

Τ.Ε.Ι. ΠΑΤΡΑΣ
Σ.Δ.Ο.
ΤΜΗΜΑ: ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ

ΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ

ΘΕΜΑ: «Μετεγκατάσταση, εκσυγχρονισμός και επέκταση
μονάδας πλεκτικής εξωτερικών ενδυμάτων»
Με τον αναπτυξιακό νόμο: Ν.2601/98



ΕΙΣΗΓΗΤΗΣ: Γιωτσόπουλος Χρήστος

ΣΠΟΥΔΑΣΤΕΣ: Αθανασίου Χρήστος
Γρηγορίου Αθανάσιος

ΠΑΤΡΑ 1999

ΑΡΙΘΜΟΣ
ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ 2871



ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΕΙΣΗΓΗΣΗ.....	1
ΕΙΣΑΓΗΓΗ.....	2

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Α) ΦΟΡΕΑΣ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ.....	5
Β) ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ.....	6

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Α) ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	9
I. Σκοπιμότητα της επένδυσης.....	9
II. Περιγραφή προϊόντων που θα παραχθούν.....	11
III. Συνοπτική παρουσίαση τεχνικών στοιχείων.....	12
IV. Απασχόληση.....	15
V. Τόπος εγκατάστασης.....	15
VI. Πρώτες ύλες.....	16
Β) ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ.....	18
I. Παραγωγική διαδικασία.....	18

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΛΑΔΟΥ

Α) ΔΙΑΘΡΩΣΗ ΕΓΧΩΡΙΟΥ ΚΛΑΔΟΥ.....	21
Β) ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ – ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ – ΕΞΑΓΩΓΕΣ - ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ.....	28
Γ) ΖΗΤΗΣΗ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ.....	43

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4

Α) ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ.....	46
Β) ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ.....	49
Γ) ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΩΝ.....	53
Δ) ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ.....	56

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5

Α) ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ - ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ.....	59
Κόστος και χρηματοδότηση της επένδυσης.....	60

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6

Α) ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ - ΒΙΟΣΗΜΑΤΗΤΑ ΤΗΣ ΜΟΝΑΔΑΣ.....	66
1. Στοιχεία λειτουργίας της μονάδας.....	67
2. Κόστος παραγωγής.....	68
3. Εκμετάλλευση - Αποτέσματα χρήσης.....	71
4. Δείκτες.....	73
Β) ΠΙΝΑΚΕΣ.....	75

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 7

ΣΥΜΕΡΑΣΜΑΤΑ.....	86
-------------------------	-----------

ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Για την εργασία μας αυτή θέλουμε να ευχαριστήσουμε θερμά, τον κύριο Γιωτσόπουλο για την άριστη συνεργασία του και για τις συνεχείς συναντήσεις μας, επίσης όλες τις δημόσιες υπηρεσίες που βοήθησαν με τα στοιχεία που συλλέξαμε για την ολοκλήρωση της.

Καθώς και την εμπειρία που αποκτήσαμε από την όλη διαδικασία για την απεπεράτωση της πτυχιακής, που θα μας βοηθήσει σε κάτι ανάλογο στο μέλλον και αυτό το λέμε με σιγουριά.

Με εκτίμηση οι σπουδαστές

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Ο νέος αναπτυξιακός νόμος 2601/98 οπού ψηφίσθηκε τον Απρίλιο του 1998 και έχει ως στόχο να ενισχύσει και αναπτύξει την ελληνική οικονομία σε όλη την επικράτεια και ειδικά σε μέρη που μαστίζει η ανεργία. Ο νέος αυτός νόμος έχει ως σκοπό:

- Την συμβολή στην επίτευξη των στόχων της περιφερειακής ανάπτυξης
- Αύξηση των θέσεων απασχόλησης
- Αύξηση της ανταγωνιστικότητας των επιχειρήσεων
- Η αναδιάρθρωση τομέων και κλάδων της παραγωγής
- Η αξιοποίηση επιχειρηματικών ευκαιριών στον Ελληνικό και διεθνή χώρο.

Οι επενδυτικοί φορείς διακρίνονται σε νέους και παλαιούς:

Νέοι είναι νεοδρυομένες εταιρικές ή ατομικές επιχειρήσεις, καθώς και εκείνες που υποβάλουν αίτηση για εφαρμογή των ενισχύσεων του παρόντος πριν παρέλθει πενταετία από τη σύσταση τους ή την έναρξη επιτηδεύματος προκειμένου για ατομικές επιχειρήσεις.

Παλαιοί είναι εκείνοι που υποβάλουν αίτηση για εφαρμογή ενισχύσεων του παρόντος, μετά την πάροδο πενταετίας από τη σύσταση τους ή την έναρξη επιτηδεύματος προκειμένου για ατομικές επιχειρήσεις.

Είδη Ενισχύσεων

Για την πραγματοποίηση των προγραμμάτων και επιχειρηματικών επενδύσεων παρέχονται τα ακόλουθα είδη:

- α) Επιχορήγηση που είναι δωρεάν παροχή από το Δημόσιο χρηματικό ποσόν για την κάλυψη τμήματος της δαπάνης της επένδυσης.
- β) Επιδότηση των τόκων που συνιστάται την κάλυψη από το Δημόσιο τμήματος των καταβαλλομένων τόκων μεσομακροπρόθεσμων δανείων τετραετούς τουλάχιστον διάρκειας, που λαμβάνουν για την υλοποίηση της επένδυσης.
- γ) Επιδότηση χρηματοδοτικής μίσθωσης για την κάλυψη από το Δημόσιο τμήματος των καταβαλλόμενων δόσεων χρηματοδοτικής μίσθωσης που συνάπτεται για την

απόκτηση της χρήσης καινούργιου μηχανολογικού και λοιπών εξοπλισμού.

δ) Φορολογική απαλλαγή ύψους μέχρι ενός ποσοστού ή του συνόλου της αξίας της πραγματοποιούμενης και ενισχυμένης δαπάνης της επένδυσης ή και της αξίας της χρηματοδοτικής μίσθωσης καινούργιου μηχανολογικού και λοιπών εξοπλισμού του οποίου αποκτάται η χρήση.

ε) Ειδικά κίνητρα, πέρα την παραπάνω για ιδιάζοντος σημαντικές βιομηχανικές μεταλλευτικές και τουριστικές επενδύσεις ύψους άνω των 25 δισ. δρχ.

Διαίρεση της Επικράτειας

Για την εφαρμογή του νόμου η επικράτεια χωρίζεται σε 4 περιοχές ως εξής:

ΠΕΡΙΟΧΗ Δ': Περιλαμβάνει τους νομούς Ξάνθης, Ροδόπης και Έβρου, της ΒΙ.ΠΕ Ε.Τ.Β.Α της περιφέρειας Ηπείρου, τα νησιά της Ελληνικής επικράτειας με πληθυσμό μέχρι 3100 κατοίκους σύμφωνα με την απογραφή 1991, τα νησιά της περιφέρειας Βορείου Αιγαίου, τη νήσο Θάσο, το Νομό Δωδεκανήσου, πλην τις περιοχές που καθορίζεται από την υπουργική απόφαση του γενικού πολεοδομικού σχεδίου της πόλης της Ρόδου και την παραμεθόρια ζώνη του ηπειρώτικου τμήματος της χώρας σε απόσταση 20 χλμ. Από τα σύνορα.

ΠΕΡΙΟΧΗ Γ': Περιλαμβάνει περιφέρειες ή νομούς της επικράτειας που εμφανίζουν έντονα προβλήματα ανεργίας ή και μείωσης του ενεργού πληθυσμού πλην των Νομών Αττικής και Θεσσαλονίκης και των Νομών ή τμημάτων τους περιλαμβάνονται στην Περιοχή Δ'. Με κοινή απόφαση των Υπουργών Οικονομίας, Ανάπτυξης και Εργασίας που εκδίδεται κάθε δύο έτη και δεν μπορεί μέσα στο χρονικό διάστημα αυτό προσδιορίζοντας περιφέρειες ή νομοί της χώρας όπου:

α) Ο μέσος όρος ανεργίας βάσει των διαθέσιμων στατιστικών στοιχείων της Ε.Σ.Υ.Ε. για το χρονικό διάστημα της προηγούμενης τετραετίας υπερβαίνει κατά μία τουλάχιστον ποσοστιαία μονάδα το μέσο όρο της ανεργίας σε όλη τη χώρα για την περίοδο αυτή.

β) Εμφανίζει μείωση ο ενεργός πληθυσμός της χώρας.

ΠΕΡΙΟΧΗ Β': Περιλαμβάνει τη ΒΙ.ΕΠ. Ε.Τ.Β.Α., την επαρχία Λαγκαδά και το τμήμα δυτικά του ποταμού Αξιού του Νομού Θεσσαλονίκης, την επαρχία Τροιζηνίας του Νομού Αττικής καθώς και της περιφέρειας, τους νομούς ή τα τμήματα νομών της επικράτειας που εντάσσονται στις υπόλοιπες περιοχές.

ΠΕΡΙΟΧΗ Α': Περιλαμβάνει τους Νομούς Αττικής και Θεσσαλονίκης πλην των τμημάτων που εντάσσονται στις υπόλοιπες περιοχές.

Το ποσοστό της επιχορήγησης, της επιδότησης των τόκων, της φορολογικής απαλλαγής, της χρηματοδοτικής μίσθωσης καθώς και αυτό της ίδιας συμμετοχής ποικίλη ανάλογα με την περιοχή στην οποία εντάσσεται δηλαδή σε ποια από τις τέσσερις περιοχές θα πραγματοποιηθεί η επένδυση καθώς και από τα αποτελέσματα που θα έχει στο σύνολο της κοινωνίας.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Α) ΦΟΡΕΑΣ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Η επωνυμία της εταιρείας είναι η SURF A.E. με νομική μορφή ανώνυμης εταιρείας το έτος ιδρύσεως είναι το 1998 με αόριστη διάρκεια. Το μετοχικό κεφάλαιο είναι 215.600.000 δρχ. με μετόχους:

α) Βρακάς Μιχαήλ με 50% συμμετοχή

β) Παπαδόπουλος Θωμάς με 50% συμμετοχή

Με διεύθυνση την Μελετίου Βλαστού 6 στο Σαραβάλι της Πάτρας. Το ύψος του επενδυτικού προγράμματος ανέρχεται στα 490.000.000 δρχ. Ο σκοπός της εταιρείας είναι η κατασκευή πλεκτών ενδυμάτων εξωτερικής ένδυσης.

Η εταιρεία Family A.E. θα προέλθει από την εταιρεία του «Βρακάς Μιχαήλ και ΣΙΑ Ο.Ε.» και της ατομικής επιχείρησης «Παπαδόπουλος Θωμάς».

Η ομόρρυθμος οικογενειακή μορφή εταιρεία «Βρακάς Μιχαήλ και ΣΙΑ Ο.Ε.» ιδρύθηκε το έτος 1995 και είχε έδρα την Αθήνα Ατθιδίων 15 Καλλιθέα με αντικείμενο εργασιών την κοπή, ραφή και εμπόριο ετοιμών ενδυμάτων.

Σημαντικότερος έτερος είναι ο Βρακάς Μιχαήλ γεννηθείς το 1960, ο οποίος ασχολείται πολλά χρόνια με το αντικείμενο και έχοντας αποκτήσει την εμπειρία στην κατασκευή και εμπορία πλεκτού και των ετοιμών ενδυμάτων.

Η ατομική του Παπαδόπουλου Θωμά εργάζεται από το έτος 1994 στην οδό Βουκουρεστίου 23 στην Νέα Σμύρνη. Αντικείμενο της είναι η κατασκευή πλεκτών ενδυμάτων εξωτερικής ένδυσης από πλεκτομηχανές.

Ο Παπαδόπουλος Θωμάς γεννήθηκε το έτος 1964, έχει σπουδάσει Κλωστοϋφαντουργία στο Βέλγιο με μεταπτυχιακές σπουδές στην Γαλλία. Η εμπειρία και γνώση του στον χώρο των ενδυμάτων είναι πολύ χρήσιμη για την εταιρεία.

B) ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ

Αντικείμενο δραστηριότητας της επιχείρησης θα είναι η κατασκευή πλεκτών ενδυμάτων εξωτερικής ένδυσης από ευθύγραμμες πλεκτομηχανές.

Συγκεκριμένα θα κατασκευάζει πλεκτά πουλόβερ, ζακέτες, γιλέκα, μπλούζες, ζιβάγκο, κ.α. διαφόρων τύπων όπως **ZAKAR, INTARSIA, REGLAN, ARAN, ME ΚΟΤΣΙΔΕΣ ΜΕΧΡΙ 12 ΘΗΛΕΙΕΣ, LINKS – LINKS κ.α.**

Τα προϊόντα της απευθύνονται και στα δύο φύλα όλων των ηλικιών αλλά κυρίως από 16 έως 50 ετών και μπορούν να φορεθούν όλες τις εποχές του χρόνου (άνοιξη, καλοκαίρι, φθινόπωρο, χειμώνα) ανάλογα με την σύνθεση του νήματος, την πλέξη και το τρόπο κατασκευής τους.

Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι νήματα κυρίως Ελληνικής κατασκευής, από βαμβάκι, βισκόζη, νάιλον, πολυέστερ, διαφόρων τύπων ανάλογα με την σύνθεση και τον τρόπο κατασκευής.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

A) ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η παρούσα επένδυση, κόστους 510.000.000 δρχ., αφορά την ίδρυση μονάδας κατασκευής πλεκτών ενδυμάτων εξωτερικής ένδυσης.

Η εταιρεία είναι η SURF Α.Ε., η οποία θα προκύψει από την συγχώνευση και μετεγκατάσταση της «ΒΡΑΚΑΣ ΜΙΧΑΗΛ και ΣΙΑ Ο.Ε.» και της ατομικής επιχείρησης «ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΘΩΜΑΣ».

Ένα μέρος του μηχανολογικού της εξοπλισμού θα προέλθει από την παραπάνω ατομική επιχείρηση η οποία θα διακόψει οριστικά τη λειτουργία της στην Αθήνα και θα μεταφερθεί στην Πάτρα με την ολοκλήρωση της επένδυσης.

Συγχρόνως θα προβεί στην αγορά και νέου υπερσύγχρονου εξοπλισμού με σκοπό την δημιουργία μιας ανταγωνιστικής, βιώσιμης και δυναμικής μονάδας στο χώρο του πλεκτού ενδύματος.

1. ΣΚΟΠΙΜΟΤΗΤΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

Η πολυετής εμπειρία των εταιρών της επιχείρησης τόσο στην κατασκευή όσο και στην διάθεση του πλεκτού σε συνδυασμό με κλαδικές μελέτες, στοιχεία του ΠΕΣΒΕΠΕ (Πανελληνίου, Συνδέσμου Βιοτεχνιών, Βιομηχανιών Πλεκτού Ενδύματος) και της Ε.Σ.Υ.Ε. αλλά και η έρευνα της αγοράς, συμφωνούν ότι βασικές επιδιώξεις και στόχοι μιας σύγχρονης, βιώσιμης και ανταγωνιστικής μονάδας, σε εθνικό και Ευρωπαϊκό επίπεδο, είναι κατά σειρά προτεραιότητας:

- **Ο εκσυγχρονισμός και η αύξηση της παραγωγικότητας** που η νέα μονάδα θα επιτύχει με την αγορά τελευταίου τύπου υπερσύγχρονων, ευθύγραμμων, αυτοματοποιημένων, ηλεκτρονικών μηχανών (Ελβετικής κατασκευής) μεγάλης πλεκτικής ταχύτητας και κατά συνέπεια μεγάλης παραγωγικής δυναμικότητας.
- **Η βελτίωση της ποιότητας προϊόντος** η οποία θα προκύψει από τον συνδυασμό τόσο της χρήσης των νέων μηχανημάτων όσο και από την χρησιμοποίηση πρώτων υλών (νημάτων) μεσαίας ως άριστης ποιότητας.

Καθοριστικό στοιχείο για την παραγωγή υψηλής ποιότητας προϊόντων είναι εκτός από την δεδομένη παραγωγική εμπειρία των φορέων της επένδυσης και η υφισταμένη εμπειρία, πλεονάζοντας εργατικού δυναμικού της περιοχής τόσο στο χώρο της πλέξης όσο και στο χώρο του Façon (κοπή – ραφή)

Σκοπός της επιχείρησης είναι η δημιουργία επωνύμου προϊόντος και η

καθιέρωση του στην Ελληνική και Ευρωπαϊκή αγορά.

- Η μείωση του κόστους αυτή θα προέλθει κυρίως από την ελαχιστοποίηση της φύρας, που είναι το βασικό πρόβλημα αφού υπολογίζεται ότι το 30% έτοιμου πλεκτού χάνεται κατά την διαδικασία της κοπής.

Στην νέα επένδυση με τη χρήση των νέων πλεκτομηχανών, που έχουν την δυνατότητα να κατασκευάζουν στις επιθυμητές διαστάσεις τα κομμάτια που απαιτούνται για την παραγωγή του κάθε προϊόντος, ελαχιστοποιείται η κοπή με αποτέλεσμα την μείωση της φύρας.

- Η αξιοποίηση μεθόδων Marketing για την ανάλυση, προσδιορισμό, πρόβλεψη και επιτάχυνση των απαιτήσεων και τάσεων της αγοράς που η νέα επιχείρηση έχει τη δυνατότητα να επιτύχει εκμεταλλευόμενη τον συνδυασμό της εμπειρίας στην κατασκευή του ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ ΘΩΜΑ και την εκτεταμένη επαφή με την αγορά, μέσω του οργανωμένου δικτύου καταναλωτών που διαθέτει ο ΒΡΑΚΑΣ ΜΙΧΑΗΛ.

Εκτός από τους παραπάνω βασικούς στόχους η επιχείρηση θα συμβάλει

- Στην αποκέντρωση αφού όπως προκύπτει από τα στοιχεία της Ε.Σ.Υ.Ε. υπάρχει έντονος γεωγραφικός κορεσμός της τάξης 80%, στον κλάδο της πλεκτικής σε Αθήνα και Θεσσαλονίκη.
- Στην υποκατάσταση εισαγομένων προϊόντων, αφού θα παράγει, όπως αποδεικνύεται από τα στοιχεία της μελέτης, προϊόντα ίδιου κόστους με τα εισαγόμενα από τρίτες χώρες αλλά ποιοτικώς πολύ ανώτερα.
- Στην εξαγωγική επίδοση του κλάδου ο οποίος αν και δέχεται σημαντικά πλήγματα τα τελευταία χρόνια (τελωνειακή ένωση Τουρκίας – Ε.Ε.) εξακολουθεί να βρίσκεται σε υψηλά επίπεδα και αποτελεί σημαντική πηγή συναλλάγματος για την Ελληνική οικονομία.

Η νέα μονάδα σ' αυτή την κατεύθυνση θα εκμεταλλευθεί την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων, το χαμηλό παραγωγής, την εγγύτητα με τις Ευρωπαϊκές αγορές (που απορροφούν τα 4/5 των Ελληνικών εξαγωγών) και την πρόσβαση σε αυτές μέσω του λιμανιού της πόλης.

- Την άμεση δημιουργία νέων θέσεων εργασίας σε ένα κλάδο που έχει πληγεί ιδιαίτερα στην περιοχή τα τελευταία χρόνια, αλλά και την έμμεση δημιουργία νέων θέσεων εργασίας δεδομένου ότι η ραφή και η συσκευασία των πλεκτών θα γίνεται από εξωτερικά συνεργεία (facop) τα οποία θα οργανώσει η επιχείρηση.

II. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΠΑΡΑΧΘΟΥΝ

Τα προϊόντα που θα παράγει η μονάδα είναι: ανδρικά, γυναικεία και παιδικά πλεκτά εξωτερικά ενδύματα, όπως: πουλόβερ, ζακέτες, μπλούζες, γιλέκα, φούστες, φορέματα κ.α. σε τρεις κύριες κατηγορίες (Μάλλινα, Βαμβακερά, Σύμμεικτα), σε διάφορες ποιότητες και σχέδια.

Τα παραπάνω προϊόντα ανάλογα με την εποχή που φοριούνται μπορούν να ταξινομηθούν σε τρεις μεγάλες κατηγορίες εποχικά (άνοιξη – φθινόπωρο), χειμωνιάτικα και καλοκαιρινά.

Η παρούσα οικονομοτεχνική μελέτη, λόγω της μεγάλης ποικιλίας των παραγόμενων προϊόντων αναφέρεται σε τρεις βασικές κατηγορίες ανάλογα με την χρησιμοποιούμενη πρώτη ύλη (νήμα) και την ποιότητα της.

Έτσι:

1) ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ

- ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ: Χρησιμοποιείται βαμβακερό νήμα Ελληνικής προέλευσης πολύ καλής ποιότητας.
- ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ: Χρησιμοποιείται βαμβακερό νήμα Ελληνικής προέλευσης μεσαίας ποιότητας.

1) ΜΑΛΛΙΝΑ

- ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ: Χρησιμοποιείται νήμα μεγάλης περιεκτικότητας σε μαλλί (τουλάχιστον 70%) άριστης ποιότητας.
- ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ: Χρησιμοποιείται νήμα μεγάλης περιεκτικότητας σε μαλλί αλλά μεσαίας ποιότητας.
- ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ: Χρησιμοποιείται νήμα περιεκτικότητας σε μαλλί 50 – 70%.

1) ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ

- **ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ:** Χρησιμοποιείται νήμα που περιέχει βαμβάκι ή μαλλί και πολύ καλής ποιότητας προσμίξεις.
- **ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ:** Χρησιμοποιείται νήμα που περιέχει βαμβάκι ή μαλλί και μεσαίας ποιότητας προσμίξεις.

III. ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΩΝ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

ΔΥΝΑΜΙΚΟΤΗΤΑ

Η παραγωγική γραμμή της μονάδας θα αποτελείται από:

- 14 νέες υπεραυτόματες, ηλεκτρονικές, ευθύγραμμες, πλεκτομηχανές Ελβετικής κατασκευής τελευταίου τύπου (VESTA)
- 1 μηχανική και 5 ηλεκτρονικές πλεκτομηχανές και 2 μηχανικά μπομπινούάρτα οποία ανήκουν στην μετεγκαθιστόμενη επιχείρηση, που θα μεταφερθούν από τη Νέα Σμύρνη.

Η δυναμικότητα της μονάδας είναι συνάρτηση των παραγόμενων προϊόντων (τεχνική πλέξη, βαθμό δυσκολίας, ποιότητα νήματος, ποικιλία χρωμάτων – σχημάτων κ.α.).

Με βάση τους ποιοτικούς στόχους που έχει θέση η επιχείρηση για τα παραγόμενα προϊόντα της και την λειτουργία της μονάδας σε δυο βάρδιες εργασίας, η παραγωγική της δυναμικότητα εκτιμάται σε 290.000 πλεκτά ετησίως.

ΚΛΙΜΑΚΩΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Για όλα τα προϊόντα της μονάδας η κλιμάκωση της παραγωγής θα είναι η ακόλουθη:

- Το πρώτο έτος λειτουργίας η παραγωγή θα ανέλθει στο 80% της παραγωγικής ικανότητας.
- Το δεύτερο έτος στο 90% της παραγωγικής ικανότητας.
- Και από το τρίτο έτος περίπου το 100% της παραγωγικής ικανότητας της μονάδας.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Η μονάδα θα εγκατασταθεί σε ισόγειο μισθωμένο εργοστασιακό χώρο, εμβαδού 960 μ² και όγκο 4.000 μ³. Το ακίνητο βρίσκεται στην κοινότητα Σαραβαλίων της Πάτρας, επί των οδών Μελιτίου Βλαστού και Καραϊσκάκη.

Διαθέτει τις βασικές ηλεκτρολογικές και λοιπές εγκαταστάσεις, χώρους για γραφεία καθώς και προαύλιο για parking (φόρτωση – εκφόρτωση α' υλών και εμπορευμάτων).

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΔΟΥ

Ο χρόνος που απαιτείται για την ολοκλήρωση της επένδυσης υπολογιζόμενου και του χρόνου μετεγκαταστάσεως από την Νέα Σμύρνη εκτιμάται σε 6 μήνες, από την έγκρισή της.

ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

Όλα τα στοιχεία της οικονομικής μελέτης, από Δημόσιους – Ιδιωτικούς φορείς και επιμελητήρια καταδεικνύουν ως καθοριστικό παράγοντα ανταγωνιστικότητας τόσο σε εθνικό όσο και διεθνές επίπεδο για τον κλάδο της πλεκτικής το επίπεδο του τεχνικού εξοπλισμού.

Με δεδομένη την επιστημονική γνώση αλλά και την πρακτική εμπειρία της αγοράς, του Παπαδόπουλου Θωμά, η επιλογή του τύπου και των τεχνικών προδιαγραφών του μηχανολογικού εξοπλισμού έγινε μετά από έρευνα όλων των παραγομένων σήμερα Ευρωπαϊκών ευθύγραμμων πλεκτομηχανών.

Η συντήρηση τους και η τεχνική και ηλεκτρονική τους υποστήριξη διασφαλίζεται με τον καλύτερο τρόπο, λόγω του γεγονότος ότι η προμηθεύτρια εταιρεία ΠΑΠΑΜΙΧΑΛΗΣ Ο.Ε., με την οποία οι φορείς της επένδυσης συνεργάζονται από πολλών ετών δραστηριοποιείται στο χώρο των πλεκτομηχανών από το 1984 και διαθέτει εμπειρία και εξειδικευμένο προσωπικό.

ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ

Η μέγιστη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας της μονάδας με βάση την υποδύναμη της και τους χρόνους λειτουργίας θα ανέρχεται σε 182.600 kW.

Θεωρείται δε ιδιαίτερα χαμηλή αφού οι νέες μηχανές είναι από τις πλέον σύγχρονες και οικονομικότερες στην κατανάλωση ενέργειας.

ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΤΗΤΑ ΝΕΑΣ ΜΟΝΑΔΑΣ

ΠΟΣΟΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

(ΠΙΝΑΚΑΣ 1)

ΠΡΟΪΟΝΤΑ	Μονάδα Μέτρησης	ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ				
		1	2	3	4	5
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	50.000	55.000	61.000	61.000	61.000
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	20.000	22.000	25.000	25.000	25.000
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	52.000	58.000	65.000	65.000	65.000
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	27.000	30.000	34.000	34.000	34.000
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	26.000	29.000	32.000	32.000	32.000
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	38.000	42.000	46.000	46.000	46.000
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	20.000	22.000	25.000	25.000	25.000

IV. ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ

Στην μονάδα θα απασχοληθούν 14 άτομα (εκτός του φορέων της επιχείρησης) σε δυο εργασιακές βάρδιες ως εξής:

Α/Α	ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ	
			1 ^η βάρδια	2 ^η βάρδια
1	ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟ	Βοηθός λογιστού	1	
2	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ	Σχεδιαστής	1	
3	ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΕΣ	Πλέκτριες	4	4
4	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΕΠΙΒΛΕΨΗ ΜΗΧΑΝΩΝ	Μηχανικός	1	1
5	ΜΕΤΑΦΟΡΕΣ	Οδηγός	1	
6	ΓΕΝΙΚΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ	Εργάτης		1
ΣΥΝΟΛΟ				

Το κόστος της επένδυσης ανά θέση απασχόλησης ανέρχεται περίπου στα 35.000.000 δρχ.

Σημείωση: Πλέον των 14 άμεσα δημιουργημένων νέων θέσεων εργασίας, η επιχείρηση υπολογίζεται ότι θα δημιουργήσει άλλες 40 περίπου θέσεις εργασίας στα εξωτερικά εργαστήρια φασών κοπής – ραφής που θα οργανώσει.

Το προβλεπόμενο κόστος για εργασίες από τρίτους (φασών) ανέρχεται σε 115.200 χιλ. δρχ. όπως αναφέρεται και στον σχετικό πίνακα ανάλυσης του προβλεπόμενου κόστους παραγωγής προϊόντων.

V. ΤΟΠΟΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Η μονάδα που θα ιδρυθεί θα στεγαστεί σε ισόγειο μισθωμένο βιομηχανικό χώρο σε ακίνητο που βρίσκεται σε εργατική συνοικία στην Πάτρα που κατά τα τελευταία χρόνια έχει πληγεί ιδιαίτερα από την ανεργία λόγω διακοπής λειτουργίας σημαντικών τοπικών παραγωγικών μονάδων.

Η επιλογή του τόπου εγκατάστασης έγινε και για το λόγο ότι στην συγκεκριμένη περιοχή υπάρχει δυνατότητα εξωτερικών συνεργειών κοπής – ραφής (φασών) σε μικρή απόσταση από την παραγωγική μονάδα. Επί πλέον η διάνοιξη της νέας οδικής αρτηρίας που συνδέει την περιοχή με την νέα Εθνική οδό Πάτρας – Αθήνας, διευκολύνει την πρόσβαση τόσο στο Εθνικό δίκτυο όσο και στο λιμάνι της Πάτρας.

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΕΣ ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ

Δεν προκύπτουν περιβαλλοντικές επιπτώσεις από την λειτουργία της μονάδας δεδομένου ότι δεν υπάρχουν υγρά, στέρεα, αέρια απόβλητα και επί πλέον οι μηχανές είναι αθόρυβες.

VI. ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ

Η μονάδα δεν πρόκειται να αντιμετωπίσει πρόβλημα εξεύρεσης πρώτων υλών με δεδομένο ότι η χώρα μας είναι παραγωγός αυτών και μάλιστα αρκετά καλής ποιότητας, και όσον αφορά τις εισαγόμενες η προσφορά από τις προμηθεύτριες χώρες (Ιταλία, Τουρκία, Πακιστάν, Γερμανία, Ισπανία) είναι η μεγαλύτερη από την ζήτηση.

Ακόμα το ποσοστό συμμετοχής των πρώτων υλών στο συνολικό κόστος παραγωγής για το κλάδο των πλεκτών εξωτερικής και εσωτερικής ένδυσης στην Ελλάδα ανερχόταν το 1997 στο 40%. Για την μονάδα η οποία στοχεύει στην παραγωγή προϊόντων, πολύ υψηλότερων ποιοτικά από το μέσο όρο του κλάδου (που απαιτούν την χρήση ποιοτικά ανωτέρων αλλά και ακριβότερων α' υλών) το ποσοστό αυτό είναι σήμερα υψηλότερο και ανέρχεται στο 60% περίπου του κόστους παραγωγής.

Διαχρονική κλιμάκωση της προβλεπομένης ποσοτικής ανάλωσης των βασικών α' υλών αναφέρεται στον παρακάτω πίνακα. (ΠΙΝΑΚΑΣ 2).

**ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΕΣ ΠΟΣΟΤΙΚΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΙΣ ΒΑΣΙΚΩΝ Α' ΥΛΩΝ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 2)**

Πρώτες Υλκες	Μ/Μ	Κόστος Μονάδας	ΠΟΣΟΤΗΤΑ				
			1	2	3	4	5
ΒΑΜΒΑΚΕΡΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	2.530	22.750	25.025	27.755	27.755	27.755
ΒΑΜΒΑΚΕΡΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	1.685	9.100	10.010	11.375	11.375	11.375
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	5.760	16.224	18.096	20.280	20.280	20.280
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	4.000	8.424	9.360	10.608	10.608	10.608
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	2.880	8.112	9.048	9.984	9.984	9.984
ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	4.890	11.856	13.104	14.352	14.352	14.352
ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	ΚΙΛΟ	2.480	6.240	6.864	7.800	7.800	7.800

B) ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

I. Παραγωγική Διαδικασία

- Αναλυτικός προσδιορισμός της συνολικής δυναμικότητας στην μονάδα του χρόνου.

Η παραγωγική δυναμικότητα των νέων μηχανών είναι 4 τεμάχια ανά ώρα, για τα είδη και την ποιότητα των πλεκτών που σκοπεύει να παράγει η επιχείρηση. Επομένως στο έτος η παραγωγή θα είναι:

$$14 \text{ μηχαν.} \times 4 \text{ τεμ./ώρα} \times 16 \text{ ώρες/ημέρα} \times 250 \text{ ημέρες/έτος} = 224.000 \text{ τεμάχια}$$

Η παραγωγική δυναμικότητα των παλαιών μηχανών ανέρχεται σε 2,7 περίπου τεμάχια ανά ώρα για κάθε μηχανή.

Επομένως η ετήσια παραγωγή θα είναι:

$$6 \text{ μηχαν.} \times 2,7 \text{ τεμ./ώρα} \times 16 \text{ ώρες/ημέρα} \times 250 \text{ ημέρες/έτος} = 64.800 \text{ τεμάχια}$$

Έτσι η συνολική ετήσια παραγωγή της μονάδας (με δύο βάρδιες εργασίες) ανέρχεται σε 288.000 τεμάχια περίπου.

Τα στοιχεία που καθόρισαν την δυναμικότητα της μονάδας είναι τα ακόλουθα:

- Η παραγωγική περίοδος καλύπτει όλο το έτος με δύο περιόδους αιχμής. Η πρώτη αφορά το διάστημα Ιανουαρίου – Μαρτίου κατά την οποία κατασκευάζεται ο κύριος όγκος της ανοιξιάτικης και καλοκαιρινής collection ενώ η δεύτερη περίοδος αφορά το διάστημα Μαΐου – Δεκεμβρίου όπου κατασκευάζονται τα προϊόντα που θα φορεθούν το Φθινόπωρο και το Χειμώνα. Και στις δύο περιόδους η παραγωγή βαίνει φθίνουσα για το κύριο προϊόν και αυξάνει σταδιακά για εκείνο της άλλης εποχής.
- Η ζήτηση των προϊόντων παρουσιάζει αύξηση πριν την αρχή της κάθε σαιζόν.
- Η εθνική παραγωγή υψηλά ποιοτικών προϊόντων δεν αρκεί για την κάλυψη της εγχώριας ζήτησης και στο συγκεκριμένο κλάδο τα εισαγόμενα είδη είναι περίπου 30%.
- Η δυνατότητα εξαγωγής στις ευρωπαϊκές χώρες ειδικά των ποιοτικών και επώνυμων προϊόντων τα οποία σκοπεύει να παράγει η επιχείρηση.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ Α' ΥΛΩΝ – ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

Α' ΥΛΕΣ

Η επιχείρηση θα προμηθευτεί πρώτες και βοηθητικές ύλες από εμπόρους, εργοστάσια, και εισαγωγείς.

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιεί κυρίως είναι:

- Νήματα υψηλών προδιαγραφών με βασικές περιεκτικότητες σε έριο, τύπου πεννιέ, γκαρντέ και ονομασίας προελεύσεως kasmir, super gillogne, merinos extra gine, mag part, shetland κ' τύπου shetland, angora, viconia, βαμβάκι με προσμίξεις.
- Βαμβακερά νήματα με διάφορες προσμίξεις.
- Σύμμεικτα νήματα με διαφορετικές περιεκτικότητας σε βαμβάκι, μαλλί και άλλες προσμίξεις (ancora, polyamid, fantasy acrylic κ.α.).
- Οι ανωτέρω α' ύλες είναι ενδεικτικές της γραμμής παραγωγής που θα ακολουθήσει η μονάδα, δεδομένου ότι διαφοροποιούνται – προσαρμόζονται και ακολουθούν τις εκάστοτε τάσεις και διακυμάνσεις της αγοράς και της μόδας.

ΒΟΗΘΗΤΙΚΕΣ ΥΛΕΣ

Οι χρησιμοποιούμενες βοηθητικές ύλες είναι:

- Κλωστές ραφής
- Κουμπιά
- Φερμουάρ
- Έξτρα φόρ, κ.α.

Το κόστος τους ανέρχεται στο 3% περίπου του συνολικού κόστους α' και β' υλών.

ΠΡΟΪΟΝΤΑ

Όπως αναφέραμε στόχος της μονάδας είναι η κατασκευή κυρίως υψηλής ποιότητας προϊόντων και αυτό θα επιτευχθεί με τη χρήση υψηλής ποιότητας νημάτων, υψηλών προδιαγραφών τεχνικών πλέξης από υπεραυτόματες ηλεκτρονικές μηχανές, έμφαση στο σχεδιασμό και την αισθητική του προϊόντος και τέλος με τη

χρησιμοποίηση εξειδικευμένου προσωπικού στο στάδιο της ραφής.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ

Η παραγωγική διαδικασία είναι η κοινή για όλα τα προϊόντα που θα παράγει η επιχείρηση, θεωρείται αυτοματοποιημένη σε υψηλό βαθμό και ακολουθεί τα παρακάτω στάδια:

- Σχεδιασμός προϊόντος.
- Παραλαβή α' υλών (νημάτων).
- Τύλιγμα νήματος στις κατάλληλες μπομπίνες ανάλογα με τις μηχανές που θα χρησιμοποιηθούν.
- Τοποθέτηση μπομπίνων στις πλεκτομηχανές.
- Ηλεκτρονικός προγραμματισμός πλεκτομηχανών.
- Πλέξη.
- Συλλογή ετοιμών τεμαχίων πλεκτού.
- Σιδέρωμα.
- Ραφή (και κοπή όπου απαιτείται).
- Έλεγχος.
- Συσκευασία.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΛΑΔΟΥ

Α) ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΕΓΧΩΡΙΟΥ ΚΛΑΔΟΥ

1) Γενικά στοιχεία

Τα προϊόντα του κλάδου διακρίνονται σε 4 βασικές κατηγορίες:

- 1) τα πλεκτά υφάσματα,
- 2) τα είδη καλτσοποιίας,
- 3) τα πλεκτά εσώρουχα και
- 4) τα πλεκτά εξωτερικά ενδύματα και συμπληρώματα της ένδυσης.

Καθένας από τους υποκλάδους αυτούς περιλαμβάνει διαφόρων τύπων είδη ένδυσης, ανδρικά γυναικεία και παιδικά.

Ο κλάδος κατέχει πολύ σημαντική θέση στην ελληνική μεταποίηση, όπου το 1997 συγκέντρωνε το 3,3% της προστιθέμενης αξίας και το 4,7% της συνολικής απασχόλησης. Τα στοιχεία αφορούν την μείζονα βιομηχανία (επιχειρήσεις με 10 άτομα και πάνω) που καλύπτει 300 επιχειρήσεις με 15.000 απασχολούμενους, ενώ αν συμπεριλογισθεί η μικρή βιομηχανία τότε ο κλάδος περιλαμβάνει 2.000 περίπου επιχειρήσεις και 30.000 απασχολούμενους. Πρόκειται για κλάδο με υψηλό βαθμό γεωγραφικής συγκέντρωσης, αφού το 85% περίπου των επιχειρήσεων και της απασχόλησης συναθροίζεται στις περιφέρειες Αττικής και Κεντρικής Μακεδονίας (ουσιαστικά σε Αθήνα και Θεσσαλονίκη).

Στο σύνολο της Ελληνικής κλωστοϋφαντουργίας, ο κλάδος της πλεκτικής συγκεντρώνει το 1997 το 38,7% των καταστημάτων, το 38,2% της απασχόλησης, το 33,1% των αμοιβών, το 33,8% της Ακαθάριστης Αξίας Παραγωγής (ΑΑΠ), το 33,5% της Προστιθέμενης Αξίας (ΠΑ), το 36,1% των πωλήσεων και το 24,9% των ακαθάριστων επενδύσεων (στοιχεία ΕΣΥΕ για βιομηχανία). Δηλαδή, τουλάχιστον το 1/3 της στατιστικά καταγραφόμενης δραστηριότητας της κλωστοϋφαντουργίας αφορά το κλάδο της πλεκτικής.

Σε σύγκριση με το σύνολο της μεταποίησης (1997), ο κλάδος πλεκτικής έχει μεγαλύτερο μέγεθος απασχόλησης ανά επιχείρηση (51 άτομα ανά κατάστημα έναντι 39 της μεταποίησης) και μεγαλύτερο βαθμό καθετοποίησης (η ποσοστιαία σχέση ΠΑ/ΑΑΠ είναι 39,5% στο κλάδο έναντι 37,4 στη μεταποίηση), αλλά μικρότερη παραγωγικότητα (ο λόγος της ΠΑ ανά απασχολούμενο είναι 4,3 εκατ. στο κλάδο έναντι 6,1 εκατ. στη μεταποίηση) και ένταση επενδυτικής δραστηριότητας (τα ποσοστά συμμετοχής των επενδύσεων στην ΑΑΠ είναι 4,9% και 5,8% αντίστοιχα για το κλάδο πλεκτικής και τη μεταποίηση, ενώ οι επενδύσεις ανά κατάστημα είναι 27 εκατ. και 36,5 εκατ. αντίστοιχα). Τέλος, ο κλάδος έχει χαμηλότερο βαθμό συγκεντρωποίησης και κόστος εργασίας απ' ό τι ο μέσος όρος μεταποίησης.

1) Μέγεθος και αριθμός παραγωγικών μονάδων

Το μικρό μέγεθος της εγχώριας αγοράς, η διάρθρωση και η εξέλιξη της ζήτησης ενδυμάτων και η ανάπτυξη του θεσμού του φασών στον κλάδο της πλεκτικής επέδρασαν και στην χώρα μας στη δημιουργία μεγάλου αριθμού, μικρού μεγέθους επιχειρήσεων, παραγωγής πλεκτικών ενδυμάτων.

Στον παρακάτω πίνακα φαίνεται το μέγεθος των μονάδων κλάδου με κριτήριο τον αριθμό των απασχολούμενων. Παρατηρούμε ότι στον κλάδο της πλεκτικής μόνο 606 παραγωγικές μονάδες του κλάδου, δηλαδή ποσοστό 33% περίπου, απασχολούσαν περισσότερα από τέσσερα άτομα το 1995 (έναντι 30% το 1990). Από αυτές, οι 546, δηλαδή ποσοστό 29,6% του συνόλου, απασχολούσαν 5 – 50 άτομα και μόνο 60 μονάδες απασχολούσαν από 50 άτομα και πάνω (έναντι 55 το 1990).

