με το είδος της κατασκευής.

##### Υαλοπίνακες

Χρησιμοποιούνται υαλοπίνακες πάχους 3-12cm (8 cm κυρίως) απλοί, φιμέ και αντικέ (ζωγραφιστοί).

##### Ξυλεία

Κυρίως χρησιμοποιούνται μοριοσανίδες (νοβοπάν, πλακάζ, MDF) επενδυμένες με μελαμίνη, φορμάικα κ.λ.π. Σε πολύ μικρή ποσότητα χρησιμοποιείται φύλλο μασίφ (λάκα, βερνίκι).

#### ΠΡΟΪΟΝΤΑ

Τα έτοιμα προϊόντα λόγω της χρήσεως υψηλών προδιαγραφών α΄ υλών, της εξειδικευμένης και της πολυετούς εμπειρίας της μονάδας, τόσο στο σχεδιασμό, όσο και στην κατασκευή και τοποθέτηση, θεωρούνται άριστης ποιότητας, μεγάλης αντοχής και υψηλής αισθητικής.

Επίσης παρά το μικρό μέγεθος της μονάδας, τα προϊόντα της θεωρούνται ανταγωνιστικά με αντίστοιχα ομοειδή εισαγόμενα από τις Ευρωπαϊκές Χώρες.

---

### 5.2.1.1.2 Περιγραφή Παραγωγικής Διαδικασίας και Παρουσίαση Διαφορών Υφιστάμενης και Νέας

#### ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Η παραγωγική διαδικασία είναι κοινή για όλα τα προϊόντα που παράγει η επιχείρηση και ακολουθεί τα παρακάτω στάδια:

- **Επίσκεψη και μελέτη του επαγγελματικού χώρου του πελάτη.**
- **Ακριβής σχεδιασμός** μορφή, σχήμα, διάσταση, υλικά πληρώσεως κατά κωδικό, χρώμα) του παραγγελθέντος προϊόντος στο σχεδιαστήριο της επιχείρησης.
- **Παράδοση του τελικού κατασκευαστικού σχεδίου**, στο εργαστήριο και διανομή αντιγράφων στο τμήμα παραγωγής. Ακολουθεί παραλαβή των απαιτούμενων υλικών από την αποθήκη Α' υλών.
- **Ταυτόχρονη εκτέλεση των εργασιών**, όπου οι τεχνίτες ακολουθούν πιστά τις οδηγίες του σχεδίου που είναι απόλυτα τυποποιημένες και περιγράφονται παρακάτω.

➤ **Κοπή επεξεργασία πλαισίων αλουμινίου (Εργαστήριο οδού Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45)**

Η κοπή γίνεται από σταθερό δισκοπρίονο με οδηγό, ακολουθεί τρύπημα στον παντογράφο αλουμινίου και φινίρισμα στον τροχό λείανσης.

➤ **Κοπή επεξεργασία ξύλου**

Τα μεγάλων διαστάσεων φύλλα μορισσανίδων, αρχικά κόβονται από την σύγχρονη τεμαχιστική ξύλου (τοίχου), στο εργαστήριο στην 4<sup>η</sup> Πάροδο Ιωαννίνων 2 Ανατολή και στην συνέχεια μεταφέρονται στο εργαστήριο της οδού Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45 όπου με την χρήση του Radial κόβονται και επεξεργάζονται στις απαιτούμενες διαστάσεις. Ακολουθεί η συγκόλληση περιθωρίων (σόκορα) στην θερμοκολλητική μηχανή.

➤ **Κοπή επεξεργασία υαλοπινάκων** (Εργαστήριο 4<sup>η</sup> Πάροδο Ιωαννίνων 2, Ανατολή)

Υαλοπίνακες μεγάλων διαστάσεων κόβονται και τροχίζονται από το τροχιστικό μηχάνημα τζαμιών και τροχίζονται από το τροχιστικό μηχάνημα τζαμιών και ανάλογα με τις απαιτήσεις της κατασκευής τρυπιούνται στο σταθερό τρυπάνι γυαλιού ή επεξεργάζονται στον αδαμαντοτροχό (χούφτα). Σε ειδικές και σπάνιες περιπτώσεις που απαιτείται αμμοβολή κρυστάλλου αυτή γίνεται σε εργαστήριο τρίτων (φασόν).

➤ **Μεταφορά των επεξεργασμένων Α΄ υλών, τζαμιών και ξύλου.**

Γίνεται με ίδια μεταφορικά μέσα από το εργαστήριο της 4<sup>ης</sup> Παρόδου Ιωαννίνων 2 Ανατολή σ' αυτό της οδού Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45 το οποίο επισημαίνουμε ότι απέχει 10 περίπου χιλιόμετρα από το πρώτο.

➤ **Δοκιμαστική συναρμολόγηση και έλεγχος του τελικού προϊόντος.**

Τοποθέτηση υλικών πληρώσεως (γωνίες, συνδετήρες, καβαλάρηδες, βαγονέτα, βραχίονες, κ.λ.π.) Συναρμολόγηση των επί μέρους στοιχείων της κατασκευής σε τελικό προϊόν, δοκιμή, έλεγχος.

➤ **Αποσυναρμολόγηση, συσκευασία και μεταφορά**

Αφού γίνει η αποσυναρμολόγηση και η συσκευασία, μεταφέρεται με ίδια μεταφορικά μέσα στον επαγγελματικό χώρο του πελάτη όπου γίνεται η τελική συναρμολόγηση και τοποθέτησή του

---

## ΝΕΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Μετά την επένδυση η παραγωγική διαδικασία θα εξακολουθήσει να είναι κοινή για το σύνολο σχεδόν των παραγόμενων προϊόντων, αλλά θα ολοκληρώνεται στο σύγχρονο, νέο, ενιαίο εργοστασιακό χώρο της μονάδος και θα ακολουθεί τα παρακάτω στάδια:

- **Επίσκεψη και μελέτη του επαγγελματικού χώρου του πελάτη.**
- **Ακριβής σχεδιασμός** μορφή, σχήμα, διαστάσεις, υλικά πληρώσεως κατά κωδικό, χρώματα, χρησιμοποιούμενες α΄ ύλες) του παραγγελθέντος προϊόντος στο νέο, ειδικά διαμορφωμένο και εξοπλισμένο σχεδιαστήριο της επιχείρησης.
- **Παράδοση του τελικού κατασκευαστικού σχεδίου**, στο εργαστήριο και διανομή αντιγράφων στα τμήματα παραγωγής. Παραλαβή απαιτούμενων α΄ υλών από τις αποθήκες.
- **Ταυτόχρονη εκτέλεση εργασιών**, όπου οι εργατοτεχνίτες ακολουθούν πιστά τις οδηγίες του σχεδίου που είναι απόλυτα τυποποιημένες.

### ➤ Κοπή – επεξεργασία πλαισίων αλουμινίου

Η κοπή θα γίνεται από σταθερό δισκοπρίονο με οδηγό και θα ακολουθεί το τρύπημα στον παντογράφο αλουμινίου και φινίρισμα στον τροχό λειάνσεως.

Όλα τα μηχανήματα που χρησιμοποιούνται σ' αυτό το τμήμα παραγωγής προϋπάρχουν και θεωρούνται σύγχρονα και επαρκή για τις ανάγκες της νέας μονάδας.

Σημειώνουμε ότι ο νέος φούρνος βαφής, όπου οι ανάγκες το απαιτούν, έχει τη δυνατότητα να χρησιμοποιηθεί και για βαφή αλουμινίου.

### ➤ Κοπή – επεξεργασία – βαφή ξύλου

Τα μεγάλων διαστάσεων φύλλα μορισανίδων θα εξακολουθήσουν να κόβονται από την υφιστάμενη σύγχρονη τεμαχιστική μηχανή (τοίχου).

---

Στη συνέχεια, θα γίνεται περαιτέρω επεξεργασία ανάλογα με τις ανάγκες των κατασκευαζόμενων προϊόντων, κυρίως από τη σύγχρονη νέα σβουρογωνιάστρα, αλλά και το υπάρχον RADIAL και τα εργαλεία χειρός.

Η συγκόλληση των περιθωρίων θα γίνεται με την νέα υπερσύγχρονη συγκολλητική μηχανή και σε ιδιαίτερες περιπτώσεις (φόρτου εργασίας) θα χρησιμοποιείται επικουρικά η παλαιά συγκολλητική μηχανή.

Όπου οι παραγγελίες απαιτούν τη χρήση βαμμένης ξυλείας, η βαφή η οποία σήμερα γίνεται από τρίτους (φασόν) με πιστόλι, θα γίνεται πλέον από το νέο, σύγχρονο οικολογικό φούρνο βαφής.

➤ **Κοπή – επεξεργασία υαλοπινάκων**

Οι υαλοπίνακες μεγάλων διαστάσεων θα εξακολουθούν να κόβονται στον πάγκο και ανάλογα με τις ανάγκες της παραγγελίας θα τροχίζονται – λειαίνονται είτε στη νέα ευθύγραμμη τροχιστική μηχανή υαλοπινάκων είτε στη νέα τροχιστική – γυαλιστική υαλοπινάκων φόρμας (καμπύλες επιφάνειας).

Η περαιτέρω επεξεργασία του γυαλιού, όπου απαιτείται (τρύπημα, χούφτες) θα γίνεται με τα υφιστάμενα μηχανήματα, σταθερό τρυπάνι γυαλιού και αδαμαντοτροχό (χούφτα) τα οποία θεωρούνται ικανοποιητικά για τις ανάγκες της επένδυσης.

➤ **Δοκιμαστική συναρμολόγηση, έλεγχος τελικού προϊόντος, αποσυναρμολόγηση, συσκευασία.**

Οι εργασίες αυτές στη νέα επένδυση θα πραγματοποιούνται σε νέα, ειδική, άνετη και καλώς φωτισμένη αίθουσα, η δημιουργία της οποίας θεωρήθηκε απολύτως αναγκαία από την παραγωγική εμπειρία που έχει μέχρι σήμερα αποκτηθεί.

**Σημείωση:** Οι μεταφορές α΄ υλών, μεγάλων διαστάσεων και βάρους, θα γίνονται με την βοήθεια της νέας γερανογέφυρας που θα εγκατασταθεί στον χώρο παραγωγής και θα διευκολύνει σημαντικά την παραγωγική διαδικασία.



---

**ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ  
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

## 1.α) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ ΡΑΦΙΩΝ

ΣΤΑΔΙΑ

ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΠΟΥ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ

ΧΩΡΟΤΑΞΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ  
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ

ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΣΧΕΔΙΟΥ ΣΤΟ  
ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ ΤΗΣ  
ΕΠΙΧ/ΣΗΣ(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ  
ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΜΕ ΤΑ  
ΧΕΡΙΑ

ΠΑΡΑΛΑΒΗ Α ΥΛΩΝ ΑΠΟ ΤΙΣ  
ΑΠΟΘΗΚΕΣ ΤΩΝ ΔΥΟ  
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΩΝ

ΚΟΠΗ ΠΛΑΙΣΙΩΝ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟ

ΔΙΑΤΡΗΣΗ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΣ

ΦΙΝΙΡΙΣΜΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΤΡΟΧΟΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

ΚΟΠΗ ΦΥΛΛΩΝ ΞΥΛΕΙΑΣ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ 4<sup>η</sup> ΠΑΡΟΔΟ  
ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ 2 ΑΝΑΤΟΛΗ)

ΞΥΛΟΤΕΜΑΧΙΣΤΙΚΗ  
ΤΟΙΧΟΥ

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΟΜΜΕΝΗΣ  
ΞΥΛΕΙΑΣ ΑΠΟ ΤΟ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ  
ΤΗΣ 4<sup>ης</sup> ΠΑΡΟΔΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ 2  
ΑΝΑΤΟΛΗ ΣΕ ΑΥΤΟ ΤΗΣ  
ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45

---

ΓΩΝΙΟΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ  
ΞΥΛΙΝΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

RADIAL

ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΠΕΡΙΘΩΡΙΩΝ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΙΚΗ

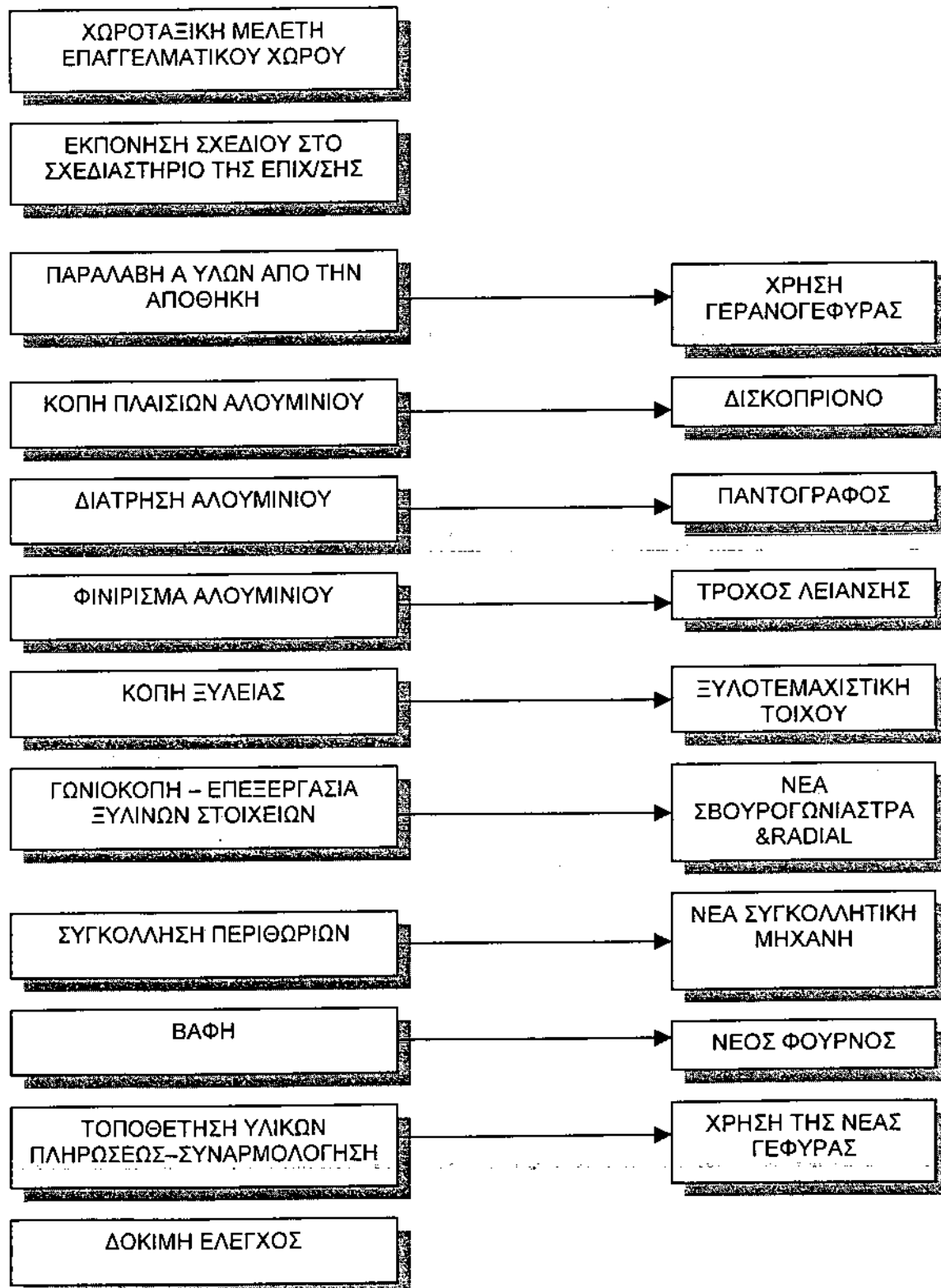
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΥΛΙΚΩΝ  
ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ-ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΔΟΚΙΜΗ ΕΛΕΓΧΟΣ (ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ  
ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

