

**Τ.Ε.Ι. ΠΑΤΡΑΣ
ΣΧΟΛΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ**

ΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ

**ΙΔΡΥΣΗ ΕΤΑΙΡΙΑΣ ΒΑΦΗΣ
ΚΑΙ ΦΙΝΙΡΙΣΜΑΤΟΣ ΝΗΜΑΤΩΝ**

ΕΙΣΗΓΗΤΗΣ:

ΓΙΩΤΣΟΠΟΥΛΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

ΣΠΟΥΔΑΣΤΕΣ:

ΤΖΙΛΙΛΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ

ΘΕΟΦΙΛΑΤΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ



ΠΑΤΡΑ 2001

*Ευχαριστούμε ιδιαίτερα τον καθηγητή μας κύριο ΧΡΗΣΤΟ ΓΙΩ-
ΤΣΟΠΟΥΛΟ για τη βοήθεια που μας προσέφερε κατά τη διάρκεια
της επεξεργασίας του θέματος, καθώς και την Ε.Σ.Υ.Ε. περιοχής
Πατρών για την πολύτιμη βοήθεια τους.*

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΡΩΤΟ

ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

1.1. ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	6
1.2. ΕΔΡΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	6
1.3 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	6
1.4. ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ.....	10
1.5 ΣΤΟΧΟΣ ΠΑΡΟΥΣΑΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ.....	11

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΔΕΥΤΕΡΟ

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΓΟΡΑΣ

2.1. ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΕΓΧΩΡΙΟΥ ΚΛΑΔΟΥ.....	14
2.2. ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ - ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ -ΕΞΑΓΩΓΕΣ – ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ.....	18
2.3. ΔΙΕΘΝΗΣ ΑΓΟΡΑ (ΠΑΡΑΓΩΓΗ -ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ - ΕΞΑΓΩΓΕΣ - ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ)..	20

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΡΙΤΟ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

3.1. ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ.....	24
3.2. ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ.....	28
3.3 ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.....	30
3.4 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	31
3.5 ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ.....	34

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΕΤΑΡΤΟ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

4.1 ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ.....	44
4.2 ΕΣΟΔΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	48
4.3 ΚΟΣΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ.....	49

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΕΜΠΤΟ

ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗ ΘΕΣΗ ΚΑΙ ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

5.1. ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗ ΘΕΣΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	61
--	----

5.2. Η ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΗ ΚΑΙ ΤΑ ΣΧΕΔΙΑ ΔΡΑΣΗΣ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.....	62
---	----

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΕΚΤΟ

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ.....	65
-------------------	----

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

ΝΟΜΟΣ (2601/98).....	67
-----------------------------	-----------

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΡΩΤΟ

ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

1. ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ "ΒΑΦΟΝΗΜΑΤΙΚΗ Α.Ε."

2. ΕΔΡΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.

3. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ.

***4. ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝ-
ΔΥΣΗΣ***

5. ΣΤΟΧΟΣ ΠΑΡΟΥΣΑΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

1. ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ "ΒΑΦΟΝΗΜΑΤΙΚΗ Α.Ε."

Η εταιρεία ονομάζεται "ΒΑΦΟΝΗΜΑΤΙΚΗ ΒΑΦΕΙΑ - ΦΙΝΙΡΙΣΤΗΡΙΑ Α.Ε." υπό σύσταση .

Θα αποτελέσει μέρος ομίλου επιχειρήσεων που δραστηριοποιούνται στο χώρο των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων, όπως της "SILK" ΕΠΕ, όπου οι κυριότεροι μέτοχοι είναι οι Αλέξανδρος Τζιλιλής και ο Γεώργιος Θεοφιλάτος.

2. ΕΔΡΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Έδρα της θα είναι η ΒΙΠΕ Πατρών του νομού Αχαΐας.

3. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Αντικείμενο της εταιρίας θα είναι

1) η Βαφή και το Φινίρισμα νημάτων και συναφών εργασιών για λογαριασμό πελατών της, της ημεδαπής και αλλοδαπής, και,

2) η συμμετοχή της εταιρείας σε υφιστάμενες ή συσταθυσόμενες επιχειρήσεις οποιασδήποτε μορφής που επιδιώκουν τον ίδιο ή οποιονδήποτε παρεμφερή σκοπό.

Η διάρκεια της εταιρείας ορίζεται από το καταστατικό της σε 35 χρόνια με δικαίωμα τροποποίησης του σχετικού άρθρου από την γενική συνέλευση των μετόχων.

Μέτοχοι:

Μέτοχοι στην εταιρία θα είναι οι Αλέξανδρος Τζιλιλής και Γεώργιος Θεοφιλάτος με ποσοστά 65% και 35% αντίστοιχα. Το μετοχικό κεφάλαιο της εταιρίας θα είναι 140.000.000.

Σύμφωνα με το καταστατικό της εταιρίας σκοπός της θα είναι:

1) η Βαφή και το Φινίρισμα νημάτων και συναφών εργασιών για λογαριασμό πελατών της, της ημεδαπής και αλλοδαπής, και,

2) η συμμετοχή της εταιρείας σε υφιστάμενες ή συσταθυσόμενες επιχειρήσεις οποιασδήποτε μορφής που επιδιώκουν τον ίδιο ή οποιονδήποτε παρεμφερή σκοπό.

Και οι δυο μέτοχοι της εταιρίας έχουν πολύχρονη πείρα σε αυτόν το χώρο. Στο παρελθόν έχουν εργαστεί σε βαφείς και σαν προϊστάμενοι τμημάτων βαφείων σε γνωστά βαφεία της περιοχής.

Ύστερα από μελέτες και έρευνες οδηγηθήκαμε στο συμπέρασμα ότι απαιτείται μια δυναμική παρουσία στον χώρο που να έχει αποδέκτες όλους τους παραγωγούς ετοιμών ενδυμάτων τόσο στην περιοχή όσο και στην υπόλοιπη Ελλάδα αλλά και στο εξωτερικό.

Όπως είναι γνωστό ο κλάδος της ένδυσης είναι από τους πιο δυναμικούς και συναλλαγματοφόρους για την ελληνική οικονομία (408 δις εξαγωγές για το 1998) και έχει ανάγκη από υπηρεσίες βαφής και φινιρίσματος υψηλής ποιότητας.

Προμηθευτές της επιχείρησης θα είναι Έλληνες αλλά και κατασκευαστές από την Ευρώπη. Έπειτα στις υπερσύγχρονες εγκαταστάσεις της επιχείρησης θα γίνεται η επεξεργασία των νημάτων. Σημειώνεται ότι τα μηχανήματα τα οποία πρόκειται να αγοραστούν θα είναι τελευταίας τεχνολογίας.

Επίσης να σημειώσουμε ότι το προσωπικό το οποίο πρόκειται να προσληφθεί θα είναι τέλεια καταρτισμένο στην βαφή και στο φινίρισμα των νημάτων. Αυτό θα καταστεί δυνατό ύστερα και από μια κατάλληλη εκπαίδευση.

Όσον αφορά τις πωλήσεις αυτές θα προωθηθούν από την ήδη υπάρχουσα εταιρία "SILK"ΕΠΕ.

Παρακάτω παραθέτουμε σύντομα βιογραφικά σημειώματα των μετόχων και του διοικητικού συμβουλίου της επιχείρησης:

1. Μέτοχοι

- Αλέξανδρος Τζιλιγής
- Γεώργιος Θεοφιλάτος

2. Νόμιμος Εκπρόσωπος

α. Ονοματεπώνυμο Κωνσταντίνος Λαμπρόπουλος

β. Διεύθυνση Κορίνθου 225 - Πάτρα

γ. Αρ. Ταυτότητας Κ 437342

3. Διοικητικό Συμβούλιο

- Αλέξανδρος Τζιλιλής: Πρόεδρος Δ.Σ.
- Γεώργιος Θεοφιλάτος: Αντιπρόεδρος
- Παύλος Ιωακειμίδης: μέλος
- Γρηγόρης Καλφάλης: μέλος

Αλέξανδρος Τζιλιλής

Πρόεδρος ΔΣ: Γεννήθηκε το 1955 στην Οβρυά Πατρών του νομού Αχαΐας.

Είναι πτυχιούχος της ΑΣΣΟΕ με μεταπτυχιακά στην Οργάνωση Και Διοίκηση Επιχειρήσεων.

Επίσης είναι έγγαμος με 3 παιδιά, δυο αγόρια και ένα κορίτσι.

Είναι ιδρυτής και πρόεδρος της “SILK” ΕΠΕ από το 1993.

Γεώργιος Θεοφιλάτος

Αντιπρόεδρος ΔΣ: Γεννήθηκε το 1956 στην Καλλιθέα Πατρών του νομού Αχαΐας.

Είναι πτυχιούχος χημικός μηχανικός.

Επίσης είναι έγγαμος με 2 παιδιά, ένα αγόρι και ένα κορίτσι.

Είναι συνιδρυτής της “SILK”ΕΠΕ από το 1993.

Οι δυο μέτοχοι συγκεντρώνουν συσσωρευμένη εμπειρία ετών στο αντικείμενο της βαφής και φινιρίσματος νημάτων και υφασμάτων αφού και οι δυο εργάστηκαν σαν βαφείς και σαν προϊστάμενοι τμημάτων βαφείων σε γνωστά βαφεία της Θεσσαλονίκης.

Επέστρεψαν στην Πάτρα το 1992 .

Το 1993 ιδρύσαν την “SILK”ΕΠΕ.

Η ταυτότητα της "SILK Ε.Π.Ε." σήμερα είναι η εξής:

•ΕΤΟΣ ΙΔΡΥΣΕΩΣ	1993	
•ΕΔΡΑ	Πάτρα	
•ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ	Παραγωγή και εμπορία	
•ΚΕΦΑΛΑΙΟ	50.000.000 δρχ.	
•ΠΑΓΙΑ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΚΑ	- Κοπποράπτες	11
ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	- Γαζωτικές	6
	- Κουμπομηχανές	4
	- Ηλεκτρικό ψαλίδι	1
	- Γυριστό μηχάνημα	1
•ΔΥΝΑΜΙΚΟΤΗΤΑ	2.000 Τεμ./8ωρο	
•ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	- Στελέχη Παραγωγής	4
	- Ειδικευμένοι	15
	- Λοιποί	27
•ΠΩΛΗΣΕΙΣ	1997	519.000.000
	1998	930.000.000
•ΜΙΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ	1997	114.000.000
	1998	371.800.000
•ΚΑΘΑΡΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ	1997	54.588.000
	1998	100.100.000
•ΠΕΛΑΤΕΣ	Αποκλειστικά Γερμανοί και Ελβετοί εισαγωγείς	
•ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ	Βιοτεχνίες και Βιομηχανίες της Πάτρας.	

4. ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Το βασικό μέρος της επένδυσης αφορά:

A) Αγορά οικοπέδου 7.500 τ.μ στην ΒΙΠΕ Πατρών του νομού Αχαΐας.

B) Απόκτηση βαφικών μηχανών σύγχρονης τεχνολογίας, με δυνατότητα βαφής λεπτών υφασμάτων υψηλών προδιαγραφών, καθώς και δοσομετρικών συστημάτων για την οδήγηση των μηχανών αυτών.

Γ) Απόκτηση μηχανημάτων διαφόρων τύπων που αποτελούν τον εξοπλισμό του Φινιριστήριου.

Σ' αυτά συμπεριλαμβάνονται, στεγνωτήρια, ράμπες σιδερωτήρια, κομπάκτορες, καλάνδρες, ανοικτικά μηχανήματα συσκευασίας, κ.λ.π.

Δ) Απόκτηση εξοπλισμού παραγωγής.

Ε) Απόκτηση εξοπλισμού εργαστηρίου ποιοτικού ελέγχου.

ΣΤ) Απόκτηση κεντρικού πληροφοριακού συστήματος για την επικοινωνία των τμημάτων και παρακολούθηση της παραγωγής σε όλα τα στάδια.

Z) Αγορά εξοπλισμού γραφείων

H) Αγορά μεταφορικών μέσων.

Στις εγκαταστάσεις τις εταιρείας θα περιλαμβάνονται ακόμη:

Εγκατάσταση βιολογικού καθαρισμού

Δεξαμενές νερού, μαζούτ και υγραερίου

Συστήματα κεντρικής θέρμανσης

Συστήματα απορρόφησης ατμών

Συστήματα αφαλάτωσης νερού

Συστήματα πυρασφάλειας

Η παρούσα επένδυση θα ξεκινήσει μετά την υποβολή της αίτησης για υπαγωγή στον αναπτυξιακό νόμο 2601/98.

Η επένδυση θα χρηματοδοτηθεί από τον ίδιο τον επιχειρηματία με ποσοστό 30% και από το δημόσιο με ποσοστό 45% και το υπόλοιπο 25% θα καλυφθεί με δα-νειοδότηση από την Τράπεζα Πειραιώς

5. ΣΤΟΧΟΣ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Ύστερα από μελέτες και έρευνες οδηγηθήκαμε στο συμπέρασμα ότι απαιτείται μια δυναμική παρουσία στον χώρο που να έχει αποδέκτες όλους τους παραγωγούς ετοιμών ενδυμάτων τόσο στην περιοχή όσο και στην υπόλοιπη Ελλάδα αλλά και στο εξωτερικό.

Τα αποτελέσματα των ερευνών μας δείχνουν ότι ο επιθυμητός στόχος της επένδυσης πρέπει να είναι :

Η ανάπτυξη μιας μονάδας που θα εφαρμόζει όλες τις σύγχρονες τεχνολογίες με απώτερο σκοπό το όφελος των ιδιοκτητών και κατ' επέκταση και της Εθνικής Οικονομίας.

Οι μελέτες και οι έρευνες που έγιναν τόσο στο εξωτερικό όσο και στο εσωτερικό δείχνουν ότι υπάρχει ζήτηση για μια εταιρία που θα καλύψει τις ολοένα και αυξανόμενες ανάγκες της αγοράς στο τομέα της κλωστοϋφαντουργίας με τον πλέον σύγχρονο και αποτελεσματικό τρόπο.

Στην περιοχή είχαν την έδρα τους μερικές από τις καλύτερες επιχειρήσεις στην Ελλάδα αλλά και στην Ευρώπη στον κλάδο της κλωστοϋφαντουργίας και σαν συνέπεια αυτού το εργατικό δυναμικό της περιοχής είναι έμπειρο και καταρτισμένο στον τομέα. Εκτός των άλλων στην περιοχή οργανώνονται κάθε χρόνο σεμινάρια επιμόρφωσης προσωπικού από τον ΟΑΕΔ.

Επιπλέον η δημιουργία μιας νέας επιχείρησης στην περιοχή θα βοηθήσει στην μείωση της ανεργίας η οποία τα τελευταία χρόνια έχει αυξηθεί πάρα πολύ λόγω της αποβιομηχάνισης που μαστίζει την περιοχή.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΔΕΥΤΕΡΟ

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΓΟΡΑΣ (ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΛΑΔΟΥ)

1. ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΕΓΧΩΡΙΟΥ ΚΛΑΔΟΥ

2. ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ – ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ

- ΕΞΑΓΩΓΕΣ – ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

3. ΔΙΕΘΝΗΣ ΑΓΟΡΑ

2.1. ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΕΓΧΩΡΙΟΥ ΚΛΑΔΟΥ

Σήμερα υπάρχουν στην Ελλάδα περίπου 80 μεγάλα βαφεία - φινιριστήρια πλεκτών. Ορισμένα ανήκουν σε καθετοποιημένα συγκροτήματα αλλά τα περισσότερα εργάζονται για λογαριασμό τρίτων. Η συνολική ημερήσια παραγωγή του κλάδου υπολογίζεται σήμερα στους 250 - 300 τόνους.