Παραγωγικές Μονάδες, Απασχόληση, Ιπποδύναμη κατά τάξεις απασχολούμενων και ποσοστιαία κατανομή τους

	0 - 5	5 - 10	10 - 50	50 - 100	100 >
1990 ΠΜ	1240 15,55%	287 15,55%	259 14,03%	34 1,84%	26 1,41%
A	2696 10,60%	1938 10,60%	5547 30,34%	2259 12,36%	5843 31,96%
I	8723 18,01%	4518 9,33%	16254 33,56%	3904 8,06%	14942 30,85%
1992 ΠΜ	129 57,33%	51 22,67%	32 14,22%	5 2,22%	8 3,56%
A	336 8,95%	342 9,11%	689 18,34%	330 8,79%	2059 54,82%
I	914 8,08%	729 6,44%	2843 25,12%	683 6,03%	6149 54,33%
1993 ΠΜ	10 35,71%	5 17,86%	8 28,57%	2 7,14%	3 10,71%
A	21 1,39%	31 2,05%	163 10,77%	154 10,17%	1145 75,63%
I	47 0,89%	39 0,74%	314 5,94%	324 6,12%	4566 86,31%
1995 ΠΜ	1101 69,11%	231 14,50%	219 13,75%	27 1,69%	15 0,94%
A	2338 17,97%	1566 12,04%	4695 36,08%	1774 13,63%	2639 20,28%
I	7762 24,46%	3750 11,82%	13097 41,27%	2897 9,13%	4227 13,32%

Πηγή: Ε.Σ.Υ.Ε.

Από την κατανομή, ωστόσο, της απασχόλησης και της ιπποδύναμης ανά τάξη μεγέθους, διαπιστώνεται πως ισχυρή συγκέντρωση εμφανίζεται στις μονάδες που απασχολούν από 10 – 50 και πάνω από 100 άτομα (62% της συνολικής απασχόλησης, 64% της συνολικής ιπποδύναμης και 15% του συνόλου των μονάδων του κλάδου). Αναλογικά, η συγκέντρωση είναι ακόμη μεγαλύτερη στις μονάδες από 50 άτομα και πάνω (το 44% της συνολικής απασχόλησης και το 39% της συνολικής ιπποδύναμης αφορά μόλις το 3% των παραγωγικών μονάδων).

Για το κλάδο συνολικά η μέση απασχόληση ανά μονάδα ήταν 10 άτομα το 1995, για την καλτσοποιία ήταν 17, τα εσώρουχα 54 και τα εξωτερικά ενδύματα και

εξαρτήματα μόλις 8 άτομα.

Η στενότερη σχέση και ομοιότης που παρατηρείται μεταξύ του υποκλάδου εξωτερικών ενδυμάτων και του συνόλου της πλεκτικής αφορά όλες τις τάξεις μεγέθους των μονάδων και οφείλεται στο ισχυρό ειδικό βάρος του πρώτου που καταλαμβάνει το 86% των μονάδων, το 71% της απασχόλησης και το 66% περίπου της συνολικής ιπποδύναμης του κλάδου.

Μεταξύ 1990 – 1995 και λόγω βασικά της διεθνούς οικονομικής ανάκαμψης, ο αριθμός των εν λειτουργία παραγωγικών μονάδων αυξήθηκε 8,9% και η απασχόληση 14,8%, ενώ η παραγωγική ισχύς σημείωνε αξιοσημείωτη άνοδο (65%). Η εξέλιξη αυτή χαρακτηρίζει ουσιαστικά τους υποκλάδους των πλεκτών εξωτερικών ενδυμάτων και καλτσοποιίας.

1) Παραγωγική δυναμικότητα – Βαθμός απασχόλησης της – Τεχνολογικό επίπεδο κλάδου – επενδύσεις εκσυγχρονισμού.

Η δυναμικότητα του κλάδου είναι δύσκολο να εκτιμηθεί διότι ο κλάδος περιλαμβάνει ένα μεγάλο αριθμό μικρών βιοτεχνικών (από 0 – 5 απασχολούμενους) και οικοτεχνικών μονάδων. Θεωρείται, όμως, πως η παρούσα παραγωγική δυναμικότητα είναι σε θέση να υπερκαλύψει τις ανάγκες ζήτησης.

Σύμφωνα ,ε τα στοιχεία της Ε.Σ.Υ.Ε., ο κλάδος της πλεκτικής στη χώρα μας, πέτυχε υψηλούς ρυθμούς αξιοποίησης του παραγωγικού δυναμικού που διαθέτει για την περίοδο 1981–1998 οπότε και ο βαθμός αξιοποίησης κυμάνθηκε κατά μέσον όρο στο 81,3%. Κατά την διάρκεια της τελευταίας εξαετίας 1991-97 παρατηρείται μια σοβαρή κάμψη του μέσου βαθμού αξιοποίησης (73,8%) που, ακόμη και αν εξαιρεθεί το ιδιαίτερο χαμηλό σε επίδοση έτος 1989, διατηρείται σε συγκριτικά χαμηλότερα επίπεδα (77,8%).

Από στοιχεία έρευνας της Lamans, σύμφωνα με την δειγματοληψία της οποίας «μόνο το 53% της δυναμικότητας των μηχανημάτων του κλάδου αξιοποιείται κατά μέσο όρο για τις ανάγκες της παραγωγής» ενώ το πρόβλημα του δυναμικού εντοπίζεται πρώτα στη φάση της ραφής και κατά δεύτερο λόγο στο πλεκτήριο. Σύμφωνα με την έρευνα αυτή, ως λόγοι ελλειπούς αξιοποίησης του δυναμικού του κλάδου θεωρούνται:

1. Η αντιστοιχία του μικρού μεγέθους των μονάδων και της μεγάλης γκάμας προϊόντων σε συνδυασμό με την τάση των επιχειρήσεων να κινούνται ανεξάρτητα και να μην συνεργάζονται,
2. Η έλλειψη συστηματικών ερευνών και μελετών σκοπιμότητάς πριν από την υλοποίηση μιας νέας επένδυσης,

3. Η έλλειψη οργάνωσης και προγραμματισμού της παραγωγής,
4. Η έλλειψη ειδικευμένου και έμπειρου προσωπικού, και τέλος
5. Η μη αξιοποίηση μεθόδων marketing για την ανάλυση και τον προσδιορισμό των απαιτήσεων και τάσεων της αγοράς.

Συνεπώς, υπάρχει ανάγκη επενδύσεων που να αφορούν την ανανέωση και εκσυγχρονισμό του μηχανολογικού εξοπλισμού προκειμένου να είναι σε θέση οι επιχειρήσεις να παρακολουθούν την μόδα και να ανταποκρίνονται στον ανταγωνισμό. Κατά σειρά προτεραιότητας, η αύξηση της παραγωγικότητας, η βελτίωση της ποιότητας, η ελαχιστοποίηση της φύρας και ο περιορισμός του προσωπικού, θεωρούνται ως οι βασικές επιδιώξεις και συνέπειες της αυτοματοποίησης.

Το τεχνολογικό επίπεδο του κλάδου συνολικά δεν θεωρείται σύγχρονο, αλλά απλά ικανοποιητικό. Η μέση ηλικία του μηχανολογικού εξοπλισμού του κλάδου κυμαίνεται γύρω στα 5-10 χρόνια, αν και υπάρχουν φυσικά διαφορές ανά υποκλάδο και επιχείρηση.

Το σημαντικό τμήμα του μηχανολογικού εξοπλισμού του κλάδου εξακολουθεί να είναι παλαιού τύπου επιβεβαιώνεται και από δύο στοιχεία της έρευνας Lamans:

1. Η σχέση των εγκατεστημένων ευθύγραμμων πλεκτομηχανών ηλεκτρονικού τύπου ως προς το σύνολο των ευθύγραμμων πλεκτομηχανών λογαριάστηκε στο 23% μόνον.
2. Το ποσοστό των μηχανημάτων που αποκτήθηκαν μετά το 1990 ως προς το σύνολο των μηχανημάτων κάθε επιχείρησης που συμμετείχε στην έρευνα υπολογίστηκε κατά το μέσο όρο και για όλες τις φάσεις της παραγωγής σε 62,8% (μικρότερη επίδοση αυτή του 49% των πλεκτηρίων).

Βεβαίως, τα στοιχεία αυτά μας δείχνουν συγχρόνως ότι η διαδικασία εκσυγχρονισμού των ελληνικών επιχειρήσεων του κλάδου έχει ήδη αρχίσει.

Η παρουσία σημαντικού μη κατάλληλου δυναμικού φαίνεται να υποδηλώνει ότι εκσυγχρονισμός των μηχανημάτων και εγκαταστάσεων δεν συνοδεύτηκε από την κατάλληλη εκπαίδευση, επιμόρφωση και στελέχωση σε ανθρώπινο κεφάλαιο, με αποτέλεσμα η αποδοτικότητα των επενδύσεων να παραμείνει λιγοστή, τα κέρδη παραγωγικότητας μετριοπαθή και η νέα τεχνολογία μερικώς αναξιόποιηση.

1) Απασχόληση

Ο κλάδος απασχολεί 30.000 άτομα περίπου, εκ των οποίων το 60-70% εργάζεται σε επιχειρήσεις με περισσότερα από 10 άτομα και το υπόλοιπο σε μικρές και οικοτεχνίες πολλές εκ των οποίων απασχολούνται υπερβολικά για τις μεγαλύτερες επιχειρήσεις του κλάδου. (στοιχεία Ε.Σ.Υ.Ε.)

Το μεγαλύτερο μέρος της απασχόλησης του κλάδου (32%) αφορά επιχειρήσεις άνω των 100 ατόμων και επιχειρήσεις 10-50 ατόμων (30%). Η συγκέντρωση της απασχόλησης στις μεγάλες μονάδες (άνω των 100 ατόμων) είναι ιδιαίτερα έντονη στους υποκλάδους των πλεκτών εσωρούχων (76%) και καλτσοποιίας (55%), ενώ αντίθετα στον υποκλάδο πλεκτών υφασμάτων και εξωτερικών ενδυμάτων το μεγαλύτερο τμήμα της απασχόλησης συγκεντρώνεται στις μονάδες 10-50 ατόμων.

Υπολογίζεται πως οι απώλειες σε απασχόληση τα τελευταία έτη, είναι πολλαπλάσιες στις μικρές μονάδες (λόγω του ισχυρού ανταγωνισμού των εισαγωγών χαμηλού κόστους).

2) Γεωγραφική κατανομή μονάδων πλεκτικής στην Ελλάδα

Οι παραγωγικές μονάδες της πλεκτικής είναι εγκατεστημένες κυρίως (σε ποσοστό 80% περίπου) στα δύο μεγάλα αστικά κέντρα, την Αθήνα και τη Θεσσαλονίκη. Το μεγαλύτερο ποσοστό των μονάδων (50) είχε τις εγκαταστάσεις του στην περιφέρεια της πρωτεύουσας, το 1995 ενώ ακολουθούσε σε ποσοστό (30% περίπου) η Μακεδονία.

Στις υπόλοιπες περιοχές της Ελλάδας ο αριθμός των παραγωγικών μονάδων ήταν συγκριτικά πολύ μικρότερος και πάντως το μεγαλύτερο σχετικά ποσοστό μονάδων ήταν εγκατεστημένο στην Δυτ. Ελλάδα (περίπου 3%) και την Θεσσαλία (2,4%). Ακολουθούσαν η Θεσσαλία, η Ανατ. Μακεδονία-Θράκη και η Κρήτη με ποσοστό 2% εκάστη ενώ στις υπόλοιπες περιοχές το ποσοστό των εγκατεστημένων παραγωγικών μονάδων κυμαινόταν από 0,3% έως 1,7%.

Την περίοδο 1989-1995 ο αριθμός των παραγωγικών μονάδων του κλάδου πλεκτικής αυξήθηκε στο σύνολο της χώρας. Η αύξηση αυτή συγκεντρώνεται στην Αττική και τη Κεντρική Μακεδονία και δευτερεύοντος στην Αν. Μακεδονία-Θράκη, τα νησιά του Αιγαίου και τη Κρήτη. Σε όλες τις άλλες περιοχές της χώρας παρατηρείται μείωση του αριθμού των παραγωγικών μονάδων.

Τέλος, το μεγαλύτερο ποσοστό (50%) των μονάδων παραγωγής υφασμάτων, εξωτερικών ενδυμάτων και εξαρτημάτων ενδυμασίας ήταν εγκατεστημένο στην περιοχή της Αττικής ρω 1995 ακολουθούμενη από τη Κ. Μακεδονία με 33%.

Στις δύο αυτές περιοχές το ποσοστό απασχόλησης ήταν το ίδιο (44%), σε ότι

όμως αφορά την παραγωγική ισχύ των μονάδων του υποκλάδου προβάδισμα έχει η Κεντ. Μακεδονία (47% έναντι 40% της Αττικής). Αν και ο υποκλάδος αυτός εμφανίζει μεγαλύτερη γεωγραφική διασπορά από τους δύο προηγούμενους, μόνο η Θεσσαλία και η Δυτ. Ελλάδα είναι οι άλλες περιοχές που έχουν κάποια μικρή σημασία για την παραγωγική κατανομή του υποκλάδου.

Τις μεγαλύτερες σε μέγεθος μονάδες παραγωγής υφασμάτων και εξωτερικών ενδυμάτων διαθέτει η Αν. Μακεδονία-Θράκη και η Δ. Μακεδονία, ενώ τις πλέον αναπτυγμένες μηχανολογικά έχει η Θεσσαλία, η Κ. Μακεδονία και η Δ. Ελλάδα.

B) ΕΓΧΩΡΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗ - ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ - ΕΞΑΓΩΓΕΣ - ΦΑΙΝΟΜΕΝΗ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

1) Εγχώρια Παραγωγή

Από τα στοιχεία της προστιθέμενης αξίας (σε σταθερές τιμές) της βιομηχανίας πλεκτικής, συμπεραίνουμε ότι η παραγωγή του κλάδου αυξήθηκε με μέσο ετήσιο ρυθμό 2% τη περίοδο 1984-95. Παρουσίασε, ωστόσο, μια επιβράδυνση μεταξύ της πρώτης και της δεύτερης εξαετίας: από 2,4% (1989-95) σε 1,6% (1989-95).

Οι μεταβολές του όγκου παραγωγής του κλάδου αποκρύβουν σημαντικές διαφοροποιήσεις σε επίπεδο υποκλάδων. Έτσι, τη περίοδο 1992-95 η μέση ετήσια αύξηση του όγκου παραγωγής είναι 2,6% (σε επίπεδο προστιθέμενης αξίας της μείζονος βιομηχανίας) ή 2,7% (σε επίπεδο γενικού δείκτη παραγωγής του κλάδου όπως αυτός συντίθεται από τους έμπειρους δείκτες των τριών βασικών υποκλάδων που μετρά η ΕΣΥΕ), όμως αν εξαιρέσουμε το κλάδο πλεκτών υφασμάτων του οποίου ο όγκος παραγωγής αυξάνεται θεαματικά τότε ο κλάδος πλεκτών ενδυμάτων συρρίκνεται κατά 2% ετησίως.

Έτσι το διάστημα 1992-95 οι όγκοι παραγωγής καλτσών, εσωρούχων και πλεκτών εξωτερικών ενδυμάτων μειώνονται ετησίως κατά 2,1%, 2% και 2,2% αντίστοιχα, ενώ αυτός των πλεκτών υφασμάτων αυξάνεται κατά 21,6%.

Το 1996 μειώνονται οι δείκτες παραγωγής και των τριών υποκλάδων (ιδίως των εσωρούχων και των πλεκτών υφασμάτων - εξωτ. ενδυμάτων), με αποτέλεσμα η συνολική παραγωγή του κλάδου πλεκτικής να μειώνεται κατά 9% περίπου.

Όπως γίνεται αντιληπτό, η διαίρεση της καθεαυτό παραγωγής πλεκτών ενδυμάτων αφορά τρεις ουσιαστικά ομάδες προϊόντων: τις κάλτσες, τα εσώρουχα και τα εξωτερικά ενδύματα. Μια πιο αναλυτική υποδιαίρεση των τριών αυτών κατηγοριών ενδυμάτων γίνεται βάσει του φύλου (ανδρικά, γυναικεία, παιδικά) και ακόμη πιο πέρα βάσει της πρώτης ύλης κατασκευής (βαμβακερά, μάλλινα, συνθετικά-τεχνητών ινών, σύμμεικτα κλπ.).

Καθοριστικό ρόλο στη πορεία του κλάδου, διαδραματίζουν τα εξωτερικά ενδύματα (μαζί με εξαρτήματα και πλεκτά υφάσματα) που αποτελούν το 76-77% του συνολικού όγκου του κλάδου.

Στον πίνακα της επόμενης σελίδας παρατίθενται αναλυτικά στοιχεία για την παραγωγή στον χώρο της πλεκτικής για το χρονικό διάστημα 1984 - 1995 καθώς και η μέση ετήσια μεταβολή (ΜΜΕ).

Είδος προϊόντος	M/M									MEM	MEM
Έτη		1984	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	89/95	84/95
ΠΑΛΕΚΤΗΡΙΑ											
Παραγωγή πλεκτών εξ. Ενδυμάτων	Χιλ. Τεμ.	46435	63627	61276	57761	58889	56741	54445	55102	-2,37	1,33
Σύνολο ανδρικών πλεκτών ενδυμάτων		90503	15725	16902	14238	14924	15138	14977	15275	-0,48	4,11
Ενδύματα πλ. Ανδ. Βαμβ.	"	4066	10739	11954	9053	9880	11328	11295	10903	0,18	7,88
Ενδύματα πλ. Ανδ. Μάλ.	"	1614	952	1001	681	681	741	752	661	-6,06	-6,64
Ενδύματα πλ. Ανδρικά συνθ. Τεχ. ινών	"	1955	847	705	778	818	897	946	620	-5,07	5,38
Πουκάμισα πλεκτά ανδρικά ως εξ. ενδύματα	"			74	78	166	174	251	293		
Σύνολο γυναικείων πλεκτών ενδυμάτων	Χιλ. Τεμ.	27241	36846	31838	31161	33222	29269	28879	27479	-4,76	0,07
Ενδύματα πλ. Γυν. Βαμβ.	"	16574	26860	23906	23658	25282	22692	21543	20024	-4,78	1,47
Ενδύματα πλ. Γυν. μάλ.	"	930	1196	1265	702	839	579	552	1005	-2,86	0,60
Ενδύματα πλ. Γυν. συνθ. Τεχ. Ινών	"	7347	2269	1972	2386	2414	1975	2014	2142	-0,96	-9,05
Ενδύματα πλ. Γυν. Σύμμ.	"	2390	6027	4675	4415	4711	4023	4731	4314	-5,42	4,65
Σύνολο παιδικών, βρεφικών, και σφηβικών (για αγόρια κ' κορίτσια) πλεκτών ενδυμάτων	Χιλ. τεμ.	10141	11057	12536	12362	10713	12334	10589	12328	1,83	1,51
Ενδύματα πλ. Παιδ. Βαμβ.	"	4291	5161	8979	9159	7729	9186	7844	9270	7,05	6,10
Ενδύματα πλ. Παιδ. Μάλ.	"	136	375	222	221	169	198	124	153	-13,88	0,91
Ενδύματα πλ. Παιδ. Συνθ. Τεχ. Ινών	"	4168	1486	1215	1028	1049	1065	853	791	-9,98	-12,00
Ενδύματα πλ. Παιδ. σύμμεικτα	"	1546	1492	1782	1424	1260	1440	1301	1571	0,86	0,12
Λουτά πλ. Παιδ. Εξώρουχα	"			69	137	102	160	159	42		
Παντελόνια και σορτς πλ. Για αγόρια κ' κορίτσια	"			187	264	279	235	259	458		
Πουκάμισα πλ. Παιδ. Ως εξωτερικά ενδύματα	"			24	53	64					
Φορέματα πλ. Για κορίτσια	"			58	76	61	50	49	43		
Παραγωγή πλ. εσωρούχων											
Σύνολο πλεκτών εσωρούχων	Χιλ. τεμ.	70189	64113	82201	83355	82719	84483	78826	77746	3,27	0,79
Σύνολο ανδ. Πλεκτών εσωρούχων	"	23942	29326	35782	38983	40754	39123	36077	36446	3,69	3,29
Εσώρουχα πλ. Ανδ. Βαμβ.	"	22257	28646	35210	38034	39776	37939	34820	34841	3,32	3,51
Εσώρουχα πλ. Ανδ. Μάλ.	"	432	361	218	227	308	285	361	277	-4,32	-3,36
Εσώρουχα πλ. Ανδ. Συνθ. Τεχ. Ινών	"	494	30	38	185	208	205	215	478	58,63	-0,25
Εσώρουχα πλ. Ανδ. Σύμμεικτα	"	759	289	256	513	419	656	611	739	16,94	-0,21
Πυτζάμες ανδ. Από άλλες ίνες	"			60	24	43	38	70	111		