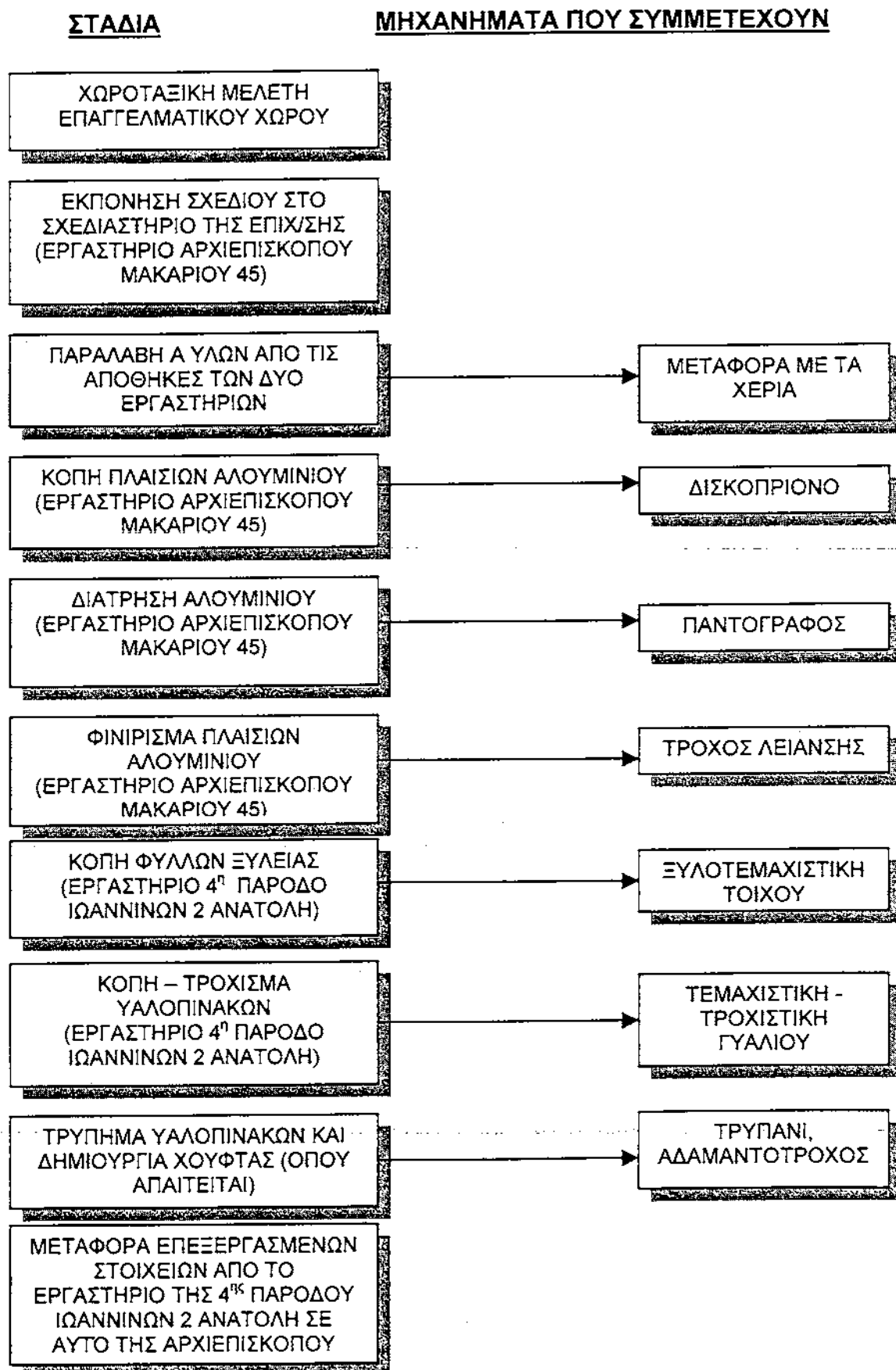
## 1.β) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΝΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ ΡΑΦΙΩΝ

### ΣΤΑΔΙΑ

### ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΠΟΥ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ



**2.α) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ ΓΙΑ ΓΡΑΦΕΙΑ-  
ΠΑΓΚΟΥΣ**



ΓΩΝΙΟΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ  
ΞΥΛΙΝΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΣΒΟΥΡΟΓΩΝΙΑΣΤΡΑ

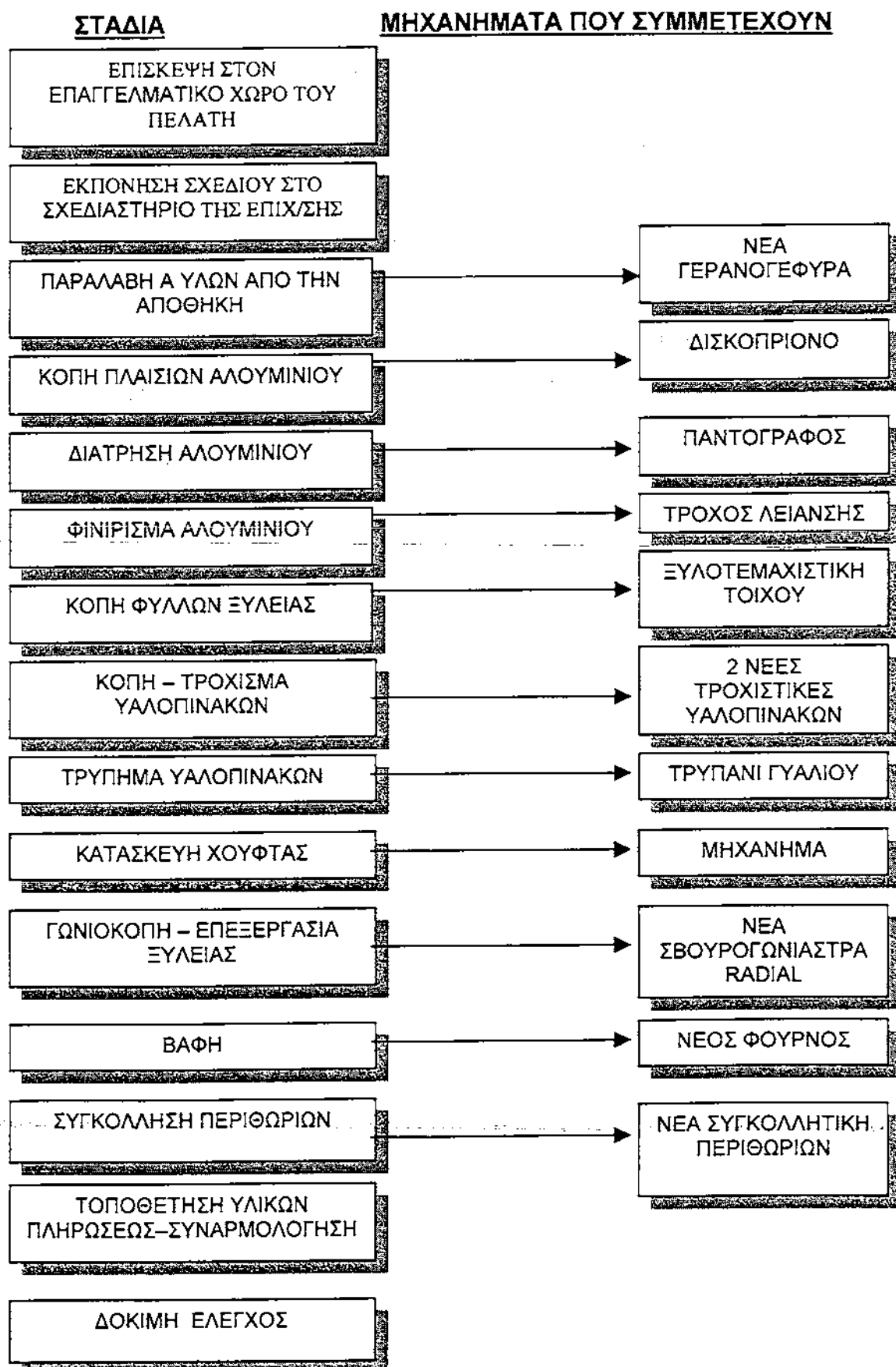
ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΠΕΡΙΘΩΡΙΩΝ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΙΚΗ  
ΠΕΡΙΘΩΡΙΩΝ

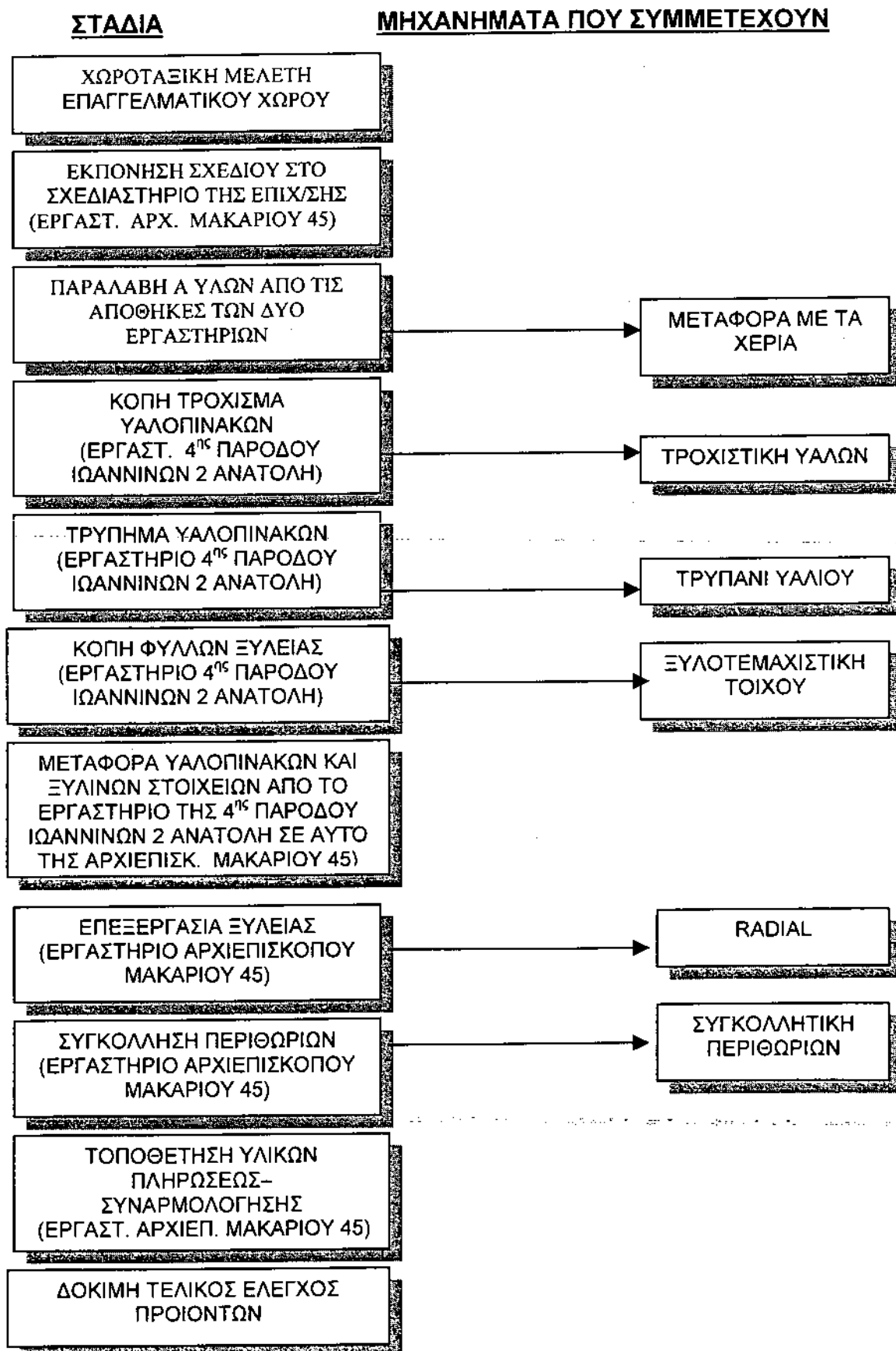
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΥΛΙΚΩΝ  
ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ-ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ  
(ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ  
ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45)

ΔΟΚΙΜΗ ΤΕΛΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ  
ΠΡΟΙΟΝΤΩΝ

**2.β) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΝΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ ΓΙΑ  
ΓΡΑΦΕΙΑ-ΠΑΓΚΟΥΣ**

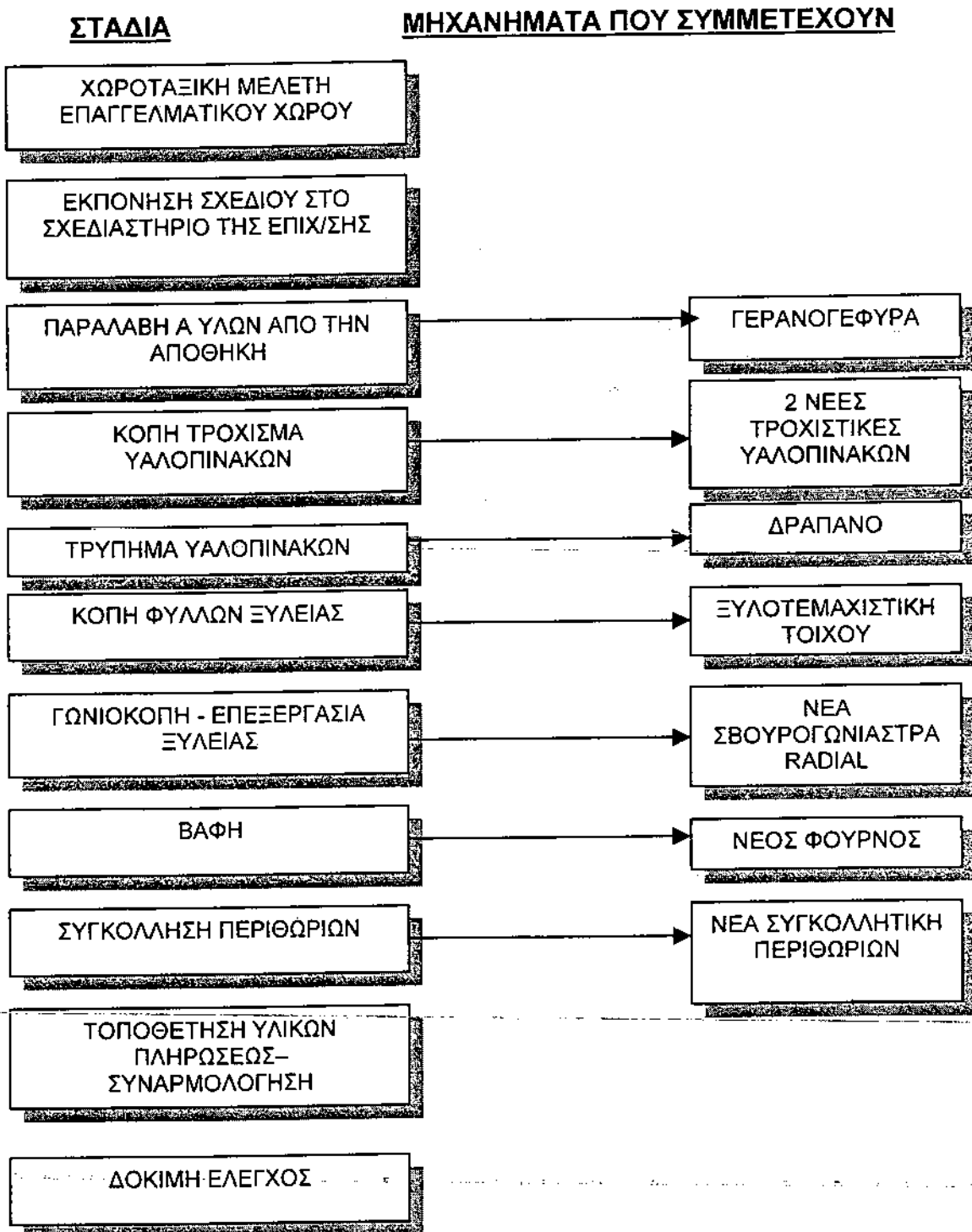


**3.α) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ  
ΧΩΡΟΔΙΚΤΥΩΜΑΤΩΝ**





### 3.β) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΝΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ ΧΩΡΟΔΙΚΤΥΩΜΑΤΩΝ



### 5.2.1.1.3 Η παραγωγική δομή και οι θέσεις εργασίας

Όπως προκύπτει από την παραπάνω περιγραφή της παραγωγικής διαδικασίας η ένταξη των εργαζομένων στο παραγωγικό σύστημα είναι η εξής:

#### ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ – ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Α/Α	ΤΟΜΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΑΠΑΣΧΟΛΟΥ- ΜΕΝΟΙ 1 ΒΑΡΔΙΑ
1	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ	1
2	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	2
3	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΓΥΑΛΙΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	2
4	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΞΥΛΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	2
ΣΥΝΟΛΟ			7

Πηγή: Παρούζος Κωνσταντίνος

**ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ – ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ  
ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ**

Α/Α	ΤΟΜΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΑΠΑΣΧΟΛΟΥΜΕΝΟΙ ΣΕ 1 ΒΑΡΔΙΑ
1	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ	1
2	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	3
3	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΓΥΑΛΙΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	3
4	ΚΟΠΗ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΞΥΛΟΥ	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ	3
5	ΦΟΥΡΝΟΣ ΒΑΦΗΣ	ΒΑΦΕΑΣ	1
6	ΜΕΤΑΦΟΡΕΣ	ΟΔΗΓΟΣ	2
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>			<b>13</b>

Πηγή: Παρούζος Κωνσταντίνος

Οι ετήσιες ημέρες απασχόλησης εκτιμούνται σε 250. Η μονάδα προβλέπεται να λειτουργήσει με μια βάρδια εργασίας.