Η δομή του κλάδου έχει υποστεί σοβαρές διαφοροποιήσεις στη δεκαετία του '80. Ο κλάδος 23.7 που ονομάζεται από την ΕΣΥΕ "βαφεία, τυποβαφία και φινιριστήρια" περιλαμβάνει τρεις (3) τετραψήφιους υποκλάδους.

Βαφεία, λευκαντήρια, φινιριστήρια (23.75)

Στον υποκλάδο αυτό παρουσιάστηκε διπλασιασμός του αριθμού των καταστημάτων από 104 σε 195 συνοδευόμενη από μεγάλη αύξηση των απασχολούμενων κατά 46% και της ιπποδύναμης κατά 147%.

Σαν αποτέλεσμα αυτών των εξελίξεων η μέση απασχόληση ανά κατάσταση μειώθηκε από 30,5 σε 23,7 άτομα ενώ αντίθετα η ιπποδύναμη ανά κατάσταση αυξήθηκε από 169 σε 233 ίππους. (βλέπε σχετικό πίνακα)

Όπως προκύπτει από την ανάλυση κατά κατηγορία μεγέθους οι νέες μονάδες είναι μικρού και μέσου μεγέθους από 5 έως 100 απασχολούμενους.. Αντίθετα ο αριθμός των μεγάλων μονάδων με πάνω από 100 απασχολούμενους μειώθηκε δραστικά.

Στον υποκλάδο των βαφείων εμφανίζεται μεγάλη συγκέντρωση με 9 επιχειρήσεις να καλύπτουν το 51% της απασχόλησης. Μετά το 1988 έχουν ιδρυθεί τουλάχιστον 17 νέες μονάδες βαφείων - φινιριστηρίων από τις οποίες οι τέσσερις (4) είναι μεσαίου και μεγάλου μεγέθους.

Όπως είπαμε και παραπάνω βαφεία - φινιριστήρια μπορούν να αποτελούν αυτοτελείς μονάδες που έχουν σαν αντικείμενο αποκλειστικά τη βαφή και φινίρισμα είτε να αποτελούν μέρος μιας καθετοποιημένης μονάδας η οποία έχει σαν αντικείμενο και

την παραγωγή νημάτων, υφασμάτων ή και ετοιμών ενδυμάτων. Από την ανάλυση των στοιχείων προκύπτει ότι το 20% των βαφείων - φινιριστηρίων λειτουργούν στα πλαίσια καθετοποιημένων μονάδων.

ΒΑΦΕΙΑ – ΦΙΝΙΡΙΣΤΗΡΙΑ

	1980	1990	1996
Καταστήματα	104	195	212
Απασχολούμενοι	2617	4629	5185
Ιπποδύναμη	31730	43443	46028
Απασχόληση / Καταστήματα	30,4	23,7	24,4
Ιπποδύναμη / Κατάστημα	305,0	222,7	217,1

ΜΕΓΕΘΟΣ	1 – 4	5 - 9	10 - 19	20 – 49	50-99	100+
Κατάστημα	57	67	40	22	8	1
Απασχόληση	91	377	604	1195	1516	846
Ιπποδύναμη	889	3392	6675	15893	16635	59

Νεροτριβή 23.72

Οι μονάδες που κατατάσσονται στον υποκλάδο της νεροτριβής είναι συνήθως οικοτεχνίες που επεξεργάζονται κύρια προϊόντα μικρών βιοτεχνιών ή και χειροποίητα υφαντά.

Οι μονάδες αυτές δεν μπορούν να ανταγωνιστούν τα οργανωμένα βαφεία - φινιριστήρια και τόσο από άποψη αριθμού καταστημάτων όσο και απασχολουμένων ο υποκλάδος εμφανίζει φθίνουσα πορεία.

ΝΕΡΟΤΡΙΒΗ

	1988	1996
Καταστήματα	204	78
Απασχολούμενοι	414	126
Ιπποδύναμη	350	136
Απασχόληση / Καταστήματα	2,0	1,6
Ιπποδύναμη / Κατάστημα	1,7	1,7

Τυποβαφία 23.73

Ο υποκλάδος των τυποβαφείων εμφανίζει φθίνουσα πορεία την δεκαετία του '80 με τον αριθμό των καταστημάτων να μειώνονται κατά 50% και των απασχολούμενων κατά 75%.

Το μέσο μέγεθος των καταστημάτων από 20,3 εργαζόμενους ανά κατάστημα μειώνεται σε 9,3 (σχετικός πίνακας).

Τυποβαφία

	1988	1996
Καταστήματα	87	48
Απασχολούμενοι	1766	447
Ιπποδύναμη	13431	2328
Απασχόληση / Καταστήματα	20,3	9,3
Ιπποδύναμη / Κατάστημα	13431	2328

ΜΕΓΕΘΟΣ	1 - 4	5 - 9	10 - 19	20 - 49	50-99	100+
Κατάστημα	7	27	12	2	3	2
Απασχόληση	10	166	167	104	202	943
Ιπποδύναμη	33	484	857	954	1864	6856

Η τάση που εμφανίζεται στα τέλη της δεκαετίας του '80 είναι για δημιουργία τυποβαφείων στα πλαίσια μονάδων βαφείων - φινιριστηρίων.

Γενικά στο κλάδο δραστηριοποιούνται σημαντικές επιχειρηματικές μονάδες τόσο από άποψη επενδεδυμένων κεφαλαίων όσο και απασχόληση .

Από την ανάλυση των στοιχείων προκύπτει ότι στο κλάδο δραστηριοποιούνται 52 μέσες και μεγάλες μονάδες. Οι οκτώ μεγαλύτερες μονάδες του κλάδου έχουν επενδεδυμένα κεφάλαια 22 δισ. δραχμών και απασχολούν 1.235 εργαζομένους.

Πρόκειται για επιχειρήσεις με έντονο εξαγωγικό προσανατολισμό και σύγχρονο μηχανολογικό εξοπλισμό. Οι οκτώ αυτές μονάδες είναι οι ηγετικές επιχειρήσεις του κλάδου.

Αναλύοντας ακόμη περισσότερο τα στοιχεία βλέπουμε ότι:

όσον αφορά το τζίρο,

- 24 επιχειρήσεις ή το 46% του δείγματος για το '94 παρουσίασε τζίρο κάτω από 500 εκατομ.
- 10 επιχειρήσεις ή το 19% του δείγματος για το '94 παρουσίασε τζίρο από 500 - 1.000 εκατομ.
- 11 επιχειρήσεις ή το 21% του δείγματος για το '94 παρουσίασε τζίρο κάτω από 1.000 - 2.000 εκατομ.
- 7 επιχειρήσεις ή το 14% του δείγματος για το '94 παρουσίασε τζίρο κάτω πάνω από 2.000 εκατομ.

•όσον αφορά την απασχόληση

- 32 επιχειρήσεις ή το 61% του δείγματος απασχολούσε λιγότερο από 50 άτομα.
- 9 επιχειρήσεις ή το 17% του δείγματος απασχολούσε από 50 - 100 άτομα.
- 8 επιχειρήσεις ή το 16% του δείγματος απασχολούσε από 100 - 200 άτομα.
- 3 επιχειρήσεις ή το 6% του δείγματος απασχολούσε πάνω από 200 άτομα.

•όσον αφορά τον πάγιο εξοπλισμό

- 16 μονάδες ή το 31% του δείγματος κατείχε πάγιο εξοπλισμό που ήταν μικρότερος από 200 εκατομ.
- 12 μονάδες ή το 23% του δείγματος κατείχε πάγιο εξοπλισμό από 200 -500 εκατομ.

7 μονάδες ή το 13% του δείγματος κατείχε πάγια από 500 - 1.000 εκατομ.

7 μονάδες ή το 13% του δείγματος κατείχε πάγια από 1.000 - 2.000 εκατομ.

10 μονάδες ή το 20% του δείγματος κατείχε πάγια άνω από 2.000 εκατομ.

Εξ άλλου ο συνολικός κύκλος εργασιών του δείγματος ανέρχεται στο ποσό των 49 δισ. και ο κύκλος εργασιών ανά απασχολούμενο σε 13 εκατομ.

Ο κλάδος εμφανίζει υψηλό δείκτη παγιοποίησης ο οποίος αγγίζει το 98%.

Τα ίδια κεφάλαια σε ποσοστό του ενεργητικού ανέρχεται σε 54% ενώ οι βραχυπρόθεσμες υποχρεώσεις σε 38%.

2.2. ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ – ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ

- ΕΞΑΓΩΓΕΣ – ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Ο κλάδος της κλωστοϋφαντουργίας και ένδυσης σύμφωνα με τα επίσημα στοιχεία για το έτος '93, αντιπροσωπεύει το 23% του ακαθάριστου προϊόντος της ελληνικής βιομηχανίας, απασχολεί το 28% των εργαζομένων στη μεταποίηση και συγκροτεί το 24,3% των συνολικών εξαγωγών της χώρας.

Τα στοιχεία αυτά σε συνδυασμό με το γεγονός ότι μερικές γεωγραφικές περιοχές της χώρας εξαρτώνται αποκλειστικά από το κλάδο, καταλαβαίνει κανείς τη σημασία του κλάδου για την εθνική οικονομία.

Όμως φαίνεται πως η κλωστοϋφαντουργία τα τελευταία χρόνια περνάει βαθιά κρίση. Μετά το 1990 και μέχρι το 1994 η παραγωγή του κλάδου παρουσιάζει σημαντική κάμψη ενώ απεναντίας οι εισαγωγές αντίστοιχων αγαθών αυξάνονται συνεχώς.

Στο διάστημα αυτό μεγάλες κλωστοϋφαντουργικές μονάδες ανέστειλαν τη λειτουργία τους είτε επειδή πτώχευσαν είτε επειδή τέθηκαν σε εκκαθάριση.

Αλλά και για τα επόμενα χρόνια ο κλάδος αναμένεται ν' αντιμετωπίσει πρόσθετα προβλήματα που συνδέονται άμεσα με την ύπαρξη τριών (3) νέων διεθνών εμπορικών συμφωνιών.

Η αποδυνάμωση και αργότερα η κατάργηση της Πολυϊνικής συμφωνίας μετά τη συμφωνία που υπογράφηκε στο Μαρακές η οποία προωθεί τη φιλελευθεροποίηση των διεθνών εμπορικών συμφωνιών.

Σύμφωνα με τα μέχρι σήμερα δεδομένα η ελληνική αλλά και γενικότερα η ευρωπαϊκή κλωστοϋφαντουργία, πολύ σύντομα θα νοιώσουν τη πίεση που θα ασκήσουν τα προϊόντα των υπό ανάπτυξη χωρών που κατά τεκμήριο είναι και χώρες με φθηνό εργατικό δυναμικό.

Οι χωρίς ποσοτικούς περιορισμούς η άλλης φύσεως δεσμεύσεις αθρόες εισαγωγές προϊόντων από Μαλαισία, Φιλιππίνες, Πακιστάν κ.λ.π. είναι βέβαιο ότι θα δη-

μιουργήσουν σοβαρά προβλήματα στο κλάδο της κλωστοϋφαντουργίας, εάν ο κλάδος δεν αντιδράσει ανάλογα.

Οι ειδικές συμφωνίες ανάμεσα στην Ευρωπαϊκή Ένωση και στις χώρες της ανατολικής και κεντρικής Ευρώπης με τις οποίες παρέχονται αυξημένες ποσοτώσεις εισαγωγής σε χώρες της Ε.Ε. κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων.

Η απόφαση που πάρθηκε πρόσφατα για τελωνειακή ένωση της Τουρκίας με τις χώρες της Ε.Ε.

Οι λόγοι για τους οποίους η τελωνειακή ένωση της Τουρκίας θα δημιουργήσει πρόσθετα προβλήματα στην ελληνική κλωστοϋφαντουργία, είναι:

- Η Τουρκία παράγει εκλεκτής ποιότητας βαμβάκι μέρος του οποίου πωλείται σε τουρκικές κλωστικές μονάδες σε τιμές (λόγω κρατικών επιδοτήσεων) χαμηλότερες σε σύγκριση με τις αντίστοιχες διεθνείς τιμές.
- Οι τιμές στις οποίες προσφέρονται στις κοινοτικές αγορές τα βαμβακερά υφάσματα και βαμβακερά νήματα τουρκικής προέλευσης λόγω ειδικών παροχών σε κατασκευαστές νημάτων και υφασμάτων στοιχειοθετούν την άσκηση ντάμπινγκ.
- Το κόστος παραγωγής κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων στη Τουρκία είναι χαμηλότερο σε σύγκριση με το αντίστοιχο κόστος παραγωγής στη χώρα μας.

Παρ' όλα αυτά σήμερα τα προϊόντα του κλάδου της Ελληνικής πλεκτοβιομηχανίας αποτελούν ένα δυναμικό πρεσβευτή της Ελληνικής παραγωγής στο εξωτερικό.

Σύμφωνα με στοιχεία του Πανελληνίου Συνδέσμου Βιοτεχνών και Βιομηχανιών Πλεκτού Ενδύματος, το 60% (σε όγκο) και Ελληνικής παραγωγής πλεκτών ενδυμάτων και υφασμάτων εξάγεται σε χώρες Της Ευρωπαϊκής Ένωσης αλλά και σε άλλες χώρες.

Το σύνολο των εξαγωγών του κλάδου σε αξία ανέρχεται σε 1 δισ. δολάρια, ενώ το σύνολο της παραγωγής σε τεμάχια είναι 380 εκατομ. και από αυτά τα 228 εκατομ. εξάγονται.

Σύμφωνα μάλιστα με στοιχεία του Συνδέσμου Εξαγωγέων Νοτίου Ελλάδος (ΣΕΝΕ) κατά το 1996 τα πλεκτά ενδύματα κατείχαν τη πρώτη θέση στις Ελληνικές εξαγωγές με 917 εκατομ. ECU έναντι 564 εκατομ. ECU που ήταν οι εξαγωγές σε ορυκτά, καύσιμα και λάδια, 463 εκατομ. ECU που ήταν οι εξαγωγές φρούτων και λαχανικών, και 401 εκατομ. ECU από εξαγωγές ετοιμών ενδυμάτων.

Αξίζει να σημειωθεί ότι οι θετικές αυτές επιδόσεις του κλάδου ετοιμών ενδυμάτων πραγματοποιούνται παρά τη πίεση του βάρους που υφίσταται ο κλάδος. λόγω του αθέμιτου ανταγωνισμού από τις χώρες με φθινό εργατικό κόστος μετά τη συμφωνία της GATT .

Ο κύριος πελάτης της Ελληνικής Βιοτεχνίας - Βιομηχανίας ετοιμών ενδυμάτων είναι (εκτός των υπολοίπων χωρών της Κοινότητας) η Γερμανία η οποία απορροφά το 58% του συνόλου των εξαγωγών μας, η Γαλλία με το 9,2% και η Αγγλία που απορροφά το 5,8% (πηγή.ΕΣΥΕ).

2.3 ΔΙΕΘΝΗΣ ΑΓΟΡΑ

(ΠΑΡΑΓΩΓΗ – ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ – ΕΞΑΓΩΓΕΣ – ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ)

Από τη δεκαετία του 1970 ο κλάδος Ένδυσης μαζί με το κλάδο της Κλωστοϋφαντουργίας αντιμετωπίζουν προβλήματα στην ΕΟΚ.

Τη περίοδο αυτή σημειώθηκε επιβράδυνση της παραγωγής ενδυμάτων με αποτέλεσμα η συμμετοχή τους στο συνολικό προϊόν της μεταποίησης να μειωθεί από 3,2 το 1970 σε 2,6 το 1980.

Αυτό είχε σα συνέπεια τη μείωση της απασχόλησης που μέχρι το 1973 αυξανόταν με βραδύ ρυθμό και οδήγησε στο κλείσιμο ενός αριθμού επιχειρήσεων.