Είδος προϊόντος	Μ/Μ									MEM	MEM
Έτη		1984	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	89/95	84/95
Σύνολο γυν. Πλεκτών εσορρούχων	Χιλ. Τεμ.	24128	17479	31205	30537	29868	32563	29495	29788	9,29	1,63
Εσώρουχα πλ γυν. Βαμβ.	"	20557	17465	1182	948	1139	166	158	83	-59,00	-34,56
Εσώρουχα πλ. Γυν. Συνθ. Τεχ. Ινών	"	1219		159	218	257	326	225	206		-12,78
Εσώρουχα πλ. Γυν. Σύμμεικτα	"	1572	14							-100,0	
Λουπά εσορ. Πλ. Γυν.	"	580		29864	29191	28472	32077	29112	29499		35,29
Σύνολο παιδικών βρεφικών και εφηβικών (για αγόρια κ' κορίτσια) πλ. ενδυμάτων	Χιλ. Τεμ.	22119	17308	15214	14015	12097	12797	13254	11512	-6,57	-4,90
Εσώρουχα πλ. Παιδ. Βαμβ.	"	21444		10139	11375	9706	9993	10208	9542		-6,04
Εσώρουχα πλ. Παιδ. Μαλ.	"	106		39	38	23	14	18			
Εσώρουχα πλ. Παιδ. Συνθ. Τεχ. Ινών	"	426									
Εσώρουχα πλ. Παιδ. Σύμμεικτα	"	143		11	19	6	6	6	88		-3,67
Λουπά εσορ. Πλ. Παιδιών	"			5025	2583	2362	2784	3022	1882		
Παραγωγή μαγιώ και γαντιών											
Σύνολο πλεκτών μαγιώ	Χιλ. τεμ.			2001	1775	1992	1924	1851	1398		
Μαγιώ ανδρικά πλεκτά	"			640	492	550	524	451	363		
Μαγιώ για γυναίκες και κορίτσια	"			1141	1149	1188	1249	1263	888		
Μαγιώ παιδικά πλεκτά	"			220	134	254	151	137	147		
-Γάντια πλεκτά, κλήν των εμποτισμένων με καουτσούκ	"			579	551	416	220	272			
-Υποπροϊόντα πλεκτικής υφασμάτων και ενδυμάτων	"			196							
Παραγωγή κάλτσών	"	28164	28465	23022	24619	22998	23413	13113	21550	-4,53	-2,04
Σύνολο ανδρικών κάλτσών	Χιλ. ζευ.	15168	17313	13426	12487	12415	12762	12929	11322	-6,83	-2,22
Κάλτσες ανδ. βαμβακερές	"	5880	10996	8638	8178	7506	8049	8360	6575	-8,21	0,86
Κάλτσες αν. Ναθλον	"	3012	806	782	470	338	291	297	1083	5,05	-7,57
Κάλτσες ανδρικές λουτές	"	6276	5511	4006	3839	4571	4422	4272	3664	-6,58	-4,06
Σύνολο γυναικείων κάλτσών	Χιλ. ζευ.	3156	4193	3385	5641	5422	4961	4428	5154	3,5	3,84
Κάλτσες γυν. Βαμβακερές	"	192	394	430	529	566	609	548	646	8,59	9,78
Κάλτσες γυν. Ναθλον	"	2520	2908	2644	3454	3083	2552	2455	2872	-0,21	1,01
Κάλτσες γυν. Λουτές	"	444	891	311	1658	1773	1800	1425	1636	10,66	10,55
-Κάλτσών γενικώς	Τεμ.	63852	77725	90195	95912	117491	113508	110329	84820	1,47	2,21
Σύνολο παιδικών κάλτσών	Χιλ. ζευ.	9840	6959	6211	6491	5161	5690	5756	5074	-5,13	-4,97
Κάλτσες παιδ. Βαμβακερές	"	2676	3353	3367	3259	2443	2853	2757	2428	-5,24	-0,75
Κάλτσες παιδ. Ναθλον	"	2940	670	533	357	258	223	223	619	-1,31	-11,29
Κάλτσες παιδ. λουτές	"	4224	2936	2311	2875	2460	2614	2776	2027	-5,99	-5,49

Πηγή: Ε.Σ.Υ.Ε.

2) Εισαγωγές - εξαγωγές - εξωτερικό εμπόριο - διεθνής ανταγωνιστικότητα

Το εξωτερικό εμπόριο πλεκτών ενδυμάτων της Ελλάδος, γνώρισε μεγάλη άνθηση τη δεκαετία του '80. Από τις αρχές της τρέχουσας δεκαετίας, οι διεθνείς συναλλαγές του κλάδου συνεχίζουν να επεκτείνονται με βραδύτερους ρυθμούς.

Ο κλάδος είναι πλεονασματικός και οι καθαρές εξαγωγές του διατηρούν σταθερά ανοδική πορεία μέχρι σήμερα με την εξαίρεση της διετίας 1993-94 όπου παρατηρείται σημαντική, σωρευτική, κάμψη του εξαγωγικού πλεονάσματος.

Ειδικότερα με τις εξωκοινοτικές χώρες, το εμπορικό πλεόνασμα πλεκτών της Ελλάδος (σε ECU) μειώνεται κατά 65% μεταξύ 1992 και 1997, όπως ακόμη περισσότερο μειώνεται αντίστοιχα των άλλων μεγάλων πλεκτοπαραγωγών χωρών της Ε.Ε.

Μετά το 1990 η εξαγωγική δυναμική του κλάδου μειώνεται, ενώ η εισαγωγική διείσδυση μεγαλώνει για να ανακοπεί απότομα με τη δραστική ύφεση της εγχώριας ζήτησης. Σε μεγάλο βαθμό υπεύθυνη για την εξέλιξη αυτή είναι η πολιτική της «σκληρής δραχμής» που εφαρμόστηκε στο υπό εξέταση διάστημα, όπως επίσης συμμετοχή είχε και η σταθερή σχεδόν υποτίμηση του δολαρίου και των συνδεδεμένων με αυτό νομισμάτων πολλών αναπτυσσομένων πλεκτοπαραγωγών χωρών έναντι των ευρωπαϊκών νομισμάτων.

Παρά το ότι οι τιμές των εξαγωγών αυξήθηκαν βραδύτερα από αυτές των εισαγωγών, διαπιστώνονται απώλειες της εγχώριας παραγωγής σε ανταγωνιστικότητα και σε μερίδια αγοράς.

Μια πρώτη ερμηνεία του φαινομένου αυτού μπορεί να είναι η άποψη πως η Ελλάδα εξάγει μεσαίας κυρίως ποιότητας-μόδας πλεκτά ενδύματα (όπου ο ανταγωνισμός των χωρών χαμηλού κόστους είναι εντονότερος), ενώ αντίθετα εισάγει υψηλής κυρίως ποιότητας-μόδας ενδύματα των οποίων και η ζήτηση είναι ανελαστική ως προς τις τιμές και η προσφορά πιο περιορισμένη (λιγότερος ανταγωνισμός από χώρες χαμηλού κόστους).

Μια δεύτερη ερμηνεία μπορεί να δοθεί από διαφορετικό βαθμό προστασίας της εγχώριας από την ευρωπαϊκή αγορά (που είναι ο βασικός αποδέκτης των εξαγωγών του κλάδου). Αναλυτικότερα, οι υψηλότερες εθνικές ποσοστώσεις και δασμοί έναντι αυτών της Ε.Ε. και ο μεγάλος κατακερματισμός του ελληνικού χονδρικού και λιανικού εμπορίου, επέτρεψαν και επιτρέπουν ακόμη, σημαντικά περιθώρια προστασίας της εγχώριας αγοράς

με αποτέλεσμα την επιβάρυνση των τιμών των εισαγομένων και την συγκριτικά μεγαλύτερη αύξηση των τιμών των εγχώριων πλεκτών ενδυμάτων.

Με βάση εκτιμήσεις και με δεδομένο ότι η δεκαετία του '90 χαρακτηρίζεται από τη ταχεία ολοκλήρωση και βαθμιαία απελευθέρωση των εθνικών ευρωπαϊκών αγορών λόγω των επιπτώσεων της Ενιαίας Αγοράς είναι επόμενο να έχουμε σημαντική αύξηση του ξένου ανταγωνισμού τόσο στην εγχώρια όσο και στις εξωτερικές μας αγορές. Αυτό θα έχει σαν συνέπεια την σταθερή αύξηση της εισαγωγικής διείσδυσης στην ελληνική αγορά και τη, τουλάχιστον μεταβατική, μείωση των εξαγωγών της εγχώριας παραγωγής. Πρόκειται για τάσεις που εκδηλώθηκαν τα τελευταία έτη.

Οι ελληνικές εξαγωγές πλεκτών ενδυμάτων κατευθύνονται κατά τα 4/5 τους στην κοινοτική αγορά και στο διάστημα 1992-97 το μερίδιο που απορροφά η Ε.Ε. σημειώνει ελαφρά αύξηση. Το δε 60% τουλάχιστον των συνολικών εξαγωγών έχει σαν βασικούς αποδέκτες τις Βρετανία, Γαλλία, Αυστρία, Σουηδία, Κάτω Χώρες και ΗΠΑ.

Η μεγάλη μάζα των εξωτερικών συναλλαγών του κλάδου επικεντρώνεται σε 4-5 βασικές κατηγορίες πλεκτών ενδυμάτων, εκ των οποίων οι 4 είναι κοινές τόσο σε εισαγωγές όσο και σε εξαγωγές. Ενώ σε επίπεδο εισαγωγών ανά κατηγορία η συμμετοχή της Ελλάδας στο σύνολο των κοινοτικών εισαγωγών δεν υπερβαίνει το 1-3%, στο τομέα των εξαγωγών η ελληνική συμμετοχή στο σύνολο των αντίστοιχων κοινοτικών εξαγωγών εμφανίζει μεγάλες διακυμάνσεις αποκαλύπτοντας τις κατηγορίες της εξαγωγικής της εξειδίκευσης.

Ποσοστιαία συμμετοχή στο σύνολο των εξαγωγών πλεκτών ενδυμάτων το 1997:

- Πουκάμισα, τι-σερτ, φανελάκια (38,4%)
- Μπλούζες, σεμιζέ (22,1%)
- Πουλόβερ, σαντάιγ, γιλέκα (10%)
- Παντελόνια, σορτς (6,3)
- Σλιπ, σώβρακα, κυλόττες (4,2%)

Το πρόβλημα για τις ελληνικές εξαγωγές που πραγματοποιούνται στις 5 κατηγορίες εξαγωγικής εξειδίκευσης, είναι ο ισχυρός ανταγωνισμός που δέχονται στην ευρωπαϊκή αγορά, από τις εξωκοινοτικές χώρες παραγωγούς και ειδικότερα από χαμηλού κόστους αναπτυσσόμενες χώρες.

Όπως δείχνουν τα στοιχεία της ποσοστιαίας κατανομής των κοινοτικών εισαγωγών πλεκτών ενδυμάτων ανά κατηγορία και για κάθε γεωγραφική

περιφέρεια προέλευσης ξεχωριστά το 71% των εν λόγω κοινοτικών εισαγωγών από τις αναπτυσσόμενες χώρες αφορά τις 5 αυτές κατηγορίες όπου εξειδικεύεται η Ελλάδα.

Παρατηρούμε, ότι ο μεγάλος όγκος των κοινοτικών εισαγωγών από τις αναπτυσσόμενες χώρες αφορά τις κατηγορίες των πουκαμίσων / T-shirts και πουλόβερ που είναι η πρώτη και η τρίτη σε μέγεθος ελληνικών εξαγωγών κατηγορία πλεκτών ενδυμάτων.

Τελικά, η μόνη κατηγορία ελληνικής εξαγωγικής εξειδίκευσης όπου δεν διαπιστώνεται υψηλός βαθμός συγκέντρωσης των κοινοτικών εισαγωγών από τις χώρες χαμηλού κόστους είναι οι μπλούζες που αποτελούν τη δεύτερη μεγαλύτερη ομάδα Ελληνικών εξαγωγών του κλάδου και τη πλέον δυναμική, αφού είναι η μόνη με τόσο μεγάλο εξαγωγικό μερίδιο στο σύνολο των αντίστοιχων κοινοτικών εισαγωγών.

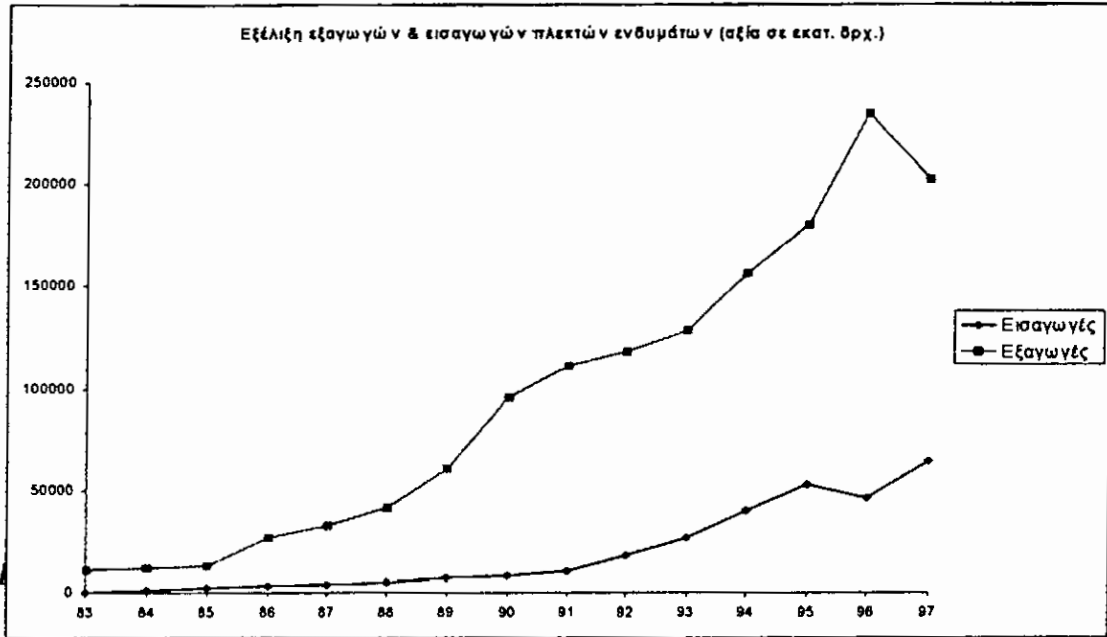
Όλες οι άλλες κατηγορίες εξαγωγικής εξειδίκευσης της Ελλάδος, βρίσκονται υπό την απειλή του ισχυρού και αυξανόμενου ξένου χαμηλόμισθου ανταγωνισμού.

Η πλειοψηφία των επιχειρήσεων δηλώνει πως οι πλέον σημαντικές μορφές ανταγωνισμού που γνωρίζουν από ομοειδείς με αυτές επιχειρήσεις αφορούν τις τιμές, τη ποιότητα των προϊόντων και τα σχέδια αυτών.

Μικρότερη σημασία αποδίδουν, επίσης, στον ανταγωνισμό μέσω διαφημίσεων και μέσω προσωπικών πωλήσεων. Σε ότι αφορά τα κριτήρια για το καθορισμό των τιμών πώλησης των προϊόντων τους, οι επιχειρήσεις κρίνουν ως μεγάλης σημασίας παράγοντες, τις τιμές των ανταγωνιστών τους, τη σπουδαιότητα του πελάτη και το κόστος παραγωγής.

Ως σημαντικότερο εμπόδιο στις εξαγωγές θεωρείται από τη πλειοψηφία η ανεπάρκεια κεφαλαίων κινήσεως. Σημαντικά εμπόδια είναι, επίσης, οι μη ανταγωνιστικές τιμές, η μη ανταγωνιστική ποιότητα και η έλλειψη ικανών στελεχών για εξαγωγές.

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ



ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ ΣΤΗΝ ΕΛΛΑΔΑ (1992-1997)
ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΚΑΤ. ΔΡΧ.

	1992	1993	1994	1995	1996	1997	ΜΕΤΑΒ . ΑΞΙΑΣ
8431 Παλιτά, κοντά παλιτά, κάπες, ανοράκ, μπλουζόν και παρόμοια είδη (με εξαίρεση τα είδη της υποδιαίρεσης 843.2)	68,2	175,1	270,6	343,7	482,3	569,3	52,87
8432 Κουστούμια, σύνολα, σακάκια, παντελόνια, φόρμες με τράντες (σαλοπέτ), παντελόνια μέχρι το γόνατο και παντελόνια κοντά (σορτς)	118,5	265,7	364,1	775,6	737,3	1448	64,97
8437 Πουκάμισα και πουκαμισάκια	440,5	542,3	812,1	652,8	1080,6	1538,9	28,43
8438 Σλιπ, σάβρακα, νυχτικά, πιτζάμες, ρόμπες λουτρού, ρόμπες δωματίου και παρόμοια είδη	438,5	844,4	1202,8	1302,7	1296,8	1228,5	22,88
8441 Παλιτά, κοντά παλιτά, κάπες, ανοράκ, μπλουζόν και παρόμοια είδη (με εξαίρεση τα είδη της υποδιαίρεσης 8442)	45,7	47,5	107,9	105,8	124,4	383,7	53,04
8442 Κουστούμια-ταγιέρ, σύνολα, ζακέτες, φορέματα, φούστες, φούστες-παντελόνια (ζιπ-κλότ), παντελόνια, φόρμες με τράντες (σαλοπέτ), παντελόνια μέχρι το γόνατο και παντελόνια κοντά (σορτς)	543,8	810,5	1193	1686,1	1987,1	2932,3	40,07
8443 Φορέματα-πουκάμισα (σεμιζιέ), μπλούζες-πουκάμισα και πουκαμισάκια	1684,3	2653	4223,5	5679,1	6201,5	3686,8	16,96
8448 Κομπινιζόν ή μεσοφόρια, μισά μεσοφόρια, σλιπ, νυχτικά, πιτζάμες, ελαφρές ρόμπες για το σπίτι (ντεγκλιζέ) ρόμπες λουτρού, ρόμπες δωματίου και παρόμοια είδη	653,7	1036,4	1797,8	2340,5	2614,1	2176,8	27,20
8453 Σαντάιγ, πουλόβερ, κάρτιγκαν, γλέκα και παρόμοια είδη, στα οποία περιλαμβάνονται και τα σου-πουλ από πλεκτό	2600,5	4620,6	6263,1	6199,9	6806	8487,8	26,69
8454 Τι-σέρτ και φανελάκια, από πλεκτό	554,2	1593,1	2041,8	3044,6	5185,7	4225	50,12
8455 Στηθόδεμοι, κορσέδες χωρίς ελάσματα (λασιτέζ), κορσέδες, τράντες, καλτσοδέτες αντρών και γυναικών και παρόμοια είδη, έστω και πλεκτά	615,2	1329,2	1926,3	2476,1	3042,8	2276	29,91
8459 Άλλα ενδύματα, πλεκτά	289,9	472,8	770,3	1202,1	1548,6	987,8	27,79
8462 Κολάν (κάλτσες-κλότες), κάλτσες, μισές κάλτσες, καλτσάκια (σοσόνια) και άλλα παρόμοια είδη στα οποία περιλαμβάνονται και οι κάλτσες φλεβίτιδας από πλεκτό	2509,4	4122,5	5346	6288,8	7148,6	4852,8	14,10
ΣΥΝΟΛΟ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ	10562,4	18513	26319,3	32197	38255,8	34793	26,93

ΕΞΑΓΩΓΕΣ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ ΣΤΗΝ ΕΛΛΑΔΑ (1992-1997)
ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΚΑΤ. ΔΡΧ.