#### 5.2.1.1.4 Χρησιμοποιούμενη Ενέργεια

##### Υφιστάμενη κατανάλωση ενέργειας

Όπως προαναφέρθηκε η μόνη μορφή χρησιμοποιούμενης ενέργειας στα δύο εργαστήρια είναι η ηλεκτρική.

Επί πλέον, λόγω της απόστασης μεταξύ των δύο εργαστηρίων το κόστος παραγωγής επιβαρύνεται και με κατανάλωση υγρών καυσίμων (πετρέλαιο, βενζίνη) που χρησιμοποιούν τα μεταφορικά μέσα της επιχείρησης, στο στάδιο της παραγωγικής διαδικασίας, για τις μεταφορές μεταξύ των δύο εργαστηρίων.

Η συνολική εγκαταστημένη ισχύς στα υφιστάμενα εργαστήρια παραγωγής είναι:

- Εργαστήριο Αρχιεπισκόπου Μακαρίου 45 (14HP ή 9,24KW)
- Εργαστήριο 4<sup>η</sup> Πάροδο Ιωαννίνων 2 Ανατολή (15.1HP ή 9,96KW)

Για μέση ημερήσια λειτουργία 8 ωρών και 250 ημερών ετήσιας απασχόλησης η μέγιστη δυνατή κατανάλωση είναι:

$(9,24+9,96) \text{ KW} \times 8 \text{ ώρες/ ημέρα} \times 250 \text{ ημέρες/ έτος} = 38.400 \text{ KWH}$  )

Η δε συνολική κατανάλωση υγρών καυσίμων εκτιμάται σε πετρέλαιο 500 λίτρα το έτος και 900 λίτρα βενζίνη.

##### Προβλεπόμενη κατανάλωση ενέργειας

Η συνολική εγκαταστημένη ισχύς μετά την πραγματοποίηση της επένδυσης εκτιμάται ότι θα είναι 76,44 HP ή 50,45 KW.

Για μέση ημερήσια λειτουργία 8 ωρών και 250 ημερών ετήσιας απασχόλησης, η μέγιστη κατανάλωση είναι:

$50,45 \text{ KW} \times 8 \text{ ώρες/ ημέρα} \times 250 \text{ ημέρες/ έτος} = 100.900 \text{ KWH έτος.}$

Κατανάλωση υγρών καυσίμων (πετρέλαιο, βενζίνη) κατά την νέα παραγωγική διαδικασία δεν θα υπάρχει δεδομένου ότι αυτή θα ολοκληρώνεται πλέον σε ενιαίο βιομηχανικό χώρο.

---

**5.2.1.1.5 ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΟΣ ΚΑΙ ΝΕΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ  
ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**



## ΥΠΑΡΧΩΝ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ	Τύπος Μηχ. Μοντέλο Έτος Κατασκ.	Οίκος Κατασκευής Χώρα Προέλευσης	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
				Ισχύς HP ή KW	Αναποσ. Αξία
<b>ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΡΧΙΕΠΙΣΚΟΠΟΥ ΜΑΚΑΡΙΟΥ 45</b>					
1	ΞΥΛΟΚΟΠΤΙΚΟ	1250 RADIALE	EMILIANA MOTORI ΙΤΑΛΙΑ	4,5 HP	0
2	ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	ELD	ΙΤΑΛΙΑ	3,5 HP	357
3	ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	M 80 A2	MECAL CARPANELLI ΙΤΑΛΙΑ	1 2 HR	480
4	ΘΕΡΜΙΚΟΛΛΗΤΙΚΗ		ΕΛΛΑΔΑ	0,5 HP	0
5	ΣΤΑΘΕΡΟ ΤΡΥΠΑΝΙ			1,8 HP	0
6	ΤΡΟΧΟΣ ΛΙΑΝΣΕΩΣ	FEMI 234	ΙΤΑΛΙΑ	0,5 HP	0
7	ΗΛΕΚΤΡΟΛΛΗΣΗ		GEMINI ΙΤΑΛΙΑ		0
8	ΚΟΜΠΡΕΣΕΣ ΑΕΡΟΣ		AIRMAK	2 HP	56
<b>ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ 4<sup>1</sup> ΠΑΡΟΔΟ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ 2 ΑΝΑΤΟΛΗ</b>					
9	ΤΡΥΠΑΝΙ ΠΑΛΙΟΥ	TRU TOOL	DRILLING MACHINE TAIWAN	0,85 HP	30
10	ΔΡΑΠΑΝΟ (ΧΟΥΦΤΑ)	BA M E	ΙΤΑΛΙΑ	2,5 HP	142
11	ΜΗΧ. ΚΟΠΗΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ	MINI-MINI GOVESA	ΙΤΑΛΙΑ	3,75 HP	641
12	ΞΥΛΟΤΕΜΑΧΙΣΤΙΚΗ ΤΟΙΧΟΥ	1265 SUPER CUT	HOZ-ZER ΓΕΡΜΑΝΙΑ	4 HP	893
13	ΚΟΜΠΡΕΣΕΣ ΑΕΡΟΣ	ATLAS COMPRESA A	ROMANO D' EZZELINO ΙΤΑΛΙΑ	4 HP	43

## ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Α/Α	Περιγραφή Μηχανημάτων	Τύπος Μηχ Μοντέλο Ετος Κατασκ.	Οίκος Κατασκ. Χώρα Προέλευσης Αντιπρόσωπος	Τεχνικά χαρακτηριστικά	
				Ισχύς HP ή KW	Αξία σε Χιλ. Δρχ.
1	ΣΒΟΥΡΟΓΩΝΙΑΣΤΡΑ	MOD TS 3200	CASADEI ITALIA	6.16 HP	5500
2	ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΙΚΗ ΠΕΡΙΘΩΡΙΩΝ	QUICK 1433 CP	HOZ-HER USA	6.93 HP	9700
3	ΜΗΧΑΝΗ ΤΡΟΧΙΣΕΩΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ ΦΟΡΜΑΣ	BISELLATRIC E BEVEL 92	CAMBI ITALIA	3.85 HP	9200
4	ΜΗΧΑΝΗ ΤΡΟΧΙΣΕΩΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΗ	A FILL PLAT 415	G.L.C. ITALIA	12.3 HP	9000
5	ΦΟΥΡΝΟΣ ΒΑΦΗΣ ΞΥΛΩΝ		ASTIR OE HELLAS	15.0 HP	13250
6	ΦΙΛΤΡΟ ΟΙΚΟΛΟΓΙΚΟ		ASTIR OE HELLAS		1700
7	ΓΕΡΑΝΟΓΕΦΥΡΑ		LIAROMATIS HELLAS	6.85 HP	8000

---

#### 5.2.1.1.6 Περιγραφή – Αξιολόγηση – Δυνατότητες –Τεχνικά Στοιχεία Νέου Μηχανολογικού Εξοπλισμού

Ο μηχανολογικός εξοπλισμός της προτεινόμενης επένδυσης περιλαμβάνει το σύνολο των μηχανημάτων που κρίνονται απαραίτητα για την δημιουργία μιας σύγχρονης ανεξάρτητης και μεγάλων παραγωγικών δυνατοτήτων, μονάδες κατασκευής συστημάτων επίπλωσης – εξοπλισμού – διακόσμησης καταστημάτων.

Η νέα παραγωγική διαδικασία της μονάδας μετά την ολοκλήρωση της επένδυσης, όπως περιγράφεται αναλυτικά στο επόμενο κεφάλαιο, μας επιτρέπει να κατατάξουμε τον καινούργιο μηχανολογικό εξοπλισμό ανάλογα με το τμήμα παραγωγής όπου εντάσσεται το κάθε μηχάνημα, ως εξής:

#### ΤΜΗΜΑ ΚΟΠΗΣ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΞΥΛΟΥ

- Σβουρογωνιάστρα

Εργοστασίου CASED MACHINE μοντέλο TS 3200 διαστάσεων 1470mm X 725mm X 850mm ολικού βάρους 1080 κιλών και συνολικής εγκατεστημένης ισχύος 4 KW με δύο δίσκους κοπής 120mm και 150mm και σύστημα απαγωγής πριονιδιών.

Σημειώνεται ότι είναι από τα πλέον σύγχρονα μοντέλα και εξασφαλίζει όλους τους όρους ασφαλούς λειτουργίας.

Σημαντικό πλεονέκτημα του μηχανήματος είναι ότι έχει την δυνατότητα κοπής – φαλτσοκοπής επενδυμένων μοριοσανίδων με απόλυτη ακρίβεια χωρίς να ξεφτιρίζει τα σόκορα, καθοριστικό στοιχείο για την άριστη αισθητική εμφάνιση του τελικού προϊόντος.

- Συγκολλητική περιθωρίου

Εργοστασίου HOLZ HER USA μοντέλο QUICK 1433 CP διαστάσεων 2100 mm X 1100 mm X 1200 mm, εγκατεστημένη ισχύος 4,5KW.



---

Ο χρόνος προθέρμανσης της μηχανής είναι πολύ (περίπου 3 λεπτά) και έχει την δυνατότητα συγκόλλησης περιθωρίων πολλών τύπων και διαφόρων υλικών ( φορμάϊκες, καπλαμάδες, PVC κ.λ.π. ).

Επιπλέον δεν έχει την δυνατότητα να συγκολλήσει περιθώρια σε διαφορετικά σχήματα σόκορου.

Πρόκειται για τελευταίου τύπου μηχανήμα του οποίου οι συγκολλήσεις θεωρούνται άριστες με τέλειο φινίρισμα ( δεν αφήνει υπολείμματα κόλας που εξέχει ) και χωρίς χρωματική αλλοίωση του χρησιμοποιούμενου υλικού.

Οι συγκολλήσεις είναι ιδιαίτερα ανθεκτικές στον ήλιο στην υγρασία και την υψηλή θερμοκρασία.

Σημειώνεται επίσης ότι το μηχανήμα αυτό είναι ιδιαίτερα οικονομικό στην κατανάλωση ενέργειας, πρώτης ύλης και φιλικό προς το περιβάλλον αφού δεν δημιουργεί ρύπανση και οσμές.

- **Φούρνος βαφής ξυλείας – μετάλλων και οικολογική μονάδα απόσμησης και εξουδετέρωσης επιβλαβών αναθυμιάσεων.**

Το συγκρότημα αποτελείται από θάλαμο βαφής 20 τ.μ. με διπλό καταρράχτη, φύλλα υαλοίνας φυγοκεντρικό ανεμιστήρα, ενώ παράλληλα διαθέτει και ικανό φωτισμό για νυχτερινή εργασία.

- Στεγνωτήριο 25 τ.μ. θερμομονωμένο με πάνελ πολυουραιθάνης και με φινιστρίνια ελέγχου στις ελεύθερες πλευρές.
- Σούπερ φίλτρο το οποίο περιλαμβάνει ανεμιστήρα, φίλτροφυσίγγια (16 τεμάχια) με δυνατότητα επεξεργασίας 14 – 15.000 κυβικά μέτρα / ώρα, προφίλτρο νωπού αέρα, ντάπερ πολλαπλών πτερυγίων που λειτουργεί με πεπιεσμένο αέρα και σύστημα νυχτερινής λειτουργίας.
- Μονάδα απόσμησης και εξουδετέρωσης επιβλαβών αναθυμιάσεων η οποία εξουδετερώνει οσμές από καταλύτες και διαλυτές χρωμάτων – βερνικιών, χρησιμοποιεί συστήματα φιλτραρίσματος τύπου 'CLEAN' και απόσμησης τύπου 'CARBO'.

---

Σημειώνουμε ότι πρόκειται για ένα από τα πλέον σύγχρονα συστήματα προστασίας το οποίο τηρεί όλους τους κανόνες υγιεινής και ασφάλειας των εργαζομένων καθώς και απόλυτη προστασία του περιβάλλοντος.

Η απόκτηση του συγκεκριμένου συστήματος κρίνεται αναγκαία προκειμένου να καλυφθούν οι ανάγκες της επιχείρησης από την αυξανόμενη ζήτηση παραγγελιών που περιέχουν και στοιχεία ξύλου.

Ο φούρνος έχει την δυνατότητα βαφής ( χρώμα – βερνίκι ) όλων των τύπων μοριοσανίδων και μασίφ ξύλου. Υπάρχει η δυνατότητα βαφής μεγάλων επιφανειών με σημαντική παραγωγική δυνατότητα δεδομένου ότι διαθέτει και στεγνωτήριο ( δεν καθυστερείται η παραγωγική διαδικασία με το στέγνωμα των βαμμένων υλικών ).

Άλλο σημαντικό πλεονέκτημα της βαφής στο σύγχρονο φούρνο σε σχέση με την παραδοσιακή μέθοδο ( πιστόλι ) είναι το άριστο αποτέλεσμα με δεδομένο ότι δεν επηρεάζεται σκόνη, αέρας κ.λ.π. και έτσι η βαφή είναι ομοιόμορφη, λεία και στιλπνή ( χωρίς μπιμπίκι ).

Συνέπεια όλων των παραπάνω είναι και η μείωση του κόστους από την αποφυγή ελαττωματικών προϊόντων.

## **ΤΜΗΜΑ ΚΟΠΗΣ – ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ – ΚΑΘΡΕΠΤΩΝ**

- Τροχιστική υαλοπινάκων φόρμας

Διαστάσεων : 1460μμ X 1400μμ X 1800μμ. Βάρους 700 κιλών εγκατεστημένης ισχύος 2,5 KW, πλατώ για κατεργασία στρογγυλών υαλοπινάκων.

Η μηχανή αυτή τροχίζει και λειαίνει μεγάλη ποικιλία από φόρμες γυαλιών (στρογγυλές, οβάλ, ελλειψοειδείς κ.λ.π.).

Τα τροχίσματα είναι πολλαπλών τύπων όπως ροντέ, μπιζουντέ, τρασσέ, κ.λ.π.

---

Πρόκειται για μηχανήματα τελευταίου τύπου με μεγάλη παραγωγική δυνατότητα υψηλό βαθμό ασφάλειας λειτουργίας και άριστο αποτέλεσμα στην τρόχιση και λείανση των υαλοπινάκων με καμπύλες φόρμες.

- Αυτόματη ευθύγραμμη τροχιστική υαλοπινάκων

Εργοστασίου κατασκευής G.L.C. ITALIA modelo FILLPLAT 415, βάρους 1300 κιλά, εγκατεστημένης ισχύος 8 KW, σε ηλεκτροκινητήρα, κεφαλών καρέ και πλήρης σειρά αδαμαντοτροχών.

Επεξεργάζεται μεγάλες επιφάνειες υαλοπινάκων, τις οποίες μεταφέρει αυτόματα με ρυθμιζόμενη ταχύτητα και κάνει τροχίσματα αναλόγως.

Η παραγωγική της δυναμικότητα είναι πολλαπλάσια της μηχανής που χρησιμοποιούνταν μέχρι σήμερα, ενώ επιτυγχάνει μεγάλη οικονομία, τόσο στην κατασκευή, ενέργεια, όσο και στα αναλώσιμα υλικά .

- Γερανογέφυρα

Πρόκειται για γερανογέφυρα απλής δοκού εμπορίου εργοστασίου Λιαρομάτη Ελληνικής κατασκευής, ανυψωτικής ικανότητας 5 τόνων και ανοίγματος 15 μέτρων.

Όλοι οι κινητήρες της είναι υπολογισμένοι για μεγάλο αριθμό εκκινήσεων – στάσεων. Θεωρείται απαραίτητη για την μεταφορά κυρίως των Α υλών και ιδιαίτερα των μεγάλων διαστάσεων και βάρους υαλοπινάκων.

## **ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**

Οι δαπάνες εγκατάστασης, αφορούν τον βασικό παραγωγικό εξοπλισμό και εκτιμώνται σε 4,5% περίπου της αξίας του. Οι δαπάνες καλύπτουν τις μεταφορές και τα σχετικά έξοδα.

Δαπάνες εκπαίδευσης δεν υπολογίζονται δεδομένου ότι συμπεριλαμβάνονται στην προσφορά των προμηθευτών.



## ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Οι υπάρχουσες ηλεκτρολογικές και ηλεκτρικές εγκαταστάσεις είναι οι συνήθεις και η ηλεκτρική παροχή ρεύματος είναι τριφασική βιομηχανική.