Οι παράγοντες που προσδιόρισαν την εξέλιξη της παραγωγής ενδυμάτων είναι κυρίως οι μεταβολές της ζήτησης και του κόστους παραγωγής.

Οι χαμηλοί ρυθμοί οικονομικής ανάπτυξης που σημειώθηκαν τα τελευταία χρόνια στην Ε.Ε επηρέασαν αρνητικά τη κατανάλωση ενδυμάτων. Όσον αφορά το κόστος παραγωγής, το υψηλότερο εργατικό κόστος στην Ε.Ε από αυτό που ισχύει στις αναπτυσσόμενες χώρες, ιδιαίτερα για το κλάδο των ενδυμάτων, μείωσε την ανταγωνιστικότητα των κοινοτικών ενδυμάτων.

Αυτό οδήγησε σε αύξηση των εισαγωγών από χώρες χαμηλού κόστους και είχαν σαν αποτέλεσμα τον υπερδιπλασιασμό του αρνητικού ήδη Εμπορικού Ισοζυγίου ενδυμάτων της Κοινότητας.

Η ύφεση στο κλάδο που εμφανίστηκε από το 1963 συνεχίστηκε σχεδόν μέχρι το 1978. Κάποια σημεία ανάκαμψης που παρουσιάστηκαν από τις αρχές του 1979 δεν είχαν σταθερότητα και έτσι η πτώση της παραγωγής συνεχίστηκε και τα επόμενα χρόνια.

Για πρώτη φορά ο κλάδος παρουσίασε κάποια μικρή αύξηση μεταξύ των ετών 1980 - 1985 ενώ στη συνέχεια παρατηρείται μια συνεχής ανοδική πορεία με μεταβαλλόμενους όμως ρυθμούς.

Οι εισαγωγές ενδυμάτων που πραγματοποιούνται σε χώρες της Ε.Ε από Τρίτες χώρες είχαν μια αυξητική τάση στην περίοδο 1976 - 1982 κατά μέσο όρο 13,1% ενώ στην επόμενη δεκαετία το παραπάνω ποσοστό αυξάνει θεαματικά.

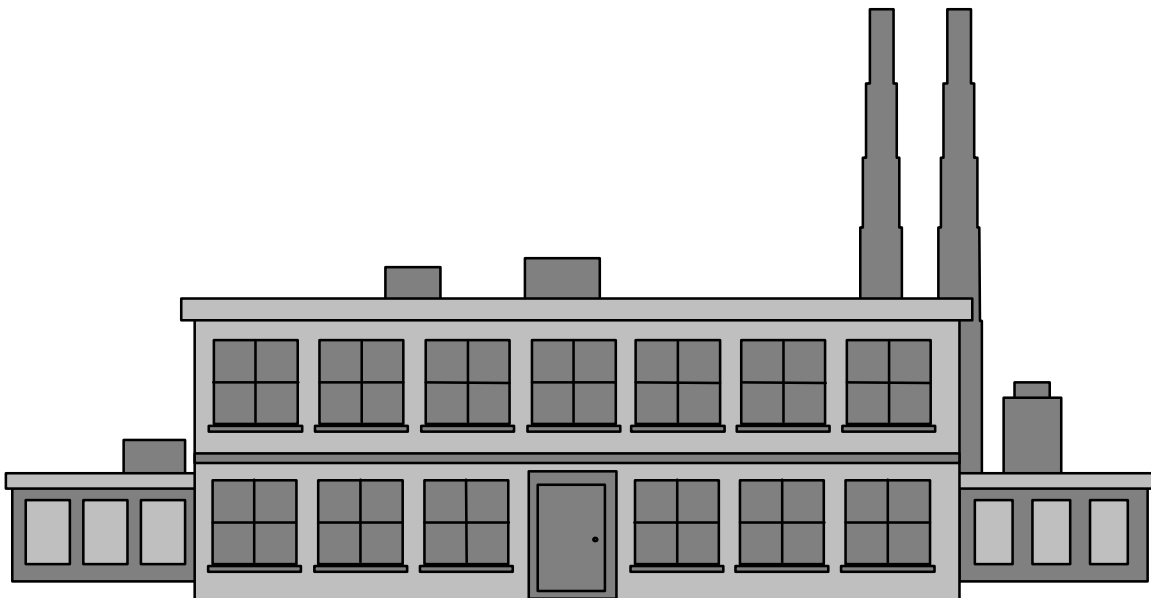
Το μεγαλύτερο μέρος των εισαγωγών είχε σα προορισμό τη Γερμανία της οποίας το μερίδιο άγγιζε το 45%, με δεύτερη την Αγγλία με 20% και τρίτη τη Γαλλία με 13%. Για την χώρα μας το παραπάνω ποσοστό δεν έφτασε ούτε το 1%.

Τη πρώτη θέση μεταξύ των κυριότερων προμηθευτών της Ε.Ε με μερίδιο 70% το 1982 κατέχει το Χονγκ Κονγκ, ενώ στη δεύτερη σειρά βρίσκεται η Ν. Κορέα με μερίδιο 14% περίπου.

Αντίθετα με την πορεία των εισαγωγών, οι εξαγωγές ενδυμάτων των χωρών της Ε.Ε προς τρίτες χώρες σημείωσαν επιταχυνόμενους ρυθμούς ανάπτυξης παρά τον αυξανόμενο ανταγωνισμό που σημειώθηκε στο χώρο της Κλωστοϋφαντουργίας και Ένδυσης τα τελευταία χρόνια.

Έτσι στη περίοδο 1973 - 1982 οι εξαγωγές ενδυμάτων αυξήθηκαν με μέσο ετήσιο ρυθμό 14,4% ενώ στα τελευταία χρόνια ο ρυθμός ξεπερνούσε το 15,3%.

Πρώτη εξαγωγική χώρα ενδυμάτων της Ε.Ε είναι η Ιταλία, με δεύτερη την Γερμανία και τρίτη τη Γαλλία, ενώ ο καλύτερος πελάτης είναι η Ελβετία με ποσοστό 25% περίπου.



ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΡΙΤΟ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

- 1. *ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ***
- 2. *ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ
ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ***
- 3. *ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ***
- 4. *ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ***
- 5. *ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ***

3.1 ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Στα πλαίσια του αναπτυξιακού νόμου 2601/98, η “ΒΑΦΟΝΗΜΑΤΙΚΗ” Α.Ε. θα πραγματοποιήσει επένδυση με απώτερο σκοπό. Συγκεκριμένα, επιθυμία της επιχείρησής μας είναι η δυνατότητα επεξεργασίας νέων τύπων υφασμάτων υψηλών προδιαγραφών

Η προτεινόμενη επένδυση αναφέρεται:

- στην κατασκευή κτιριακών εγκαταστάσεων
- στην απόκτηση μηχανολογικού εξοπλισμού
- στην δημιουργία κεντρικού δικτύου επικοινωνίας μεταξύ των διαφόρων σταδίων της παραγωγής και συστήματος bar code
- στην δημιουργία βοηθητικών συστημάτων
- στην δημιουργία έργων υποδομής των χώρων που θα στεγάσουν τον εξοπλισμό

και έχει στόχους:

- Το να εδραιώσει μια ανταγωνιστική επιχείρηση, κυρίως με την παραγωγή διαφοροποιούμενων προϊόντων.
- Την μείωση των χρόνων παραγωγής, με την εγκατάσταση σύγχρονου μηχανολογικού εξοπλισμού και κεντρικού δικτύου για την ολοκληρωμένη παρακολούθηση της λειτουργίας.
- Την ορθή και ταχεία απόκριση των τμημάτων της παραγωγής στις εντολές της εντεταλμένης διεύθυνσης, την άμεση παρακολούθηση και έλεγχο των παραγωγικών λειτουργιών, επιτόπου και από κεντρικούς σταθμούς, και γενικά στην συνεκτικότητα της παραγωγής. Αυτό θα επιτευχθεί με την εγκατάσταση του κεντρικού δικτύου ελέγχου και επικοινωνίας.
- Την ποιοτική αναβάθμιση των προϊόντων, μέσω ολοκληρωμένων διαδικασιών ελέγχου.

Παράλληλα με την επίτευξη των παραπάνω στόχων, στα οφέλη του επενδυτικού έργου πρέπει να προστεθούν και τα εξής:

- Η μείωση των παραγόμενων ρύπων λόγω της εγκατάσταση βαφικών μηχανών φιλικών προς το περιβάλλον.

- Η ορθολογιστική χρήση χρωμάτων και χημικών, η οποία θα επιτευχθεί με την εγκατάσταση δοσομετρικών συστημάτων και αφαλάτωσης.

- Η μείωση της καταναλισκόμενης ενέργειας.

Οι ενέργειες που θα γίνουν για την επίτευξη των παραπάνω στόχων είναι:

A) Οικόπεδο εγκατάστασης

Η επιχείρηση θα εγκατασταθεί σε οικόπεδο στην Βιομηχανική Περιοχή Πατρών. Το οικόπεδο έχει επιφάνεια 7.500 τ.μ.

Επιλέχθηκε αυτή η επιφάνεια γιατί εξυπηρετεί τις ανάγκες της επιχείρησης. Το παρόν οικόπεδο διαθέτει ήδη κτιριακές εγκαταστάσεις, όπως όλα τα οικόπεδα στις ΒΙ.ΠΕ, οι οποίες θα διαμορφωθούν σύμφωνα με τις ανάγκες της εταιρίας.

Άρα τα έξοδα εγκατάστασης θα είναι μειωμένα επειδή η παρέμβαση της επιχείρησης θα έχει χαρακτήρα βελτιωτικό.

Το κόστος του οικοπέδου θα ανέλθει στα 26.500.000 σύμφωνα με την ΕΤΒΑ από την οποία θα αγοραστεί.

B) Διαμόρφωση κτιριακών εγκαταστάσεων.

Το υπάρχον κτίριο στο οικόπεδο έχει επιφάνεια 4.000 τ.μ, από τα οποία τα 3.000 τ.μ. θα διατίθεται για την παραγωγή και τα υπόλοιπα για αποθηκευτικούς χώρους, γραφεία, εργαστήρια και βοηθητικές εγκαταστάσεις (βιολογικού καθαρισμού, λεβητοστάσιο και εγκατάσταση δεξαμενής αερίου).

Το εσωτερικό του κτιρίου θα διαμορφωθεί ως εξής:

Στο κέντρο του κτιρίου θα είναι ο κύριος χώρος παραγωγής και εκεί θα εγκατασταθούν τα μηχανήματα σύμφωνα με την παραγωγική τους ιδιότητα ώστε να πετύχουμε τη μέγιστη δυνατή λειτουργικότητα τους.

Στη δεξιά πλευρά του κτιρίου θα δημιουργηθούν τρεις αποθήκες όπου θα τοποθετούνται οι πρώτες ύλες. Οι αποθηκευτικοί χώροι θα επικοινωνούν με τον χώρο της παραγωγής.

Στην αριστερή πλευρά θα δημιουργηθούν δυο αποθήκες όπου θα τοποθετούνται τα έτοιμα νήματα. Και αυτός ο χώρος θα επικοινωνεί με το χώρο της παραγωγής.

Στο μπροστινό μέρος του κτιρίου θα στεγαστούν τα γραφεία της διοίκησης της επιχείρησης. Στα γραφεία θα υπάρχουν διαχωριστικά ώστε να επιτυγχάνεται η καλύτερη απόδοση των υπαλλήλων.

Με αυτή τη διαμόρφωση επιτυγχάνεται η μέγιστη δυνατή και απρόσκοπτη παραγωγικότητα.

Στις πλευρές του κτιρίου που στεγάζονται οι αποθήκες θα κατασκευαστούν ράμπες για την φορτοεκφόρτωση των πρώτων υλών και των έτοιμων νημάτων προς πώληση.

Ο υπάρχον σκελετός του κτιρίου είναι κατασκευασμένος από οπλισμένο σκυρόδεμα. Οι εξωτερικοί και οι εσωτερικοί τοίχοι είναι θερμομονωμένοι πράγμα που βοηθάει στην καλύτερη και πιο άνετη εργασιακή απασχόληση.

Το συνολικό κόστος της όλης διαμόρφωσης μαζί με τις νέες ηλεκτρομηχανολογικές εγκαταστάσεις θα ανέλθει στα 35.500.000 Στο κόστος αυτό περιλαμβάνονται και τα διάφορα έξοδα επισκευών και επίβλεψης των διαμορφώσεων.

Γ) Διαμόρφωση περιβάλλοντος χώρου

Οι ενέργειες που θα γίνουν για τη διαμόρφωση του περιβάλλοντος χώρου περιλαμβάνουν τα εξής:

Η πρώτη ενέργεια που πρέπει να γίνει είναι η περίφραξη του εργοστασίου. Αυτή θα γίνει με ένα τοιχίο από μπετό και συρματόπλεγμα.

Θα δημιουργηθούν χώροι στάθμευσης για τα φορτηγά που έρχονται για φορτοεκφόρτωση καθώς επίσης και για τα αυτοκίνητα των εργαζομένων.

Επίσης θα δημιουργηθεί και ένας περιμετρικός δρόμος πλάτους 6,50 μ. γύρω από το εργοστάσιο ώστε να διευκολύνεται η διακίνηση του προσωπικού και των προϊόντων καθώς και ένα μικρό πεζοδρόμιο πλάτους 1,50μ.

Επίσης θα επισκευαστεί και θα διαμορφωθεί κατάλληλα το υπάρχον δίκτυο ύδρευσης και αποχέτευσης σύμφωνα με τις ανάγκες της εταιρίας. Θα τοποθετηθεί επίσης και περιμετρικός φωτισμός.

Το κόστος για τη διαμόρφωση του εξωτερικού χώρου θα ανέλθει στα 18.550.000

Δ)Ειδικές εγκαταστάσεις

Σε συνεννόηση με τις τοπικές αρχές καταλήξαμε στην κατασκευή βιολογικού καθαρισμού για την επεξεργασία των λυμάτων.

Επίσης θα κατασκευαστούν δυο συστήματα αναρρόφησης ατμών για τον εξαερισμό των εσωτερικών χώρων.

Δυο συστήματα κεντρικής θέρμανσης για τις καλύτερες δυνατές συνθήκες εργασίας.

Η απόκτηση ενός αφαλατωτή EUROWATER STFA CSC για την συνεχή τροφοδοσία μαλακού νερού στις βαφικές μηχανές.

Μια δεξαμενή αερίου για την μελλοντική τροφοδοσία των παραγωγικών μηχανημάτων.

Εγκατάσταση πυροπροστασίας, που θα αποτελείται από σύστημα πυρανίχνευσης και πυροσβεστικών σωμάτων σε διάφορα σημεία του κτιριακού συγκροτήματος.

Εγκατάσταση αυτονόμων κλιματιστικών απόδοσης 8,500 έως 12,000 BTU/h ανάλογα με τον χώρο.

Εγκατάσταση δίδυμου αυτόματου ογκομετρικού αποσκληρυντή νερού οίκου EUROWATER Δανίας και ενός συστήματος για την ογκομετρική δοσομέτρηση των χημικών προϊόντων και των βοηθητικών υγρών και για την διανομή τους σε 12 δοχεία για την εξυπηρέτηση των μηχανών βαφής, τύπου DOS CHEM 10/12

Εγκατάσταση ενός αυτόματου συστήματος δοσομέτρησης χρωμάτων βαφείου σε σκόνη και κόκκους ή μικροπέρλες τύπου ROTOCOLOR 60.

Η απόκτηση του συστήματος επικοινωνίας, παρακολούθησης και ελέγχου της παραγωγής που αποτελείται από server, σταθμούς εργασίας, λογισμικό δίκτυο, λογισμικό βαφείου, σύστημα bar code, περιφερειακά.

Η ασφαλίστρωση του χώρου εγκατάστασης των μηχανών και η τοποθέτηση ειδικού τάπητα.