		1992	1993	1994	1995	1996	1997	ΜΕΤΑΒ. ΑΞΙΑΣ
8431	Παλτα, κοντά παλτά, κάπες, άνορακ, μπλουζόν και παρόμοια είδη (με εξαίρεση τα είδη της υποδιαίρεσης 843.2)	1012,8	246,9	274,4	392,1	484,1	169,5	-30,06
8432	Κουστούμια, σύνολα, σακάκια, παντελόνια, φόρμες με τράντες (σαλοπέτ), παντελόνια μέχρι το γόνατο και παντελόνια κοντά (σοφρς)	893,2	1034,3	1743	3117,8	3599,8	2834,4	25,98
8437	Πουκάμισα και πουκαμισάκια	218,7	390,8	494,4	464,6	1001,1	698,1	26,13
8438	Σλίπ, σόβρακα, νυχτικά, πιτζάμες, ρόμπες λουτρού, ρόμπες δωματίου και παρόμοια είδη	4465,6	7658,8	7436,6	11252,6	10205,9	9438,7	16,15
8441	Παλτα, κοντά παλτά, κάπες, άνορακ, μπλουζόν και παρόμοια είδη (με εξαίρεση τα είδη της υποδιαίρεσης 8442)	63	106	122,4	97,4	119,4	152,7	19,37
8442	Κουστούμια-πιγιέρ, σύνολα, ζακέτες, φορέματα, φούστες, φούστες-παντελόνια (ζιπ-κλότ), παντελόνια, φόρμες με τράντες (σαλοπέτ), παντελόνια μέχρι το γόνατο και παντελόνια κοντά (σοφρς)	9800,2	12989,6	17363,8	21147,4	29357,7	23864,1	19,48
8443	Φορέματα-πουκάμισα (σεμιζιέ), μπλουζές-πουκάμισα και πουκαμισάκια	21783	30191,4	37199,1	41519,5	61767,3	45315,2	15,78
8448	Κομπινιζόν ή μεσοφόρια, μισά μεσοφόρια, σλικ, νυχτικά, πιτζάμες, ελαφρές ρόμπες για το σπίτι (ντεγκλιζέ) ρόμπες λουτρού, ρόμπες δωματίου και παρόμοια είδη	4129,3	4905,3	7618,7	9682	9927	7135	11,56
8453	Σαντάιγ, πουλόβερ, κάρτιγκαν, γιλέκα και παρόμοια είδη, στα οποία περιλαμβάνονται και τα σου-πουλ από πλεκτό	10250,2	13073	14273,7	16532,7	18709,6	22089,5	16,60
8454	Τι-σέρτ και φανελάκια, από πλεκτό	29470,2	50090,2	61551,7	64469,1	87239,2	79256,9	21,88
8455	Στηθόδεμοι, κορσέδες χωρίς ελάσματα (λαστέξ), κορσέδες, τράντες, καλτσοδέτες αντρών και γυναικών και παρόμοια είδη, έστω και πλεκτά	152,6	198,3	521,2	741,9	872,5	919,5	43,22
8459	Άλλα ενδύματα, πλεκτά	33749,8	3609	3736,7	4751,9	6395,4	4487,9	-33,20
8462	Κολάν (κάλτσες-κλότες), κάλτσες, μισές κάλτσες, καλτσάκια (σοσόνια) και άλλα παρόμοια είδη στα οποία περιλαμβάνονται και οι κάλτσες φλεβίτιδας, από πλεκτό	2509,4	4122,5	5346	6288,8	7148,6	4852,8	25,44
	ΣΥΝΟΛΟ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ	117959,4	128207,4	155982,3	179788,3	234574,4	202482,6	11,41

ΕΞΑΓΩΓΕΣ 1992
(‘000 ECU)

	ΒΕΛΓ. ΛΟΥΞ	ΔΑΝΙΑ	ΓΕΡΜΑΝΙΑ	ΕΛΛΑΔΑ	ΙΣΠΑΝΙΑ	ΓΑΛΛΙΑ	ΙΡΛΑΝΔΙΑ	ΙΤΑΛΙΑ	ΚΑΤΩ ΧΩΡΕΣ	ΠΟΤΟΓΑΛΙΑ	ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟ
8431	6,22%	3,50%	7,28%	0,75%	2,61%	10,04%	0,58%	31,78%	2,98%	4,75%	29,52%
8432	4,07%	2,05%	6,65%	2,28%	3,18%	8,79%	0,90%	41,98%	6,83%	9,69%	13,57%
8437	20,7%	0,59%	7,24%	0,65%	4,22%	25,93%	0,50%	19,20%	5,37%	16,23%	18,00%
8438	4,08%	1,44%	13,57%	10,15%	6,03%	12,12%	4,05%	20,13%	5,03%	17,25%	6,14%
8441	3,72%	2,24%	7,96%	0,44%	1,26%	11,79%	1,02%	48,30%	4,47%	6,43%	12,37%
8442	4,36%	6,87%	20,00%	6,27%	1,77%	11,49%	0,51%	17,10%	5,98%	12,55%	13,10%
8447	1,68%	3,95%	10,48%	43,76%	1,47%	7,14%	0,25%	13,58%	3,15%	5,28%	9,25%
8448	4,44%	4,84%	25,69%	5,24%	6,19%	8,27%	2,13%	18,05%	8,06%	10,44%	6,67%
8453	1,81%	3,11%	9,10%	1,49%	1,45%	5,40%	0,69%	55,36%	3,99%	7,53%	10,06%
8454	3,03%	3,21%	13,81%	24,29%	3,49%	7,64%	2,02%	9,26%	6,23%	20,35%	6,68%
8455	4,70%	3,26%	24,47%	0,29%	4,39%	29,58%	2,24%	12,69%	6,11%	2,07%	10,40%
8459	2,41%	3,19%	6,77%	3,26%	6,49%	17,15%	0,28%	34,74%	5,45%	17,31%	2,95%
8462	2,86%	0,60%	18,43%	1,05%	1,67%	9,76%	2,22%	49,46%	2,43%	5,49%	6,04%

ΕΞΑΓΩΓΕΣ 1997
(‘000 ECU)

	ΒΕΛΓ. ΛΟΥΞ	ΔΑΝΙΑ	ΓΕΡΜΑΝΙΑ	ΕΛΛΑΔΑ	ΙΣΠΑΝΙΑ	ΓΑΛΛΙΑ	ΙΡΛΑΝΔΙΑ	ΙΤΑΛΙΑ	ΚΑΤΩ ΧΩΡΕΣ	ΠΟΤΟΓΑΛΙΑ	ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟ
8431	5,45%	1,49%	9,55%	1,20%	4,98%	12,63%	0,75%	26,32%	3,40%	6,72%	27,51%
8432	3,11%	1,78%	6,25%	6,11%	3,49%	9,24%	2,57%	31,76%	4,42%	17,72%	13,55%
8437	2,42%	0,40%	6,59%	1,05%	2,15%	25,77%	2,63%	13,73%	7,36%	22,72%	15,19%
8438	4,73%	0,92%	15,30%	12,23%	5,36%	13,51%	1,86%	12,55%	7,03%	21,53%	5,16%
8441	5,96%	3,13%	11,70%	0,91%	1,56%	11,32%	0,31%	23,73%	3,75%	6,74%	30,90%
8442	4,39%	4,43%	15,10%	9,18%	1,59%	13,61%	0,37%	23,51%	5,19%	12,50%	10,13%
8447	1,57%	3,85%	9,28%	54,97%	1,01%	6,87%	0,15%	7,18%	2,23%	6,51%	6,38%
8448	5,86%	2,43%	19,76%	4,57%	4,30%	12,70%	3,01%	16,11%	10,99%	11,11%	9,16%
8453	2,87%	2,19%	9,38%	2,02%	1,95%	7,40%	1,38%	50,21%	4,74%	8,94	8,92%
8454	5,78%	1,41%	11,33%	19,35%	2,76%	8,20%	4,81%	13,74%	7,55%	17,57%	7,50%
8455	6,81%	1,93%	18,81%	1,33%	3,55%	34,08%	1,75%	11,78%	5,53%	3,84	10,59%
8459	4,51%	1,26%	5,70%	4,26%	3,23%	27,11%	0,36%	26,76%	5,88%	15,28%	5,66%
8462	2,52%	0,46%	14,18%	2,15%	2,24%	8,57%	2,22%	51,03%	2,56%	8,27%	5,81%

ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ 1992
(‘000 ECU)

	ΒΕΛΓ. ΛΟΥΞ	ΔΑΝΙΑ	ΓΕΡΜΑΝΙΑ	ΕΛΛΑΔΑ	ΙΣΠΑΝΙΑ	ΓΑΛΛΙΑ	ΙΡΛΑΝΔΙΑ	ΙΤΑΛΙΑ	ΚΑΤΩ ΧΩΡΕΣ	ΠΟΤΟΓΑΛΙΑ	ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟ
8431	8,39%	2,21%	28,18%	0,67%	1,86%	24,57%	1,97%	5,15%	10,48%	0,91%	15,62%
8432	10,4%	3,25%	30,12%	0,30%	1,00%	17,74%	2,64%	7,03%	7,46%	0,45%	19,59%
8437	3,59%	1,21%	36,34%	0,58%	1,77%	23,41%	0,93%	4,44%	5,92%	0,35%	21,49%
8438	7,60%	5,35%	42,93%	0,66%	0,38%	15,11%	1,04%	3,13%	10,51%	0,54%	12,75%
8441	6,27%	3,01%	28,66%	0,48%	1,19%	15,44%	3,77%	4,64%	9,93%	0,80%	25,81%
8442	6,39%	3,69%	37,49%	0,28%	1,38%	18,30%	2,12%	1,93%	10,51%	0,63%	17,28%
8447	3,35%	3,77%	47,79%	3,43%	1,16%	10,37%	1,72%	1,70%	9,09%	0,26%	17,36%
8448	7,40%	5,72%	37,54%	0,52%	0,79%	22,56%	1,69%	2,56%	10,84%	0,69%	9,68%
8453	6,53%	1,99%	41,67%	0,34%	0,93%	19,04%	1,99%	2,93%	10,09%	0,61%	13,88%
8454	5,55%	2,68%	40,43%	0,29%	0,61%	14,35%	1,36%	5,32%	10,08%	0,27%	19,06%
8455	7,24%	2,98%	34,90%	0,85%	2,70%	17,41%	1,70%	6,78%	8,97%	1,03%	15,42%
8459	10,7%	3,80%	30,42%	0,22%	1,01%	20,74%	0,98%	9,23%	8,87%	0,89%	13,06%
8462	8,75%	3,78%	35,45%	1,21%	4,09%	19,41%	2,11%	3,71%	10,04%	1,29%	10,16%

ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ 1997
(‘000 ECU)

	ΒΕΛΓ. ΛΟΥΞ	ΔΑΝΙΑ	ΓΕΡΜΑΝΙΑ	ΕΛΛΑΔΑ	ΙΣΠΑΝΙΑ	ΓΑΛΛΙΑ	ΙΡΛΑΝΔΙΑ	ΙΤΑΛΙΑ	ΚΑΤΩ ΧΩΡΕΣ	ΠΟΤΟΓΑΛΙΑ	ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟ
8431	9,05%	0,98%	35,78%	2,55%	4,48%	17,24%	1,51%	5,75%	7,62%	1,65%	13,40%
8432	8,00%	2,04%	24,02%	1,89%	6,80%	11,18%	3,34%	9,91%	7,59%	1,60%	23,62%
8437	4,45%	0,90%	21,53%	0,89%	5,04%	19,80%	1,44%	13,18%	7,30%	1,35%	24,10%
8438	7,44%	3,55%	42,85%	0,83%	2,70%	15,93%	0,94%	5,05%	8,23%	0,94%	11,54%
8441	3,94%	1,20%	44,38%	1,34%	4,90%	17,87%	1,24%	3,57%	3,50%	1,85%	16,20%
8442	6,29%	2,41%	44,47%	0,63%	2,43%	16,46%	1,56%	2,55%	8,66%	0,95%	13,59%
8447	4,39%	3,56%	44,35%	3,33%	2,48%	12,07%	1,25%	2,41%	8,80%	0,77%	16,59%
8448	6,75%	3,47%	39,91%	0,83%	2,67%	17,64%	1,73%	6,72%	9,05%	1,31%	9,94%
8453	5,72%	1,16%	42,64%	0,58%	2,42%	17,75%	1,91%	4,89%	8,15%	1,51%	13,27%
8454	7,18%	1,67%	39,18%	0,69%	4,30%	16,57%	1,24%	4,74%	9,46%	1,09%	13,87%
8455	7,22%	2,09%	35,97%	1,32%	4,22%	18,87%	1,50%	7,47%	8,25%	1,53%	11,56%
8459	7,46%	1,63%	33,24%	0,75%	3,82%	19,30%	1,72%	7,99%	8,73%	3,14%	12,23%
8462	7,40%	1,81%	41,86%	1,29%	4,38%	16,36%	2,21%	2,72%	9,29%	2,39%	10,30%

3) Ο κλάδος πλεκτικής στην κοινότητα

Σύμφωνα με τα στοιχεία της Maillageop (είναι ο ευρωπαϊκός σύνδεσμος του κλάδου), η πλεκτική στο σύνολο των χωρών-μελών της Ε.Ε. αριθμούσε το 1995 περίπου 22.326 επιχειρήσεις, ενώ ο μέσος ετήσιος ρυθμός αύξησης του αριθμού των επιχειρήσεων τη περίοδο 1998-95 ήταν αρνητικός (-4%).

Πτωτικός ήταν και ο μέσος ετήσιος ρυθμός μεταβολής της απασχόλησης την ίδια περίοδο (-3,7%), σημειώνεται δε ότι το 1995 απασχολούνται στη πλεκτική συνολικά 388.256 άτομα.

Η πτώση του τζίρου διαδραματίζεται παράλληλα με μία στασιμότητα του όγκου της παραγωγής του κοινοτικού κλάδου, αφού τη περίοδο 1990-95 σε μεν επίπεδο πλεκτών υφασμάτων έχουμε μία οριακή μόνον συνολική αύξηση (1,5%), σε δε επίπεδο συνόλου πλεκτών ενδυμάτων έχουμε μία μείωση (-0,2%).

Ο ξένος ανταγωνισμός υπό μορφή "πολέμου χαμηλών τιμών" ισχυροποιήθηκε από τις ανακατατάξεις που επέβαλε η καθιέρωση της Ενιαίας Αγοράς στα εθνικά συστήματα διανομής και πωλήσεων. Η συγκέντρωση του χονδρικού και λιανικού εμπορίου που προέκυψε και η άσκηση πίεσης στις τιμές και τα περιθώρια κέρδους των παραγωγών καταναλωτικών προϊόντων, συνοδεύεται και από μία τάση για τη κατασκευή φθηνότερων προϊόντων.

Η κοινοτική αγορά πλεκτών ενδυμάτων παρουσιάζεται ιδιαίτερα ευάλωτη στις εισαγωγές από τρίτες χώρες. Η δεκαετία του 1980 χαρακτηρίστηκε από αλματώδη ανάπτυξη των εισαγωγών της Κοινότητας από τρίτες χώρες παρά τους περιορισμούς της Πολύνικης Συμφωνίας ή ΠΙΣ (το διάστημα 1982-88, οι εισαγωγές πλεκτών ενδυμάτων της κοινότητας αυξήθηκαν 87%). Αξίζει να σημειωθεί, πως η προέλευση των κοινοτικών εισαγωγών πλεκτών ενδυμάτων, αφορά κυρίως χώρες της ΠΙΣ.

Στη δεκαετία του 1990, οι ρυθμοί μεγένθυσης της κοινοτικής αγοράς περιορίζονται αλλά οι εξωκοινοτικές εισαγωγές συνεχίζουν να διογκώνονται υπό την επίδραση της Ενιαίας Αγοράς.

Μετά τη συμφωνία βαθμιαίας κατάργησης της ΠΙΣ τη περίοδο 1995-2005, τις διμερείς εμπορικές συμφωνίες για τη ταχύτερη απελευθέρωση των εισαγωγών της Ε.Ε., οι εισαγωγές αυτές αναμένεται να συνεχίσουν την ανοδική τους πορεία επιβάλλοντας τη συρρίκνωση και αναδιάταξη του κλάδου πανευρωπαϊκά.

Θα πρέπει να τονισθεί ότι η εξαγωγική εξειδίκευση του κλάδου στην Ε.Ε. εντοπίζεται σε 4 κατηγορίες που συγκεντρώνουν το 75% του συνόλου της αξίας των εξαγωγών (17% τα πλεκτά υφάσματα, 20,6% τα εσώρουχα, 25,8%

τα πουλόβερ και 11,6% τα λοιπά εξωτερικά ενδύματα το 1995.

Τη περίοδο 1990-95 οι συνολικές εξωκοινοτικές εισαγωγές του κλάδου αυξήθηκαν σε αξία (ECU) και ποσότητα με μέσους ετήσιους ρυθμούς 16,5% και 16,9% αντίστοιχα, ενώ 3 από τις 4 κατηγορίες εξαγωγικής ειδικεύσεως αντιμετώπισαν ταχύτερη αύξηση των εισαγωγών (λοιπά εξωτερικά ενδύματα, εσώρουχα, πουλόβερ). Υπήρξαν, όμως, και δύο κατηγορίες πλεκτών ενδυμάτων (γυναικείες κάλτσες-κολάν, αθλητικές φόρμες) στις οποίες σημειώθηκε κάμψη της αξίας και του όγκου των εισαγωγών.

Την ίδια περίοδο, οι συνολικές εξαγωγές πλεκτών της Κοινότητας αυξήθηκαν ελάχιστα (μέση ετήσια αύξηση 0,8% σε αξία και 1,9% σε όγκο). Σημαντική επέκταση γνώρισαν μόνο οι εξαγωγές υφασμάτων (σε αξία) και μαγιό (σε όγκο), ενώ μικρές ήταν οι ετήσιες αυξήσεις της αξίας των εξαγωγών καλτσών και εσωρούχων.

Συνεπώς το συμπέρασμα είναι ότι η οικονομική ύφεση σε συνδυασμό με την αύξηση του ξένου ανταγωνισμού χαμηλού κόστους και την υποτίμηση του δολαρίου προς το οποίο συνδέονται πολλά νομίσματα χαμηλόμισων χωρών, υποχρέωσαν τα τελευταία έτη τους κοινοτικούς εξαγωγείς σε περικοπές των εξαγωγικών τους τιμών.

Ενδιαφέρον παρουσιάζει η διαπίστωση πως με την εξαίρεση και πάλι των πλεκτών υφασμάτων, οι άλλες 3 κατηγορίες εξαγωγικής ειδικεύσεως του κοινοτικού κλάδου εμφανίζουν τα υψηλότερα ποσοστά εισαγωγικής διείσδυσης. Χαρακτηριστικό παράδειγμα της μετατόπισης παραγωγικών δραστηριοτήτων του κλάδου σε χώρες χαμηλού κόστους, είναι οι Χώρες της Κεντρικής και Ανατολικής Ευρώπης (ΧΚΑΕ). Μεταξύ 1990 και 1995 οι εξαγωγές ενδυμάτων / υποδημάτων στο σύνολο των εξαγωγών των χωρών αυτών προς την Ε.Ε. αυξήθηκαν από 14,9% σε 16,4%.

Οι μακροχρόνιες προοπτικές της ζήτησης πλεκτών ενδυμάτων στη κοινοτική αγορά είναι μέτριες και με δεδομένο ότι οι εισαγωγές θα καταλαμβάνουν συνεχώς μεγαλύτερα μερίδια αγοράς στα απλά προϊόντα μαζικής κατανάλωσης, η κοινοτική παραγωγή θα υποχρεωθεί να καταφύγει σε πολύ εξειδικευμένα τμήματα αγοράς με υψηλές προδιαγραφές σε μόδα και ποιότητα.

Επειδή, οι αλλαγές στη μόδα και τις καταναλωτικές προτιμήσεις επιταχύνονται διαρκώς και είναι απρόβλεπτες, οι παραγωγοί που θα επιδείξουν ικανότητα ευελιξίας και ταχείας ανταπόκρισης στις απαιτήσεις αυτές θα αποδώσουν συγκριτικά καλύτερα. Προϋπόθεση για αυτό είναι η εξειδίκευση του κατασκευαστή σε ένα συγκεκριμένο τμήμα της αγοράς και οι σύντομοι χρόνοι εκτέλεσης-παράδοσης των παραγγελιών.

**ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΔΙΑΧΡΟΝΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΟΥ ΚΛΑΔΟΥ ΠΛΕΚΤΙΚΗΣ
ΣΤΙΣ ΧΩΡΕΣ ΤΗΣ ΕΥΡΩΠΑΙΚΗΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ**

	1995	1988	1982	MEM 1995/19 98
ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ	22326	26435	24742	-0,90
ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΑΣΧΟΛΟΥΜΕΝΩΝ	388256	480621	415637	-0,62
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (χιλ. ECUS)	n/a	29944550	13080978	-
ΠΑΡΑΓΩΓΗ				-
ΥΦΑΣΜΑΤΑ (ΤΝ)	321099	316213	222290	3,40
ΚΑΛΤΣΕΣ-ΚΑΛΣΟΝ (χιλ. Ζεύγ.)	2315435	2229504	2176743	0,56
ΚΑΛΤΣΕΣ (χιλ. Ζεύγ.)	2136083	2028475	1232883	5,12
ΕΣΩΡΟΥΧΑ (χιλ. Τεμ.)	1457401	1629975	1152521	2,16
ΠΟΥΛΟΒΕΡ (χιλ. Τεμ.)	573475	603348	709793	-1,92
ΜΑΓΙΟ (χιλ. Τεμ.)	81515	83902	54456	3,74
ΦΟΡΜΕΣ (χιλ. Τεμ.)	56296	60142	17397	11,27
ΛΟΙΠΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΑ ΕΝΔΥΜΑΤΑ (χιλ. Τεμ.)	154329	154314	121878	2,17

Πηγή Ε.Σ.Υ.Ε.

**ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΙΣΙΖΥΓΙΟ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΧΩΡΩΝ Ε.Ε.
1990-1995 (σε εκατ. ECU)**

	ΣΥΝ. ΕΞΑΓΩΓΕΣ		ΣΥΝ. ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ		ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΙΣΟΖΥΓΙΟ	
	1995	1990	1995	1990	1995	1990
ΔΥΤ. ΓΕΡΜΑΝΙΑ	1162,2	658,1	4489,1	2328,8	-3326,9	-1670,7
ΓΑΛΛΙΑ	501,7	560,1	1676,2	1440,3	-1174,5	-880,2
ΙΤΑΛΙΑ	1273	2754	624,8	218,9	648,2	2535,1
ΟΛΛΑΝΔΙΑ	93,6	427	953,8	759,8	-860,2	-332,8
ΒΕΛΓΙΟ	42,4	242,4	316,2	719,9	-273,8	-477,5
ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟ	416,6	532,7	1881	685,9	-1464,4	-153,2
ΙΡΛΑΝΔΙΑ	31,1	83,3	44,6	199,6	-13,5	-116,3
ΔΑΝΙΑ	286,3	92,6	333,2	172,7	-46,9	-80,1
ΕΛΛΑΔΑ	155,3	423	27	54,7	128,3	368,3
ΙΣΠΑΝΙΑ	178,6	116,4	171,3	129,8	7,3	-13,4
ΠΟΡΤΟΓΑΛΙΑ	215,4	688	44,9	62	170,5	626

Πηγή: COMITEXTEL

**ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΙΣΟΖΥΓΙΟ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΧΩΡΩΝ Ε.Ε. ΜΕ ΧΩΡΕΣ
ΕΚΤΟΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ (1995)
(σε εκατ. ECU)**

	ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ	ΕΞΑΓΩΓΕΣ	ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΙΣΟΖΥΓΙΟ
Υφάσματα	462,3	728,2	265,9
Καλσόν-Κολλάν	163,8	144,7	-19,1
Κάλτσες	479,4	239,6	-239,8
Εσώρουχα	3835,2	877,7	-2957,5
Πουλόβερ	2751,8	1098,3	-1653,5
Μαγιό	181	74,1	-106,9
Φόρμες	251,2	53,2	-198
Άλλα εξωτερικά Ενδύματα	1594,3	494	-1100,3
Διάφορα	941,3	548,9	-392,4
Σύνολο πλεκτών	10660,3	4258,7	-6401,6

Πηγή: Ε.Σ.Υ.Ε.

Γ) ΖΗΤΗΣΗ ΠΛΕΚΤΩΝ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ

Προσδιοριστικοί παράγοντες της ζήτησης πλεκτών ενδυμάτων είναι η αύξηση της οικονομικής δραστηριότητας και του πραγματικού διαθέσιμου εισοδήματος.

Οι παράγοντες αυτοί σε συνδυασμό με την κατανομή των κονδυλίων κατανάλωσης των νοικοκυριών και η διαμόρφωση των καταναλωτικών προτιμήσεων σε θέματα ποιότητας και σχεδίων, παίζουν σημαντικό ρόλο στο επίπεδο της ζήτησης του κλάδου.

Στη διαμόρφωση των καταναλωτικών προτιμήσεων και, της ζήτησης, συντελεί τελευταίως ολοένα και περισσότερο η αύξηση της διαφημιστικής δαπάνης και η γενικότερη ενημέρωση του κοινού για ζητήματα ποιοτικών και οικολογικών προδιαγραφών. Τέλος, ακόμη και οι καιρικές συνθήκες θεωρείται πως επηρεάζουν τη ζήτηση για προϊόντα του κλάδου.

Θα πρέπει να τονισθεί πως στη περίπτωση του κλάδου πλεκτικής η ζήτηση του εξωτερικού διαδραματίζεται, τουλάχιστον, σημαντικό ρόλο με την εγχώρια ζήτηση λόγω του υψηλού ειδικού βάρους των εξαγωγών. Συνεπώς, η τήρηση των απαιτούμενων τεχνικών και ποιοτικών προδιαγραφών στα εξαγόμενα πλεκτά ενδύματα, αποτελεί την αναγκαία προϋπόθεση για τη διατήρηση της εξωτερικής μας ζήτησης σε υψηλά επίπεδα.

Δεν είναι τυχαία η πρόσφατη απόφαση της γερμανικής κυβέρνησης (η Γερμανία είναι ο βασικότερος πελάτης ελληνικών πλεκτών) να απαγορεύσει την εισαγωγή στη χώρα της κάθε είδους πλεκτών που δεν συνοδεύονται από πιστοποιητικά που να βεβαιώνουν ότι η κατασκευή τους είναι σύμφωνη με 20 τεχνικές προδιαγραφές.

Θα πρέπει, να σημειωθεί πως, ακόμη και αν τηρούνται από ελληνικής πλευράς οι προδιαγραφές αυτές, η χορήγηση των πιστοποιητικών αποτελεί πρόβλημα αφού δεν υφίσταται στη χώρα μας οργανωμένο σύστημα ελέγχων για τη πιστοποίηση των προϊόντων του κλάδου.

Συνεπώς, η ενδεχόμενη καθιέρωση παρομοίων ποιοτικών-τεχνικών προδιαγραφών ως "εισιτήριο εισόδου" στις ευρωπαϊκές αγορές, ίσως αποτελέσει το νέο είδος φραγμών που θα επικρατήσει στο μέλλον και στο οποίο εάν δεν προσαρμοσθεί εγκαίρως η εγχώρια παραγωγή θα αντιμετωπίσει σοβαρή κάμψη της ζήτησης.

Το πρότυπο της κατανάλωσης πλεκτών ενδυμάτων αφορά κυρίως βαμβακερά, μάλλινα και σύμμεικτα πλεκτά ενδύματα. Επίσης, στην ελληνική αγορά οι επιχειρήσεις διαθέτουν τα προϊόντα τους με τους εξής κυρίως τρόπους:

- πουλάνε σε άλλα καταστήματα μέσω αντιπροσώπου,
- κάνουν φασών
- δίνουν φασών
- πουλάνε σε χονδρεμπόρους

Η ανεπάρκεια της ζήτησης, μαζί με την ανεπάρκεια μηχανολογικού εξοπλισμού και κεφαλαίων κίνησης, είναι οι βασικοί λόγοι που παρεμποδίζουν την αύξηση της παραγωγής των επιχειρήσεων.

ΔΕΙΚΤΗΣ ΑΞΙΑΣ ΛΙΑΝΙΚΩΝ ΠΩΛΗΣΕΩΝ ΕΝΔΥΣΗΣ-ΥΠΟΔΗΣΗΣ

	Ένδυση - Υπόδηση	Συνολικές Πωλήσεις χώρας
1983	23,9	24,0
1984	30,6	28,8
1985	35,4	33,4
1986	40,6	40,0
1987	52,3	50,0
1988	58,4	58,6
1989	69,7	70,3
1990	81,8	85,9
1991	95,1	113,2
1992	107,6	128,3
1993	125,3	150,1
1994	142,8	165,9
1995	179,5	189,6
1996	208,0	204,2
1997	267,6	227,4
MEM (%) 94/83	18,8	17,4

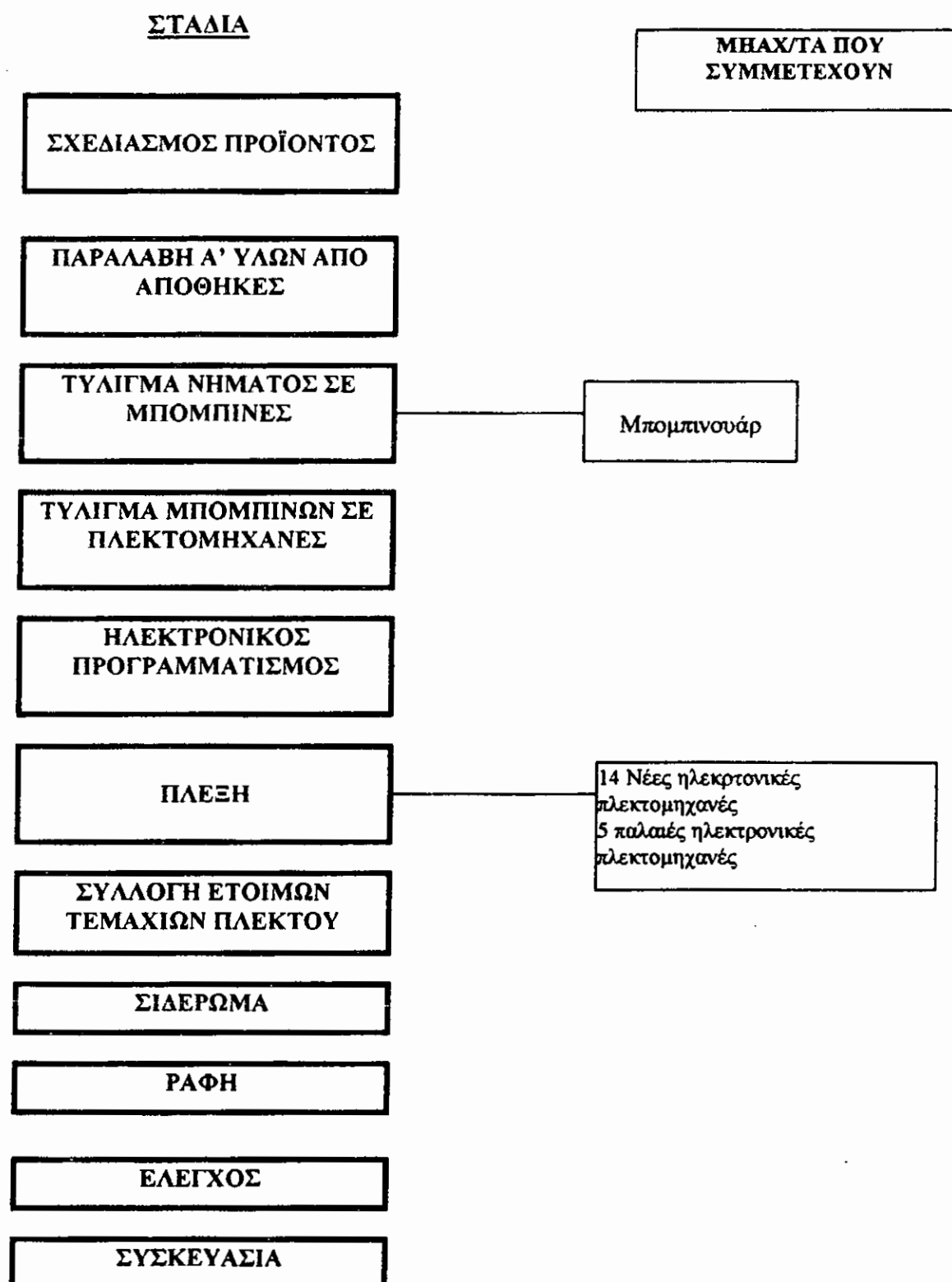
Πηγή: Ε.Σ.Υ.Ε.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4

A.

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΡΟΗΣ



• Η ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΟΜΗ ΚΑΙ ΟΙ ΘΕΣΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Η ένταξη των εργαζομένων στο παραγωγικό σύστημα είναι η εξής:

ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ – ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗ

Α/Α	ΤΟΜΕΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ	
			1 ^η βάρδια	2 ^η βάρδια
1	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΡΙΟ	Σχεδιαστής	1	0
2	ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΩΝ	Πλέκτριες	4	4
3	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΕΠΙΒΛΕΨΗ ΜΗΧΑΝΩΝ	Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός	1	1
4	ΓΕΝΙΚΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ	Εργάτης	0	1
ΣΥΝΟΛΟ			6	6

Οι ετήσιες ημέρες απασχόλησης εκτιμούνται σε 250 ημέρες. Η μονάδα προβλέπεται να λειτουργήσει σε δυο βάρδιες εργασίας.

ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΜΕΝΗ ΕΝΕΡΓΕΙΑ

Η μόνη μορφή ενέργειας που θα καταναλώνει η μονάδα είναι ηλεκτρική.

Η συνολική εγκατεσταμένη ισχύς μετά την πραγματοποίηση της επένδυσης εκτιμάται ότι θα είναι 46,65 kW..

Για μέση ημερήσια λειτουργία 16 ωρών και 250 ημέρες ετήσιας απασχόλησης η μέγιστη δυνατή κατανάλωση είναι:

$$46,65 \text{ kW} \times 16 \text{ ώρες/ημέρα} \times 250 \text{ ημέρες /έτος} = 182.600 \text{ kWh}$$

B.

**ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Α/Α	Αριθ. Κατά τη Διάτ.	Περιγραφή Μηχανημάτων	Γενος Μηχ. Μοντέλο Έτος Κατασκ.	Όμιλος Κατασκευής Χώρα Προέλευσης Αυτοκινήτου	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
					Ισχύς HP ή KW	Διάτ. Δογ.
1	1	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/3120 NO 10/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	4 HP	32.099.322
2	2	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/3120 NO 10/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	4 HP	32.099.322
3	3	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/3120 NO 5/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	4 HP	31.127.472
4	4	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/3120 NO 5/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	4 HP	31.127.427
5	5	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/3120 NO 7/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	4 HP	31.127.472
6	6	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 10/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	27.416.772
7	7	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 8/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	26.975.022
8	8	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 8/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	26.975.022
9	9	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 5/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	26.975.022
10	10	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 5/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	26.975.022
11	11	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2120 NO 7/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	26.975.022
12	12	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2240 NO 10/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3,4 HP	27.416.772
13	13	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2 E 3 NO 3/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3,4 HP	35.279.922
14	14	ΗΛΕΚ/ΝΙΚΗ ΕΥΘΥΤΡ. ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA/2 E NO 3/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3,4 HP	35.279.922
15	15	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	ANVH-BLM/ESNO5	STOLL ΓΕΡΜΑΝΙΑ	1 HP	
16	16	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	CNCA-3/NO7/	STOLL ΓΕΡΜΑΝΙΑ	1 HP	
17	17	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	ANV/2000/NO 12/	STOLL ΓΕΡΜΑΝΙΑ	1 HP	
18	18	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	VESTA E8/115X2/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3,5 HP	
19	19	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	ELECTRA/E7/100/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	3 HP	
20	20	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΛΕΚΤΟΜΗΧΑΝΗ	PROTTI/PT 4tr/	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	0,5 HP	
21	21	ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΜΠΟΜΠΙΝΟΥΑΡ	FKS//	STEIGER S.A. ΕΛΒΕΤΙΑ	1,5 HP	
22	22	ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΜΠΟΜΠΙΝΟΥΑΡ		SAVIO	1,5 HP	

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ – ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ – ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΝΕΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Ο μηχανικός εξοπλισμός της επένδυσης περιλαμβάνει το σύνολο των μηχανημάτων που κρίνονται απαραίτητα για τη δημιουργία μιας σύγχρονης, μεγάλων παραγωγικών δυνατοτήτων και υψηλών ποιοτικών προδιαγραφών, μονάδας πλεκτών εξωτερικής ένδυσης.

Αποτελείται από:

- 14 υπεραυτόματες ηλεκτρονικές ευθήγραμμες πλεκτομηχανές του γνωστού Ελβετικού οίκου STEIGER, τελευταίου τύπου «VESTA»:
- VESTA 3 X 120 τριών πτώσεων, ωφέλιμου μήκους 120 εκατ. Νο 4-12 (τεμ. 5)
- VESTA 2 X 120 δύο πτώσεων, ωφέλιμου μήκους 120 εκατ. Νο 4-12 (τεμ. 7)
- VESTA 2 X 240 δύο πτώσεων, ωφέλιμου μήκους 240 εκατ. Νο 4-12 (τεμ. 1)
- VESTA 2E3 δύο πτώσεων, ωφέλιμου μήκους 185 εκατ. Νο 3 (τεμ 1)

Οι πλεκτομηχανές STEIGER χρησιμοποιούν μία βελόνα με λακκούβα ή με λαμάκι Tray way Technique, άριστης ποιότητας μετάλλου και ένα είδος πλατίνας έναντι άλλων μηχανών, που χρησιμοποιούν πολλών ειδών πλατίνες, δημιουργώντας δυσκολία στον χειρισμό.

Επειδή η βελόνα είναι πάντα βυθισμένη στην πλάκα αποφεύγεται τα φρακάρια καροτσιού και το σπάσιμο της στο τακούνι. Διαθέτουν χωρητικότητα μνήμης 500 KB, 8 κλωστοδηγούς, 16 κλωστοφόρους ταχύτητα 1,30 m/s με PRIMA VISION SOFTWARE για μεγάλη ποικιλία έγχρωμων ZAKAR.

Είναι εύκολες στην χρήση, πολύ παραγωγικές και μάλιστα για πλεκτά ποιότητας, με ειδικό (patend) τράβηγμα πλεκτού για αποφυγή ανωμαλιών στις άκρες των πλεκτών. Χάρη στο τράβηγμα αυτό, οι μηχανές STEIGER έχουν την δυνατότητα να πλέξουν οποιαδήποτε ποιότητα νημάτων, ακόμα και κακής, χωρίς καμία ανωμαλία πλεκτού.

**Τ.Ε.Ι. ΠΑΤΡΑΣ
ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ**

- Και από 6 πλεκτομηχανές (5 αυτόματες και 1 μηχανική)

Που ανήκουν στην ατομική επιχείρηση του Παπαδόπουλο Θωμά που μετά την επένδυση διακόπτει οριστικά την λειτουργία της στην Νέα Σμύρνη και μετεγκαθίσταται στην Πάτρα όπου μεταφέρει και τις μηχανές αυτές των οποίων τα χαρακτηριστικά αναφέρονται παρακάτω:

- STOLL Ηλεκτρονική Πλεκτομηχανή No.5, τύπου ANVH – BLM – ES/2300 mm
- STOLL Ηλεκτρονική Πλεκτομηχανή No.7, τύπου CNCA – 3 /2000 mm
- STOLL Ηλεκτρονική Πλεκτομηχανή No.12, τύπου ANV /2000 mm
- STEIGER Ηλεκτρονική Πλεκτομηχανή, τύπου VESTA E8 / 115 X 2
- STEIGER Ηλεκτρονική Πλεκτομηχανή, τύπου ELECTRA E7 / 100 X 2
- PROTTI Μηχανική Πλεκτομηχανή, τύπου P.T 4tr / 12/183 cm

Από τη Νέα Σμύρνη επίσης θα μεταφερθούν και τα δύο παρακάτω μπομπινούαρ.

- EUGEN HIRSCHBURGER Τύπου FKS
- SAVIO 12 Κεφαλών.

Γ.

**ΔΑΠΑΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΩΝ**

Οι δαπάνες εγκατάστασης και κειτουργίας των μηχανών ανέρχονται συνολικά σε δραχμές 15.952.000 και αναλύονται ως εξής:

α. Για τις νέες μηχανές

μεταφορά και ασφάλιστρα μεταφοράς	7.812.000
εγκατάσταση και εκπαίδευση	2.790.000

Σύνολο 10.602.000 δρχ.

β. Για τις μηχανές που θα μετεγκατασταθούν

αποσυναρμολόγηση και συσκευασία	2.250.000
μεταφορά και ασφάλιστρα μεταφοράς	2.200.000
συναρμολόγηση – τοποθέτηση	900.000

Σύνολο 5.350.000 δρχ.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Οι υπάρχουσες ηλεκτρολογικές και ηλεκτρικές εγκαταστάσεις του κτιρίου που θα εγκατασταθεί η νέα μονάδα είναι οι συνηθείς, η δε ηλεκτρική παροχή ρεύματος είναι τριφασική βιομηχανική.

Η σχετική δαπάνη για την προσαρμογή των υφισταμένων ηλεκτρολογικών εγκαταστάσεων στις ανάγκες της νέας μονάδας, για την τοποθέτηση κλιματισμού (απαραίτητου στο συγκεκριμένο είδος εργασιών) και συστήματος πυροπροστασίας ανέρχεται σε δραχμές 15.000.000.

A/A	Κατηγορία εγκαταστάσεων	Κόστος σε χιλιάδες δραχμές
1	Ηλεκτρολογική εγκατάσταση	2.000
2	Πυροπροστασία	500
3	Θέρμανση – Κλιματισμός	10.914
4	Λοιπά	1.586
ΣΥΝΟΛΟ		15.000

ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Η νέα επένδυση περιλαμβάνει ολοκληρωμένο σύστημα μηχανογράφησης που περιγράφεται αναλυτικά στο Παράρτημα Β. Επίσης περιλαμβάνει και ένα κομπρεσέρ αέρος.