Οι κύριες εγκαταστάσεις του βιομηχανοστασίου, των γραφείων και των λοιπών βοηθητικών εγκαταστάσεων στην νέα επένδυση που θα γίνει στο 5<sup>ο</sup> χιλιόμετρο της εθνικής οδού Ιωαννίνων - Αθηνών, παρουσιάζονται στον ακόλουθο πίνακα:

A / A	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ	ΚΟΣΤΟΣ ΣΕ ΧΙΛ. ΔΡΧ.
1	Ηλεκτρολογική εγκατάσταση	15.955
2	Πυροπροστασία	600
3	Ανελκυστήρας	5.500
4	Θέρμανση - Κλιματισμός	18.500
5	Λοιπά ( ύδρευση – αποχέτευση)	3.250
ΣΥΝΟΛΟ		43.805

## ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Η νέα επένδυση θα περιλαμβάνει μηχανοργάνωση με δίκτυο υπολογιστών το οποίο αποτελείται από:

A / A	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ	ΚΟΣΤΟΣ ΣΕ ΧΙΛ. ΔΡΧ.
1	ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗ Pentium III 450 Mhz ( SERVER )	450.000
2	ΔΥΟ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΕΣ Pentium III 450 Mhz ( ΤΕΡΜΑΤΙΚΑ )	750.000
3	ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ DOT MATRIX –330X	95.000
4	ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ INK JET ΕΓΧΡΩΜΟ	95.000
5	SOFTWARE	700.000
ΣΥΝΟΛΟ		2.390.000

## ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΑ ΜΕΣΑ

Προς το παρόν δεν προβλέπεται η αγορά πρόσθετων μεταφορικών μέσων διακίνησης εμπορευμάτων και προσωπικού. Οι ανάγκες της επιχείρησης θα εξακολουθήσουν να εξυπηρετούνται με τα υφιστάμενα μεταφορικά μέσα.

## ΕΡΓΑ ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΗΣ

### • ΟΙΚΟΠΕΔΟ

Το οικόπεδο έκτασης 2.915 τ.μ. βρίσκεται σε απόσταση 5 χιλιομέτρων περίπου από την πόλη των Ιωαννίνων εντός των ορίων που ορίζει ο νόμος για τις φθίνουσες βιομηχανικές περιοχές του νομού Ιωαννίνων. Το οικόπεδο αγοράστηκε έναντι 45.000.000 δρχ.

### • ΚΤΙΡΙΑΚΑ – ΕΡΓΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΧΩΡΟΥ – ΕΡΓΑ ΥΠΟΔΟΜΗΣ

Η επένδυση περιλαμβάνει την κατασκευή κτιριακού συγκροτήματος ολικού εμβαδού 1.300,17 τ.μ. στα οποία προστίθεται και τα 710,03 τ.μ. του υπογείου τμήματος αυτών.

Αποτελείται από δύο (2) ισόγεια κυρίως κτίρια :

1. Κτίριο εργοστασίου, εμβαδού 710,03 τ.μ. με υπόγειο χώρο ίσου εμβαδού ο οποίος θα χρησιμοποιείται ως αποθήκη α' υλών.
2. Κτίριο συναρμολόγησης και τελικού ελέγχου ποιότητας προϊόντων εμβαδού 347,93 τ.μ. καθώς και γραφείων εμβαδού 206,19 τ.μ. Στο χώρο των γραφείων συμπεριλαμβάνεται το σχεδιαστήριο της επιχείρησης και οι χώροι υγιεινής για τους εργαζομένους.

### • ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΧΩΡΟΥ

Περιλαμβάνει την ασφαλτόστρωση και τη δημιουργία θέσεων στάθμευσης αυτοκινήτων, την περίφραξη και τη διαμόρφωση χώρων πρασίνου.

Συνοπτικός προϋπολογισμός όλων των παραπάνω έργων παρατίθεται στους πίνακες που ακολουθούν:

#### ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

A / A	ΕΙΔΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	ΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	ΠΡΟΕΡΓΑΣΙΕΣ	19.425.000
2	ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ	118.450.000
3	ΤΟΙΧΟΔΟΜΕΣ	18.345.000
4	ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΑ	5.980.000
5	ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΚΑ	37.140.000
6	ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ – ΚΑΛΥΨΕΙΣ	65.120.450
7	ΜΟΝΩΣΕΙΣ	10.670.550
8	ΔΙΑΦΟΡΑ	25.732.000
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>300.863.000</b>

#### ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΗΛΕΚ/ΚΩΝ & ΜΗΧ/ΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

A / A	ΕΙΔΟΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	ΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	ΥΔΡΕΥΣΗ – ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗ	3.250.000
2	ΘΕΡΜΑΝΣΗ – ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΣ	18.500.000
3	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	15.950.000
4	ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	600.000
5	ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑΣ	5.500.000
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>43.800.000</b>

#### ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

A / A	ΕΙΔΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ	ΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗΣ ( SERVER )	450.000
2	ΔΥΟ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΕΣ (ΤΕΡΜΑΤΙΚΑ)	750.000
3	ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ	95.000
4	ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΓΧΡΩΜΟΣ	95.000
5	ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ	550.000
6	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ	50.000
7	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟΥ Η / Υ	100.000
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>2.390.000</b>



### 5.2.1.1.7 Τεχνολογική Αξιολόγηση της Επένδυσης

Το παρόν επενδυτικό σχέδιο, όπως ήδη προαναφέρθηκε, καλύπτει τις ανάγκες παραγωγής μίας σύγχρονης μονάδας του είδους και εξασφαλίζει μεγάλη ευελιξία και προσαρμοστικότητα στις απαιτήσεις του πελάτη και της αγοράς.

Με την εγκατάστασή της στο νέο σύγχρονο και λειτουργικό εργοστασιακό συγκρότημα, η μονάδα θα πετύχει τη συγκέντρωση όλης της παραγωγικής διαδικασίας στον ίδιο χώρο.

Σε συνδυασμό και με την ενσωμάτωση των νέων μηχανημάτων στο σύστημα παραγωγής η μονάδα αποβλέπει σε:

- Περαιτέρω αύξηση της παραγωγικής δυναμικότητάς της
- Τη μείωση του κόστους παραγωγής
- Τη μείωση της ηχορύπανσης
- Τη βελτίωση της ποιότητας των παραγομένων προϊόντων
- Την αύξηση της ευελιξίας του εργοστασίου στην παραγωγή και το σχεδιασμό νέων προϊόντων και προϊόντων μεγαλύτερων διαστάσεων.

Επισημαίνεται ότι στην παρούσα παραγωγική διαδικασία η επιχείρηση επιβαρύνεται με πρόσθετα έξοδα μεταφοράς και έχει σημαντική απώλεια χρόνου, αφού τα παραγόμενα προϊόντα δεν κατασκευάζονται στον ίδιο χώρο, αλλά σε δύο διαφορετικά εργοστάσια που απέχουν περί τα 10 χιλιόμετρα μεταξύ τους.

Με τη νέα επένδυση το πρόβλημα αυτό θα λυθεί οριστικά.

Επίσης, στην προβλεπόμενη επένδυση θα αγορασθεί συγκρότημα ηλεκτροστατικού φούρνου βαφής όπου θα βάφονται τα ξύλινα μέρη.

Στην παρούσα παραγωγική διαδικασία η εργασία αυτή εκτελείται σε εργαστήρια τρίτων. Στην προσπάθειά της η εταιρεία να διευρύνει το εγχώριο μερίδιο αγοράς της, καθώς και για την πραγματοποίηση εξαγωγών όπου το φινιρίσμα και το design παίζουν πρωταρχικό ρόλο, προβλήματα αυτού του είδους πρέπει να εξαλειφθούν.

---

**6. ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ  
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ**



---

## **ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ**

Σύμφωνα με τα αναφερόμενα στα προηγούμενα κεφάλαια το συνολικό κόστος της επένδυσης ανέρχεται σε 321.000.000 δραχμές και η ανάλυση του καθώς και η χρονική κλιμάκωση των δαπανών δίνεται στον πίνακα III.

## **ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ**

Η χρηματοδότηση του κόστους της επένδυσης δίνεται αναλυτικά στον πίνακα IV και θα προέλθει:

1. Από ίδια συμμετοχή η οποία ανέρχεται σε 96.000.000 δραχμές ( ποσοστό 30% της συνολικής επένδυσης ) και θα καλυφθεί εξ' ολοκλήρου από μετρητά τα οποία θα προέλθουν από ισόποση αύξηση του εταιρικού κεφαλαίου.
2. Από δάνειο της τράπεζα ύψους 96.300.000 δραχμές δεκαετούς διάρκειας με επιτόκιο 13% επιδοτούμενο με ποσοστό 30%.
3. Από επιχορήγηση του αναπτυξιακού νόμου 2601/98 ύψους 128.400.000 δραχμές ,ποσοστού 40% σε σχέση με το συνολικό κόστος της επένδυσης.

## **ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ – ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ ΚΙΝΗΣΗΣ**

Για τον υπολογισμό του αναγκαίου κεφαλαίου κίνησης ελήφθησαν υπ' όψιν αποθέματα πρώτων και βοηθητικών υλών για 30 ημέρες και μέση λαμβανομένη πίστωση για 90 ημέρες.

Οι πιστώσεις προς την πελατεία υπολογίζονται σε 80 ημέρες και η παραμονή των πρώτων υλών στην παραγωγική διαδικασία υπολογίστηκε σε 6 ημέρες.

Η χρηματοδότηση του κεφαλαίου κίνησης θα προέλθει στο μεγαλύτερο μέρος της από αυτοχρηματοδότηση μέσω των αδιανέμητων κερδών καθώς και από βραχυπρόθεσμο τραπεζικό δανεισμό.

## 6.1. ΑΝΑΛΥΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΙΚΗ ΚΛΙΜΑΚΩΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙΙ

( σε χιλ. δραχμές )

ΚΟΣΤΟΣ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΔΟ					
	1 <sup>ο</sup> εξάμηνο	2 <sup>ο</sup> εξάμηνο	3 <sup>ο</sup> εξάμηνο	4 <sup>ο</sup> εξάμηνο	5 <sup>ο</sup> εξάμηνο	
Κτιριακές Εγκαταστάσεις	240.000	180.000	60.000	0	0	0
Μηχανήματα ( κοινόχρηστα )	56.350	0	56.350	0	0	0
Μεταφορά και Εγκατάσταση Μηχανημάτων	2.500	0	2.500	0	0	0
Ειδικές εγκαταστάσεις	0	0	0	0	0	0
Ειδικός Εξοπλισμός	2.390	0	2.390	0	0	0
Διαμόρφωση Περιβάλλοντος Χώρου	6.500	0	6.500	0	0	0
Μεταφορικά μέσα & ειδικά Οχήματα	0	0	0	0	0	0
Αγορά τεχνολογίας	0	0	0	0	0	0
Λοιπές δαπάνες	13.260	8.000	5.260	0	0	0
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ</b>	<b>321.000</b>	<b>188.000</b>	<b>133.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

## 6.2 ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ IV

(Σε χιλ. δραχμές)

➤ Ίδια συμμετοχή ( σε ποσοστό 30% )

1. Οικόπεδο	0
2. Μετρητά	96.300
3. Φορολογηθέντα αποθεματικά	0
4. Κεφάλαια εξωτερικού	0

➤ Ξένα μακροπρόθεσμα κεφάλαια ( σε ποσοστό 30% )

1. Δάνεια τραπεζών	96.300
2. Δάνεια εξωτερικού	0
3. Ομολογιακό δάνειο	0
4. Πιστώσεις χρηματοδ. Οργαν.	0

➤ Επιχορήγηση Ν. 2601/98 (σε ποσοστό 40% )

ή λοιπές επιχορηγήσεις	128.400
------------------------	---------

**ΣΥΝΟΛΟ**

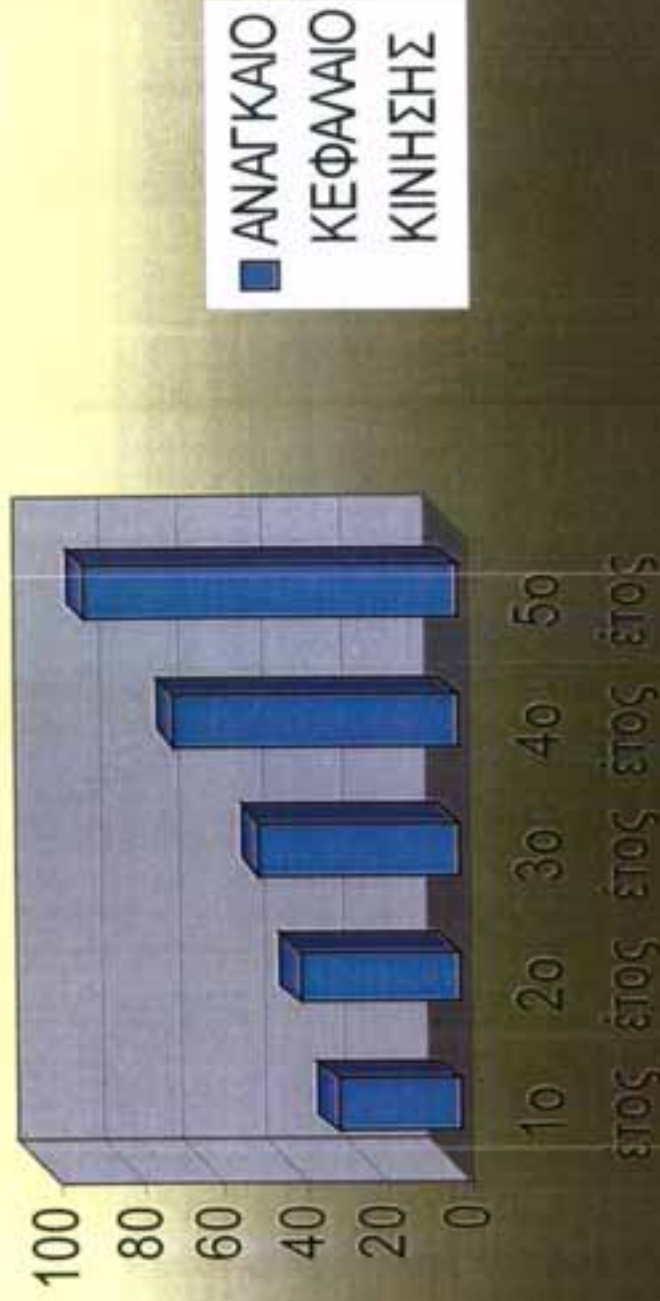
**321.000**

## 6.3 ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ

( σε χιλ. δραχμές )

	ΕΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ				
	1 <sup>ο</sup> έτος	2 <sup>ο</sup> έτος	3 <sup>ο</sup> έτος	4 <sup>ο</sup> έτος	5 <sup>ο</sup> έτος
1. Αποθέματα α' & β' υλών	14.385	19.039	23.993	34.290	45.711
2. Αποθέματα ημιέτοιμων	1.104	1.460	1.840	2.630	3.506
3. Αποθέματα ετοιμών	0	0	0	0	0
4. Πιστώσεις προς πελατεία	31.037	41.076	51.765	73.980	98.621
5. Αναγκαία διαθέσιμα	2.160	2.528	2.792	3.406	4.061
<b>ΑΘΡΟΙΣΜΑ</b>	<b>48.685</b>	<b>64.103</b>	<b>80.390</b>	<b>114.306</b>	<b>151.898</b>
- μείον πιστώσεις προμηθευτών, α' υλών κ.λ.π.	19.289	25.527	32.171	45.977	61.292
<b>ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ</b>	<b>29.397</b>	<b>38.576</b>	<b>48.219</b>	<b>68.328</b>	<b>90.606</b>

## ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ





---

## 7. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΛΑΔΟΥ

## 7.1 ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΚΛΑΔΟΥ

### Γενικά στοιχεία κλάδου

Τα κλαδικά στατικά στοιχεία που υπάρχουν τόσο από πλευράς Ε.Σ.Υ.Ε. επιμελητηρίων και επαγγελματικών ενώσεων, όσο και από ιδιωτικούς φορείς που δραστηριοποιούνται στον στατιστικό χώρο ( I.C.A.P. κ.α. ) αναφέρονται γενικά στην επιπλοποιία την οποία διακρίνουν σε δυο μεγάλες κατηγορίες:

- Την κατασκευή επίπλων από ξύλο
- Την κατασκευή επίπλων από μέταλλο

### ΑΠΟΓΡΑΦΗ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΩΝ 1998

ΚΛΑΔΟΙ	ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΑ	ΜΕΣΗ ΕΤΗΣΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΕΣ ΕΠΙΠΛΩΝ & ΕΙΔΩΝ ΕΠΙΠΛΩΣΕΩΣ	10.484	30.476
ΧΟΝΔΡΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ ΕΠΙΠΛΩΝ & ΕΙΔΩΝ ΕΠΙΠΛΩΣΕΩΣ	668	2.666
ΧΟΝΔΡΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ ΞΥΛΙΝΩΝ & ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΕΠΙΠΛΩΝ	266	940
ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΑ ΠΩΛΗΣΕΩΣ ΕΠΙΠΛΩΝ ΓΡΑΦΕΙΟΥ	173	321

ΠΗΓΗ: Ε.Σ.Υ.Ε.

---

## Στοιχεία συγκεκριμένου κλάδου

Για τον εξειδικευμένο κλάδο της κατασκευής συστημάτων επίπλωσης, διακόσμησης εξοπλισμού καταστημάτων και εν γένει επαγγελματικών χώρων, ο οποίος εν δυνάμει περιέχει και στοιχεία επιπλοποιίας δεν υπάρχουν διαθέσιμα στατιστικά στοιχεία. Επιπλέον για το συγκεκριμένο αντικείμενο τόσο στην παραγωγή όσο και στην εμπορία – εισαγωγή δεν υπάρχει επαγγελματική ένωση.