Εγκατάσταση ενός στεγνωτηρίου, με αεροδόνηση τύπου APD SALVADE

Η διαμόρφωση χώρου για την υποδοχή των νέων μηχανημάτων περιλαμβάνει:

Καθάρισμα του δαπέδου από σκόνη και σκυρόδεμα

Συγκολλητική επάλειψη του δαπέδου με γαλάκτωμα

Τάπητας A-265 σε μεταβλητό πάχος

Το σύνολο της επένδυσης θα ολοκληρωθεί σε δύο χρόνια .

Το κόστος των ειδικών εγκαταστάσεων θα ανέλθει στα

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ.45.500.000



3.2 ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Εξοπλισμός παραγωγής.

1. Στεγνωτήριο τύπου FELESNER Ιταλικής προέλευσης
2. Πλήρης μηχανή παραγωγής ατμών (ατμολέβητας). Ελληνικής κατασκευής,
3. Πλήρης μηχανή για καθαρισμό των υγρών (μεταχ.) αφαλάτωσης νερού, Ελληνικής προέλευσης
4. Χνουδιάστρα Γερμανικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994

5. Μηχανήματα σιδερώματος πλεκτών υφασμάτων εργ. GABER Γαλλικής προέλευσης,
6. Εργαστηριακό μηχάνημα βαφής δειγμάτων, Ελβετικής προέλευσης,
7. Στυπτικό μηχάνημα LATOR μοντ. AIRTEX, Σουηδικής προέλευσης,
8. Λέβητας ατμού 100 ατμόσφαιρες , Ελληνικής κατασκευής,
9. Βαφική μηχανή υφασμάτων, Ελληνικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
10. Μετασχηματιστής TRAPO-UNION, Γερμανικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
11. Μηχανή περιτυλίγματος υφασμάτων, Γερμανικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
12. Μηχανή υφάσματος τύπου BCHT DURANO, Γαλλικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994
13. Τυλικτική μηχανή υφασμάτων WE RM - 700 70H GALATIR, Σουηδικής προέλευσης έτος κατασκευής 1994,
14. Μηχανή για ξετύλιγμα των υφασμάτων BIANCO, Ιταλικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994
15. Δοκιμαστήριο αποχρώσεων υφασμάτων MC2 LICHTING, Γερμανικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,

16. Ανοικτό μηχάνημα COGINO, Ιταλικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
17. Κόπτης BROTHER 551-1, Γερμανικής προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
18. Μηχάνημα SAMFORAIS , Γερμανική προέλευσης, έτος κατασκευής 1994,
19. Βαφική ατμοσφαιρική μηχανή VENUS AT2, Ελληνικής προέλευσης, κατάλληλη για υφάσματα από βαμβάκι, βαμβάκι / λίκρα, ακρυλικό, βισκόζη, νάιλον, μαλλί.
20. Βαφική ατμοσφαιρική μηχανή VENUS AT3, Ελληνικής προέλευσης, κατάλληλη για υφάσματα από βαμβάκι, βαμβάκι / λίκρα, ακρυλικό, βισκόζη, νάιλον, μαλλί.
21. Βαφική ατμοσφαιρική μηχανή VENUS AT3, Ελληνικής προέλευσης, κατάλληλη για υφάσματα από βαμβάκι, βαμβάκι / λίκρα, ακρυλικό, βισκόζη, νάιλον, μαλλί.
22. Στεγνωτήριο πλεκτών και υφαντών SALVADE, Ιταλικής προέλευσης.
23. Σύστημα για την ογκομετρική δοσομέτρηση των χημικών και των βοηθητικών υγρών τύπου DOS CHEM και την διανομή τους σε 12 δοχεία για την εξυπηρέτηση των μηχανών βαφής, Ιταλικής προέλευσης.
24. Σύστημα δοσομέτρησης χρωμάτων βαφείου σε σκόνη και κόκκους ή μικροπέρλες τύπου ROTOCOLOR 60, Ιταλικής προέλευσης.

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ. 150.000.000



**3.3. ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**

1.Μεταφορά των μηχανημάτων από Ιταλία με 3 φορτηγά αυτοκίνητα. Ναύλος για το κάθε αυτοκίνητο 1.050.000 δρχ. και συνολικό κόστος μεταφοράς 1.050.000 δρχ. X 3	3.150.000
2.Μεταφορά των μηχανημάτων από Δανία με 1 φορτηγό αυτοκίνητο 1.200.000 δρχ.X1	1.200.000
3.Ασφάλιστρα μεταφοράς, τραπεζικά και λοιπά έξοδα	2.500.000
4.Εγκατάσταση μηχανημάτων από 4 Ιταλούς τεχνίτες σε διάστημα 75 ημερών. Αποζημίωση τεχνιτών 4 X 30.000 δρχ. X 75 ημ.	9.000.000
ΣΥΝΟΛΟ	ΔΡΧ. 15.850.000

3.4. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

A. ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ.

1. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550Mhz, SOFTWARE, Printer OKI Microline 321 Elite (Local)

2. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550 MHz Software, Printer OKI Microline 321 Elite (Local)

3. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550 MHz Printer OKI Microline 321 Elite (Local)

4. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550 MHz Printer OKI Microline 321 Elite (Local), backup Tape IRWIN 120 MB

5. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής, PENTIUM 550 MHz Printer OKI Microline 321 Elite (Local)

6. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550 MHz, Printer OKI Microline 321 Elite (Local)

8. Ηλεκτρονικός Υπολογιστής PENTIUM 550 Mhz, Printer STAR

9. Τρία (3) UPS

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ. 5.250.000

B. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ ΠΟΙΟΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

1. Ανάλ. Ζυγός ακριβείας 0.001 gr SAUTER 0-7470
2. Ηλ. Ζυγός ακριβείας 0.001 gr SCALTEC SBA 42
3. Όργανο ελέγχου αντοχής στην τριβή των υφασμάτων SDL electronic
4. Φούρνος ξήρανσης δειγμάτων Ray go Drying Oven
5. Εργαστηριακό βαφείο 12 θέσεων Gavazzi
6. Ηλεκτρονικό πεχάμετρο Crison 507
7. Θάλαμος ελέγχου αποχρώσεων ICS - TEXICON

8. Όργανο μετρήσεως υγρασίας στα3 υφάσματα TEXTOMETER DMB-6

9. Σπεκτροφωτόμετρο MACBETH COLOR EYE

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ.17.800.000

ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Ολοκληρωμένο πληροφοριακό σύστημα για την επικοινωνία και τον έλεγχο της παραγωγής.

Περιλαμβάνει:

α) Hardware και δίκτυο

- Server Pentium 500MHZ, 64 MB RAM, 10GB HDD, 2GB DAT, CD ROM, Κάρτα δικτύου, Monitor, Windows NT

- Workstation Pentium 500MHZ, 64 MB RAM, 10,2GB HDD,

Κάρτα δικτύου, Monitor

- Εκτυπωτής Laser A4 OKI

- 3 UPS

- Bar code scanner Metrologic

- Θερμικός εκτυπωτής Datalogic CP 2122

β) Software

Λογισμικό TEX Plan της Knowledge

- Διαχείριση βαφικών παρτίδων

- Φασεολογία, κάρτες πορείας

- Διαχείριση συνταγών χημικών

- Παρακολούθηση παραγωγής

- Προγραμματισμός παραγωγής

- Ποιοτικός έλεγχος

- Διαχείριση αποθεμάτων

- Κοστολόγηση

Πρόγραμμα μισθοδοσίας

Πρόγραμμα αυτοματισμού γραφείου MS – OFFICE 2000

Σύστημα παρουσιών με BAR CODE

Με την εγκατάσταση του δικτύου θα επιτευχθεί η ενιαία και ολοκληρωμένη λειτουργία του συνόλου της παραγωγικής διαδικασίας, ο άμεσος έλεγχος και η αποφυγή λαθών και η ταχεία ανταπόκριση στις διαφορετικές εντολές παραγωγής.

ΣΥΝΟΛΟ

δρχ.3.800.000

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΓΡΑΦΕΙΩΝ

Τηλεφωνικό κέντρο PANASONIC 770 DECT

35 τηλεφωνικές συσκευές PANASONIC 320 DECT

1 Πολυμηχάνημα FAX - SCANNER – ΦΩΤΟΑΝΤΙΓΡΑΦΙΚΟ – ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ

PANASONIC

15 καρέκλες

7 γραφεία

1 τραπέζι συνεδριάσεων

7 ντουλάπια γραφείων

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ.2.800.000

ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΑ ΜΕΣΑ

2 FORD TRANSIT για τη μεταφορά του προσωπικού

1 FORD ESCORT για την εξυπηρέτηση των διάφορων έκτακτων αναγκών της εταιρείας

ΣΥΝΟΛΟ

ΔΡΧ. 22.800.000

3.5. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Συγκεκριμένα, σύμφωνα με την οργανωτική διάρθρωση της επιχείρησής μας, το ανθρώπινο δυναμικό μας διακρίνεται σε:

ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	▷ ΔΙΕΥΘΥΝΤΕΣ ΤΜΗΜΑΤΩΝ
	▷ ΥΠΑΛΛΗΛΟΙ ΓΡΑΦΕΙΟΥ
	▷ ΛΟΓΙΣΤΕΣ & Β. ΛΟΓΙΣΤΕΣ
	▷ ΥΠΑΛΛΗΛΟΙ ΠΟΙΟΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ (ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟ) ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	▷ ΧΗΜΙΚΟΙ
	▷ ΖΥΓΙΣΤΕΣ
	▷ ΠΡΑΚΤΙΚΟΙ ΧΗΜΙΚΟΙ
	▷ ΘΕΡΜΑΣΤΕΣ
	▷ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΕΣ
	▷ ΕΡΓΑΤΕΣ

3.5.1 ΟΡΓΑΝΩΤΙΚΗ ΔΟΜΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Το βασικό οργανωτικό σχήμα της επιχείρησης περιλαμβάνει τέσσερις βασικές λειτουργίες:

- την λειτουργία της παραγωγής
- την λειτουργία της εμπορίας
- την οικονομική λειτουργία
- την λειτουργία της διοίκησης.

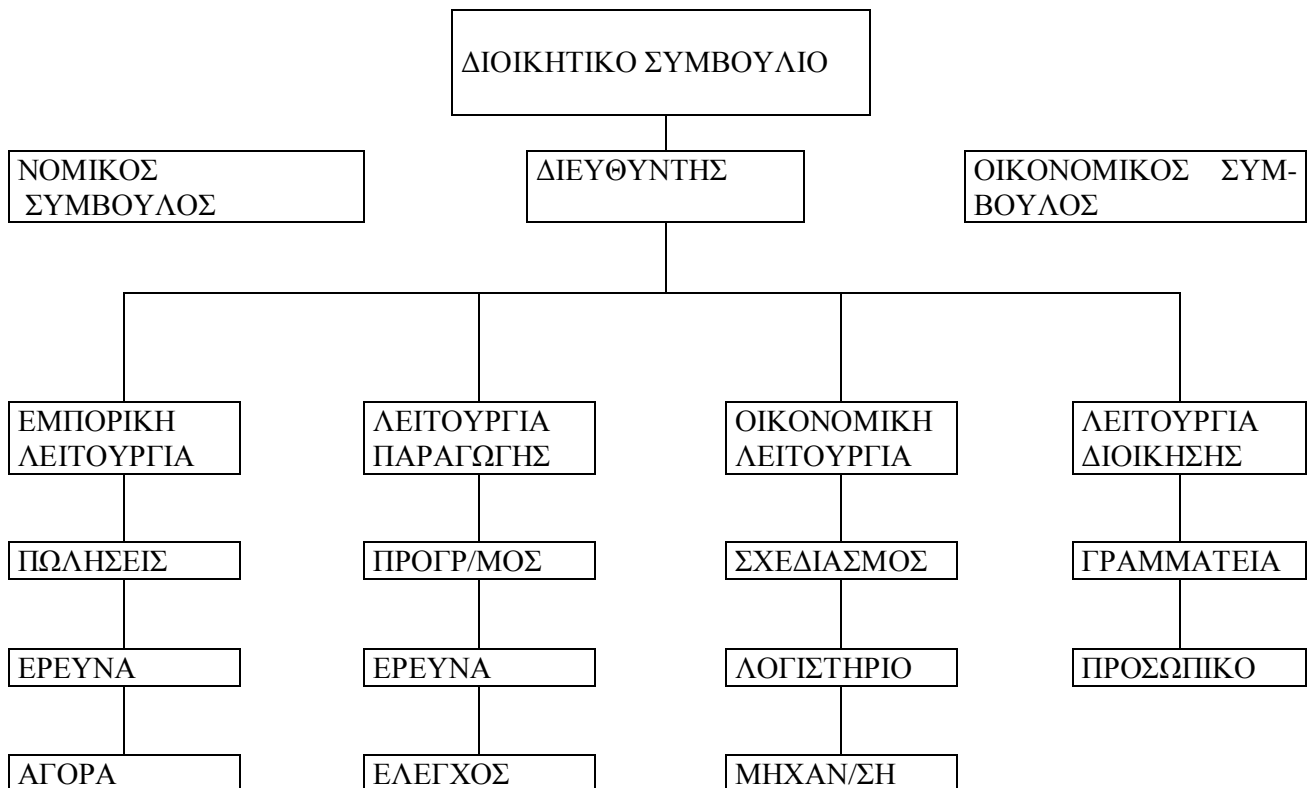
Όλες οι λειτουργίες βρίσκονται κάτω από την εποπτεία του Γενικού Διευθυντή που είναι ταυτόχρονα και Διευθύνων Σύμβουλος της Εταιρείας. Ο Διευθυντής πλαισιώνεται από τρεις Συμβούλους:

- τον Οικονομικό Σύμβουλο
- τον Νομικό Σύμβουλο
- και το Τεχνικό Σύμβουλο.

Από τους παραπάνω Συμβούλους οι δύο πρώτοι είναι εξωτερικοί συνεργάτες, ενώ ο τρίτος είναι μόνιμος υπάλληλος της εταιρείας που επίσης κατέχει τη θέση του Προϊσταμένου Τεχνικών Υπηρεσιών.

Οι Τεχνικές Υπηρεσίες ή υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης είναι οι υπηρεσίες συντήρησης και αποκατάστασης βλαβών του μηχανολογικού και λοιπού εξοπλισμού της εταιρείας. Στις υπηρεσίες αυτές συμπεριλαμβάνεται και το προσωπικό του Λεβητοστασίου. Στα πλαίσια της λειτουργίας της παραγωγής αλλά με οργανωτική ανεξαρτησία λειτουργούν τα τμήματα του προγραμματισμού της παραγωγής, της έρευνας και του χημείου. Στα τμήματα αυτά καθώς και σε όλη τη παραγωγή προϊστανται ο Προϊστάμενος Παραγωγής ο οποίος αναφέρεται στο Διευθυντή της εταιρείας. Το Λογιστήριο λειτουργεί σαν ανεξάρτητο τμήμα στα πλαίσια της οικονομικής λειτουργίας και πλαισιώνεται από το Φοροτεχνικό Σύμβουλο και το Σύμβουλο Μηχανογράφησης.

ΠΙΝΑΚΑΣ Νο 3
ΟΡΓΑΝΟΓΡΑΜΜΑ



Η εταιρία σχεδιάζει να προσαρμοστεί στις σύγχρονες ανάγκες της αγοράς που απαιτεί υψηλές ποιοτικές και αισθητικές προδιαγραφές. Η εφαρμογή νέων μεθόδων σχεδιασμού και η χρήση σύγχρονου μηχανολογικού εξοπλισμού θα οδηγήσει στη συνεχή βελτίωση της παραγωγής και την εισαγωγή νέων προϊόντων στην αγορά. Επιπλέον με τον σύγχρονο μηχανολογικό της εξοπλισμό και τη σύγχρονη οργάνωση της δομής της η εταιρία ευελπιστεί στην εκ βάθρων αναδιάρθρωση και την αποτελεσματικότερη λειτουργία της έτσι ώστε αυτή να μπορέσει να ανταποκριθεί με ακόμη μεγαλύτερη επιτυχία στις σύγχρονες απαιτήσεις της διεθνούς αγοράς και να αυξήσει σημαντικά την ανταγωνιστικότητα της.