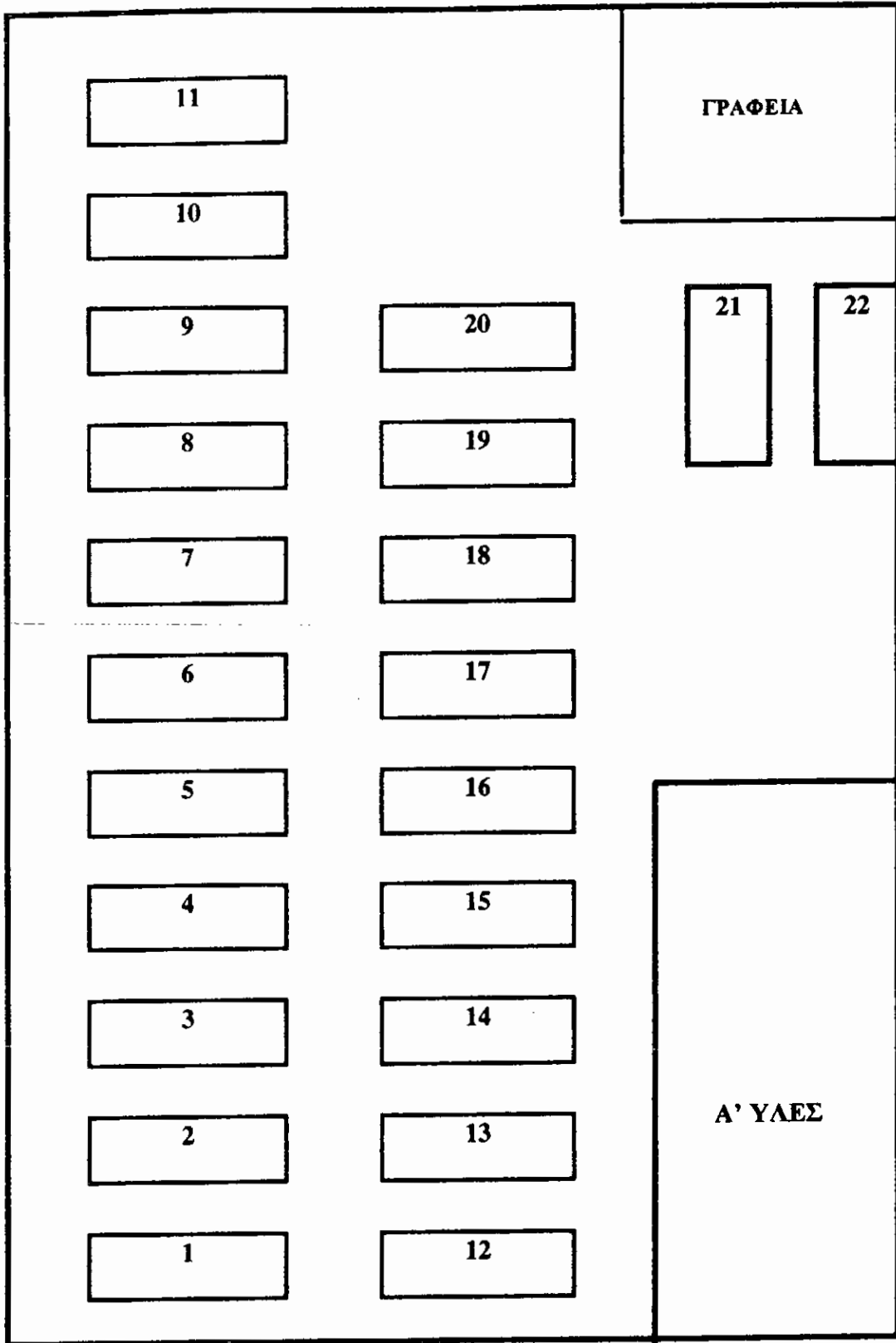
ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΑ ΜΕΣΑ

Η μετεγκαθιστόμενη επιχείρηση διαθέτει μεταφορικό μέσο το οποίο θα καλύψει, σε πρώτη φάση τις ανάγκες της νέας μονάδας.

Δ.

**ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

ΠΕΡΙΓΡΑΦΜΑ



1-20 ΠΛΕΚΤΟΜΕΧΑΝΕΣ
21-22 ΜΠΟΜΠΙΝΟΥΑΡ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5

A.

ΚΟΣΤΟΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ - ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ

ΚΟΣΤΟΣ ΚΑΙ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ

- **Κόστος Επένδυσης**

Η συνολική δαπάνη για την πραγματοποίηση της επένδυσης ανέρχεται στα 490.000.000 δρχ. και αναλύεται κατά κατηγορία δαπάνης, ως εξής:

Κτιριακές εγκαταστάσεις	15.000.000
Αγορά καινούργιων μηχανημάτων	417.849.558
Μεταφορά και εγκατάσταση μηχανημάτων	10.602.000
Ειδικός εξοπλισμός	29.098.000
Λοιπές δαπάνες	17.450.442

ΣΥΝΟΛΟ	490.000.000
---------------	--------------------

- **Χρηματοδότηση**

Η χρηματοδότηση της επένδυσης θα προέλθει από τις παρακάτω πηγές:

ΙΔΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ (μετρητά)	215.600.000 ΔΡΧ.
ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗ Ν. 2601/98	274.400.000 ΔΡΧ.

ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ – ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ ΚΙΝΗΣΗΣ

Για τον υπολογισμό του ΑΝΑΓΚΑΙΟΥ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ ΚΙΝΗΣΗΣ ελήφθησαν υπόψη: 30 ημέρες δέσμευσης πρώτων υλών, 20 ημέρες δέσμευσης βοηθητικών υλών, 90 ημέρες πίστωσης προς την πελατεία για το 80% των προϊόντων, 120 ημέρες πίστωση από τους προμηθευτές α' υλών, 6 ημέρες παραμονής των α' υλών στην παραγωγική διαδικασία και 8 ημέρες δέσμευσης των προϊόντων.

Η χρηματοδότηση του ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ ΚΙΝΗΣΗΣ θα προέλθει στο μεγαλύτερο μέρος της (60% περίπου) από αυτοχρηματοδότηση μέσω των αδιανέμητων κερδών, καθώς και από βραχυπρόθεσμο τραπεζικό δανεισμό.

**ΑΝΑΛΥΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΙΚΗ ΚΛΙΜΑΚΩΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 3)**

Στοιχείο Κόστους σε Σημερινές Τιμές	ΚΟΣΤΟΣ					ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΔΟΣ				
	Εγχώριο	Συναλλαγές (Δρχ.)	Σύνολο	1ο Εξάμ.	2ο Εξάμ.	3ο Εξάμ.	4ο Εξάμ.	5ο Εξάμ.		
Οικόπεδο (Το Απαράιτητο Για Τις Ανάγκες Της Μονάδας	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Κτιριακές Εγκαταστάσεις	15.000.000	0	15.000.000	0	0	0	0	0	0	0
Μηχανήματα (Καινουργία)	417.849.558	0	417.849.558	0	0	0	0	0	0	0
Μεταφορά και Εγκατάσταση Μηχανημάτων	10.602.000	0	10.602.000	0	0	0	0	0	0	0
Ειδικές Εγκαταστάσεις	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Ειδικός Εξοπλισμός	29.098.000	0	29.098.000	0	0	0	0	0	0	0
Διαμόρφωση Περιβάλλοντος Χώρου	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Μεταφορικά Μέσα Και Ειδικά Οχήματα	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Αγορά Τεχνολογίας	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Λοιπές Δαπάνες	17.450.442	0	17.450.442	0	0	0	0	0	0	0
ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ	490.000.000	0	490.000.000	0	0	0	0	0	0	0
Προληπτολογικές Δαπάνες	5.350.000	0	5.350.000	0	0	0	0	0	0	0
Μηχανήματα Μεταχειρισμένα	14.650.000	0	14.650.000	0	0	0	0	0	0	0
Προβλεπόμενες Αυξήσεις Κόστους Έργου Από Ανατιμήσεις	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	510.000.000	0	510.000.000	0	0	0	0	0	0	0
(Για Χρήση Μόνο Των Τραπεζών)										

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ
(Σε Χιλ. Δρχ.)

α. Ίδια Συμμετοχή

(1) Οικόπεδο	0	
(2) Μετρητά	215.600.000	
(3) Φορολογηθέντα Αποθεματικά (44%)	0	
(4) Κεφάλαια Εξωτερικού Ν.Δ. 2687/53	0	215.600.000

β. Ξένα Μακροπρόθεσμα Κεφάλαια

(1) Δάνεια Τραπεζών	0	
(2) Πιστώσεις Χρηματοδ. Οργαν.	0	
(3) Ομολογιακό Δάνειο	0	
(4) Δάνεια Εξωτερικού	0	0

γ. Επιχορήγηση Ν.2601/98 (56%)

Λοιπές Επιχορηγήσεις 274.400.000

ΣΥΝΟΛΟ 490.000.000

δ. Πιστώσεις Προμηθευτών Παγίων 0 490.000.000

ΣΥΝΟΛΟ 0 490.000.000

ΑΝΑΓΚΑΙΟ ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΚΙΝΗΣΗΣ

Δεσμεύσεις για	Ημέρες Δέσμ.	ΕΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ				
		1	2	3	4	5
(1) Αποθέματα πρώτων & βοηθητικών υλών		24.846	27.537	30.709	30.709	30.709
(2) Αποθέματα ημιετοιμών		5.014	5.557	6.197	6.197	6.197
(3) Αποθέματα ετοιμών		6.685	7.409	8.263	8.263	8.263
(4) Πιστώσεις Πρός Πελατεία (Ανοιχτός Λογ. & Γραμμάτια Αναγκαία Διαθέσιμα		139.856 17.108 193.508	154.926 18.389 213.819	172.855 19.923 237.948	172.855 19.923 237.948	172.855 19.923 237.948
-Μείον Πιστώσεις Προμηθευτών πρώτων κ.λ.π. Υλών		99.606	110.395	123.114	123.114	123.114
-Αναγκαίο Κεφάλαιο Κίνησης		93.902	103.424	114.834	114.834	114.834
Τρόπος Χρηματοδότησης						
Ίδια Κεφάλαια						
α. Αυτοχρηματοδότηση		55.000	60.000	68.000	68.000	68.000
β. Νέες Εισφορές Φορέα Επένδ.		0	0	0	0	0
Ξένα Κεφάλαια						
α. Μεσοπρόθεσμα		0	0	0	0	0
β. Βραχυπρόθεσμα		38.902	43.424	46.834	46.834	46.834

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6

A.

ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ - ΒΙΩΣΙΜΟΤΗΤΑ ΜΟΝΑΔΑΣ

1) ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΜΟΝΑΔΑΣ

Πρώτες ύλες.

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιεί η μονάδα καθώς και οι ποσότητες που θα αναλωθούν στα 5 πρώτα χρόνια λειτουργίας της απεικονίζεται στον πίνακα 2 (Προβλεπόμενες ποσοτικές αναλώσεις βασικών α' υλών). (Σελ. 17)

Οι τιμές που λάβαμε υπόψη για τους υπολογισμούς είναι οι τρέχουσες του 1997.

Παραγόμενα προϊόντα.

Τα παραγόμενα προϊόντα καθώς και τα ποσοτικά στοιχεία παραγωγής και πωλήσεων των προϊόντων αυτών εμφανίζονται στον πίνακα 1 (Ποσοτικά στοιχεία παραγωγής - πωλήσεων). (Σελ. 14).

Κύκλος εργασιών.

Οι τιμές πώλησης των παραγόμενων προϊόντων που λήφθηκαν υπόψη για τον υπολογισμό του κύκλου εργασιών είναι οι τρέχουσες του 1997. Ανάλυση του προβλεπόμενου κατά το έτος κύκλου εργασιών, αναφέρεται στον πίνακα 6 (Ανάλυση προβλεπόμενου κύκλου εργασιών). (Σελ.). Το ύψος των προβλεπόμενων πωλήσεων με βάση τα στοιχεία και δεδομένα που προκύπτουν από διάφορα σημεία της μελέτης (ιστορικό, εμπειρία φορέων, δίκτυο πωλήσεων, στοιχεία κλάδου - αγοράς κ.τ.λ.) θεωρείται απόλυτα ρεαλιστικό και εφικτό για την νέα μονάδα.

Η υποκατάσταση των εισαγωγών υπολογίστηκε στο 20% της ετήσιας παραγωγής.

2) ΚΟΣΤΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Το κόστος παραγωγής υπολογίστηκε κατά στοιχείο ως ακολούθως:

Κόστος πρώτων υλών

Οι τιμές πρώτων υλών και οι ποσότητες που θα αναλωθούν δίνονται στον πίνακα 2 (Σελ. 17)

Με βάση τα στοιχεία του πίνακα αυτού προκύπτει το κόστος των α' υλών, όπως αναφέρεται στον πίνακα 7 (Σελ.).

Κόστος βοηθητικών υλών παραγωγής

Το κόστος των βοηθητικών υλών παραγωγής (κουμπιά, φερμουάρ, κλωστές, έξτρα φόρ, κ.τ.λ.) υπολογίστηκε σε 30 δραχμές ανά τεμάχιο πλεκτού.

Κόστος υλικών συσκευασίας

Η συσκευασία των προϊόντων θα γίνεται από τα συνεργεία *facom* και η σχετική δαπάνη συμπεριλαμβάνεται στο συνολικό κόστος εργασιών από τρίτους.

Κόστος απασχόλησης προσωπικού παραγωγής

Το κόστος μισθοδοσίας του εργατοτεχνικού προσωπικού, υπολογίστηκε με μέσο μηνιαίο κόστος ανά απασχολούμενο 300.000 δρχ. για 14 μήνες συμπεριλαμβανόμενων και των ασφαλιστικών εισφορών (45%).

Κόστος απασχόλησεως Διοικητικού προσωπικού (Υπάλληλοι εργοστασίου)

Το κόστος απασχόλησης του διοικητικού προσωπικού υπολογίστηκε σε 300.000 δρχ./μήνα, για 14 μήνες συμπεριλαμβανόμενων και των ασφαλιστικών εισφορών.

Κόστος κίνησης και λειτουργίας του εργοστασίου

Το κόστος κίνησης και λειτουργίας του υπό ίδρυση μονάδας υπολογίστηκε με βάση την απαιτούμενη συνολική ηλεκτρική ενέργεια για την κίνηση του μηχανολογικού εξοπλισμού παραγωγής με 25 δραχμές ανά kWh και με βάση την απαιτούμενη ποσότητα πετρελαίου για την κίνηση των μεταφορικών μέσων με κόστος 170 δρχ./λίτρο.

Εργασίες από τρίτους Facom

Υπολογίστηκαν σε 400 δραχμές ανά τεμάχιο παραγόμενου προϊόντος (πλεκτού) και ανά έτος έχουν ως εξής:

- 1ο έτος, 233.000 τεμ. x 400δρχ. = 93.000.200 δρχ.
- 2ο έτος, 258.000 τεμ. x 400δρχ. = 103.200.000 δρχ.
- 3ο, 4ο και 5ο έτος, 288.000 x 400δρχ. = 115.200.000 δρχ./έτος

Έξοδα συντήρησης

Τα έξοδα συντήρησης υπολογίστηκαν ως ποσοστό 1% περίπου επί της αξίας του εξοπλισμού, δεδομένου ότι η επιχείρηση προβλέπεται να απασχολεί δύο εξειδικευμένους μηχανικούς, ενώ ο έτερος Παπαδόπουλος Θωμάς είναι και ο ίδιος Μηχανικός - Κλωστοϋφαντουργός. Στη σχετική δαπάνη συμπεριλαμβάνονται και τα απαιτούμενα αναλώσιμα υλικά (βελόνες, πλατίνες κ.τ.λ.).

Λοιπά έξοδα παραγωγής

Τα λοιπά έξοδα παραγωγής αφορούν κυρίως ανταλλακτικά (πλακέτες, μαγνήτες, κλωστοδέτες, οδηγούς) και υπολογίστηκαν σε ποσοστό 1,3% περίπου επί του συνολικού κόστους παραγωγής.

Λοιπές δαπάνες

Αφορούν απρόβλεπτες δαπάνες και υπολογίστηκαν σε ποσοστό 0,5% του ετήσιου τζίρου.

Σημείωση: Τα παραπάνω απεικονίζονται στον πίνακα 7 (Ανάλυση του προβλεπόμενου συνολικού κόστους παραγωγής - πωληθέντων), για την πρώτη πενταετία λειτουργίας της μονάδας.

3) ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΗ - ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΧΡΗΣΗΣ

Κύκλος εργασιών

Ο κύκλος εργασιών προέρχεται από τα στοιχεία του πίνακα 6 (Ανάλυση του προβλεπόμενου κύκλου εργασιών). (Σελ. 78)

Κύκλος πωληθέντων

Το κόστος πωληθέντων προέρχεται από τα στοιχεία του πίνακα 7 (Ανάλυση του προβλεπόμενου συνολικού κόστους παραγωγής - πωληθέντων). (Σελ. 79)

Έξοδα διοίκησης - διάθεσης

Τα έξοδα Διοίκησης υπολογίστηκαν ως ποσοστό 2% επί των πωλήσεων και συμπεριλαμβάνεται αμοιβή εξωτερικού λογιστή 2.400.000 δρχ. ετησίως και ενοίκια 6.000.000 δραχμές ετησίως.

Τα έξοδα διάθεσης υπολογίστηκαν ως ποσοστό 3% επί των πωλήσεων.

Τόκοι βραχυπρόθεσμων δανείων

Οι τόκοι των βραχυπρόθεσμων δανείων υπολογίστηκαν με βάση το καλυπτόμενο από τραπεζικό δανεισμό αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης, με επιτόκιο 14,30%, όπως εμφανίζεται στο σχετικό πίνακα (Αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης) (Σελ. 64).

Αποσβέσεις

Οι αποσβέσεις υπολογίστηκαν σε ποσοστό 10% για τα καινούργια μηχανήματα και 20% για τον λοιπό εξοπλισμό.

Φόροι - τέλη

Αφορούν τηλεφωνικά, ταχυδρομικά, δημοτικά τέλη κ.τ.λ. και υπολογίστηκαν σε ποσοστό 0,35% επί των πωλήσεων.

Φόρος εισοδήματος μη διανεμημένων κερδών

Φόρος εισοδήματος μη διανεμημένων κερδών υπολογίστηκε ως ποσοστό 35% του αποτελέσματος προ φόρων.

Διάθεση καθαρών κερδών

Μέρισμα: υπολογίστηκε στο 10% των καθαρών κερδών για το πρώτο έτος λειτουργίας της μονάδας και σε 20% για τα επόμενα έτη.

Αμοιβή Δ.Σ: υπολογίστηκε σε ποσοστό 10% των καθαρών κερδών. Το υπόλοιπο ποσοστό θα αποτελέσει αποθεματικό για την κάλυψη των αναγκών της αυτοχρηματοδότησης της λειτουργίας της επιχείρησης.

Σημείωση: Όλα τα παραπάνω απεικονίζονται στον επισυναπτόμενο πίνακα 8 (Προβλεπόμενος λογαριασμός εκμεταλλεύσεως και αποτελεσμάτων χρήσεως για την πρώτη πενταετία λειτουργίας της μονάδας). (Σελ. 80)

4) ΔΕΙΚΤΕΣ

Ποσοστό ίδιας συμμετοχής στο αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης για την πρώτη πενταετία.

Ο δείκτης αποδίδεται, με τον λόγο του μέσου όρου του αυτοχρηματοδοτούμενου από τον φορέα κεφαλαίου κίνησης, προς τον μέσο όρο του Α.Κ.Κ. ήτοι:

$$319.000 / 541.828 = 58,87\%$$

Τα στοιχεία για τον υπολογισμό του Μ.Ο του αυτοχρηματοδοτούμενου και του Α.Κ.Κ. έχουν ληφθεί από τον πίνακα 5 (Αναγκαίο κεφάλαιο κίνησης.) (Σελ. 64).

Μέση αποδοτικότητα ιδίων κεφαλαίων της επιχ/σης για την πρώτη πενταετία

Ο δείκτης αποδίδεται με το λόγο του μέσου όρου των καθαρών κερδών προς το μέσο όρο των ιδίων κεφαλαίων.

Μ.Ο. καθαρών κερδών.

$$162.464 + 189.211 + 221.542 + 221.542 + 221.542 = 1.016.301 / 5 = 203.260$$

Μ.Ο. ιδίων κεφαλαίων

$$574.482 + 660.573 + 761.375 + 862.177 + 962.979 = 4.784.565 / 5 = 956.913$$

Αποδοτικότητα ιδίων κεφαλαίων

$$203.260 / 956.913 = 21.24\%$$

καθαρά κέρδη = κέρδη προ φόρων

ίδια κεφάλαια = μετοχικό κεφάλαιο + αποθεματικά + κέρδη σε νέο + επιχορηγήσεις Δημοσίου.

Τα στοιχεία υπολογισμού του Μ.Ο. των καθαρών κερδών και του Μ.Ο. των ιδίων κεφαλαίων έχουν ληφθεί από τον πίνακα "προβλεπόμενος λογ/μος εκμεταλλεύσεως και αποτελεσμάτων χρήσεως".

Ως μετοχικό κεφάλαιο υπολογίστηκε η ίδια συμμετοχή 215.600.000.δρχ. και ως επιχορήγηση Δημοσίου η προβλεπόμενη επιχορήγηση 274.400.000 δρχ.

ΛΟΙΠΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΑΠΟΔΟΤΙΚΟΤΗΤΑΣ

Όλοι οι παραπάνω δείκτες αποδοτικότητας λαμβάνουν υπ' όψη τα στοιχεία του πέμπτου έτους λειτουργίας της μονάδας.

Αποδοτικότητα κερδών (προ φόρων):

Ο δείκτης αποδίδεται με το λόγο του κέρδους προ φόρων προς το κύκλο εργασιών επί τοις (%)

Κέρδη προ φόρων / κύκλο εργασιών ήτοι: $221.542 / 876.280 = 25,28\%$

Αποδοτικότητα ακαθάριστων κερδών

Ο δείκτης αποδίδεται με το λόγο των ακαθάριστων κερδών προ φόρων και αποσβέσεων προς τον κύκλο εργασιών επί τοις (%).

Ακαθάριστα κέρδη / κύκλων εργασιών ήτοι: $254.810 / 876.280 = 28,05\%$

Αποδοτικότητα καθαρών κερδών

Ο δείκτης αποδίδεται με το λόγο των κερδών προς τη διάθεση (καθαρό αποτέλεσμα προς τον κύκλο εργασιών).