Υφιστάμενες μονάδες. Από σχετική έρευνα της αγοράς προκύπτει ότι η ζήτηση στα συγκεκριμένα προϊόντα καλύπτεται σε πολύ μεγάλο ποσοστό ( 70% περίπου ) από τυποποιημένα εισαγόμενα ( Γερμανία – Ιταλία ).

Οι εισαγωγές γίνονται από μεγάλες εισαγωγικές εταιρείες οι οποίες στην συνέχεια τα διαθέτουν χονδρικά στους κατά τόπους αντιπροσώπους και εμπόρους οι οποίοι αναλαμβάνουν και την τοποθέτηση, χωρίς να μεσολαβεί μεταποίηση.

Βασικό μειονέκτημα των εισαγόμενων αυτών προϊόντων είναι ότι δεν μπορούν να ανταποκριθούν και να εξυπηρετούν τις εξειδικευμένες και με ιδιαιτερότητες ανάγκες της πελατείας.

Αντίθετα το επί παραγγελία προϊόν, που κατασκευάζεται μετά από επιτόπια μελέτη και σχεδιασμό του χώρου προσαρμόζεται και καλύπτει απόλυτα όλες τις ανάγκες του πελάτη



**ΣΤΟ ΧΩΡΟ ΤΩΝ ΕΙΣΑΓΩΓΩΝ ΟΙ ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ  
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΠΟΥ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΕΛΛΑΔΑ  
ΕΙΝΑΙ:**

Α / Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΜΕΣΗ ΕΤΗΣΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ	ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (ΣΕ ΕΚΑΤ. ΔΡΧ. )
1	ΒΟΠΑΤΖΟΓΛΟΥ SYSTEM Α.Ε.	ΑΘΗΝΑ 12 ΧΙΛ. Ε.Ο. ΑΘΗΝΩΝ-ΛΑΜΙΑΣ Τ.Κ. 14451	80	1997:3431 1998:2361 1999:2853
2	ΣΟΥΕΛ Ε.Π.Ε	ΑΘΗΝΑ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 4 ΤΑΥΡΟΣ	22	1997:510 1998:394
3	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΚΑΤ/ΤΩΝ Α.Ε.	ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΜΟΝΑΣΤΗΡΙΟΥ 191	20	1998:127
4	ΚΕΜΙΜ ΑΒΕΕ	ΑΘΗΝΑ ΑΙΓΑΛΕΩ ΜΙΚΕΛΗ 20	12	1997:212 1998:120
5	ΣΕΦΕΡ ΕΛΛΑΣ Α.Ε.	ΑΘΗΝΑ Λ. ΜΕΣΟΓΕΙΩΝ 366	6	1997:141 1998:194
6	ΝΤΕΞΙΟΝ ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ	ΑΘΗΝΑ ΕΡΜΟΥ 8	75	1997:962 1998:917

ΠΗΓΗ: Ι.Σ.Α.Ρ.

**ΣΤΟΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΜΕΤΑΠΟΙΗΤΙΚΟ ΤΟΜΕΑ ΟΙ  
ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΠΟΥ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ  
ΣΤΟΝ ΧΩΡΟ ΕΙΝΑΙ :**

Α/Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΜΕΣΗ ΕΤΗΣΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ	ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (ΣΕ ΕΚΑΤ. ΔΡΧ.)
1	DURAL Α.Ε.	ΑΘΗΝΑ ΠΡΩΤΟΠ. 67 ΓΑΛΑΤΣΙ Τ.Κ. 11147	46	1997:400 1998:4171 1999:448
2	SPIDER Α.Ε. ΠΕΤΣΙΟΣ Ν. & ΥΙΟΙ Α.Ε.	ΙΩΑΝΝΙΝΑ 5 ΧΙΛ.ΙΩΑΝΝ. – ΗΓΟΥΜΕΝ	168	1997:1728 1998:2327 1999:2314
3	ΤΣΟΥΜΑΝΗ ΑΦΟΙ Π. Ο.Ε.	ΑΘΗΝΑ Λ. ΒΟΥΛΙΑΓ. 343 ΗΛΙΟΥΠ. Τ.Κ. 16346	20	1997:192 1998:242 1999:257
4	ΑΛΚΟ ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ	ΑΘΗΝΑ	95	1998:2138 1999:3123
5	ΒΙΕΜΕΤ Γ. ΤΙΤΟΠΟΥΛΟΣ	ΑΘΗΝΑ Λ. ΚΑΡΑΜ.136 ΑΧΑΡΝΕΣ	39	1998:337 1999:426
6	ΝΤΕΞΙΟΝ ΕΛΛΑΣ Α.Ε.	ΑΘΗΝΑ ΕΡΜΟΥ 8	75	1998:962 1999:917
7	ΠΡΟΦΙΛ – ΑΛΟΥΜΙΝ Ε.Π.Ε.	ΑΘΗΝΑ Ι. ΟΔΟΣ 163	13	1998:962 1999:216
8	ΤΕΧΝΟΣΩΛ Ε.Π.Ε.	ΑΘΗΝΑ 12ο ΧΙΛ. ΑΘΗΝΩΝ ΛΑΜΙΑΣ	26	1997:158 1998:216
9	DIMAL Ε.Π.Ε. ΔΗΜΑΡΑΣ ΜΙΧ.	ΑΘΗΝΑ ΑΝΤΙΓΟΝΗΣ 62	13	1997:82 1998:126 1999:139
10	ΕΒΕΜ ΒΙΟΦΙΝ ΛΕΜΠΕΣΗΣ Ε.Π.Ε.	ΒΟΙΩΤΙΑΣ ΟΙΝΟΦΥΤΑ	2	1997:70 1998:47 1999:68

ΣΤΟΙΧΕΙΑ: I.C.A.P.

---

Σημειώνεται ότι από τις επιχειρήσεις του παραπάνω πίνακα η SPIDER A.E., DURAL A.E. και BIEMET A.E. ασχολούνται παράλληλα και με την παραγωγή προφίλ αλουμινίου που χρησιμοποιείται ως πρώτη ύλη στην κατασκευή συστημάτων επίπλωσεων και εξοπλισμού καταστημάτων.

Η SPIDER κατασκευάζει τυποποιημένα ράφια για εξοπλισμούς μεγάλων επαγγελματικών χώρων ( Σούπερ Μάρκετ, αποθηκευτικούς χώρους εργοστασίων κ.λ.π. ) τα οποία διαθέτει σε εμπόρους – κατασκευαστές συστημάτων επίπλωσης καταστημάτων που πραγματοποιούν και την τοποθέτηση. Η DURAL κατασκευάζει προφίλ αλουμινίου και εξαρτήματα για την συναρμολόγηση συστημάτων εξοπλισμού καταστημάτων καθώς και συστημάτων εξοπλισμού από αλουμίνιο, γυαλί, ξύλο, σίδηρο κ.λ.π.

Από έτους περίπου έχει σταματήσει την επί παραγγελία κατασκευή και τοποθέτηση συστημάτων εξοπλισμού και έχει περιοριστεί, ( λόγω αυξημένης ζήτησης ) στην παραγωγή προφίλ αλουμινίου και υλικών πληρώσεως τα οποία διαθέτει ως πρώτες ύλες στους κατασκευαστές – αντιπροσώπους της σε όλο τον Ελλαδικό χώρο .

Παράλληλα πραγματοποιεί εξαγωγές πλαισίων αλουμινίου και τυποποιημένων προϊόντων ( εκθετήρια, βιτρίνες, πάγκοι κ.λ.π.) σε Ευρώπη, Αραβικές και Βαλκανικές χώρες, ανταγωνιζόμενη επιτυχώς Ευρωπαϊκές επιχειρήσεις κατασκευής ομοειδών προϊόντων.



## 7.2 Προέλευση Ζήτησης – Κύριες Επιχειρηματικές Εφαρμογές του Προϊόντος

Η ζήτηση στον χώρο της κατασκευής συστημάτων επίπλωσης και εξοπλισμού καταστημάτων που περιλαμβάνει, όπως έχει αναφερθεί και σε άλλο σημείο, ράφια, βιτρίνες, εκθετήρια, γραφεία, πάγκους, χωροδικτυώματα, κ.α. προέρχεται από μία πολύ μεγάλη γκάμα εμπορικών καταστημάτων, μικρού, μεσαίου, αλλά και μεγάλου μεγέθους.

Ενδεικτικά οι κατηγορίες επιχειρήσεων απ' όπου προέρχεται ο μεγάλος όγκος της ζήτησης μπορεί να συνοψισθεί όπως παρακάτω :

### ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΩΝ ΣΕ ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΕΠΙΠΕΔΟ

ΕΙΔΟΣ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΟΣ	ΕΤΟΣ : 1998
Μεγάλα καταστήματα γενικών Πωλήσεων κυρίως ειδών διατροφής	1.048
Παντοπωλεία	27.444
Γαλακτοπωλεία	2.306
Όπωροπωλεία	4.787
Καλλυντικών & συναφών ειδών	2.820
Φαρμακεία	6.389
Καταστήματα πώλησης ειδών ζαχαροπλαστικής – ψιλικών	10.691
Οίνοι και ποτά	1.781
Ειδών ενδύσεως	26.042
Υποδημάτων και δερματίνων ειδών	6.503
Αθλητικών ειδών	956
Φωτιστικών ειδών	4.080
Δίσκων, κασετών κ.α.	1.499
Φωτογραφικών και οπτικών ειδών	1.200
Ζαχαροπλαστεία	1.396
Ειδών αρτοποιίας	1.282
Κοσμηματοπωλεία	3.338
Πρατήρια υγρών καυσίμων & αξεσουάρ αυτοκινήτων	7.083
Ξενοδοχεία	2.763
Ανθοπωλεία	943

ΠΗΓΗ : Ε.Σ.Υ.Ε.

### 7.3 ΤΟΠΙΚΗ ΑΓΟΡΑ - ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΜΟΣ

Στην τοπική αγορά, τόσο σε επίπεδο νομού όσο και στην ευρύτερη γεωγραφική περιοχή της Ηπείρου και Ιονίων νήσων, όπου κυρίως δραστηριοποιείται η εξεταζόμενη μονάδα, ένα μεγάλο μέρος της ζήτησης σε συστήματα επίπλωσης, διακόσμησης, εξοπλισμών καταστημάτων, καλύπτεται όπως συμβαίνει και πανελλαδικά, από εμπορικές επιχειρήσεις του κλάδου και κυρίως από εισαγωγές.

Παράλληλα συνεργάζεται και με την Spider A.E. που εδρεύει στα Γιάννενα και θεωρείται μία από τις μεγαλύτερες κατασκευαστικές μονάδες στον Ελλαδικό χώρο. Η τελευταία εν μέρει ασχολείται με την κατασκευή τυποποιημένων μεταλλικών ραφιών, τύπου Spider, που χρησιμοποιούνται κυρίως για τον εξοπλισμό μεγάλων επαγγελματικών χώρων ( Super Market, αποθηκών, εργοστασίων κ.λ.π. ). Παράλληλα κατασκευάζει και άλλα προϊόντα (αμαξώματα στρατιωτικών οχημάτων, μεταλλικούς κάδους απορριμμάτων κ.α. ).

Η «Παρούζος Κωνσταντίνος Ο.Ε.» χάρη στην σοβαρότητα, την αξιοπιστία, την ικανότητα, την πολύχρονη εμπειρία και την συνέπεια του ουσιαστικού της φορέα έχει καθιερωθεί στην τοπική αγορά ως η καλύτερη επιχείρηση του είδους. Τα προηγμένης τεχνολογίας και υψηλών ποιοτικών προδιαγραφών προϊόντα της προσφέρουν αντοχή, λειτουργικότητα στον χώρο, υψηλή αισθητική και γίνονται ευμενώς αποδεκτά από την αγορά.

Η ζήτηση τους όπως προκύπτει από τα μέχρι σήμερα στοιχεία και δεδομένα είναι συνεχώς αυξανόμενη και πολλαπλάσια της σημερινής δυναμικότητας της μονάδας, που στις υπάρχουσες εγκαταστάσεις έχει εξαντληθεί.

Στη νέα σύγχρονη μονάδα της, η επιχείρηση θα έχει την δυνατότητα να αξιοποιήσει όλο τον δυναμισμό της και να εξαντλήσει ολόκληρη την παραγωγική της δυναμικότητα.

Με τα καινούργια μηχανήματα, τους άνετους και λειτουργικούς χώρους παραγωγής, θα κατασκευάζει όχι μόνο ακόμη καλύτερα ποιοτικά

---

προϊόντα αλλά παράλληλα θα επεκταθεί και στην κατασκευή τυποποιημένων έτοιμων προϊόντων (εκθετήρια, βιτρίνες, πάγκους, χωροδικτυώματα κ.α. ) που θα καλύπτουν άμεσες ανάγκες πελατών σε περιόδους αιχμής (Χριστούγεννα, Πάσχα ).

Επιπλέον, με τα τυποποιημένα προϊόντα θα εξυπηρετήσει ανάγκες της τοπικής αγοράς που σήμερα καλύπτονται από εισαγόμενα.

Με την εργονομική και ορθολογική παραγωγική διαδικασία, με τον περιορισμό των λειτουργικών εξόδων, την αξιοποίηση σημαντικών εργατωρών που σήμερα χάνονται επειδή η μονάδα δεν λειτουργεί σε ενιαίο επαγγελματικό χώρο, το κόστος παραγωγής θα μειωθεί σημαντικά και θα βελτιωθεί ακόμα περισσότερο, το ήδη κυμαινόμενο σε πολύ καλά επίπεδα, ποσοστό καθαρού κέρδους.

Η επιχείρηση θα έχει την δυνατότητα να προσφέρει καλύτερες ακόμα τιμές στην πελατεία της και να γίνει ακόμα πιο ανταγωνιστική.

Στις νέες εγκαταστάσεις θα μπορεί να αναλαμβάνει μεγάλες παραγγελίες τις οποίες θα μπορεί να εκτελεί σε σύντομο χρονικό διάστημα και που σήμερα οι ανεπαρκείς προβληματικοί χώροι και ο περιορισμένος εξοπλισμός δεν το επιτρέπουν.

Ένα ακόμα συγκριτικό πλεονέκτημα της επιχείρησης είναι η συνεχής τεχνική υποστήριξη που προσφέρει και που θα συνεχίσει να προσφέρει στην πελατεία της.

Όλα τα σχέδια των παραγγελιών που έχει εκτελέσει από της συστάσεώς της έως σήμερα τηρούνται σε αρχείο. Έτσι τυχόν διορθωτικές παραγγελίες ή μετατροπές, μπορούν να κατασκευάζονται άμεσα στο εργαστήριο, χωρίς να χρειάζεται να γίνει εκ νέου επίσκεψη στον επαγγελματικό χώρο του πελάτη για μετρήσεις και σχεδιασμό.

Τέλος είναι σημαντικό να αναφέρουμε ότι η πολυετής εμπειρία του φορέα και διορατικότητά του σε σχέση με τις συνεχώς διευρυνόμενες και διαφοροποιούμενες ανάγκες της αγοράς στο συγκεκριμένο αντικείμενο (



---

νέες πρώτες ύλες, μόδα, νιζάιν, κ.λ.π.) σε συνδυασμό με την άριστη οργάνωση του τμήματος σχεδίασης, δίνουν την δυνατότητα στην επιχείρηση να ανταποκριθεί σε κάθε μελλοντική αλλαγή των απαιτήσεων της πελατείας και της αγοράς.

## 7.4 Πολιτική Πωλήσεων – Προώθηση Προϊόντων

Η επιτυχής παρουσία της επιχείρησης στο χώρο της, έχει δείξει ότι ο αποτελεσματικός τρόπος διαφήμισης και προώθησης των πωλήσεων είναι ο μεγάλος αριθμός πελατών σε συνδυασμό με το ίδιο προϊόν ( τιμή, ποιότητα, εμφάνιση ) και την συνέπεια του φορέα.

Αποτελέσματα όλων αυτών είναι ότι τα τελευταία χρόνια οι πελάτες προσέρχονται μόνοι τους στην επιχείρηση. Για τον λόγο αυτό στο εγγύς μέλλον δεν προβλέπεται αλλαγή στον τρόπο προώθησης των πωλήσεων.

Ωστόσο κατά διαστήματα καταχωρούνται διαφημίσεις σε τοπικούς επαγγελματικούς οδηγούς και περιοδικά (έντυπη διαφήμιση ), ενώ παράλληλα τα συνεργία τοποθέτησης της επιχείρησης όταν βρίσκονται σε διάφορες πόλεις εκμεταλλεύονται την ευκαιρία και διανέμουν διαφημιστικό υλικό σε επαγγελματικούς χώρους.