Στην επιχείρηση, θα δημιουργηθεί τμήμα Αξιολόγησης Προσωπικού, με υποδιεύθυνση, που ως στόχο θα έχει την κατάρτιση του προσωπικού, με απώτερο σκοπό την βελτίωση των ικανοτήτων και δεξιοτήτων τους, έτσι ώστε να συμβάλλουν στην επίτευξη των στόχων που έχουν τεθεί από την τυπική οργάνωση της εταιρείας.

ΠΙΝΑΚΑΣ Νο 4

ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΚΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	ΣΥΝΟΛΟ
ΠΑΡΑΓΩΓΗ	
• ΒΑΦΕΙΟ	21
• ΦΙΝΙΡΙΣΤΗΡΙΟ	16
• ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ	2
ΕΜΠΟΡΙΑ	
• ΠΩΛΗΣΕΙΣ	2
ΔΙΟΙΚΗΣΗ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	
• ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ	3
• ΥΠΟΔΟΧΗ	1
• ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	1
• ΟΔΗΓΟΙ	3
• ΑΠΟΘΗΚΑΡΙΟΙ	6
• ΣΥΝΟΔΗΓΟΙ	2
ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ	
• ΣΥΝΤΗΡΗΤΕΣ	3
• ΛΕΒΗΤΑΣ	2
• ΧΗΜΙΚΟΙ	2
ΣΥΝΟΛΑ	19 16 64

ΠΙΝΑΚΑΣ Νο 5

ΒΑΘΜΙΔΕΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	ΑΕΙ	ΤΕΙ	ΜΕΣΗ	ΛΥΚΕΙΟ	ΓΥΜΝΑ.	ΔΗΜΟΤ.
ΠΑΡΑΓΩΓΗ						
•ΒΑΦΕΙΟ	-	1	3	6	7	5
•ΦΙΝΙΡΙΣΤΗΡΙΟ	1	-	3	5	2	4
•ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ	1	-	-	1	-	-
ΕΜΠΟΡΙΑ						
•ΠΩΛΗΣΕΙΣ	1	-	1	-	-	-
ΔΙΟΙΚΗΣΗ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ						
•ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ	1	-	-	2	-	-
•ΥΠΟΔΟΧΗ	-	-	-	1	-	-
•ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ	-	-	-	-	-	1
•ΟΔΗΓΟΙ	-	-	-	-	2	1
•ΑΠΟΘΗΚΑΡΙΟΙ	-	-	2	3	1	-
•ΣΥΝΟΔΗΓΟΙ	-	-	-	-	1	1
ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ Υ- ΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ						
•ΣΥΝΤΗΡΗΤΕΣ	-	1	-	-	1	1
•ΛΕΒΗΤΑΣ	-	-	1	-	1	-
•ΧΗΜΙΚΟΙ	1	1	-	-	-	-
ΣΥΝΟΛΑ	5	3	10	18	15	13

3.5.2 ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Η παραγωγική διαδικασία συνίσταται στη βαφή και το φινίρισμα υφασμάτων για λογαριασμό τρίτων.

Η παραγωγική αλυσίδα αρχίζει από την στιγμή που ο πελάτης θα παραδώσει στην επιχείρηση το εκρού ύφασμα και την απόχρωση που επιθυμεί να βαφεί.

Η απόχρωση αναλύεται στο εργαστήριο από το φασματοφωτόμετρο όπου παίρνουμε τις δυνατές συνταγές βαφής. Με κριτήρια την ομοιότητα στην αρχική απόχρωση κάτω από διαφορετικούς φωτισμούς και το κόστος, επιλέγεται η επιθυμητή συνταγή η οποία προωθείται στον υπολογιστή προγραμματισμού της παραγωγής.

Ο υπολογιστής -αφού αναλύσει τα δεδομένα σχετικά με τις διαθέσιμες α' ύλες, τις άλλες παραγγελίες, την δυναμικότητα, κλπ- δίνει όλα τα απαραίτητα στοιχεία για την εκτέλεση της παραγγελίας, δηλαδή ποσότητες χρωμάτων και χημικών που θα

καταναλωθούν το χρόνο και την διάρκεια βαφής, τις μηχανές που θα απασχοληθούν και τις ρυθμίσεις των μηχανών.

Όταν έρθει η ώρα για εκτέλεση της παραγγελίας, ο τεχνικός βαφής έχοντας όλα τα στοιχεία από την κάρτα του προγραμματισμού, ορίζει τις ποσότητες των χρωμάτων και χημικών στα αυτόματα δοσομετρικά συστήματα και κάνει όλες τις απαραίτητες ρυθμίσεις στις βαφικές μηχανές, οι οποίες είναι σε θέση να επεξεργαστούν λεπτά υφάσματα “δύσκολων” συνθέσεων ινών.

Η βαφή παρακολουθείται συνεχώς από τον ποιοτικό έλεγχο, όχι μόνο στο τελικό προϊόν, αλλά και κατά την διάρκειά της.

Τα δεδομένα του ποιοτικού ελέγχου καταχωρούνται και παρακολουθούνται από το κεντρικό πληροφοριακό σύστημα.

Πιο αναλυτικά η παραγωγική διαδικασία περιλαμβάνει τα παρακάτω βήματα.

- Τα υφάσματα των πελατών αποθηκεύονται στην αποθήκη εκρού υφασμάτων (άβαφων) λίγο πριν περάσουν στην γραμμή παραγωγής.

Ο χρόνος αναμονής στην αποθήκη αυτή δεν ξεπερνάει τις είκοσι (20) ημέρες.

- Με την είσοδο των εμπορευμάτων στην αποθήκη γίνεται εργαστηριακός έλεγχος προκειμένου να προσδιοριστούν βασικοί παράμετροι (υγρασία, βάρος, κ.λ.π.) για την απόλυτη επιτυχία της βαφής.

Ταυτόχρονα στα εργαστήρια της επιχείρησης προετοιμάζεται η ζητούμενη απόχρωση για να ακολουθήσει ο προγραμματισμός της παραγωγικής διαδικασίας.

- Στη συνέχεια το τμήμα προγραμματισμού προγραμματίζει τις τεχνικές και χρονικές λεπτομέρειες της βαφής, δηλαδή τη βαφική μηχανή το χρόνο και τη διάρκεια της βαφής καθώς και τις λοιπές τεχνικές λεπτομέρειες.

- Αργότερα παραδίνεται στο προϊστάμενο του βαφείου ημερήσιο πρόγραμμα παραγωγής του τμήματος.

- Η διαδικασία της βαφής που ακολουθεί διακρίνεται σε δύο φάσεις:

- Τη φάση της προετοιμασίας που περιλαμβάνει τις εργασίες της πρόπλυσης ή προλεύκανσης και

- Τη φάση της κυρίως βαφής.

• Στην συνέχεια ακολουθεί μια σειρά εργασιών που όλες μαζί συνθέτουν το φινίρισμα.

Με τον όρο αυτό εννοούμε το σύνολο των εργασιών που απαιτούνται ώστε το βαμμένο προϊόν να είναι έτοιμο για χρήση από τους βιοτέχνες ενδυμάτων.

Συγκεκριμένα οι εργασίες που συμπεριλαμβάνονται στο φινίρισμα είναι:

Το στύψιμο των προϊόντων

Το στέγνωμα

Το σιδέρωμα

Το κομπακτόρισμα

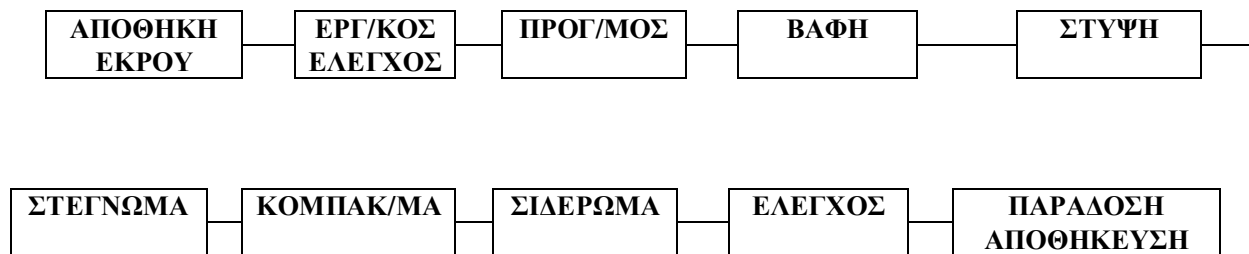
Ο τελικός ποιοτικός έλεγχος

Η συσκευασία.

Τα παραπάνω στάδια της παραγωγικής διαδικασίας αποτυπώνονται επίσης και στο διάγραμμα ροής της παραγωγής που ακολουθεί.

ΠΙΝΑΚΑΣ Νο 7

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΡΟΗΣ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ



Η εγκαταστημένη ισχύς του μηχανολογικού εξοπλισμού θα είναι 480 KWA και η πραγματική δυναμικότητα όλου του συγκροτήματος είναι 70 TN

Η ενέργεια που θα χρησιμοποιήσει η μονάδα είναι το μαζούτ ενώ θα ολοκληρωθεί εγκατάσταση υγραερίου και αναμένεται να χρησιμοποιηθεί αποκλειστικά υγραέριο.

Η κατανάλωση θα είναι 8 TN μαζούτ την ημέρα και προβλέπεται να είναι η ίδια και για το υγραέριο.

Όλη η παραγωγική διαδικασία θα είναι στεγασμένη σε ένα επίπεδο έκτασης 3000 μ² και χωροταξικά η διάταξη των μηχανών ακολουθεί την σειρά που παρουσιάστηκε στο διάγραμμα ροής.

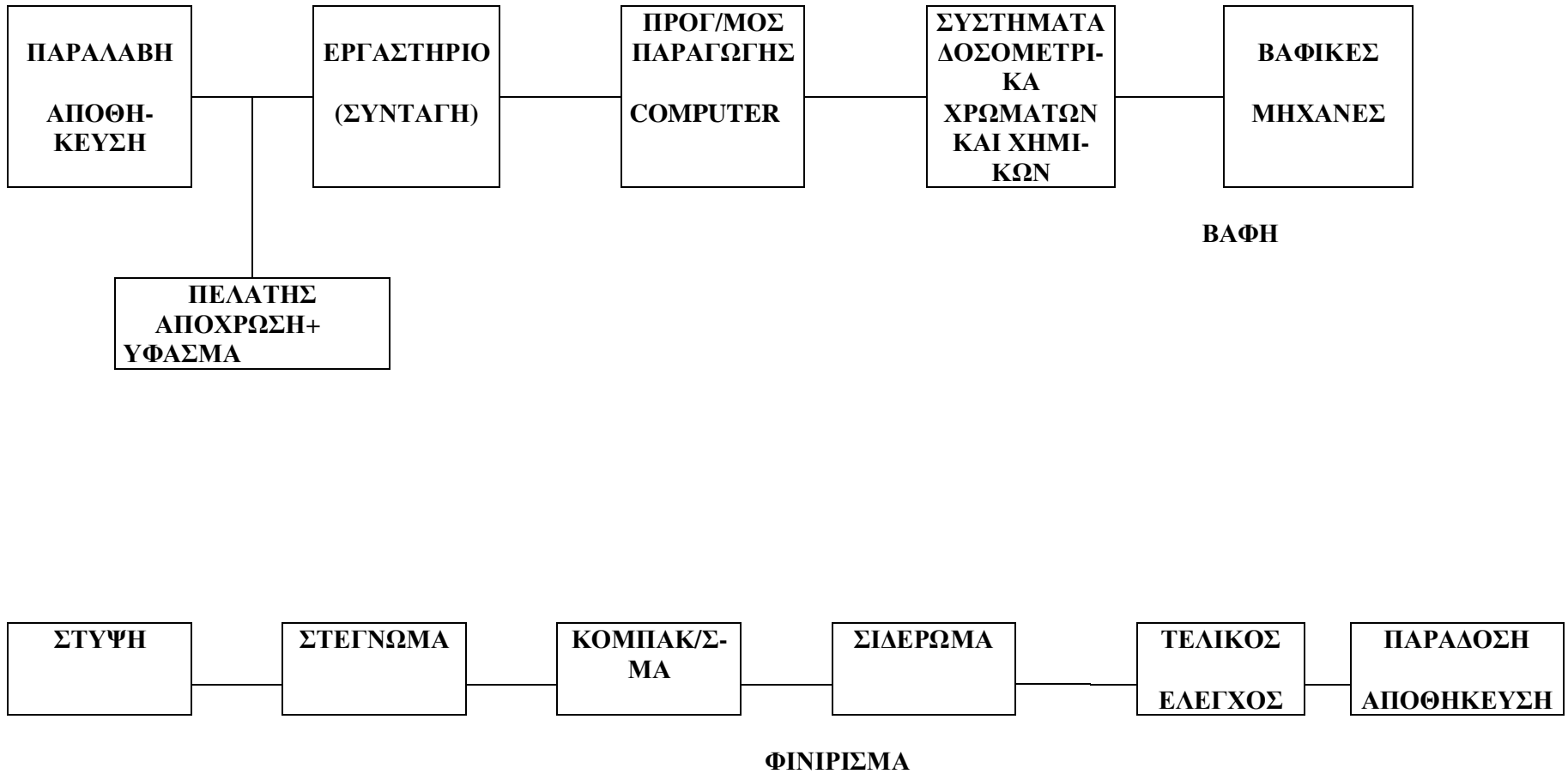
Η συνολική δυναμικότητα του εργοστασίου εκτιμάται σε 78 TN ημερησίως. Το τελικό προϊόν θεωρείται ένα και μοναδικό, δηλαδή “βαμμένο και φινιρισμένο ύφασμα” διότι δεν είναι δυνατόν να γίνει ανάλυση σε τύπους υφασμάτων ή βαφών αφού αυτό είναι απρόβλεπτο.

Η επιχείρηση θα έχει την δυνατότητα να επεξεργαστεί για λογαριασμό των πελατών της υφάσματα με σύνθεση: μαλλί, πολυεστέρα, ρεγιόν, σύμμεικτο.



ΠΙΝΑΚΑΣ Νο 9

ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ



ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΕΤΑΡΤΟ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

1. ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

2. ΕΣΟΔΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

3. ΚΟΣΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

4.1 ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

ΧΡΗΜΑΤΟΛΟΤΙΚΟ ΣΧΗΜΑ

1.Ίδια συμμετοχή (30% σ.κ.)	140.000.000
Οικόπεδο	26.500.000
Μετρητά	113.500.000
2.Τραπεζικό δάνειο	116.500.000
3.Επιχορήγηση Δημοσίου (45% π.κ.)	209.700.000
ΣΥΝΟΛΟ	466.200.000

4.1.1 ΙΔΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ

Για την κάλυψη της ίδιας συμμετοχής θα γίνει καταβολή του μετοχικού κεφαλαίου της εταιρείας σε μετρητά από τους μέτοχους , όπως ορίζει ο αναπτυξιακός νόμος .

Το αρχικό μετοχικό κεφάλαιο θα ανέλθει σε ποσό που να καλύπτεται η υποχρεωτική συμμετοχή από τον Ν. 2601/98 του φορέα της επένδυσης και στη συνέχεια θα αναπροσαρμόζεται ανάλογα. Κάθε μέτοχος θα συνεισφέρει το ποσό που αναλογεί σύμφωνα με το ποσοστό συμμετοχής στο εταιρικό κεφάλαιο .