Καθαρά κέρδη / κύκλο εργασιών ήτοι: $167.264 / 876.280 = 19,08\%$

Νεκρό σημείο για το πρώτο χρόνο λειτουργίας

Το νεκρό σημείο της υπό ίδρυση μονάδας ως ποσοστό της παραγωγικής ικανότητας προσδιορίζεται από τον τύπο:

νεκρό σημείο % της παραγωγικής ικανότητας = $\frac{\text{σταθερές δαπάνες}}{\text{κύκλο εργασιών μείον μεταβλητές δαπάνες}}$

Με βάση τα παραπάνω για το πρώτο έτος λειτουργίας, όπως φαίνεται και στον σχετικό πίνακα, προσδιορίζεται στο 20,78% που σημαίνει ότι κινείται σε πολύ καλό επίπεδο και το ποσοστό ασφαλείας για πτώση του προβλεπόμενου κύκλου εργασιών κυμαίνεται στο 79% περίπου.

B.

ΠΙΝΑΚΕΣ

ΒΟΗΘΗΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΒΑΣΙΚΩΝ Α' ΥΛΩΝ

Πρώτες Ύλες	Ημερ. Δεσμ.	Εισαγωμ.	Όροι Προμήθειας	
			% Πίστωση	Ημερ. Πίστ.
ΒΑΜΒΑΚΕΡΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΒΑΜΒΑΚΕΡΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΜΑΛΛΙΝΟ ΝΗΜΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΝΗΜΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120
ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΝΗΜΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	30	ΟΧΙ	100,00	120

**ΑΝΑΛΥΣΗ ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΥ ΚΥΚΛΟΥ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 6)**

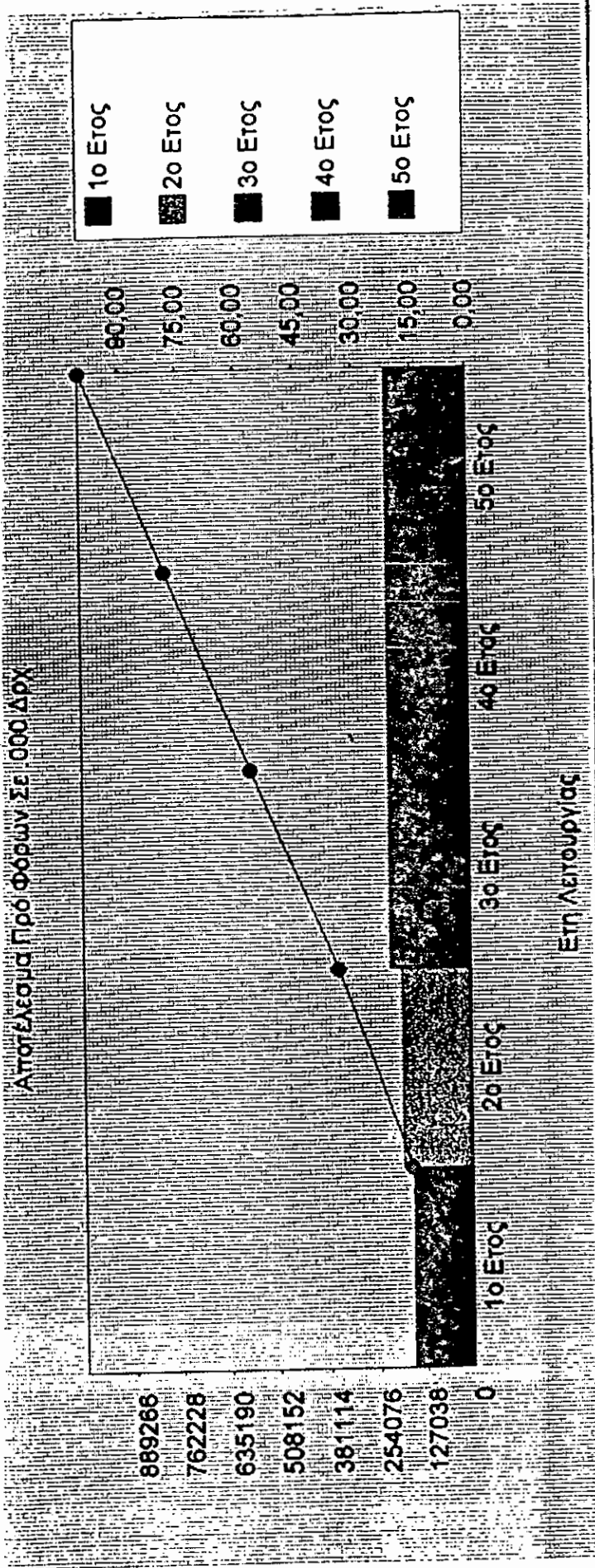
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ	Τιμή Πώλησης Ανά Μονάδα	1	2	3	4	5
		Καθαρές Πωλήσεις Προϊόντων α. Πωλήσεις Εσωτερικού				
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.910	116.400	112.035	124.257	124.257	124.257
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.450	39.200	37.730	42.875	42.875	42.875
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.640	151.424	147.784	165.620	165.620	165.620
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.030	65.448	63.630	72.114	72.114	72.114
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.500	52.000	50.750	56.000	56.000	56.000
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.400	103.360	99.960	109.480	109.480	109.480
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.460	39.360	37.884	43.050	43.050	43.050
ΣΥΝΟΛΟ		567.192	549.773	613.396	613.396	613.396
β. Πωλήσεις εξωτερικού						
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.910	29.100	48.015	53.253	53.253	53.253
ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.450	9.800	16.170	18.375	18.375	18.375
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.640	37.856	63.336	70.980	70.980	70.980
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.030	16.362	27.270	30.906	30.906	30.906
ΜΑΛΛΙΝΑ ΠΛΕΚΤΑ Γ' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.500	13.000	21.750	24.000	24.000	24.000
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Α' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	3.400	25.840	42.840	46.920	46.920	46.920
ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΠΛΕΚΤΑ Β' ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ	2.460	9.840	16.236	18.450	18.450	18.450
ΣΥΝΟΛΟ		141.798	235.617	262.884	262.884	262.884
Σύνολο Πωλήσεων Προϊόντων		708.990	785.390	876.280	876.280	876.280
Έσοδα Λοιπών Δραστηρι/των		0	0	0	0	0
Γενικό Σύνολο Κύκλου		708.990	785.390	876.280	876.280	876.280

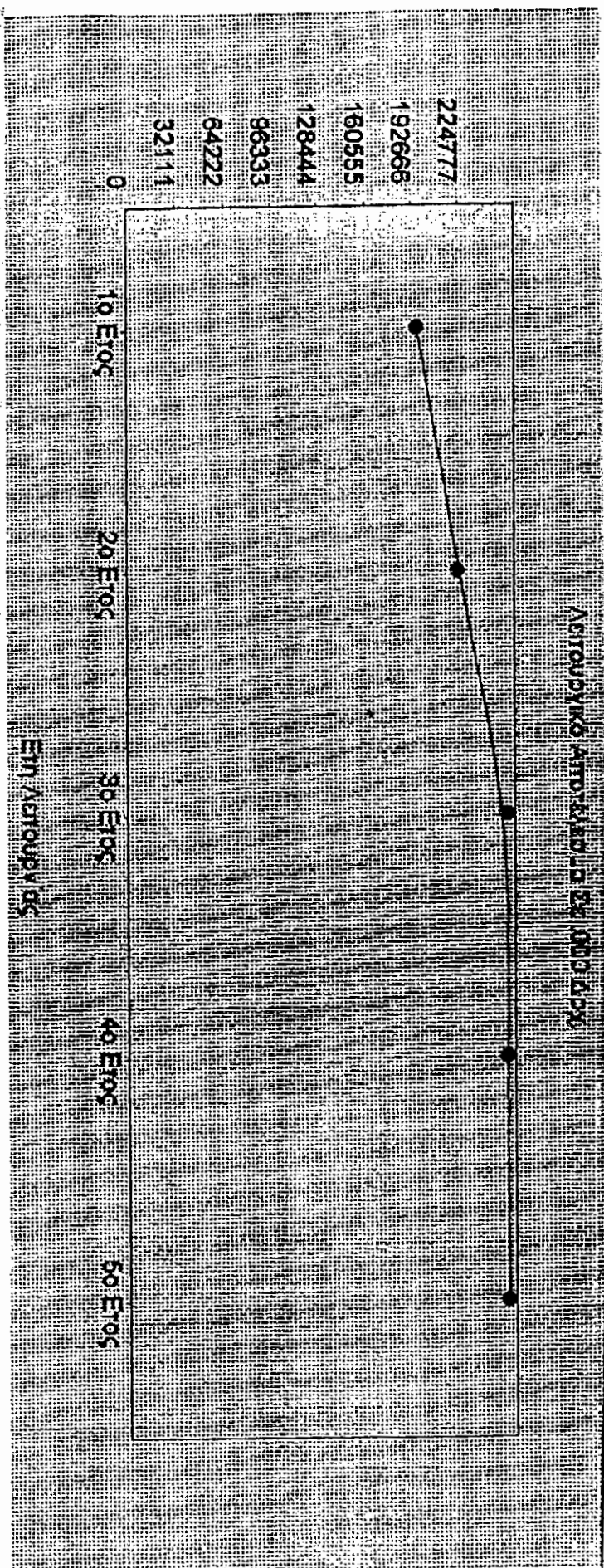
**ΑΝΑΛΥΣΗ ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΥ ΣΥΝΟΛΙΚΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ - ΠΩΛΗΘΕΝΤΩΝ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 7)**

ΚΟΣΤΟΣ ΚΑΤΑ ΕΙΔΟΣ	1	2	3	4	5
-Πρώτες Ύλες	296.851	329.013	366.911	366.911	366.911
-Βοηθητικά Υλικά Παραγωγής	8.155	9.030	10.080	10.080	10.080
-Υλικά Συσκευασίας	0	0	0	0	0
-Ημερομίσθια Εργατικού Προσ/κού Με Το Σύνολο Των Επιβαρύνσεων	50.400	50.400	50.400	50.400	50.400
-Μισθοί Υπαλλήλων Εργοστασίου Με Το Σύνολο Των Επιβαρύνσεων	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400
-Έξοδα Κίνησης-Λειτουργίας Εργ (Καύσιμα, Ηλεκτρική Ενέργεια, Βιομηχανικό νερό κ.λ.π.)	8.000	8.870	9.900	9.900	9.900
-Έξοδα Συντήρησης	4.178	4.178	4.178	4.178	4.178
-Εργασίες Από Τρίτους FACON	93.200	103.200	115.200	115.200	115.200
-Εισαγωγή Τεχνολογίας	0	0	0	0	0
-Λοιπές Δαπάνες Παραγωγής	6.020	6.670	7.450	7.450	7.450
-Σύνολο Κόστους Παραγωγής- Πωληθέντων Πρό Αποσβέσεων	475.204	519.761	572.520	572.520	572.520

**ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΟΣ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΣ ΕΚΜΕΤΑΛΛΕΥΣΕΩΣ ΚΑΙ
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ ΧΡΗΣΗΣ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 8)**

	Περίοδος Σχεδιασμού- Κατασκευής	1	2	3	4	5
Όλοο Κύκλου Εργασιών		708.990	785.390	876.280	876.280	876.280
Επίσης Κόστος Πωληθέντων		475.204	519.761	572.520	572.520	572.520
ΕΙΚΤΟ ΚΕΡΔΟΣ ΕΚΜ/ΣΗΣ		233.786	265.629	303.760	303.760	303.760
Επίσης:						
Εξοδα Διοίκησης (1)		14.180	15.710	17.525	17.525	17.525
Εξοδα Διάθεσης		21.270	23.560	26.288	26.288	26.288
Φόροι Και Τέλη		2.500	2.750	3.060	3.060	3.060
ΕΠΙΤΟΥΡΓΙΚΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ (α)		195.836	233.609	256.887	256.887	256.887
Αποδοτήσεις Εξαγωγών		0	0	0	0	0
Αποσβαστικοί Τόκοι		0	0	0	0	0
Διαφορ Έσοδα		0	0	0	0	0
ΥΠΟΛΟ		0	0	0	0	0
Επίσης:						
Αν/κές Διαφορές		0	0	0	0	0
Αποσβαστικές Δαπάνες		3.540	3.920	4.380	4.380	4.380
ΥΠΟΛΟ (β)		-3.540	-3.920	-4.380	-4.380	-4.380
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΠΡΟ ΤΟΚΩΝ ΑΠΟΣΒΕΣΕΩΝ & ΦΟΡΩΝ (α+β)		192.296	219.689	252.507	252.507	252.507
Επίσης:						
Τόκοι Μακρ/σμων Δανείων		0	0	0	0	0
Τόκοι Βραχ/σμων Δανείων		5.563	6.210	6.697	6.697	6.697
ΑΠΟΤΕΛ. ΠΡΟ ΑΠΣΒ. & ΦΟΡΩΝ		186.733	213.479	245.810	245.810	245.810
Αποσβέσεις (Συνολικές)		24.268	24.268	24.268	24.268	24.268
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΠΡΟ ΦΟΡΩΝ		162.464	189.211	221.542	221.542	221.542
Επίσης:						
Φόρος Εισοδήματος μη ανεμομένων Κερδών		45.490	46.357	54.278	54.278	54.278
ΚΑΘΑΡΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ ΑΦΘΕΣΗ ΚΑΘΑΡΩΝ ΚΕΡΔΩΝ		116.974	142.854	167.264	167.264	167.264
Επίσης:						
Επίσημο (μικτό)		16.246	37.842	44.308	44.308	44.308
Αποσβέσεις Δ.Σ.		16.246	18.921	22.154	22.154	22.154
Αποθεματικά και Αδιάθετα		84.482	86.091	100.802	100.802	100.802
Αποσβέσεις		0	0	0	0	0





ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΕΣ ΡΟΕΣ ΚΕΦΑΛΑΙΩΝ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 9)

	Περίοδος Σχεδιασμού Κατασκευής	1	2	3	4	5
A. ΕΙΣΡΟΕΣ						
1. Κέρδη Προ Αποσβέσεων	0	186.733	213.479	245.810	245.810	245.810
2. Εισφορά μετοχικού ή Εταιρικού κεφαλαίου	215.600.000	0	0	0	0	0
3. Μακροπρόθεσμα Επενδυτικά Δάνεια	0	0	0	0	0	0
4. Πιστώσεις Προμηθευτ. Παγίων	0	0	0	0	0	0
5. Ενισχύσεις Δημοσίου	274.400.000	0	0	0	0	0
6. Πώληση Παγίων	0	0	0	0	0	0
7. Λοιπές Πηγές	0	0	0	0	0	0
ΣΥΝΟΛΟ Α	490.000.000	186.733	213.479	245.810	245.810	245.810
B. ΕΚΡΟΕΣ						
1. Δαπάνες Επένδυσης	490.000.000	0	0	0	0	0
2. Δαπάνες Προλειτουργγ.	5.350.000	0	0	0	0	0
3. Τόκοι Κατασκ. Περιόδου	0	0	0	0	0	0
4. Συνήθειες Ετησ. Επένδ.	0	0	0	0	0	0
5. Χρεωλύσια Υφισταμέν. Μακροπρόθεσμων Δανείων	0	0	0	0	0	0
6. Χρεωλύσια Νέων Επενδυτικών Δανείων	0	0	0	0	0	0
7. Εξυπηρέτηση Πιστώσ. Προμηθευτών	0	0	0	0	0	0
8. Φόροι Εισοδήματος	0	45.490	46.357	54.278	54.278	54.278
9. Μερίσματα	0	32.493	56.763	66.463	66.463	66.463
10. Λοιπές Εκροές	0	0	0	0	0	0
ΣΥΝΟΛΟ Β	495.350.000	77.983	103.120	120.740	120.740	120.740
ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΚΕΦΑΛ. ΚΙΝΗΣΗΣ ΔΙΑΦΟΡΑ (Α-Β)	-5.350.000	108.750	110.359	120.070	125.070	125.070

ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΑΜΕΙΑΚΕΣ ΡΟΕΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 10)

	ΠΕΡΙΟΔΟΣ ΣΧΕΔ/ΣΜΟΥ & ΚΑΤΑΣΚ.			ΕΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ				
	-2	-1	0	1	2	3	4	5
Δαπάνες Επένδυσης	0	0	0	0	0	0	0	0
Δαπάνες Κεφαλαίου Κίνησης	0	0	0	5.563	6.210	6.697	6.697	6.697
Έσοδα Πωλήσεων κ.λ.π. Έσοδα	0	0	0	708.990	785.390	876.280	876.280	876.280
Λειτουργικό Κόστος	0	0	0	513.154	561.781	619.393	619.393	619.393

**ΣΥΝΑΛΛΑΓΜΑΤΙΚΕΣ ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ
(ΠΙΝΑΚΑΣ 11)**

	1	2	3	4	5
A. Συναλλαγματική Ωφέλεια					
1. Εξαγωγές	141.798	235.617	262.884	262.884	262.884
2. Υποκατάσταση Εισαγωγών	0	0	0	0	0
3. Εξαγωγή Τεχνολογίας	0	0	0	0	0
ΣΥΝΟΛΟ	141.798	235.617	262.884	262.884	262.884
B. Συναλλαγματικό Κόστος					
1. Τόκοι Δανείων	0	0	0	0	0
2. Χρεωλύσια Δανείων σε Συναλ/μα	0	0	0	0	0
3. Αμοιβή Ξένου Κεφαλαίου (Εξαγωγή Κερδών)	3.249	7.568	8.862	8.862	8.862
4. Εξυπηρέτηση Ξένου Κεφαλαίου	0	0	0	0	0
5. Εισαγωγή Α' Υλών	0	0	0	0	0
6. Εισαγωγές Βοηθ. Υλικών Λειτουργ., Ανταλλακτικών, Εξαρτημάτων	0	0	0	0	0
7. Μισθοί Ξένου Προσωπικού (Εξαγωγικό Μέρος)	0	0	0	0	0
8. Έμμεσο Συναλ/κό Κόστος Εγχώριων Υλικών (IMPORT CONTENT)	0	0	0	0	0
Εισαγωγή Τεχνολογίας (ROYALTYEW, KNOW-HOW κ.λ.π.)	0	0	0	0	0
ΣΥΝΟΛΟ	3.249	7.568	8.862	8.862	8.862

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 7

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Οι δείκτες αποδοτικότητας κινούνται σε υψηλά επίπεδα και φανερώουν τη βιωσιμότητα και αποδοτικότητα της υπό ίδρυση μονάδος.

Η κάλυψη της ίδιας συμμετοχής εξ' ολοκλήρου με μετρητά (χωρίς τραπεζικό δανεισμό) και η αυτοχρηματοδότηση του μεγαλύτερου μέρους του αναγκαίου κεφαλαίου κίνησης, προσδίδουν στην επιχείρηση οικονομική ευρωστία και εξασφαλίζουν πολύ καλή χρηματοοικονομική διάθρωση.

Η χρησιμοποίηση υψηλών προδιαγραφών πρώτων υλών, η πολύχρονη και εξειδικευμένη εμπειρία των φορέων στο αντικείμενο, η δυνατότητα άριστης οργάνωσης συνεργείων φασών και δικτύου διανομών – πωλήσεων, σε συνδυασμό με τις υπερσύγχρονες, μεγάλης παραγωγικής δυναμικότητας και πλήρως αυτοματοποιημένες μηχανές, εξασφαλίζουν:

- Σημαντική μείωση κόστους παραγωγής,
- Προσιτές και ανταγωνιστικές τιμές,
- Υψηλής ποιότητας προϊόντα,
- Συντόμευση του χρόνου μεταξύ παραγγελίας – παράδοσης,
- Μεγάλη ευελιξία και προσαρμογή στις βασικές απαιτήσεις μιας σύγχρονης και ανταγωνιστικής αγοράς τόσο στο εσωτερικό όσο και στο εξωτερικό.

Μια νέα, σύγχρονη, δυναμική και ανταγωνιστική μονάδα θα ενταχθεί στον προβληματικό, πλην όμως ζωτικό για την οικονομία της χώρας, κλάδο της κλωστοϋφαντουργίας.

Τέλος η μεταφορά μιας μεταποιητικής μονάδος, από την βεβαρημένη βιομηχανικά και περιβαλλοντικά περιοχή του μεγάλου αστικού κέντρου της χώρας, και η εγκατάσταση της σε μια φθίνουσα βιομηχανικά περιοχή με εντονότατα προβλήματα ανεργίας και αρνούντος εργατικού δυναμικού, δεν συμβάλλει μόνο στην αποκέντρωση, αλλά ενισχύει σημαντικά την προβληματικά οικονομία της περιοχής εξασφαλίζοντας απασχόληση σε ικανό αριθμό ατόμων (συμπεριλαμβανομένων και των συνεργείων φασών).

Επομένως, πέρα από τα καθαρά ιδιωτικοοικονομικά κριτήρια, στην ένταξη της παρούσας επένδυσης στον αναπτυξιακό νόμο, συνηγορούν και σοβαρά κοινωνικοοικονομικά κριτήρια.