Η διαφήμιση μέσω των τηλεοπτικών μέσων δεν ενδείκνυται λόγω υψηλού κόστους, αλλά και αμφίβολης αποτελεσματικότητας, δεδομένου ότι τα προϊόντα της επιχείρησης δεν απευθύνονται στο ευρύ καταναλωτικό κοινό, αλλά αποκλειστικά σε επαγγελματίες οι οποίοι παρακολουθούν ελάχιστα έως καθόλου τηλεόραση.

Οι πωλήσεις των προϊόντων γίνονται με προκαταβολή 20 – 30% περίπου της συνολικής αξίας της παραγγελίας αμέσως μετά το κλείσιμο της συμφωνίας και το υπόλοιπο διακανονίζεται με επιταγές μέχρι τριών (3) μηνών από την ημέρα της τοποθέτησης.

Σε εξαιρετικές περιπτώσεις και για παραγγελίες ύψους άνω των 4 εκατομμυρίων η παρεχόμενη πίστωση μπορεί να φθάσει και τους έξι μήνες.

Είναι μάλιστα χαρακτηριστικό ότι η επιχείρηση μέχρι σήμερα δεν έχει επισφάλειες.

## 7.5 Συνθήκες Αγοράς Α' Υλών (Επάρκεια–Προβλήματα)

Όπως έχει προαναφερθεί ο βασικότερος προμηθευτής α' υλών της εξεταζόμενης μονάδας είναι η << DURAL A.E. >> (Αθήνα) από την οποία προμηθεύεται προφίλ και γωνίες συνδέσεως αλουμινίου.

Η αγορά γίνεται με τρίμηνες άτοκες επιταγές. Ο χρόνος παράδοσης είναι ολιγοήμερες διότι υπάρχει επάρκεια α' υλών και άριστη από κάθε άποψη συνεργασία με την προμηθεύτρια εταιρεία.

Ωστόσο, η επιχείρηση διατηρεί ένα σημαντικό απόθεμα ασφάλειας α' υλών.

### ΕΤΗΣΙΑ ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΕΤΟΣ 1997	ΕΤΟΣ 1998	ΕΤΟΣ 1999
ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	ΤΟΝΟΣ	56.599	58.321	64.480
ΑΛΛΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ		18.524	23.129	29.912

ΠΗΓΗ : Ε.Σ.Υ.Ε.

Ο δεύτερος κατά σειρά προμηθευτής με βάση τις αγορές, είναι η << SPIDER A.E. >> Ιωάννινα, από την οποία η μονάδα προμηθεύεται κυρίως ράφια τύπου SPIDER για τον εξοπλισμό μεγάλων επαγγελματικών χώρων.

Η αγορά γίνεται με 2μηνες άτοκες επιταγές και δεν υπάρχει πρόβλημα επάρκειας και παράδοσης.

Οι υπόλοιπες βασικές πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται (υαλοπίνακες, καθρέπτες, ξύλο, σίδηρο, κ.α. ) αντιπροσωπεύουν πολύ μικρότερες ποσότητες και αξίες και η αγορά τους γίνεται από τοπικούς προμηθευτές.



---

**8. ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ  
ΒΙΩΣΙΜΟΤΗΤΑ ΜΟΝΑΔΑΣ**

## 8.1 Ανακεφαλαίωση Κόστους και Χρηματοδότηση Επένδυσης

### • Κόστος επένδυσης

Η συνολική δαπάνη για την πραγματοποίηση της επένδυσης ανέρχεται στα 307.000.000 δρχ. και αναλύεται κατά κατηγορία δαπάνης, όπως εξειδικεύεται και περιγράφεται στα προηγούμενα κεφαλαία ως εξής:

Ανέγερση κτιρίου	240.000.000
Διαμόρφωση περιβάλλοντος χώρου	6.500.000
Αγορά καινούργιων μηχανημάτων	56.350.000
Λοιπός εξοπλισμός	2.390.000
Μεταφορά και εγκατάσταση μηχανημάτων	2.500.000
Απρόβλεπτα	13.260.000
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>321.000.000</b>

### • Χρηματοδότηση

Η χρηματοδότηση της επένδυσης θα προέλθει από τις παρακάτω πηγές:

➤ <u>Ίδια συμμετοχή</u> (30%)	96.300.000
➤ <u>Τραπεζικό δάνειο</u> (30%)	96.300.000
➤ <u>Επιχορήγηση</u> (40%)	128.400.000

---

## 8.2 Στοιχεία Λειτουργίας της Μονάδας

### Πρώτες ύλες

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιεί η μονάδα καθώς και οι ποσότητες που θα αναλωθούν στα 5 πρώτα χρόνια λειτουργίας της απεικονίζονται στον πίνακα I. (σελ. 44)

Οι τιμές που λάβαμε υπόψη για τους υπολογισμούς είναι οι τρέχουσες του 2001.

### Παραγόμενα προϊόντα

Τα παραγόμενα προϊόντα καθώς και τα ποσοτικά στοιχεία παραγωγής και πωλήσεων των προϊόντων αυτών εμφανίζονται στον πίνακα II. (σελ. 41)

### Κύκλος εργασιών

Οι τιμές πώλησης των παραγομένων προϊόντων που λήφθηκαν υπόψη για τον υπολογισμό του κύκλου εργασιών είναι οι τρέχουσες του 2001. Το ύψος του προβλεπόμενου κατά έτος κύκλου εργασιών, όπως αναφέρεται στον πίνακα VI. Θεωρείται με βάση τα στοιχεία που προκύπτουν από διάφορα σημεία της μελέτης (ιστορικό, στοιχεία κλάδου – αγοράς, κ.π.λ.) απόλυτα ρεαλιστικό και εφικτό για την νέα μονάδα.

## Κόστος Παραγωγής

### Κόστος πρώτων υλών

Οι τιμές των πρώτων υλών και οι ποσότητες που θα αναλωθούν δίνονται στον πίνακα I. Με βάση τα στοιχεία του πίνακα αυτού προκύπτει το κόστος των α' υλών, όπως αναφέρεται στον πίνακα VII.

### Κόστος απασχόλησης προσωπικού παραγωγής

Το κόστος μισθοδοσίας του εργατοτεχνικού προσωπικού, υπολογίσθηκε με μέσο μηνιαίο κόστος ανά απασχολούμενο 267.700 δρχ. για 14 μήνες συμπεριλαμβανόμενου και των ασφαλιστικών εισφορών.

---

### Κόστος απασχόλησης διοικητικού προσωπικού

Το κόστος απασχόλησης του διοικητικού υπαλλήλου (βοηθός λογιστού) υπολογίστηκε σε 434.000 δρχ. μηνιαίως για 14 μήνες συμπεριλαμβανομένου και των ασφαλιστικών εισφορών.

### Κόστος της ηλεκτρικής ενέργειας – καυσίμων

Το κόστος της ηλεκτρικής ενέργειας είναι συναρτήση της ισχύος του μηχανολογικού εξοπλισμού και του βαθμού απασχόλησης του. Η συνολική ισχύς της παρούσας μονάδος θα ανέλθει στις 70 περίπου KW. Για τον υπολογισμό του κόστους ελήφθη υπόψη βαθμός απασχόλησης των μηχανημάτων, 70% για το πρώτο έτος λειτουργίας, 80% για το δεύτερο, 85% για το τρίτο και 90% για το τέταρτο και πέμπτο έτος. Το κόστος της kWh υπολογίζεται στις 30 δρχ. Τα καύσιμα προσδιορίστηκαν με βάση την απαιτούμενη ποσότητα πετρελαίου με κόστος 220 δρχ. το λίτρο

### Έξοδα συντήρησης

Τα έξοδα συντήρησης υπολογίστηκαν ως ποσοστό 3,5% επί της αξίας των μηχανημάτων, 1% επί της αξίας του κτιρίου και 4% επί της αξίας του λοιπού εξοπλισμού.

### Λοιπές δαπάνες παραγωγής

Τα λοιπά έξοδα παραγωγής υπολογίστηκαν ως ποσοστό 3% του κόστους των πρώτων υλών.

Σημείωση: Τα παραπάνω απεικονίζονται στον πίνακα VII για την πρώτη πενταετία λειτουργίας της μονάδας.

---

## Λοιποί Δείκτες Αποδοτικότητας

Όλοι οι παρακάτω δείκτες αποδοτικότητας λαμβάνουν υπ' όψη τα στοιχεία του πέμπτου έτους λειτουργίας της μονάδας.

### Αποδοτικότητα κερδών

Ο δείκτης αποδίδεται με τον λόγο του κέρδους προ φόρων προς τον κύκλο εργασιών επί τοις εκατό (%).

Κέρδη προ φόρων / κύκλο εργασιών :  $412.885.000 / 611.046.000 = 67,57\%$

### Αποδοτικότητα ακαθάριστων κερδών

Ο δείκτης αποδίδεται με τον λόγο των ακαθάριστων κερδών προ φόρων και αποσβέσεων προς τον κύκλο εργασιών επί τοις εκατό (%).  
Ακαθάριστα κέρδη / κύκλο εργασιών :  $429.775.000 / 611.046.000 = 70,33\%$

### Αποδοτικότητα καθαρών κερδών

Ο δείκτης αποδίδεται με τον λόγο των κερδών προς διάθεση (καθαρό αποτέλεσμα) προς τον κύκλο εργασιών. Καθαρά κέρδη / κύκλο εργασιών :  $268.375.000 / 611.046.000 = 43,92\%$

### Διάθεση καθαρών κερδών

Το μέρισμα υπολογίσθηκε στο 20% των καθαρών κερδών (προ φόρων) για το πρώτο έτος, 25% για το δεύτερο έτος και 30% για τα υπόλοιπα 3 έτη.

Το υπόλοιπο ποσοστό θα αποτελέσει αποθεματικό για την κάλυψη των αναγκών της αυτοχρηματοδότησης της λειτουργίας της επιχείρησης.

**Σημείωση:** Όλα τα παραπάνω απεικονίζονται στον πίνακα VIII



---

## Εκμετάλλευση – Αποτελέσματα Χρήσης

### Κύκλος εργασιών

Ο κύκλος εργασιών προέρχεται από τα στοιχεία του πίνακα VI.

### Κόστος πωληθέντων

Το κόστος πωληθέντων προέρχεται από τα στοιχεία του πίνακα VII.

### Έξοδα διοίκησης – διάθεσης

Η διοίκηση της επιχείρησης θα ασκείται από τον φορέα της και τα σχετικά έξοδα υπολογίστηκαν ως ποσοστό 1,5% επί των πωλήσεων.

Τα έσοδα διάθεσης υπολογίστηκαν ως ποσοστό 2% επί των πωλήσεων και όπως αναφέρεται και στην ενότητα στοιχεία κλάδου – αγοράς, δεν περιλαμβάνει διαφήμιση μέσω των ΜΜΕ διότι δεν κρίνεται απαραίτητη.

### Τόκοι μακροπρόθεσμων δανείων

Οι τόκοι των μακροπρόθεσμων δανείων υπολογίστηκαν με επιτόκιο 12% επί του αναγκαίου κεφαλαίου κίνησης, όπως εμφανίζεται στον πίνακα V.

### Τόκοι βραχυπρόθεσμων δανείων

Οι τόκοι των βραχυπρόθεσμων δανείων υπολογίστηκαν με βάση το καλύτερο από τραπεζικό δανεισμό αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης με επιτόκιο 7%, όπως εμφανίζεται στο πίνακα V.

### Αποσβέσεις

Οι αποσβέσεις υπολογίστηκαν σε ποσοστό 4% για τις κτιριακές εγκαταστάσεις, 12% για τα μηχανήματα και 20% για το λοιπό εξοπλισμό (ΗΥ).

### Φόρος εισοδήματος μη διανεμημένων κερδών

Ο φόρος εισοδήματος μη διανεμημένων κερδών υπολογίστηκε ως ποσοστό 35% του αποτελέσματος προ φόρων.

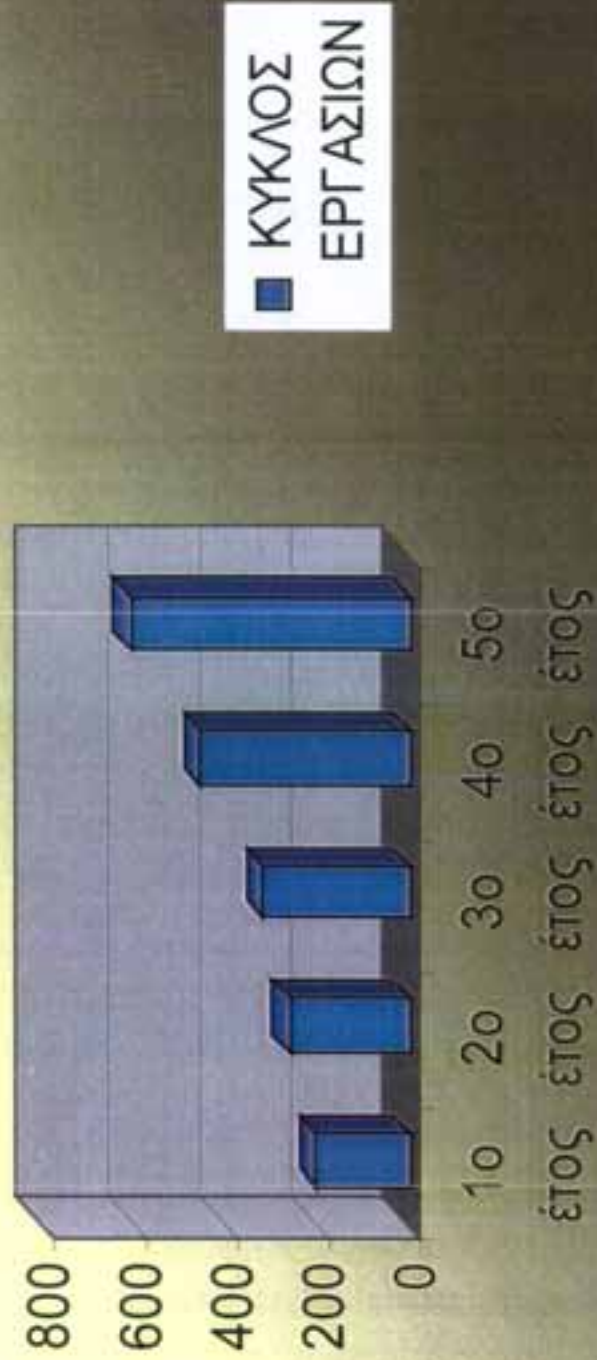
### 8.3 Ανάλυση Προβλεπόμενου Κύκλου Εργασιών

(σε χιλ. δρχ.)

ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (καθαρές πωλήσεις)	ΤΙΜΗ ΠΩΛΗΣΕΩΝ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ	1 <sup>ο</sup> έτος	2 <sup>ο</sup> έτος	3 <sup>ο</sup> έτος	4 <sup>ο</sup> έτος	5 <sup>ο</sup> έτος
ΡΑΦΙΑ	60.000	112.500	144.780	174.000	245.580	325.020
ΠΑΓΚΟΙ – ΓΡΑΦΕΙΑ	75.000	26.400	33.975	42.000	58.725	77.250
ΕΚΘΕΤΗΡΙΑ ΒΙΤΡΙΝΕΣ	50.000	33.500	44.150	55.000	78.850	104.800
ΧΩΡΟΔΥΚΤΙΟΜΑΤΑ	80.000	13.760	18.560	23.680	34.400	46.160
ΛΟΙΠΑ	66.000	15.642	21.912	28.578	42.438	57.816
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΠΩΛΗΣΕΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ</b>		<b>201.802</b>	<b>263.377</b>	<b>323.258</b>	<b>459.993</b>	<b>611.046</b>



## ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ



#### 8.4 Ανάλυση Προβλεπόμενου Συνολικού Κόστους Παραγωγής – Πωληθέντων

( σε χιλ. δρχ. )

ΚΟΣΤΟΣ ΚΑΤΑ ΕΙΔΟΣ	1 <sup>ο</sup> έτος	2 <sup>ο</sup> έτος	3 <sup>ο</sup> έτος	4 <sup>ο</sup> έτος	5 <sup>ο</sup> έτος
-Πρώτες ύλες	71.950	74.108	76.331	78.621	80.980
-Ημερομίσθια εργατικού προσωπικού με το σύνολο των επιβαρύνσεων	48.720	49.938	51.186	52.186	53.778
-Μισθοί υπαλλήλων εργοστασίου με το σύνολο των επιβαρύνσεων	6.076	6.228	6.384	6.543	6.707
-Έξοδα κίνησης– λειτουργίας εργοστασίου(καύσιμα, ηλεκτρική ενέργεια, κ.λ.π)	2.850	2.935	3.023	3.114	3.207
-Έξοδα συντήρησης	4.500	4.635	4.774	4.917	5.064
-Λοιπές δαπάνες παραγωγής	2.550	2.626	2.705	2.786	2.870
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΠΩΛΗΘΕΝΤΩΝ ΠΡΟ ΑΠΟΣΒΕΣΕΩΝ</b>	<b>136.646</b>	<b>140.745</b>	<b>144.967</b>	<b>149.316</b>	<b>153.795</b>

# ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟ ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ - ΠΩΛΗΘΕΝΤΩΝ



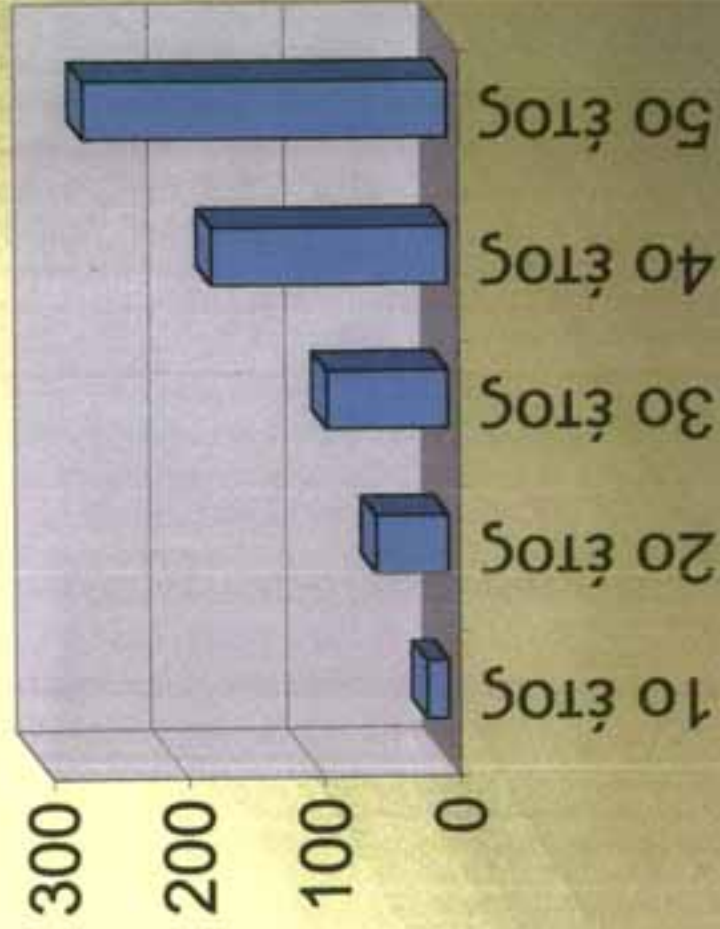
## 8.5 Προβλεπόμενος Λογαριασμός Εκμεταλλεύσεως και Αποτελεσμάτων Χρήσης

( σε χιλ. δρχ. )

	1 <sup>ο</sup> έτος	2 <sup>ο</sup> έτος	3 <sup>ο</sup> έτος	4 <sup>ο</sup> έτος	5 <sup>ο</sup> έτος
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΚΥΚΛΟΥ ΕΡΓΑΣΙΩΝ</b>	201.802	263.377	323.258	459.993	611.046
Μείον:					
Κόστος Πωληθέντων	136.646	140.745	144.967	149.316	153.795
<b>ΜΕΙΚΤΟ ΚΕΡΔΟΣ ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΗΣ</b>	65.156	122.632	178.291	310.677	457.251
Μείον:					
-Εξοδα διοίκησης	2.049	2.111	2.174	2.239	2.307
-Εξοδα διάθεσης	2.733	2.815	2.899	2.986	3.076
-Φόροι και τέλη	400	522	787	1.125	1.500
<b>ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ (προ τόκων, αποσβέσεων &amp; φόρων)</b>	59.974	117.184	172.431	304.327	450.368
Μείον:					
-Τόκοι μακροπρόθεσμων δανείων	11.556	11.903	12.260	12.628	13.007
-Τόκοι βραχυπρόθεσμων δανείων	6.741	6.943	7.151	7.365	7.586
<b>ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΠΡΟ ΑΠΟΣΒΕΣΕΩΝ &amp; ΦΟΡΩΝ</b>	41.677	98.338	153.020	284.334	429.775
Αποσβέσεις	16.890	16.890	16.890	16.890	16.890
<b>ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΠΡΟ ΦΟΡΩΝ</b>	24.787	81.448	136.130	267.444	412.885
Μείον:					
-Φόρος εισοδήματος μη διανεμ. Κερδών	8.675	28.506	47.645	93.605	144.510
<b>ΚΑΘΑΡΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ</b>	16.112	52.942	88.485	173.839	268.375
-Μέρισμα	4.957	20.362	40.839	80.233	123.865
-Αποθεματικά	11.155	32.580	47.646	93.606	144.510



# ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΣ ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΕΩΣ ΚΑΙ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ ΧΡΗΣΗΣ



■ ΚΑΘΑΡΟ  
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ

---

## **9. ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ**



---

## ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ

Όλοι οι δείκτες αποδοτικότητας κινούνται σε υψηλά επίπεδα και δείχνουν ότι η μονάδα είναι βιώσιμη και αποδοτική.

Η ίδια συμμετοχή του φορέα είναι εξασφαλισμένη και είναι σχεδόν βέβαιο ότι το ποσοστό του τραπεζικού δανεισμού θα περιοριστεί κάτω του 30% με ανάλογη αύξηση της ίδιας συμμετοχής.

Τα προβλεπόμενα καθαρά κέρδη, που είναι απόλυτα ρεαλιστικά και εφικτά, επαρκούν για την άνετη κάλυψη των τραπεζικών υποχρεώσεων, αλλά και τη σταδιακή κάλυψη του μεγαλύτερου μέρους του αναγκαίου κεφαλαίου κίνησης.

Οι συνθήκες αγοράς ( ζήτηση – ανταγωνισμός ) στην ευρύτερη περιοχή όπου δραστηριοποιείται η μονάδα, είναι ευνοϊκές για το συγκεκριμένο αντικείμενο δραστηριότητας και εξασφαλίζουν σταθερή και συνεχή ανάπτυξη σε συνδυασμό με τον εκσυγχρονισμό της επιχείρησης που θα της δώσει σημαντικό προβάδισμα έναντι άλλων ομοειδών επιχειρήσεων του χώρου.

Τέλος επισημαίνεται ότι η μονάδα λειτουργεί σε μία περιοχή φθίνουσα βιομηχανικά με έντονα προβλήματα ανεργίας και επομένως εκτός από τα παραπάνω ιδιωτικοοικονομικά κριτήρια, στην ενίσχυση από την πολιτεία και ένταξή της στον ν.2601/98, συνηγορούν και σημαντικά κοινωνικοοικονομικά κριτήρια.

Μια σύγχρονη, δυναμική και με πολύ καλές μελλοντικές προοπτικές επιχείρηση θα συνεχίσει την παρουσία και προσφορά της στην αγορά και την οικονομία του τόπου.

---

## **10. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**

---

## Σε ποιες περιοχές κινήτρων χωρίζεται η χώρα

Για την εφαρμογή των διατάξεων του παρόντος νόμου η επικράτεια κατανέμεται σε τέσσερις περιοχές ως εξής:

**ΠΕΡΙΟΧΗ Α:** Περιλαμβάνει τους Νομούς Αττικής και Θεσσαλονίκης, πλην των τμημάτων τους που εντάσσονται στις λοιπές περιοχές.

**ΠΕΡΙΟΧΗ Β:** Περιλαμβάνει τη ΒΙΠΕ ΕΤΒΑ, την Επαρχία Λαγκαδά και το τμήμα δυτικά του ποταμού Αξιού του νομού Θεσσαλονίκης, την επαρχία Τροιζηνίας του νομού Αττικής, καθώς και τις περιφέρειες, τους νομούς ή τα τμήματα νομών της επικράτειας που δεν εντάσσονται στις περιοχές Δ, Γ και Α.

**ΠΕΡΙΟΧΗ Γ:** Θεωρείται η ζώνη μέσου βαθμού ενίσχυσης και περιλαμβάνει περιοχές με έντονα προβλήματα απασχόλησης που ορίζονται ανά διετία με κοινή Υπουργική απόφαση και με κριτήρια την ύπαρξη ανεργίας τουλάχιστον κατά μία ποσοστιαία μονάδα ανώτερη του μέσου όρου χώρας κατά την τελευταία τετραετία ή και τη μείωση του ενεργού πληθυσμού σύμφωνα με τα διαθέσιμα στατιστικά στοιχεία.

Περιλαμβάνει επίσης τη Ζώνη Λαυρεωτικής του Νομού Αττικής.

**ΠΕΡΙΟΧΗ Δ:** Περιλαμβάνει τους Νομούς Ξάνθης, Ροδόπης και Έβρου, τις ΒΙΠΕ ΕΤΒΑ της Περιφέρειας Ηπείρου, τα νησιά της Ελληνικής Επικράτειας με πληθυσμό μέχρι 3.100 κατοίκους, τα νησιά της Περιφέρειας Βορείου Αιγαίου, τη νήσο Θάσο, το Νομό Δωδεκανήσου (πλην της πόλης Ρόδου ) και την παραμεθόρια ζώνη του ηπειρωτικού τμήματος της χώρας σε απόσταση 20 χλμ. Από τα σύνορα.

## Ποιοι είναι οι επιλέξιμοι επενδυτικοί φορείς

Για την εφαρμογή των ενισχύσεων του νέου νόμου οι φορείς (εταιρείες ή ατομικές επιχειρήσεις) της επενδυτικής δραστηριότητας, διακρίνονται σε νέους ή παλαιούς.

---

Νέοι φορείς θεωρούνται οι νεοϊδρυόμενες εταιρείες ή ατομικές επιχειρήσεις, καθώς και εκείνες που υποβάλλουν αίτηση υπαγωγής πριν παρέλθει πενταετία από τη σύστασή τους ή την έναρξη επιτηδεύματος προκειμένου για ατομικές επιχειρήσεις.

Παλαιοί φορείς είναι εκείνοι που υποβάλλουν αίτηση για εφαρμογή των ενισχύσεων του παρόντος, μετά την πάροδο πενταετίας από τη σύστασή τους ή την έναρξη επιτηδεύματος προκειμένου για ατομικές επιχειρήσεις.

Οι φορείς οι οποίοι προέρχονται από συγχώνευση ή απορρόφηση υφισταμένων επιχειρήσεων, θεωρούνται ως παλαιοί εφ' όσον έστω και για μια από αυτές, έχει παρέλθει πενταετία από τη σύστασή της.

**Ποια είναι τα κριτήρια επιλογής και ποια τα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά για την υπαγωγή επενδύσεων στα κίνητρα επιχορήγησης, επιδότησης τόκων και χρηματοδοτικής μίσθωσης**

Όλα τα προτεινόμενα επενδυτικά σχέδια αξιολογούνται και βαθμολογούνται με βάση ομάδες κριτηρίων όπως:

1. Κριτήρια εκτίμησης της βιωσιμότητας που εφαρμόζεται για όλα τα επενδυτικά σχέδια σε όλους τους τομείς και αφορούν
  - Στα χαρακτηριστικά του φορέα
  - Στις προοπτικές κερδοφορίας της επιχείρησης
  - Στην πληρότητα του επιχειρηματικού σχεδιασμού της επένδυσης
2. Κοινά κριτήρια προτεραιότητας υπαγωγής των βιώσιμων επενδύσεων όλων των τομέων οικονομικής δραστηριότητας και αφορούν
  - Στην αύξηση της απασχόλησης
  - Στο βαθμό κάλυψης της ίδιας συμμετοχής στην επένδυση αλλά και στο κεφάλαιο κίνησης
  - Στο δυναμισμό και επιτυχία σε προγενέστερες και υφιστάμενες δραστηριότητες της επιχείρησης ή των εταίρων της

- Στην πραγματοποίηση της επένδυσης στις περιοχές της επικράτειας με τη μεγαλύτερη ενίσχυση
- Στον αριθμό και τη σημασία προηγούμενων επιχορηγηθέντων επενδυτικών σχεδίων της επιχείρησης

3. Πρόσθετα κριτήρια προτεραιότητας υπαγωγής των βιώσιμων επενδύσεων των μεταποιητικών, μεταλλευτικών και εξορυκτικών επιχειρήσεων και αφορούν μεταξύ άλλων

- Στην προοπτική δυναμικής ανάπτυξης του κλάδου
- Στο χαρακτηρισμό των προϊόντων που πρόκειται να παραχθούν ως νέων, ως προϊόντων εξαιρετικά προηγμένης τεχνολογίας
- Στην ανταγωνιστικότητα των προϊόντων σε διεθνές επίπεδο
- Στην εξοικονόμηση, εκμετάλλευση ήπιων μορφών ενέργειας, στην προστασία του περιβάλλοντος και στη μείωση της ρύπανσης

Επίσης θεσπίζονται ανάλογα πρόσθετα κριτήρια προτεραιότητας υπαγωγής των βιώσιμων επενδύσεων του πρωτογενή τομέα, του τουριστικού τομέα και του τομέα παροχής υπηρεσιών.

Τα κριτήρια επιλογής καθώς και τα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά διαφοροποιούνται αν πρόκειται για επενδυτικά σχέδια που υποβάλλονται στο Υπουργείο Ανάπτυξης ή που υπάγονται στο καθεστώς της φορολογικής απαλλαγής και της επιδότησης τόκων.

#### **Πως πραγματοποιείται η έγκριση των επενδυτικών σχεδίων**

Κάθε επένδυση ή πρόγραμμα χρηματοδοτικής μίσθωσης εξοπλισμού εξετάζεται ως προς τη βιωσιμότητά της και αν κριθεί βιώσιμη προχωρεί στη βαθμολόγησή της. Εφόσον συγκεντρώσει ποσοστό βαθμών πάνω από το κοινό ελάχιστο ποσοστό και το διαθέσιμο για το συγκεκριμένο έτος ποσό για τις επιχορηγήσεις και επιδοτήσεις χρηματοδοτικής μίσθωσης επαρκεί, εγκρίνεται για υπαγωγή.

---

Σε περίπτωση που μετά την προαναφερόμενη διαδικασία παραμένει αδιάθετο κονδύλι, οι υπόλοιπες επενδύσεις ή προγράμματα κατατάσσονται σε ενιαίο πίνακα σύμφωνα με το ποσοστό του συνόλου των βαθμών που συγκέντρωσαν, με πρόταξη εκείνων που συγκέντρωσαν το μεγαλύτερο ποσοστό. Στη συνέχεια υπάγονται κατά σειρά προτεραιότητας μέχρι την κάλυψη του αδιάθετου υπολοίπου του κονδυλίου.

Κάθε αίτηση υπαγωγής που υποβάλλεται, ελέγχεται από την αρμόδια υπηρεσία ως προς την πληρότητα των απαιτούμενων δικαιολογητικών και στοιχείων καθώς και της οικονομοτεχνικής μελέτης. Σε περίπτωση ελλείψεων στα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά τα οποία καθιστούν αδύνατη την αξιολόγηση της υποβληθείσας πρότασης, αυτή θεωρείται ότι δεν υποβλήθηκε ποτέ και τίθεται στο αρχείο.

#### **Πότε γίνεται η έναρξη των επενδύσεων**

Η έναρξη των επενδύσεων ή και των προγραμμάτων χρηματοδοτικής μίσθωσης μπορεί να πραγματοποιηθεί αμέσως μετά την υποβολή στην αρμόδια υπηρεσία της αίτησης υπαγωγής και των απαιτούμενων δικαιολογητικών με αποκλειστική ευθύνη του επενδυτή και δεν δεσμεύει την κρίση της Γνωμοδοτικής Επιτροπής ούτε την απόφαση της Διοίκησης.

#### **Πως γίνεται η καταβολή της επιχορήγησης**

Η καταβολή του ποσού της επιχορήγησης από το Δημόσιο πραγματοποιείται σε δόσεις ανάλογα με την πρόοδο των εργασιών της επένδυσης και μετά από πιστοποίηση των αρμοδίων οργάνων ελέγχου, εφόσον έχει διαπιστωθεί ότι ο επενδυτής ενήργησε σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις της απόφασης υπαγωγής.

Η επιχορήγηση καταβάλλεται απευθείας στον επενδυτή εκτός και αν έχει γίνει εκχώρησή της στη χρηματοδοτούσα τράπεζα η οποία πρέπει να υπογράψει με τον επενδυτή χωριστή σύμβαση χορήγησης βραχυπροθέσμου δανείου έναντι της εγκριθείσας επιχορήγησης για το συγκεκριμένο έργο. Η καταβολή της επιχορήγησης γίνεται απευθείας στην



τράπεζα με την οποία έχει υπογραφεί η σύμβαση εκχώρησης εφόσον κάθε φορά έχει αναληφθεί ισόποσο τουλάχιστον της καταβαλλόμενης επιχορήγησης τμήμα του βραχυπρόθεσμου δανείου.