Σύμφωνα με το Ν. 2601/98 η ελάχιστη ίδια συμμετοχή αντιστοιχεί στο 30% του συνολικού κόστους. Το ελάχιστο ποσοστό ίδιας συμμετοχής σε επενδύσεις που περνούν επιχορήγηση και επιδότηση επιτοκίου που αντιστοιχεί σε περιοχή που τα κίνητρα αυτά είναι πιο ευνοϊκά από εκείνα της περιοχής που πραγματοποιείται η επένδυση, είναι ίσο με το ποσοστό που προβλέπεται για της επενδύσεις της ευνοϊκότερης αυτής περιοχής .

Για τις επενδύσεις ύψους μέχρι 5 δις. δρχ που πραγματοποιούνται στις φθίνουσες βιομηχανικές περιοχές , όπως αυτές καθορίζονται στο Νόμο , το ποσοστό της ίδιας συμμετοχής ορίζεται σε 30% για όλες τις περιοχές .

Έτσι η συμμετοχή στο συγκεκριμένο επενδυτικό πρόγραμμα , θα ανέλθει στο 30% του συνολικού κόστους .

4.1.2 ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗ ΔΗΜΟΣΙΟΥ

Το ποσοστό επιχορήγησης για την συγκεκριμένη επένδυση καθορίζεται από την Κοινή Υπουργική Απόφαση με αριθμό πρωτοκόλλου 29773/30-11-1995 περί Φθίνουσων Βιομηχανικών Περιοχών . Σε αυτή την απόφαση αναφέρεται ότι “επενδύσεις που πραγματοποιούνται στην ΒΙ.ΠΕ. ΕΤΒΑ Πάτρας παρέχεται ποσοστό επιχορήγησης 45% επί του παραγωγικού κόστους .

Έτσι η επιχορήγηση του Ελληνικού Δημοσίου για την συγκεκριμένη επένδυση είναι 45%.

4.1.3 ΤΡΑΠΕΖΙΚΟ ΔΑΝΕΙΟ

Για την πραγματοποίηση της επένδυσης θα ληφθεί δάνειο από την Τράπεζα ΠΕΙΡΑΙΩΣ – Υποκατάστημα Πατρών. Το ποσοστό του δανείου θα αντιστοιχεί στο 25% του συνολικού κόστους . Η επιδότηση δίνεται για τέσσερα έτη και αντιστοιχεί στο ποσό της επιχορήγησης .

ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΔΑΝΕΙΟΥ

Ποσό: 116.500.000 Δρχ.

Διάρκεια: 60 Μήνες

Έξοδα: 0 Δρχ.

Ε.Φ.Τ.Ε. Εξόδων = 0 Δρχ.

Όνομαστικό επιτόκιο = 7,90% + 3% Ε.Φ.Τ.Ε. τόκων = 8,13%

Α/Α	ΧΡΕΟΛΥΣΙΟ	ΤΟΚΟΙ + ΕΦΤΕ	ΤΟΚΟΧΡΕΟΛΥΣΙΟ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ ΧΡΕΟΥΣ
1	1.579.879	789.967	2.369.846	114.920.121
2	1.590.592	779.254	2.369.846	113.329.529
3	1.601.377	768.469	2.369.846	111.728.152
4	1.612.236	757.610	2.369.846	110.115.916
5	1.623.168	746.678	2.369.846	108.492.748
6	1.634.175	735.671	2.369.846	106.858.573
7	1.645.256	724.590	2.369.846	105.213.317
8	1.656.412	713.434	2.369.846	103.556.905
9	1.667.644	702.202	2.369.846	101.889.261
10	1.678.952	690.894	2.369.846	100.210.309
11	1.690.337	679.509	2.369.846	98.519.972
12	1.701.798	668.048	2.369.846	96.818.174
13	1.713.338	656.508	2.369.846	95.104.836
14	1.724.956	644.890	2.369.846	93.379.880
15	1.736.653	633.193	2.369.846	91.643.227
16	1.748.428	621.418	2.369.846	89.894.799
17	1.760.284	609.562	2.369.846	88.134.515
18	1.772.220	597.626	2.369.846	86.362.295
19	1.784.238	585.608	2.369.846	84.578.057
20	1.796.336	573.510	2.369.846	82.781.721
21	1.808.517	561.329	2.369.846	80.973.204
22	1.820.780	549.066	2.369.846	79.152.424
23	1.833.127	536.719	2.369.846	77.319.297
24	1.845.557	524.289	2.369.846	75.473.740
25	1.858.071	511.775	2.369.846	73.615.669
26	1.870.670	499.176	2.369.846	71.744.999
27	1.883.355	486.491	2.369.846	69.861.644
28	1.896.126	473.720	2.369.846	67.965.518
29	1.908.983	460.863	2.369.846	66.056.535
30	1.921.928	447.918	2.369.846	64.134.607
31	1.934.960	434.886	2.369.846	62.199.647

Α/Α	ΧΡΕΟΛΥΣΙΟ	ΤΟΚΟΙ + ΕΦΤΕ	ΤΟΚΟΧΡΕΟΛΥΣΙΟ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ ΧΡΕΟΥΣ
32	1.948.080	421.766	2.369.846	60.251.567
33	1.961.290	408.556	2.369.846	58.290.277
34	1.974.589	395.257	2.369.846	56.315.688
35	1.987.979	381.867	2.369.846	54.327.709
36	2.001.459	368.387	2.369.846	52.326.250
37	2.015.030	354.816	2.369.846	50.311.220
38	2.028.694	341.152	2.369.846	48.282.526
39	2.042.450	327.396	2.369.846	46.240.076
40	2.056.300	313.546	2.369.846	44.183.776
41	2.070.243	299.603	2.369.846	42.113.533
42	2.084.281	285.565	2.369.846	40.029.252
43	2.098.414	271.432	2.369.846	37.930.838
44	2.112.643	257.203	2.369.846	35.818.195
45	2.126.969	242.877	2.369.846	33.691.226
46	2.141.391	228.455	2.369.846	31.549.835
47	2.155.912	213.934	2.369.846	29.393.923
48	2.170.531	199.315	2.369.846	27.223.392
49	2.185.249	184.597	2.369.846	25.038.143
50	2.200.066	169.780	2.369.846	22.838.077
51	2.214.985	154.861	2.369.846	20.623.092
52	2.230.004	139.842	2.369.846	18.393.088
53	2.245.125	124.721	2.369.846	16.147.963
54	2.260.349	109.497	2.369.846	13.887.614
55	2.275.676	94.170	2.369.846	11.611.938
56	2.291.107	78.739	2.369.846	9.320.831
57	2.306.643	63.203	2.369.846	7.014.188
58	2.322.284	47.562	2.369.846	4.691.904
59	2.338.031	31.815	2.369.846	2.353.873
60	2.353.873	15.973	2.369.846	0

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΑΤΑΒΛΗΤΕΟ ΠΟΣΟ: 142.190.760

ΕΤΗΣΙΑ ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΗ ΕΠΙΒΑΡΥΝΣΗ (ΕΠΕ) : 8,447%

ΠΗΓΗ: ΤΡΑΠΕΖΑ ΠΕΙΡΑΙΩΣ

4.2 ΕΣΟΔΑ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Τα έσοδα της επιχείρησης θα προέρχονται από την πώληση των προϊόντων της, στην εσωτερική αγορά και σε χώρες του εξωτερικού, μέσω του εμπορικού δικτύου της Εταιρείας " SILK ΕΠΕ ", στην οποία συμμετέχουν και οι μέτοχοι της παρούσας επιχείρησης .

Παράλληλα, όμως, με την εδραίωση της στην Εθνική αγορά θα ιδρύσει και ανεξάρτητο δίκτυο πωλήσεων. Διάθεση των προϊόντων θα γίνεται μέσω αντιπροσώπων και βιοτεχνιών υφασμάτων και νημάτων.

Το επίπεδο της παραγωγής προσδιορίστηκε σε συνάρτηση με την παραγωγική δυναμικότητα του μηχανικού εξοπλισμού και του εύρους των αγορών στις οποίες απευθύνεται και κυρίως της Ελληνικής αγοράς που θα απορροφά και το μεγαλύτερο όγκο της παραγωγής .

Για την πρόβλεψη των πωλήσεων έγινε ειδική έρευνα αγοράς της Ελλάδας και των χωρών της πρώην Ανατολικής Ευρώπης για να προσδιοριστεί επακριβώς το μέγεθος της προσφοράς και της ζήτησης νημάτων. Το επίπεδο της παραγωγής καθορίζεται από εξωτερικούς και εσωτερικούς παράγοντες προς την επιχείρηση .

Οι εξωτερικοί παράγοντες είναι:

- I) Το μέγεθος της αγοράς μέσα στην οποία δραστηριοποιείται η επιχείρηση
- II) Το ανταγωνιστικό περιβάλλον με το οποίο έρχεται αντιμέτωπη
- III) Το επίπεδο οικονομικής ανάπτυξης και ευημερίας του κοινωνικού περιβάλλοντος που απευθύνεται με τα προϊόντα της η μονάδα.

Οι εσωτερικοί παράγοντες είναι:

- I) Η οργάνωση της παραγωγής και η διοικητική οργάνωση
- II) Το επίπεδο του απασχολούμενου προσωπικού
- III) Το επίπεδο του μηχανολογικού εξοπλισμού
- IV) Η ορθολογική διάρθρωση της γραμμής παραγωγής
- V) Τα προγράμματα εκπαίδευσης του προσωπικού.

4.3. ΚΟΣΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

4.3.1 ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

Μετά την ολοκλήρωση του επενδυτικού προγράμματος η επιχείρηση θα απασχολήσει συνολικά 64 άτομα . Από αυτούς οι 39 θα εργαστούν στο παραγωγικό τμήμα της επιχείρησης που αποτελείται από 3 τμήματα παραγωγής. ΒΑΦΕΙΟ, ΦΙΝΙΡΙΣΤΗΡΙΟ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ. Οι 2 στο εμπορικό τμήμα της επιχείρησης δηλαδή στις πωλήσεις. Οι 16 στο τμήμα διοίκησης και οικονομίας της επιχείρησης ,ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ, ΥΠΟΔΟΧΗ, ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ, ΟΔΗΓΟΙ, ΑΠΟΘΗΚΑΡΙΟΙ, ΣΥΝΟΔΗΓΟΙ. Οι υπόλοιποι 7 θα εργασθούν στο τμήμα υποστήριξης της επιχείρησης, ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ, ΛΕΒΗΤΑΣ, ΧΗΜΙΚΟΙ.

Ανάλυση κόστους εργασίας

Α. Διοικητικό Προσωπικό	
3 Λογιστές X 250,000 X 1,29 X 14 :	13.545.000
1 Υπάλληλος υποδοχής X 140.000 X 1,29 X 14 :	2.528.400
1 Υπάλληλος γραφείου X 160.000 X 1.29 X 14 :	2.889.600
3 Οδηγοί X 160.000 X 1.29 X 14 :	8.668.800
6 Αποθηκάριοι X 160.000 X 1.29 X 14 :	17.337.600
2 Συνοδηγοί X 140.000 X 1.29 X 14 :	5.056.800
ΣΥΝΟΛΟ	ΔΡΧ. 50.026.200
B. Προσωπικό Παραγωγής	
21 Υπάλληλοι βαφείου X 190.000 X 1.29 X 14 :	72.059.400
16 Υπάλληλοι Φινιριστηρίου X 190.000 X 1.29 X 14 :	54.902.400
2 Υπάλληλοι Προγράμματος X 200.000 X 1.29 X 14 :	7.224.000
ΣΥΝΟΛΟ	ΔΡΧ. 134.185.800

Γ. Υπηρεσίες Υποστήριξης	
3 Συντηρητές X 160.000 X 1.29 X 14 :	8.668.800
2 Υπάλληλοι για τον Λέβητα X 160.000 X 1.29 X 14 :	5.779.200
2 Χημικοί X 240.000 X 1.29 X 14 :	8.668.800
ΣΥΝΟΛΟ	ΔΡΧ. 23.116.800
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΔΡΧ. 207.328.800

Θεωρούμε ότι οι αμοιβές του προσωπικού δεν θα ακολουθήσουν τις μεταβολές του πληθωρισμού για τα επόμενα πέντε έτη. Όμως λόγω των προαγωγών του προσωπικού και των πριμ παραγωγικότητας θα υπάρξει μια ετήσια επιβάρυνση της τάξης του 5%.

ΕΤΗΣΙΑ ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

	1 ΕΤΟΣ	2 ΕΤΟΣ	3 ΕΤΟΣ	4 ΕΤΟΣ	5 ΕΤΟΣ
ΑΜΟΙΒΕΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ	50.026.200	52.527.510	55.153.885	57.911.579	60.807.157
ΑΜΟΙΒΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	157.302.600	165.167.730	173.426.116	182.097.421	191.202.292
ΣΥΝΟΛΟ	207.328.800	217.695.240	228.580.001	240.009.000	252.009.449

4.3.2 ΚΟΣΤΟΣ ΠΡΩΤΩΝ ΚΑΙ ΒΟΗΘΗΤΙΚΩΝ ΥΛΩΝ

Η παραγωγική διαδικασία όπως έχει αναφερθεί προηγουμένως χωρίζεται σε δυο φάσεις:

A) Τη φάση του βαψίματος όπου πρώτη ύλη είναι τα χρώματα

Ανάλογα με το είδος της παραγγελίας σε ανοικτό και σκούρο χρώμα διαφέρει και το κόστος της. Το κόστος των παραγγελιών σε σκούρο χρώμα, είναι μεγαλύτερο, σε αντίθεση με το κόστος σε ανοικτό χρώμα, όπου είναι μικρότερο. Κάθε παρτίδα παραγγελίας που βάφεται χρησιμοποιεί 100 κιλά χρώμα και 30 κιλά βοηθητικής ύλης η οποία αποτελείται από οξέα, στρωτικά και διαβρέχτες.

Το κόστος για ένα ανοικτό χρώμα είναι 40 δρχ. / κιλό ενώ για ένα σκούρο χρώμα είναι 200 δρχ. / κιλό. Το κόστος των βοηθητικών υλών είναι 20 δρχ. / κιλό.

Τα 130 κιλά πρώτων και βοηθητικών υλών αντιστοιχούν σε ποσότητα παραγγελίας ενός τόννου. Σε κάθε 100 κιλά Α' υλών απαιτείται ποσότητα 30 κιλών από Β' ύλη.

Η μέγιστη παραγωγή ημερησίως υπολογίζεται σε 70 τόνους όπου είναι 35 τόνοι σκούρο και 35 τόνοι ανοικτό χρώμα. Έτσι η ημερήσια κατανάλωση σε Α' και Β' ύλες ανέρχεται σε:

Κόστος ανοικτού χρώματος:

Κάθε παρτίδα βαφής 1 τόνου χρειάζεται 100 κιλά α' και 30 β υλών.

Κάθε μέρα βάφονται 35 παρτίδες ανοικτού χρώματος.

Άρα η ημερήσια κατανάλωση σε α' και β ύλες είναι:

Α' ύλη : $100 \times 35 = 3.500$ κιλά

Β' ύλη : $30 \times 35 = 1.050$ κιλά

Οπότε έχουμε:

Α' ύλες 3.500 κιλά $\times 40$ δρχ. = 140.000 δρχ.

Β' ύλες 1.050 κιλά $\times 20$ δρχ. = 21.000 δρχ.

Ημερήσιο κόστος ανοικτού χρώματος: 161.000 δρχ.

Μηνιαίο κόστος : $25 \times 161.000 = 4.025.000$ δρχ.

Ετήσιο κόστος : $12 \times 4.025.000 = 48.300.000$ δρχ.

Κόστος σκούρου χρώματος :

Κάθε παρτίδα βαφής 1 τόνου χρειάζεται 100 κιλά α' και 30 β' υλών.

Κάθε μέρα βάφονται 35 παρτίδες σκούρου χρώματος.

Άρα η ημερήσια κατανάλωση σε α' και β' ύλες είναι:

Α' ύλη : $100 \times 35 = 3.500$ κιλά

Β' ύλη : $30 \times 35 = 1.050$ κιλά

Οπότε έχουμε:

Α' ύλες 3500 κιλά $\times 200 = 700.000$ δρχ.

Β' ύλες 1050 κιλά $\times 20 = 21.000$ δρχ.

Ημερήσιο κόστος σκούρου χρώματος: 721.000 δρχ.

Μηνιαίο κόστος : $25 \times 721.000 = 18.025.000$ δρχ.

Ετήσιο κόστος : $18.025.000 \times 12 = 216.300.000$ δρχ.

ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ Α' ΚΑΙ Β' ΥΛΩΝ

ΔΡΧ. 264.600.000

Β) Τη φάση του φινιρίσματος όπου πρώτες ύλες είναι τα μαλακωτικά και τα φινιριστικά:

Κάθε παρτίδα παραγγελίας που φινιρίζεται χρησιμοποιεί 50 κιλά μαλακωτικά και 50 κιλά φινιριστικά και 30 κιλά βοηθητικής ύλης η οποία αποτελείται από οξέα, στρωτικά και διαβρέχτες.

Το κόστος για τα μαλακωτικά είναι 50 δρχ / κιλό και για τα φινιριστικά 50 δρχ / κιλό. Για τις βοηθητικές ύλες το κόστος είναι 20 δρχ / κιλό.

Τα 130 κιλά πρώτων και βοηθητικών υλών αντιστοιχούν σε ποσότητα παραγγελίας ενός τόνου. Σε κάθε 100 κιλά Α' υλών απαιτείται ποσότητα 30 κιλών από Β' ύλη. Η μέγιστη παραγωγή ημερησίως υπολογίζεται σε 70 τόνους.

Κάθε παρτίδα φινιρίσματος ενός τόνου χρειάζεται 100 κιλά α' και 30 β' υλών.

Κάθε μέρα φινιρίζονται 70 παρτίδες.

Άρα η ημερήσια κατανάλωση σε α' και β' ύλες είναι:

Α΄ ύλη : $100 \times 70 = 7.000$ κιλά

Β΄ ύλη : $30 \times 70 = 2.100$ κιλά

Οπότε έχουμε:

Α΄ ύλες 7.000 κιλά $\times 50$ δρχ. = 350.000 δρχ.

Β΄ ύλες 2.100 κιλά $\times 20$ δρχ. = 42.000 δρχ.

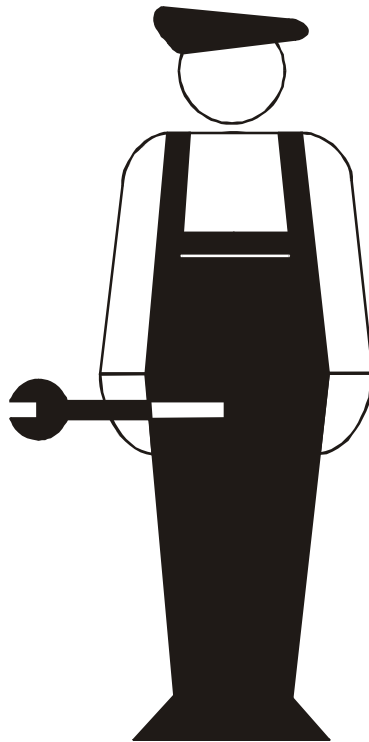
Ημερήσιο κόστος : 392.000 δρχ.

Μηνιαίο κόστος : 25×392.000 δρχ. = $9.800.000$ δρχ.

Ετήσιο κόστος : $12 \times 9.800.000$ δρχ. = $117.600.000$ δρχ.

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ Α΄ ΚΑΙ Β΄ ΥΛΩΝ

ΔΡΧ. 382.200.000



4.3.3 ΚΟΣΤΟΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

Κόστος ηλεκτρικής ενέργειας

Η συνολική ισχύς των μηχανημάτων παραγωγής είναι 76,2 KW.

Η εγκατάσταση φωτισμού έχει συνολική ισχύς της τάξεως των 15 KW.

Η καταναλισκόμενη ενέργεια είναι :

$76,2 \text{ kw} \times 0.75 \times 24 \text{ ώρες} \times 20 \text{ ημέρες} \times 11 \text{ μήνες} = 301,752 \text{ kWh/έτος}$

$15 \text{ kw} \times 6 \text{ ώρες} \times 20 \text{ ημέρες} \times 12 \text{ μήνες} = 21,600 \text{ kWh/έτος}$

Η συνολική καταναλισκόμενη ενέργεια είναι: 323,352 kWh /έτος

Το κόστος για ηλεκτρική ενέργεια ανέρχεται : **10.670.425**

Κόστος καυσίμων

Για την θέρμανση και την κίνηση των οχημάτων μεταφοράς υπολογίζεται ετήσιο κόστος καυσίμων:

Συνολικό κόστος καυσίμων: **6.520.000**

ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

ΔΡΧ. 17.190.425



4.3.4 ΚΟΣΤΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Κόστος Ανταλλακτικών

Το κόστος ανταλλακτικών των μηχανημάτων παραγωγής υπολογίζεται στο ποσό των 3,500,000 δρχ.

Κόστος Ανταλλακτικών είναι ίσο με **3.500.000**

Συντήρηση μηχανημάτων – Κόστος λιπαντικών

Το κόστος των λιπαντικών υπολογίζεται σε 15% του κόστους των καυσίμων δηλαδή $483,000 \times 15\% =$ **72.000**

Η συντήρηση των μεταφορικών μέσων υπολογίζεται στο 40% του κόστους καυσίμων δηλαδή $483,000 \times 40\% =$ **193.000**

Η συντήρηση των μηχανών παραγωγής υπολογίζεται σε **2.500.000**

Το κόστος των αναλώσιμων υπολογίζεται σε **1.800.000**

ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΔΡΧ. 4.565.000



4.3.5 ΑΣΦΑΛΙΣΤΡΑ

Κτιρίων:	250.000.000 X 5% = 12.500.000
Μηχανημάτων:	150.000.000 X 8% = 12.000.000
Το ετήσιο κόστος για ασφάλιστρα ανέρχεται στο ποσό των	24.500.000

4.3.6 ΑΠΟΣΒΕΣΕΙΣ

Μηχανήματα:	150.000.000 X 14% = 21.000.000
Κτίρια:	250.000.000 X 11% = 27.500.000
Έπιπλα και Λοιπός εξοπλισμός:	29.650.000 X 30% = 8.895.000
Μεταφορικά:	22.800.000 X 22% = 5.016.000
<u>Σύνολα Αποσβέσεων :</u>	<u>62.411.000</u>

Οι ετήσιες αποσβέσεις των παγίων περιουσιακών στοιχείων, θεωρούνται απαραίτητες για μια επιχείρηση. Μέσα από τον μηχανισμό των αποσβέσεων επιτυγχάνεται χρονική κατανομή της αποσβεστέας αξίας του παγίου περιουσιακού στοιχείου που υπολογίζεται βάση της ωφέλιμης διάρκειας ζωής του. Το ποσό της ετήσιας αποσβέσεως αντιπροσωπεύει τη μείωση της αξίας του παγίου στοιχείου που επέρχεται λόγω της χρήσεως του, της πάροδος του χρόνου και της οικονομικής του απαξίωσης. Η συμβολή των ετήσιων αποσβέσεων στον περιοδικό εκσυγχρονισμό μιας επιχείρησης είναι βασική προϋπόθεση ώστε να βρίσκεται εγκαίρως στο τεχνολογικό και παραγωγικό προσκήνιο.

4.3.7 ΔΑΠΑΝΕΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Στην κατηγορία αυτή ανήκουν:

1.Οι αποζημιώσεις των μελών του Διοικητικού Συμβουλίου

Οι δαπάνες δημόσιων σχέσεων

Οι αμοιβές σε ειδικά γραφεία για την εκπόνηση μελετών στήριξης των αποφάσεων του Δ.Σ.

Οι αμοιβές του Συμβουλίου Διαχείρισης

Γενικά έξοδα διοίκησης

Γραφική ύλη

Τηλεφωνικά – Ταχυδρομικά τέλη

Έξοδα καθαριότητας

ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΩΝ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΔΡΧ. 7.800.000

4.3.8 ΔΑΠΑΝΕΣ ΔΙΑΦΗΜΙΣΗΣ

Στην κατηγορία αυτή ανήκουν:

Η διαφήμιση

Τα ταξίδια

Προμήθειες και άλλα.

ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΩΝ ΔΙΑΦΗΜΙΣΗΣ

ΔΡΧ. 19.000.000

4.3.9 ΔΑΠΑΝΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Για δαπάνες συσκευασίας υπολογίζεται ποσό

3.500.000

ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	1ο έτος	2ο έτος	3ο έτος	4ο έτος	5ο έτος
1	Κόστος Α΄ και Β΄ υλών	382.200.000	401.310.000	421.375.500	442.444.275	464.566.489
2	Κόστος προσωπικού Παραγωγής	157.302.600	165.167.730	173.426.117	182.097.422	191.202.293
3	Κόστος ενέργειας	17.190.425	18909468	20800414	22880456	25168501
4	Κόστος νερού	1.200.000	1.200.000	1.200.000	1.200.000	1.200.000
5	Κόστος ανταλλακτικών Συντήρησης	4.565.000	5021500	5523650	6076015	6683616,5
6	Κόστος υλικών συσκευασίας	3.500.000	3.500.000	3.500.000	3.500.000	3.500.000
7	Κόστος ασφαλίσεων	24.500.000	24.500.000	24.500.000	24.500.000	24.500.000
8	Λοιπά βιομηχανικά έξοδα	4.000.000	4.000.000	4.000.000	4.000.000	4.000.000
	ΣΥΝΟΛΟ	622.958.025	652.108.698	682.825.681	715.198.168	749.320.900

ΠΙΝΑΚΑΣ 3.4.1 ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ (σε χιλ. δρχ.)

	Έτος 1	Έτος 2	ΣΥΝΟΛΟ	%
A. ΙΔΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ	-	-	-	-
1. Οικόπεδο	26.500	-	26.500	5.6
2. Μετρητά	56.750	56.750	113.500	24.4
3. Ίδια κεφάλαια	-	-	-	-
4. Λοιπά (leasing)	-	-	-	-
B. ΞΕΝΑ ΚΕΦΑΛΑΙΑ	-	-	-	-
1. Δάνεια Τραπεζών εσωτ.	58.250	58.250	116.500	25
2. Δάνεια Τραπεζών εξωτ.	-	-	-	-
3. Λοιπά ξένα κεφάλαια	-	-	-	-
Γ. ΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗ	209.700		209.700	45
ΣΥΝΟΛΟ	451.200	155.000	466.200	100

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΕΜΠΤΟ

ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗ ΘΕΣΗ ΚΑΙ ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

1. Η ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗ ΘΕΣΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

2. Η ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΗ ΚΑΙ ΤΑ ΣΧΕΔΙΑ ΔΡΑΣΗΣ

5.1. Η ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΗ ΘΕΣΗ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Η Ελληνική παραγωγή ενδυμάτων στοχεύει σε ένα κομμάτι της ευρωπαϊκής αγοράς, στο οποίο ο παραπέρα ανταγωνισμός με χώρες χαμηλού κόστους είναι σχεδόν αδύνατος ή θα καταστεί ανέφικτος τα αμέσως επόμενα χρόνια σταδιακά για όλες τις κατηγορίες των μέχρι σήμερα εξαγόμενων προϊόντων.

Οι επιχειρήσεις των ανεπτυγμένων χωρών γνωρίζοντας τα στενά περιθώρια που θα υπάρξουν μετά τις αλλαγές στο καθεστώς του εμπορίου των Κλωστοϋφαντουργικών, προσπαθούν να πάρουν μέρος στο υψηλό τμήμα της αγοράς προσφέροντας υψηλής σχεδιάσεως και ποιότητας προϊόντα.

Ειδικότερα οι Ελληνικές επιχειρήσεις ήδη έχουν να στραφεί προς μια νέα κατεύθυνση με σκοπό τη βελτίωση των προϊόντων τους και των μεθόδων διανομής ώστε να μπορούν να τοποθετηθούν στο χώρο όχι του φθηνού προϊόντος, αλλά στο υψηλό τμήμα της αγοράς.

Η προσπάθεια αυτή δεν είναι εύκολη υπόθεση διότι απαιτεί μια σειρά από σοβαρές παρεμβάσεις στο χώρο της επιχείρησης και μια νέα νοοτροπία όλων αυτών που συντελούν στη παραγωγή του τελικού προϊόντος.

Η κατασκευή επωνύμων προϊόντων υψηλών ποιοτικών προδιαγραφών, απαιτεί ειδικευμένο προσωπικό, υψηλή παραγωγικότητα, σωστό μάρκετινγκ και μάνατζμεντ, ανάπτυξη δικτύων διανομής, διαφήμιση σε μεγάλη έκταση στο εξωτερικό και τελικά βαθιά γνώση των αγορών και των διεθνών μηχανισμών μόδας.

5.2. Η ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΗ ΚΑΙ ΤΑ ΣΧΕΔΙΑ ΔΡΑΣΗΣ

Οι προοπτικές της επιχείρησης για τα επόμενα χρόνια είναι ιδιαίτερα θετικές με δεδομένο ότι η ζήτηση για υψηλής ποιότητας υπηρεσίες βαφείου - τυπωτηρίου αναμένεται να συνεχιστεί και να ενταθεί λόγω της ανάγκης ανταπόκρισης στις αυστηρές προδιαγραφές των ευρωπαϊκών αγορών.

Στόχος της επιχείρησης είναι να ισχυροποιήσει τη θέση του στο κλάδο ακόμα περισσότερο και να σταθεροποιηθεί στην ηγετική ομάδα με συνεχή έμφαση στην ποιότητα και την εξυπηρέτηση του πελάτη.

Προκειμένου η επιχείρηση να διασφαλίσει τις προοπτικές που διαγράφονται θα προβεί στη βαθμιαία υλοποίηση αποφάσεων στρατηγικής σημασίας.

Με δεδομένες τις συνθήκες ανταγωνισμού στο κλάδο η επιχείρηση πρέπει να παρακολουθήσει τις κινήσεις και τις τάσεις που εμφανίζουν οι κύριοι ανταγωνιστές.

Συγκεκριμένα η στρατηγική της θα κινηθεί σε δύο επίπεδα.

- Στρατηγική απόκτησης ευελιξίας και επέκτασης σε παράλληλους κλάδους παραγωγής

- Στρατηγική ανάπτυξης σε νέες αγορές

Με δεδομένες αυτές τις στρατηγικές οι προτεραιότητες για την υλοποίηση είναι: Νέες επενδύσεις που αποσκοπούν στην απόκτηση της ευελιξίας και την παραγωγή νέων προϊόντων.

Επέκταση σε νέες αγορές και αύξηση του μεριδίου αγοράς της.

Οι επενδύσεις που προγραμματίζονται προάγουν αποτελεσματικά το βαθμό ευελιξίας της επιχείρησης, βελτιώνουν την ποιότητα των παραγόμενων υπηρεσιών και προϊόντων και την καθιστούν απόλυτα ανταγωνιστική σε εθνικό και ευρωπαϊκό επίπεδο.

Συγκεκριμένα:

- Οι επενδύσεις αυτοματισμού και λογισμικού στην παραγωγική διαδικασία μειώνουν το χρόνο της παραγωγής, συμβάλλουν στην εξοικονόμηση εργατωρών και διασφαλίζουν την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων.

Η επένδυση αυτή σε συνδυασμό με το σύστημα ISO 2002 διασφαλίζει τους πελάτες και τους εγγυάται την καλύτερη δυνατή ποιότητα των υπηρεσιών και των προϊόντων της επιχείρησης.