Η έναρξη εκταμίευσης της επιχορήγησης του Δημοσίου για την επένδυση γίνεται αφού προηγουμένως με βάση την έκθεση του Οργάνου Ελέγχου πιστοποιείται η καταβολή του 50% της ίδιας συμμετοχής του επενδυτή και του 25% της τυχόν συμμετοχής της χρηματοδοτούσας τράπεζας.

Η επιχορήγηση καταβάλλεται σε τρεις φάσεις ως εξής:

- 1) Τμήμα της ίσο με το 60% καταβάλλεται κατά τη διάρκεια υλοποίησης της επένδυσης σε δύο δόσεις που καθορίζονται με την εγκριτική απόφαση και με τρόπο ώστε να δαπανηθεί παράλληλα το υπόλοιπο της ίδιας συμμετοχής και του δανείου
- 2) Τμήμα της ίσο με το 20% καταβάλλεται μετά την πιστοποίηση ολοκλήρωσης της επένδυσης και έκδοσης της σχετικής απόφασης ολοκλήρωσης της
- 3) Το υπόλοιπο 20% καταβάλλεται μετά την πιστοποίηση έναρξης της παραγωγικής λειτουργίας της επένδυσης και έκδοσης της σχετικής απόφασης

Η καταβολή της επιχορήγησης για τα επιχειρηματικά σχέδια που υποβάλλονται στη Γενική Γραμματεία Βιομηχανίας του Υπουργείου Ανάπτυξης προβλέπεται σε ποσοστό 80% κατά τη διάρκεια υλοποίησης του επιχειρηματικού σχεδίου και σε ποσοστό 20% μετά την έκδοση της σχετικής απόφασης ολοκλήρωσης.

Το ποσό της επιχορήγησης για τις επενδυτικές προτάσεις που προαναφέρθηκαν αρμοδιότητας υπαγωγής του Υπουργείου Ανάπτυξης, καταβάλλεται σε δύο ισόποσες δόσεις ως εξής:

- 1) Η πρώτη δόση καταβάλλεται εφόσον το αρμόδιο όργανο ελέγχου πιστοποιήσει ότι ο επενδυτής ενήργησε σύμφωνα με τις προϋποθέσεις της απόφασης υπαγωγής και έχει δαπανήσει

---

το 60% της ίδιας συμμετοχής και το 60% του τυχόν επενδυτικού δανείου

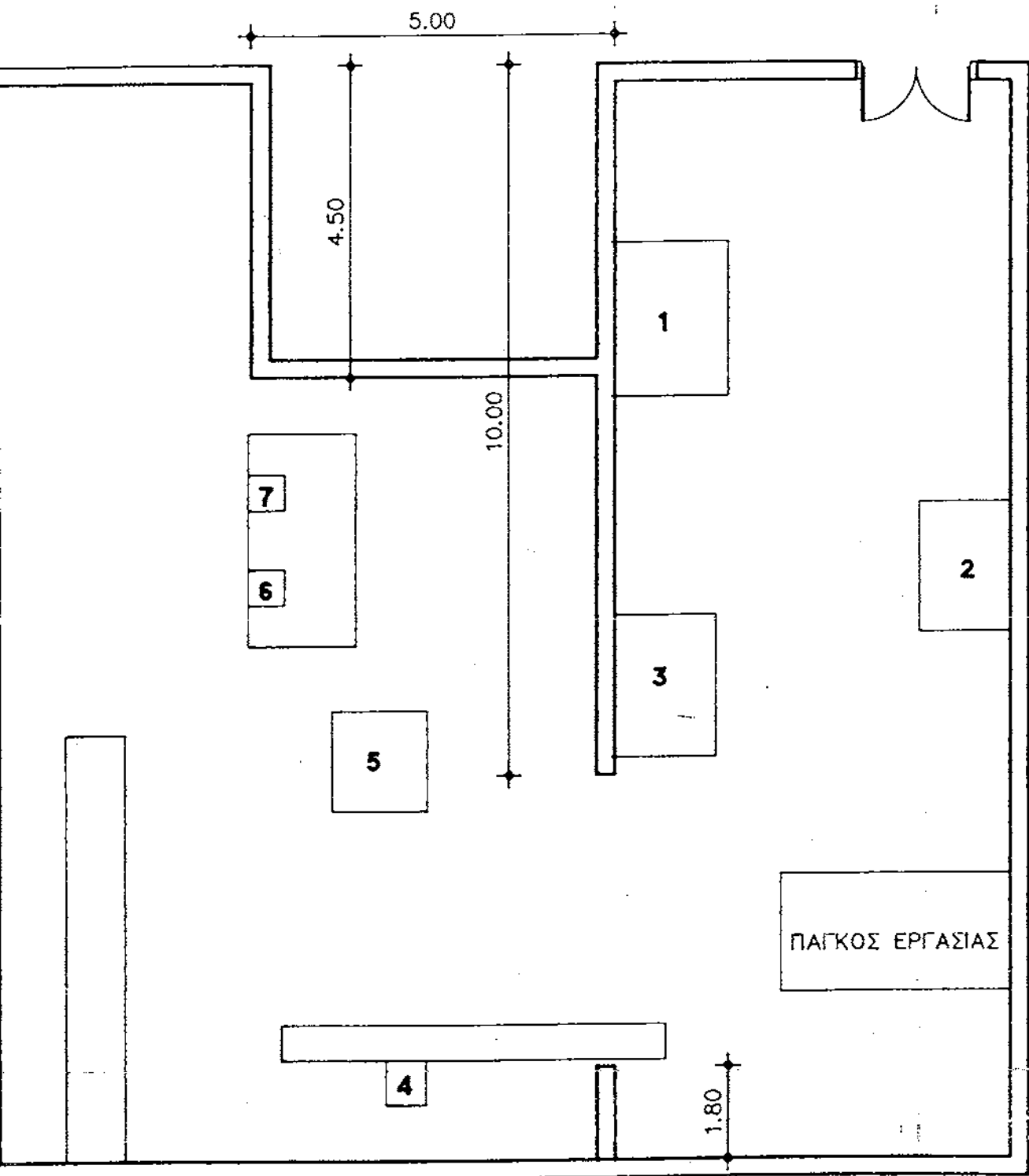
- 2) Η δεύτερη δόση καταβάλλεται εφόσον το αρμόδιο όργανο ελέγχου πιστοποιήσει ότι η επένδυση ολοκληρώθηκε και έγινε η έναρξη της παραγωγικής της λειτουργίας

Η επιδότηση χρηματοδοτικής μίσθωσης καταβάλλεται εφόσον ο μισθωμένος εξοπλισμός έχει εγκατασταθεί στη μονάδα και έχει γίνει έναρξη της παραγωγικής του λειτουργίας, μετά την εκάστοτε πληρωμή των δόσεων του μισθώματος από την επιχείρηση σε δόσεις κάθε μια εκ των οποίων υπολογίζεται επί του τμήματος της αξίας κτήσεως του εξοπλισμού το οποίο εμπεριέχει στην εκάστοτε καταβαλλόμενη δόση του μισθώματος.

---

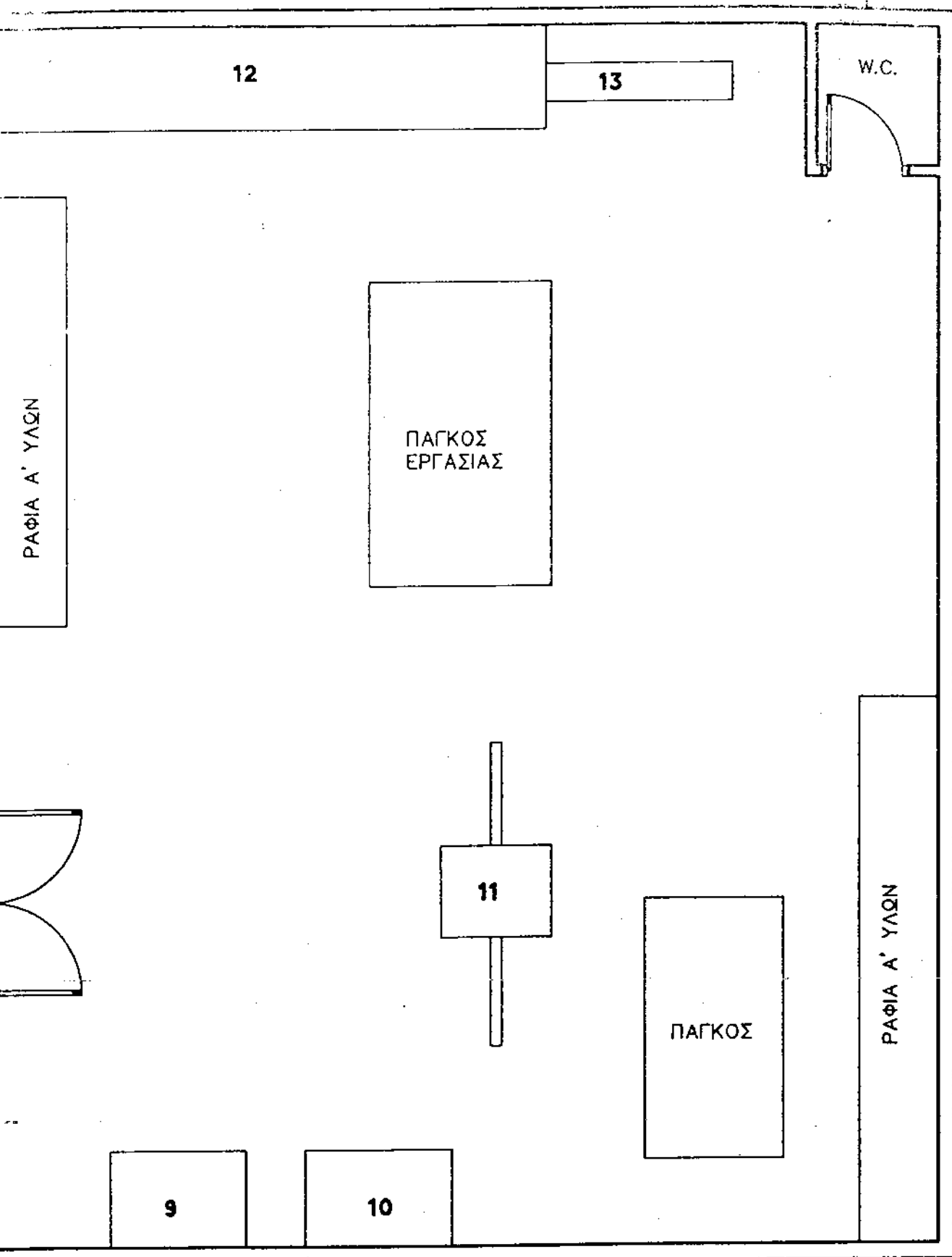
**LAY-OUT**  
**ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΝΕΟΥ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ**  
**ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

# LAY OUT ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ



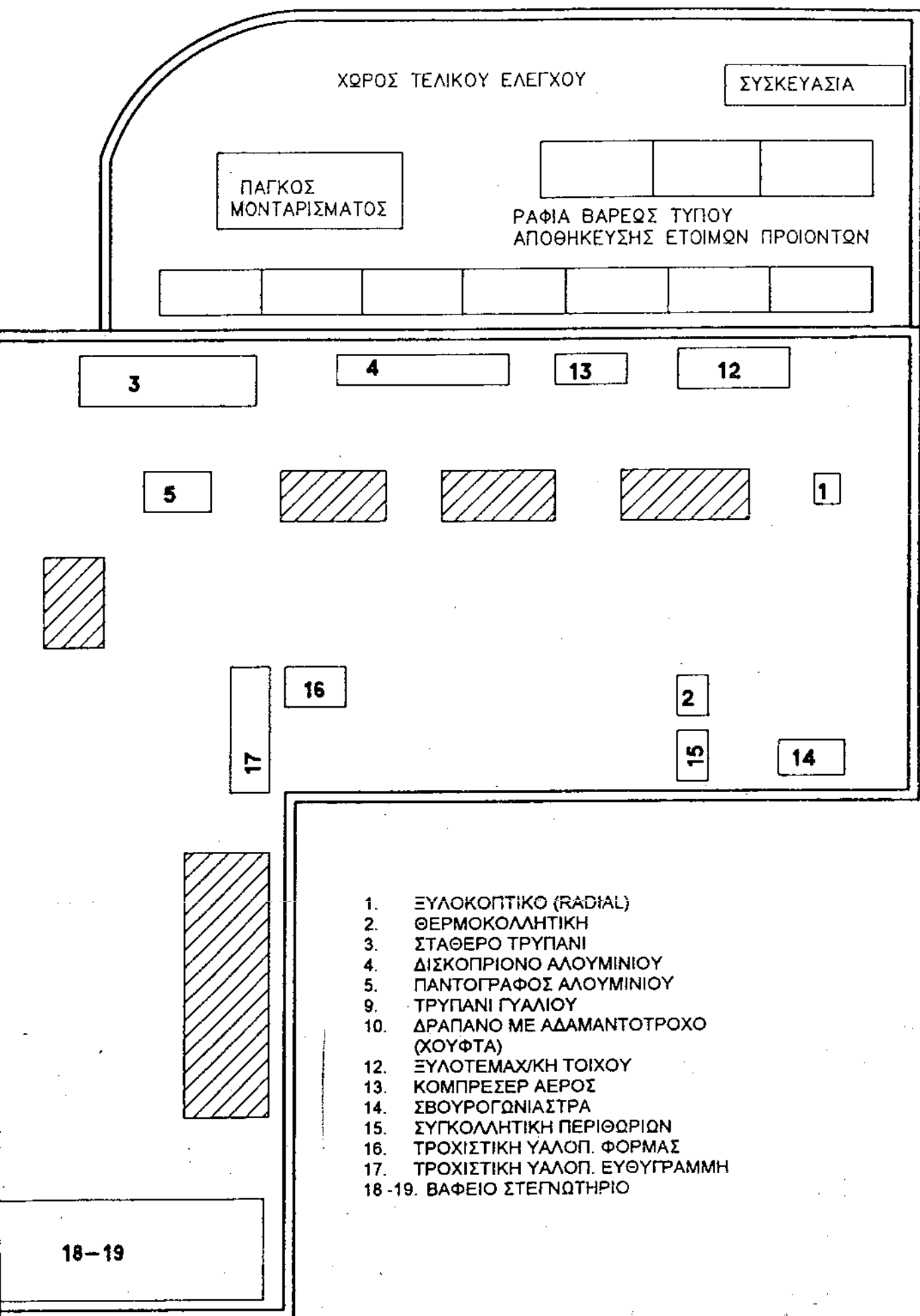
- ΛΟΚΟΠΤΙΚΟ (RADIAL)
- ΠΡΟΚΟΛΛΗΤΙΚΗ
- ΑΘΕΡΟ ΤΡΥΠΑΝΙ
- ΣΚΟΠΡΙΟΝΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
- ΑΝΤΟΓΡΑΦΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
- ΠΟΧΟΣ ΛΙΑΣΗΣ
- ΛΕΚΤΡΟΚΟΛΛΗΣΗ
- ΜΠΡΕΣΕΡ ΑΕΡΟΣ

LAY OUT ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ



ΤΡΥΠΑΝΙ ΓΥΑΛΙΟΥ  
ΔΡΑΠΑΝΟ ΜΕ ΑΔΑΜΑΝΤΟΤΡΟΧΟ (ΧΟΥΦΤΑ)  
ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΤΡΟΧΗΣΕΩΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ  
ΞΥΛΟΤΕΜΑΧ/ΚΗ ΤΟΙΧΟΥ  
ΚΟΜΠΡΕΣΕΡ ΑΕΡΟΣ

LAY OUT ΝΕΑΣ ΜΟΝΑΔΑΣ





---

## ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

- "Οδηγός για καλύτερες οικονομοτεχνικές μελέτες"  
Σωτ. Κ. Καρβούνης, εκδόσεις Α. Σταμούλης, Αθήνα-Πειραιάς
- "Οικονομοτεχνικές Μελέτες"  
Χ. Γιωτσόπουλος, Πάτρα 1996
- "Με μια ματιά τι πρέπει να γνωρίζεται, Ν. 2601/98"  
Υπουργείο Εθνικής Οικονομίας
- "Ενισχύσεις Ιδιωτικών Επενδύσεων, Ν. 2601/98, ΦΕΚ 81/Α/15-4-98"  
Υπουργείο Εθνικής Οικονομίας
- "Μέθοδος Εκπονήσεως Οικονομοτεχνικών Μελετών"  
εκδόσεις Α. Σταμούλη, Αθήνα 1993
- "Προτάσεις & Εφαρμογές για το κατάστημα 2000"  
πρώτη ετήσια έκδοση
- "Κατάστημα & Αποθήκη"  
τεύχος 11, Σεπτέμβριος – Οκτώβριος 1999
- "Οδηγός αγοράς EXROSHOP "  
11-15 Φεβρουαρίου 1998
- "Shop & Retail"  
τεύχος 6 Οκτώβριος – Δεκέμβριος 1998