Είναι αυτονόητο ότι η επένδυση αυτή συμβάλλει τα μέγιστα στη ανταγωνιστικότητα της επιχείρησης.

•Όπως έχουμε αναφέρει και στο πρώτο κεφάλαιο οι δύο αποκλειστικοί μέτοχοι της “ΒΑΦΟΝΗΜΑΤΙΚΗ Α.Ε.” είναι επίσης και μοναδικοί εταίροι στη “SILK Ε.Π.Ε.”.

Για τη “SILK Ε.Π.Ε.” έχουμε μιλήσει και στο πρώτο κεφάλαιο μπορούμε όμως να υπενθυμίσουμε ότι είναι μια καθαρά εξαγωγική επιχείρηση με αντικείμενο εργασιών την παραγωγή παπλωματοθηκών και σεντονιών σύμφωνα με τις οδηγίες των Γερμανών πελατών της.

Η χρήση 1998 έκλεισε με πωλήσεις που πλησιάζουν το 1 δις δραχμές ενώ οι προοπτικές για το 1999-2000 είναι ακόμα καλύτερες.

Η αναφορά στη “SILK Ε.Π.Ε.” γίνεται για δύο λόγους.

Ο πρώτος είναι ότι η επιχείρηση αυτή ανάλωσε στην παραγωγή το 1998

300 τόνους μακό ύφασμα το οποίο προμηθεύτηκε από πλεκτήρια της περιοχής και πλήρωσε σε τυπωτήρια τρίτων (façon) περίπου 330 εκατομμύρια για τύπωμα των υφασμάτων της.

Οι παραπάνω ποσότητες και οι τζίροι καλύπτουν το 85% της ετήσιας παραγωγής των δύο νέων κλάδων που προβλέπει η επένδυση και αυτό σημαίνει πλήρη εξασφάλιση της διάθεσης των προϊόντων των κλάδων αυτών.

Εκείνο που είναι επίσης σημαντικό στην περίπτωση αυτή, είναι ότι η όλη διαδικασία παραγωγής της παπλωματοθήκης ελέγχεται άμεσα από δύο επιχειρήσεις ιδίων συμφερόντων με τις ανάλογες συνέπειες στο κόστος, στην ποιότητα και στις τιμές του τελικού προϊόντος.

Ο δεύτερος είναι ότι από την εξαγωγική δραστηριότητα της “SILK Ε.Π.Ε.” η επιχείρηση δημιούργησε εμπορικές προσβάσεις στη Γερμανία, με αποτέλεσμα να

υπάρχουν πολύ καλές προοπτικές για άμεσες εξαγωγές υφασμάτων, βαμμένων ή και τυπωμένων .



ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΕΚΤΟ

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Απο τα στοιχεία που προεκτέθηκαν στα επιμέρους κεφάλαια της παρούσας μελέτης, προκύπτουν συμπερασματικά τα εξής :

Δημιουργείται μια σύγχρονη μονάδα του κλάδου της κλωστοϋφαντουργίας απο φορείς με μακροχρόνια εξειδικευμένη εμπειρία και έφεση για νέες επενδυτικές δραστηριότητες.

Ο κλάδος της κλωστοϋφαντουργίας μετά απο μια περίοδο, όπου παρουσίασε πτωτική πορεία, έχει αρχίσει να ανακάμπτει και είναι σκόπιμη η δημιουργία νέων σύγχρονων μονάδων με εξοπλισμό προηγμένης τεχνολογίας και ορθολογικά διαρθρωμένες, όπως η προτεινόμενη.

Οι συνθηκές λειτουργίας της μονάδας στην ευρύτερη περιοχή εγκατάστασης της επένδυσης είναι απόλυτα ευνοϊκές .

Οι φορείς της επένδυσης είναι άριστοι γνώστες της λειτουργίας των επιχειρήσεων που ασχολούνται με τη βαφή και το φινίρισμα υφασμάτων, είναι άτομα φερέγγυα, με ευρύτατη πιστοληπτική ικανότητα και διαθέτουν τα απαραίτητα κεφάλαια.

Επίσης οι φορείς της επένδυσης έχουν μεγάλη εμπειρία, στον τομέα, αφού απασχολούνται με τη δραστηριότητα αυτή για μεγάλο χρονικό διάστημα.

Οι φορείς έχουν σήμερα μια αρτία οργάνωση στα πλαίσια των επιχειρηματικών δραστηριοτήτων αυτής της μορφής και σκοπός τους είναι η παραπέρα οργάνωση και επέκταση.

Το αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης θα καλυφθεί απο ίδια διαθέσιμα.

Ο τόπος εγκατάστασης της μονάδας δεν αντιμετωπίζει προβλήματα προσπελάσεως, ηλεκτροδότησης, ύδρευσης, τηλεφωνοδότησης κλπ. Επίσης απο την δη-

μιούργια της επένδυσης δεν θα δημιουργηθεί κανένα περιβαλλοντικό πρόβλημα στην περιοχή εγκατάστασης.

Η προτεινόμενη επένδυση θα συμβάλει στην απασχόληση σημαντικού αριθμού εργατικού δυναμικού της περιοχής.

Σε όλα αυτά θα πρέπει να προστεθεί η διάθεση του φορέα για μεθοδευμένη εργασία, καθώς και η βαθιά του πίστη στην επιτυχία της προσπάθειάς του. Αυτό αποδεικνύεται από το γεγονός της κάλυψης εξ' ολοκλήρου της ίδιας συμμετοχής με δικά τους κεφάλαια.

Από όλα τα στοιχεία προκύπτει ότι κρίνεται απολυτά σκόπιμη η πραγματοποίηση της προτεινόμενης επένδυσης και η υπαγωγή της στις διατάξεις του ν. 2601/98.



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

(Νόμος 2601/98)

Η σύνταξη της παρούσας οικονομοτεχνικής μελέτης έγινε σύμφωνα με το αναπτυξιακό νόμο 2601/98 του οποίου σκοπός είναι η ανάπτυξη των ιδιωτικών επενδύσεων στην Ελλάδα και μέσω αυτών:

- Η συμβολή στην επίτευξη των στόχων της περιφεριακής ανάπτυξης
- Η αύξηση των θέσεων απασχόλησης
- Η αύξηση της ανταγωνιστικότητας των επιχειρήσεων
- Η αναδιάρθρωση τομέων και κλάδων της παραγωγής
- Η αξιοποίηση επιχειρηματικών ευκαιριών στον Ελληνικό και στον ευρύτερο διεθνή χώρο.
- Η συμβολή στην προστασία του περιβάλλοντος και την εξοικονόμηση ενέργειας.

Ποια είναι τα παρεχόμενα είδη ενισχύσεων

Στα υπαγόμενα επενδυτικά προγράμματα και σχέδια παρέχονται τα ακόλουθα είδη ενισχύσεων:

1. Επιχορήγηση που συνίσταται στη δωρεάν παροχή από το Δημόσιο χρηματικού ποσού για την κάλυψη τμήματος της ενισχυόμενης δαπάνης του επενδυτικού σχεδίου.

2. Επιδότηση των τόκων που συνίσταται στην κάλυψη απο το Δημόσιο τμήματος καταβαλλομένων τόκων των μεσομακροπροθεσμών δανείων ενισχυόμενης δαπάνης της επένδυσης.
3. Επιδότηση χρηματοδοτικής μίσθωσης που συνιστάται στην κάλυψη απο το Δημόσιο τμήματος των καταβαλλομένων δόσεων χρηματοδοτικής μίσθωσης που συνεπάγεται για την απόκτηση της χρήσης καινούργιου μηχανολογικού και λοιπού εξοπλισμού.
4. Φορολογική απαλλαγή ύψους μέχρι ενός ποσοστού επί της αξίας ενισχυόμενης επένδυσης ή και της αξίας της χρηματοδοτικής μίσθωσης καινούργιου μηχανολογικού και λοιπού εξοπλισμού του οποίου αποκτάται η χρήση. Η ενίσχυση αυτή συνίσταται στην απαλλαγή από την καταβολή φόρου εισοδήματος μη διανεμομένων κερδών της πρώτης δεκαετίας απο τη πραγματοποίηση της επένδυσης ή του προγράμματος , με το σχηματισμό ισόποσου αφορολόγητου αποθεματικού.

Παρέχονται ειδικά κίνητρα, πέραν των ανωτέρω, για ιδιαζόντως σημαντικές βιομηχανικές , μεταλλευτικές και τουριστικές επιχειρήσεις , ύψους άνω των εικοσί πέντε (25) δις δρχ. με σημαντικές επιπτώσεις στην διεθνή ανταγωνιστικότητα της χώρας και στην απασχόληση με τη δημιουργία 300 τολάχιστον νέων θέσεων μόνιμης απασχόλησης. Τα είδη ενισχύσεων παρέχονται εναλλακτικά σε δυο «πακέτα» κινητρών ως εξής:

A)Επιχορήγηση ή και επιδότηση τόκων ή και επιδότηση χρηματοδοτικής μίσθωσης

B)Φορολογική απαλλαγή και επιδότηση τόκων αν ληφθεί επενδυτικό δάνειο

Επίσης προβλέπονται :

- Ειδικά καθεστώτα ενίσχυσης , στα πλαίσια ισόρροπης περιφερειακής ανάπτυξης , περιφερειών ή και τμημάτων περιφερειών της χώρας ή ορισμένων κατηγοριών επιχειρήσεων , τα οποία περιλαμβάνουν εκτός των προαναφερομένων ειδών ενισχύσεων, πρόσθετα κίνητρα καθώς και ειδικά πρόσθετα κριτήρια επιλεξιμότητας και υπαγωγής.
- Πολυετή επιχειρηματικά σχέδια διάσωσης και αναδιαρθρωσής μεγάλων υφισταμένων μεταποιητικών ή μεταλλευτικών επιχειρήσεων που απασχολούν τουλάχιστον 150 άτομα , με σκοπό τον εκσυγχρονισμό , την εξυγίανση και ανάπτυξη τους , βάσει ολοκληρωμένων επιχειρηματικών προτάσεων.

Τα παραπάνω ρυθμίζονται με ad hoc Προεδρικά Διατάγματα και Κοινές Υπουργικές αποφάσεις .



Ποιοι δικαιούνται τις φορολογικές απαλλαγές

Οι φορολογικές απαλλαγές και η επιδότηση των τόκων απευθύνονται αποκλειστικά στους παλιούς φορείς και εναλλακτικά στους νέους όπως προαναφέρθηκε.

Επισημαίνεται δε ότι δεν υφίσταται διάκριση στις παρακάτω περιπτώσεις :

- Στα πολυετή (2-5 έτη) επιχειρηματικά σχέδια των παλαιών φορέων παρέχεται η ενίσχυση της επιχορήγησης
- Στα επιχειρηματικά σχέδια διάσωσης και αναδιάρθρωσης, εφόσον υποβάλλονται από παλαιούς φορείς, παρέχονται όλα τα είδη ενισχύσεων πλην της ενίσχυσης της φορολογικής απαλλαγής και κάθε άλλης ενίσχυσης φορολογικού χαρακτήρα
- Στις ιδιαζοντως σημαντικές (άνω των 26 δις δρχ.) επενδύσεις παρέχονται εναλλακτικά όλα τα είδη ενισχύσεων
- Στις επενδύσεις εκσυγχρονισμού ολοκληρωμένης μορφής, ξενοδοχειακών μονάδων και τουριστικών οργανωμένων κατασκηνώσεων παρέχονται εναλλακτικά όλα τα είδη ενισχύσεων εφόσον πραγματοποιούνται από παλαιούς φορείς
- Στις επενδύσεις ίδρυσης δημόσιας χρήσεως σταθμών αυτοκινήτων παρέχεται μόνον επιχορήγηση ανά δημιουργούμενη μόνιμη θέση στάθμευσης είτε πραγματοποιούνται από νέους, είτε από παλαιούς φορείς
- Στις επενδυτικές δαπάνες που αφορούν στη διαδικασία πιστοποίησης προϊόντων και διασφάλισης της ποιότητας, στην ευελιξία της παραγωγικής διαδικασίας, στην προσαρμογή φιλικής τεχνολογίας στην

παραγωγική διαδικασία, στην παραγωγή καινοτομικών προϊόντων και εισαγωγής καινοτομιών στην παραγωγική διαδικασία, στην οικολογική αποσυναρμολόγηση προϊόντων συσκευασίας, παρέχεται μόνο επιχορήγηση είτε πραγματοποιούνται από νέους είτε από παλαιούς φορείς

- Στις επενδύσεις που πραγματοποιούνται από επιχειρήσεις των ΟΤΑ ή Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης ή Συνεταιρισμών παρέχονται εναλλακτικά όλα τα είδη ενισχύσεων ανεξάρτητα αν πραγματοποιούνται από παλαιούς ή νέους φορείς
- Στις επενδύσεις που μπορούν να πραγματοποιηθούν στην Αλβανία παρέχεται μόνο η ενίσχυση της επιχορήγησης ανεξαρτητά αν πραγματοποιούνται από παλαιούς ή νέους φορείς
- Στις επενδύσεις τεχνικών εταιρειών νέων ή παλαιών φορέων παρέχεται μόνο η ενίσχυση της επιχορήγησης
- Στις επενδύσεις εμπορικών επιχειρήσεων παρέχονται μόνο τα κίνητρα του δεύτερου «πακέτου» ανεξάρτητα αν πραγματοποιούνται από παλαιούς ή νέους φορείς .

Σε ποιες περιοχές κινήτρων χωρίζεται η χώρα

Για την εφαρμογή των διατάξεων του παρόντος νόμου η Επικράτεια κατανέμεται σε τέσσερις περιοχές ως εξής:

ΠΕΡΙΟΧΗ Α: Περιλαμβάνει τους Νομούς Αττικής και Θεσσαλονίκης, πλήν των τμημάτων τους που εντάσσονται στις λοιπές περιοχές.

ΠΕΡΙΟΧΗ Β: Περιλαμβάνει τη ΒΙΠΕ ΕΤΒΑ, την επαρχία Λαγκαδά και το τμήμα δυτικά του ποταμού Αξιού του Ν. Θεσ/νίκης, την Επαρχία Τροιζήνας του Ν. Αττικής, καθώς και τις περιφέρειες, τους νομούς ή τα τμήματα νομών της Επικράτειας που δεν εντάσσονται στις περιοχές Δ, Γ και Α.

ΠΕΡΙΟΧΗ Γ: Θεωρείται η ζώνη μέσου βαθμού ενίσχυσης και περιλαμβάνει περιοχές με έντονα προβλήματα απασχόλησης που ορίζονται ανά διετία με κοινή Υπουργική απόφαση και με κριτήρια την ύπαρξη ανέργιας τουλάχιστον κατά μια ποσοστιαία μονάδα ανώτερη του μέσου όρου χώρας κατά την τελευταία τετραετία ή και τη μείωση του ενεργού πληθυσμού σύμφωνα με τα διαθέσιμα στατιστικά στοιχεία.

Περιλαμβάνει επίσης τη Ζώνη Λαυρεωτικής του Νομού Αττικής.

ΠΕΡΙΟΧΗ Δ: Περιλαμβάνει τους Νομούς Ξάνθης, Ροδόπης και Έβρου, τις ΒΙΠΕ ΕΤΒΑ της Περιφέρειας Ηπείρου, τα νησιά της Ελληνικής Επικράτειας με πληθυσμό μέχρι 3.100 κατοίκους, τα νησιά της Περιφέ-

ρειας Βορείου Αιγαίου, τη νήσο Θάσο, το Νομό Δωδεκανήσου (πλην της πόλης της Ρόδου) και την παραμεθόρια ζώνη του ηπειρωτικού τμήματος της χώρας σε απόσταση 20 χλμ. από τα σύνορα.

